

ОСИ ПОТАЙНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОСИ ПОТАЙНЫЕ

Конструкция

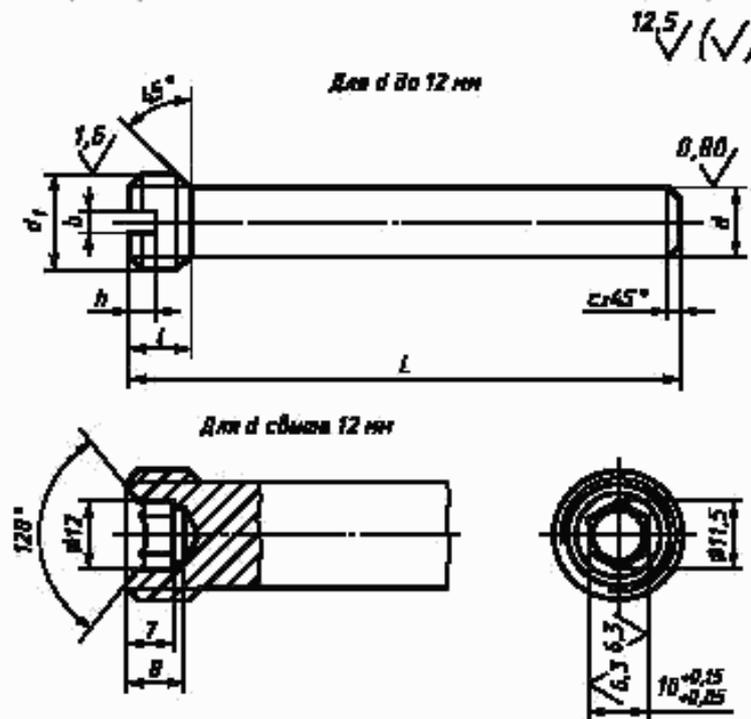
Countersunk axles. Design

ГОСТ
12469—67*Взамен
МН 5428—64

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.
Срок введения установлен с 01.07.67

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 568 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры потайных осей должны соответствовать чертежу и таблице.



Обозначение осей	Применяемость	d (поле допуска $\theta 9$ или $h6$)	L	d_1	l	b	h	c	Масса, кг
7018-0281		4	20	M6	5	1,2	1,6	0,6	0,002
0282	25		0,003						
0283	28		0,003						
0284	32		0,004						

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г.
(ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000

Размеры в мм

Обозначения осей	Применяемость	d (поле допуска f9 или h6)	L	d_1	l	b	h	c	Масса, кг
7018-0285		6	25	M8 × 1	6	1,2	1,6	0,6	0,006
0286	28		0,007						
0287	32		0,008						
0288	36		0,009						
0289	8	M10 × 1	32	8	2,0	2,5	0,6	0,013	
0290			36					0,014	
0291			40					0,016	
0292			45					0,018	
0293			50					0,020	
0294			55					0,022	
0295	10	M12 × 1,25	45	8	2,5	3,0	0,6	0,028	
0296			50					0,031	
0297			55					0,036	
0298			60					0,038	
0299			70					0,044	
0300			80					0,050	
0301	12	M14 × 1,5	45	10	3,0	3,5	1,0	0,039	
0302			50					0,044	
0303			55					0,048	
0304			60					0,053	
0305			70					0,062	
0306			80					0,071	
0307			90					0,080	
0308			50					0,074	
0309	16	M18 × 1,5	55	10	—	—	1,0	0,082	
0310			60					0,090	
0311			70					0,106	
0312			80					0,121	
0313			90					0,137	
0314			100					0,153	
0315	110	0,169							
0316	20	M22 × 1,5	60	10	—	—	1,0	0,144	
0317			70					0,168	
0318			80					0,193	
0319			90					0,218	
0320			100					0,242	
0321			110					0,267	
0322			125					0,304	
7018-0323			140					0,340	

Пример условного обозначения потайной оси размерами $d = 4$ мм, $L = 20$ мм, с полем допуска диаметра $d - f9$:

Ось 7018-0281 f9 ГОСТ 12469—67

То же, с полем допуска диаметра $d - h6$:

Ось 7018-0281 h6 ГОСТ 12469—67

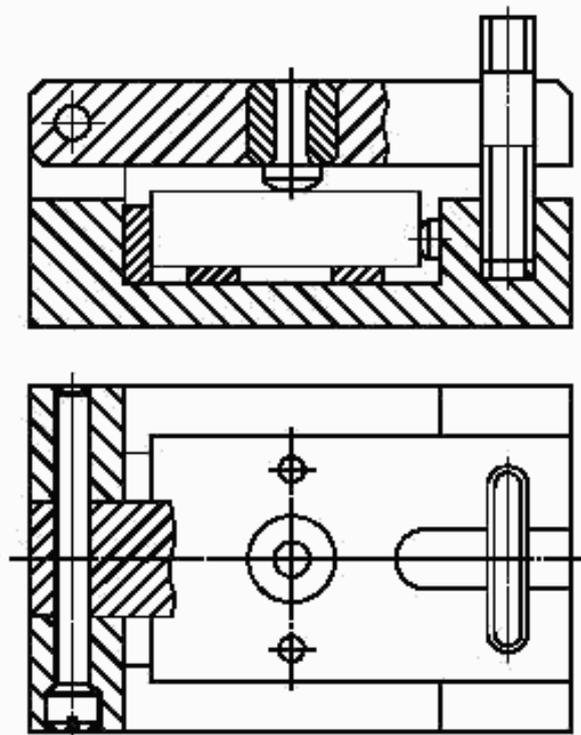
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 3 ГОСТ 12469—67

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC_с.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{\delta}{2}$.
- 3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**
6. **(Исключен, Изм. № 2).**
7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**
10. Пример применения потайных осей указан в приложении. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ПОТАЙНЫХ ОСЕЙ



Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Н.Л. Шнайдер*
Компьютерная верстка *С.В. Рыбовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Слано в набор 23.11.99. Подписано в печать 20.12.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,40.
Тираж. 134 экз. С 4094. Зак. 1030.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102