ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Приспособления станочные

призмы неподвижные

Конструкция

FOCT 12196--66

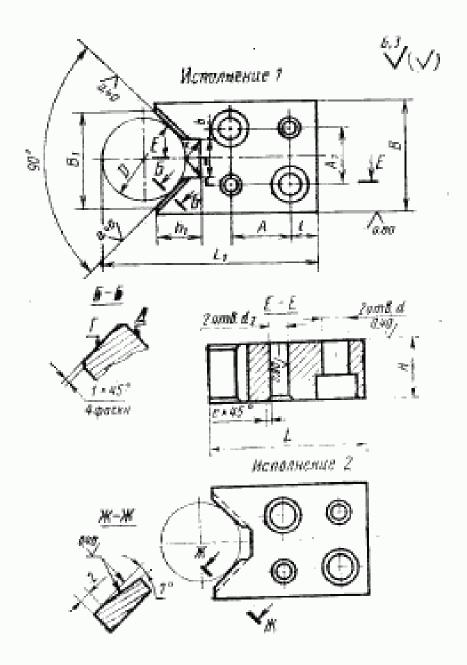
Holding devices. Fixed prisms.

Design

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры неподвижных призм должны соответствовать чертежу и таблице.

C. 2 FOCT 12196-66



X
900
23
43
49
20
66
90
a.

Обозначения вразья Портисации вразь и деней водинения вразь и деней водинения вразь в деней водинения враз в деней водинения в деней в дене												ŀ	ľ	ŀ		ł	ł	ŀ		I			
Microscope Mic	9.50		근표원											484 EW	V	'V'					Pushe		
7033-0072 Or 5 ao 10 18 10 22 12 4,5 4,5 16 8 5 5 2 0,6 2 0,6 2 37,66 0074 Ca. 10 ao 15 22 12 12 40 14 5.6 4,5 4,6 6 6 7 4 10 6 7 4 7 4 6 1.0 12 47,48 0076 Ca. 15 ao 20 ao 25 22 12 12 40 14 18 18 18 10 12 10 10 10 100 6,6 5 2 10 16 11 18 18 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10		Менолие- жне 2		Исполне- ике 2	□ ≥	Selven		0.50 E	B	Н	7	B ₁ , enpas.	р	COOMS BOOKS	Onpo					J	днам. Вовстр. Ввлаа	-5	Macca. M
00074 CB. 10 Ao 15 22 12 40 14 5.5 4 10 6 7 4 10 6 7 4 11.0 6.6 5 12 6 10 6 7 4 11.0 6 7 4 11.0 6 7 4 11.0 6	9071	7033-0072			6			0		2	8	00	M = =	ļ	10	 ⊢ ⊢	-	·	12	-	60	[Fra.	0,037
6 0076 Ca. 15 до 20 25 45 18 18 18 18 19 11 18 11 11 18 11 11 18 11 11 18 11 11	57.05				B	E C		ыb.	23		\$		10	<u>'</u> च	<u> = </u>	-	!		[0,067
0078 Ca. 20 до 25 32 10 24 0,5 0 24 20 16 11 8 11 8 11 8 11 8 11 8 11 8 11 8 12 14 12 33 75,21 00082 Ca. 35 до 45 50 60 42 26 26 18 16 1,6 40 87,25 00084 Ca. 45 до 50 60 70 70 55 11,0 8 12 22 20 1,6 40 87,25 7033-0086 Ca. 60 до 80 80 80 70 13,0 6 13,0 10 45,72 14 22 22 20 1,6 70 129,50 7033-0088 Ca. 80 до 100 100 32 100 85 13,0 45,72 14 22 1,6 70 159,50	0076	_			S			9	8	3	15	90	1	,	1 22		-	+	illus.	9			0,110
90082 Ca. 25 до 40 50 60 60 60 60 42 11,0 8 26 18 16 16 40 40 42 11,0 8 12 16 40 40 40 40 42 11,0 8 12 18 16 1,0 40 87,23 90084 Ca. 45 до 50 60 70 70 55 36 12 22 20 1,6 50 102,85 7033-0086 Ca. 60 до 60 80 80 70 32,0 16 25 22 20 1,6 50 159,50 7033-0088 Ca. 80 до 100 100 32,100 85 13,0 45,72 12 22 20 1,6 50 168,13	0077		i		5			10	얺	8	8		-			1	LE	90.			8	64.55	0.162
0082 Ca. 35 до 45 50 42 26 18 16 1,0 40 87.25 0084 Ca. 45 до 30 60 70 159.50	970				Ğ			100	\$	1 8	13			9	18		1 mag	12			S	15,2	0,262
00084 CB. 45 Ao 50 67) 70 55 17,0 8 25 36 22 20 1,6 50 102.85 7033-0088 CB. 80 Ao 100 100 32 100 85 13.0 10 4572 14 25 22 20 1,6 50 165.13	1980	0082			Ŝ			ID.	18	3	8	· [왕	<u> </u>	Γ.	18	-	 	9		-0	1 5	87,25	0.333
7033-0088	883				CB.	MÖ			8	1 8	i .		<u>-</u>	-		- -		18			18	102,85	
7033-0088 Ca. 80 до 100 32 100 85 4572 14 32 32 1.66.13 1,1	98							e	8	3		<u> </u>		T		T -	18	13		ı	70	05,63	906.0
	087	7033-0088				I			8		ľ		<u> </u>	-	1 5-4	1	8	윉			8		

* Passeep outpearaments no dopmyne $L_1 = L + 1,207 D - 0,5 B_1$.

для детанеподвижной призмы исполнения ! обозначения Пример условного диаметром от 5 до 10 мж; Пример HeH.

Призма 7533-0571 ГОСТ 12196-66

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).



C. 4 FOCT 12196-66

Материал — сталь марки 20X по ГОСТ 4543—71. Допускает
ся замена на стали других марок с механическими свойствами не
ниже, чем у стали марки 20X.

3. Твердость рабочих поверхностей — 56 . . . 61 HRC,. Цементв-

ровать h 0,8 . . . 1,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

За. Опорные поверхности под крепежные детали — по ГОСТ 12876—67.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

 $\pm \frac{t_3}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуск перпендикулярности поверхности Γ относительно воверхности $\mathcal{L}=0.05$ мм на длине 100 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. (Отменен, Изм. № 1).

7. Покрытие — Хим. Окс. прм. (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

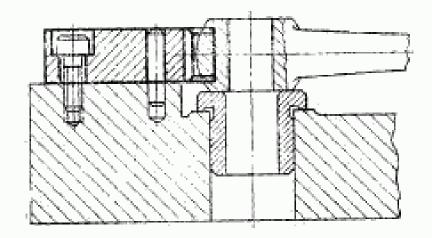
(Измененная редакция, Изм. № 2).

 Пример применения подвижной призмы указан в приложевия.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИ**Е** Справочное

пример применения исподвижной шензмы



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

- В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленов, канд. техн. наук; Е. М. Коваленко; В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕИСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 10.08.66 № 919
- 3. Срок проверки 1993 г. Периодичность проверки 5 лет
- Взамен МН 345—60
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ

Оботначение НТД. на который дана ссылка	Номер пункта
ΓΟCT 9.306—85	7
ΓΟCT 4543—71	2
ΓΟCT 12876—67	3≥

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1990 г.) с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1. 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9-80, 6-88)
- 7. Проверен в 1988 г. Снято ограничение срока действия (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 584)

