



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ
ОДНОПИЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ
РАСПИЛОВКИ КРУГЛЫХ
ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 14951—79

Издание официальное

Е

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

Оборудование деревообрабатывающее
**СТАНКИ КРУГЛОПИЛЬНЫЕ ОДНОПИЛЬНЫЕ
 ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РАСПИЛОВКИ КРУГЛЫХ
 ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ**

ГОСТ
14951—79

Основные параметры

Woodworking equipment. One blade circular sawing
 machines for round timbers cross cutting.
 Basic parameters

Взамен
ГОСТ 14951—69

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 сентября 1979 г. № 3739 срок действия установлен

с 01.07.80

до 01.07.90

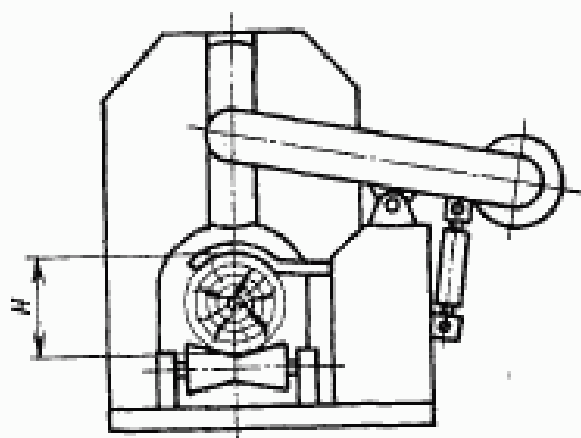
в части станков с высотой пропила 1000 мм —

с 01.01.83

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на круглопильные однопильные станки общего назначения, предназначенные для поперечной распиловки круглых лесоматериалов для нужд народного хозяйства и на экспорт.

2. Основные параметры станков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Чертеж не определяет конструкцию станков

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Е

Переиздание: Июнь 1987 г.

© Издательство стандартов, 1987

Наименование основных параметров и размеров	Норма		
	360	600	1000
Наибольшая высота пропила H , мм			
Скорость резания, м/с, не менее	60		
Наибольшее число двойных ходов в минуту, не менее	15	9	6

3. По требованию заказчика станки должны комплектоваться транспортерами для лесоматериалов и отходов, обеспечивающими механизацию операций при распиловке.

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *И. Н. Капустина*
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 10.09.87. Подп. в печ. 28.09.87 0,25 усл. печ. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,09 уч.-изд. л.
Тир. 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1089