

КОРОБКИ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ
ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

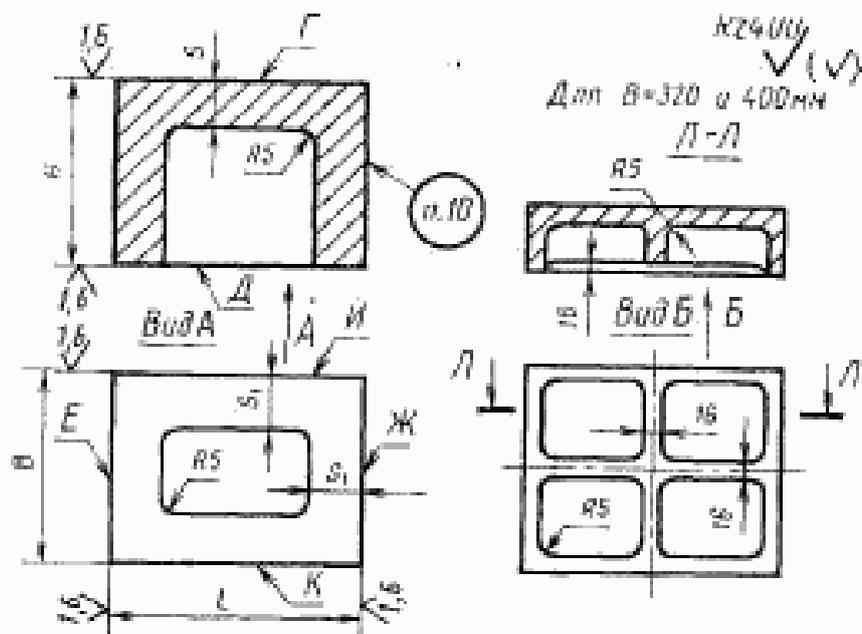
Конструкция
Boxes for machine retaining devices.
Design

ГОСТ
12949—67.

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры коробок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

93

Размеры, мм

| Обозначение коробок | Примени- мость | L | B | H | s | s ₁ | Масса, кг ± | |
|------------------------|-------------------|-----|-----|-----|-------|----------------|----------------|-------|
| 7084-0061 | | 80 | 60 | 60 | 14 | 16 | 1,63 | |
| 7084-0062 | | | | 90 | | | 2,38 | |
| 7084-0063 | | 100 | 80 | 60 | 16 | 18 | 2,56 | |
| 7084-0064 | | | | 90 | | | | 3,68 |
| 7084-0065 | | | | 100 | | | | 3,03 |
| 7084-0066 | | | | 90 | | 4,30 | | |
| 7084-0067 | | 125 | 80 | 60 | | | 3,29 | |
| 7084-0068 | | | | 90 | | | | 4,72 |
| 7084-0069 | | | | 100 | | | 60 | 3,86 |
| 7084-0070 | | | | | | | 90 | 6,36 |
| 7084-0071 | | | 125 | 60 | | 4,57 | | |
| 7084-0072 | | | | 90 | | 6,38 | | |
| 7084-0073 | | 160 | 100 | 60 | 18 | 20 | 4,74 | |
| 7084-0074 | | | | 90 | | | | 6,63 |
| 7084-0075 | | | | 125 | | | 60 | 5,56 |
| 7084-0076 | | | | | | | 90 | 7,68 |
| 7084-0077 | | | | 160 | | | 60 | 6,70 |
| 7084-0078 | | | | 90 | 9,12 | | | |
| 7084-0079 | | 200 | 125 | 60 | | | 7,16 | |
| 7084-0080 | | | | 90 | | | | 9,83 |
| 7084-0081 | | | | 160 | | | 60 | 8,61 |
| 7084-0082 | | | | | | | 90 | 11,64 |
| 7084-0083 | | | 200 | 60 | 10,22 | | | |
| 7084-0084 | | | | 90 | 13,66 | | | |
| 7084-0085 | | 250 | 160 | 60 | 20 | 22 | 10,07 | |
| 7084-0086 | | | | 90 | | | | 13,30 |
| 7084-0087 | | | | 200 | | | 60 | 11,88 |
| 7084-0088 | | | | | | | 90 | 15,42 |
| 7084-0089 | | | 250 | 60 | | 13,57 | | |
| 7084-0090 | | | | 90 | | 17,00 | | |
| 7084-0091 | | 320 | 200 | 60 | | | 16,56 | |
| 7084-0092 | | | | 90 | | | | 22,65 |
| 7084-0093 | | | | 250 | | | 60 | 19,49 |
| 7084-0094 | | | | | | | 90 | 25,41 |
| 7084-0095 | | | | 320 | | | 60 | 22 |
| 7084-0096 | | | | 90 | | | 34,88 | |
| 7084-0097 | | 400 | 200 | 60 | | | 20,20 | |

Продолжение

Размеры, мм

| Обозначение коробки | Применяемость | L | B | H | a | a ₁ | Масса, кг ± |
|---------------------|---------------|-----|-----|----|----|----------------|----------------|
| 7084-0098 | | 400 | 200 | 90 | 22 | 25 | 36,14 |
| 7084-0099 | | | 250 | 60 | | | 24,05 |
| 7084-0100 | | | | 90 | | | 30,53 |
| 7084-0101 | | | 320 | 60 | | | 32,15 |
| 7084-0102 | | | | 90 | | | 41,53 |
| 7084-0103 | | | 400 | 60 | | | 38,67 |
| 7084-0104 | | | | 90 | | | 49,19 |

Пример условного обозначения коробки размера-ми $L=80$ мм и $H=60$ мм:

Коробка 7084-0061 ГОСТ 12949—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{1}{2}$.

8. Допуск параллельности поверхности Γ относительно поверхности D , поверхности H относительно поверхности K , поверхности E относительно поверхности $Ж$ и допуск перпендикулярности поверхностей E и K относительно поверхности D — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение коробки и обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20.05.67 № 859

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3183—62.7084—0060

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 977—75 | 2 |
| ГОСТ 1412—85 | 2 |
| ГОСТ 3212—80 | 4 |
| ГОСТ 12947-67 — ГОСТ 12961-67 | 11 |
| ГОСТ 24643—81 | 8 |
| ГОСТ 26645—85 | 5 |

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576)

П Р И Л О Ж Е Н И Е 1

Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.