



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **ПЕРФОРАТОРЫ РУЧНЫЕ. ХВОСТОВИКИ БУРОВЫХ ШТАНГ И ГНЕЗДА ДЛЯ НИХ**

**ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 11446-75**

**Издание официальное**



**Цена 2 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР**

**ГОСТ  
СТАНДАРТЫ**

ГОСТ 11446-75, Перфораторы переносные. Хвостовики буровых штанг и гнезда для них. Типы и размеры  
Portable rock drills. Drill rod shanks and chucks. Types and dimensions

**Москва**

**РАЗРАБОТАН Государственным институтом по проектированию и конструированию машин для горнорудной промышленности [ГИПРОРУДМАШ]**

Директор Герасимов В. П.

Руководитель темы Борисенко А. Е.

Исполнители: Бердышева Г. М., Ключенко С. И.

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]**

И. о. директора Герасимов Н. Н.

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 декабря 1975 г. № 3864**

# ПЕРФОРАТОРЫ РУЧНЫЕ. ХВОСТОВИКИ БУРОВЫХ ШТАНГ И ГНЕЗДА ДЛЯ НИХ

## Типы и основные размеры

Hand-held rock drills. Drill rod shanks  
and chucks. Types and general dimensions

# ГОСТ 11446—75

Взамен  
ГОСТ 11446—65

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 декабря 1975 г. № 3864 срок действия установлен

с 01.01.77  
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хвостовики буровых штанг и гнезда для них в ручных перфораторах по ГОСТ 10750—73.

2. Хвостовики буровых штанг должны изготавливаться типов:

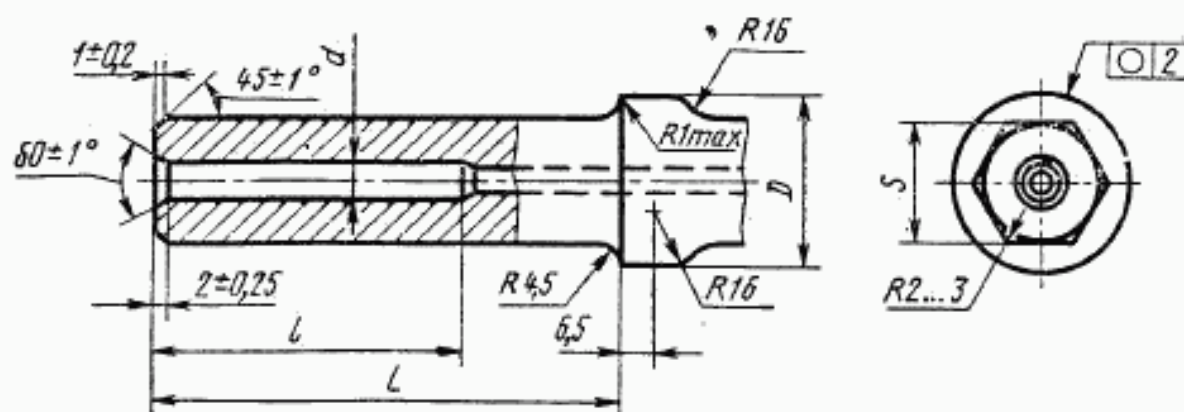
1 — шестигранные с осевым отверстием;

2 — комбинированные (шестигранник, переходящий в цилиндр) с боковым отверстием.

3. Типы и основные размеры хвостовиков буровых штанг и гнезд для них в ручных перфораторах должны соответствовать указанным на черт. 1—4 и в табл. 1 и 2.

## Тип 1

### Хвостовик



Черт. 1

Издание официальное

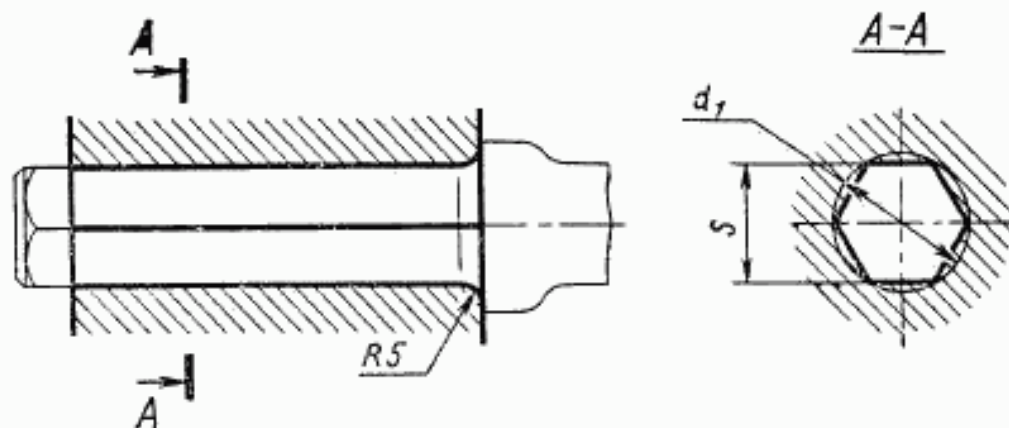
Перепечатка воспрещена

ГОСТ  
11446—75

ГОСТ 11446-75, Перфораторы переносные. Хвостовики буровых штанг и гнезда для них. Типы и размеры  
Portable rock drills. Drill rod shanks and chucks. Types and dimensions

© Издательство стандартов, 1976

## Гнездо



Черт. 2

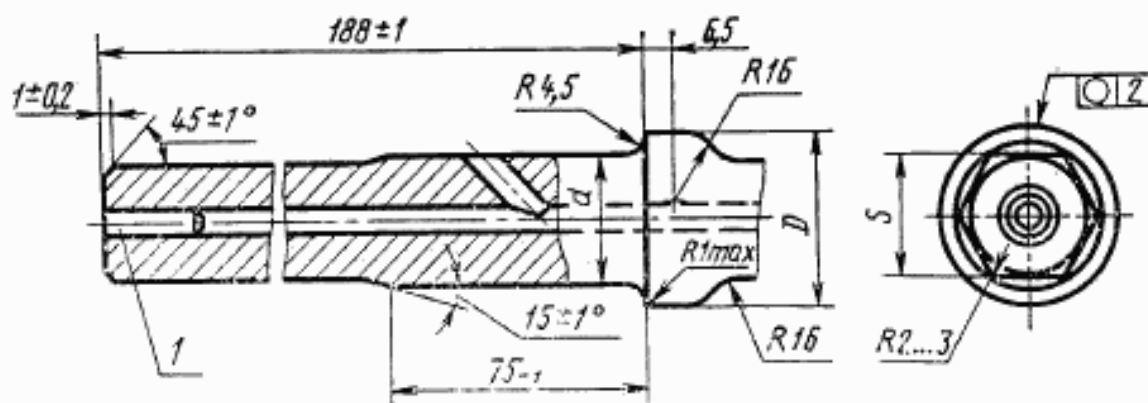
Таблица 1

мм

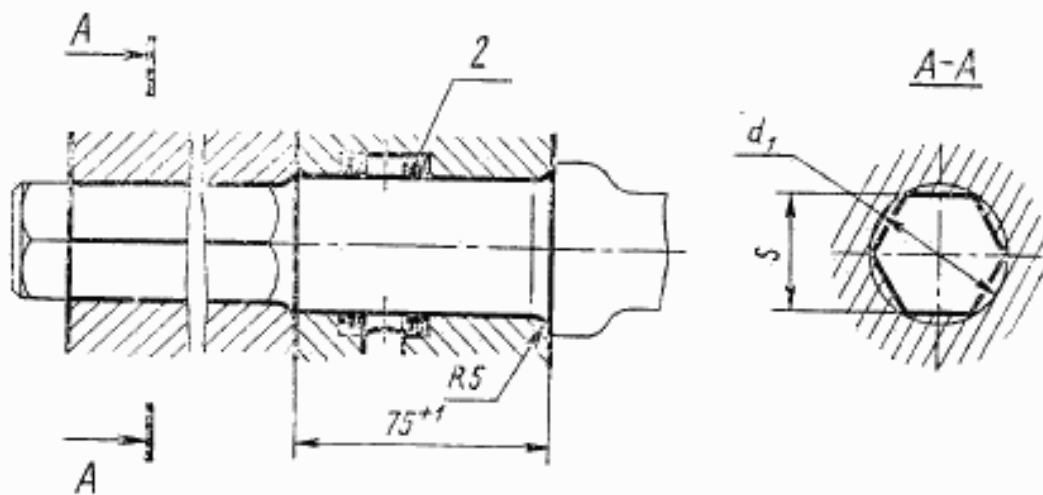
S			L (пред. откл. ±1)	D (пред. откл. ±1)	d (пред. откл. +0,3 -0,6)	l наимен.	d <sub>1</sub> (пред. откл. +0,2)
Номинал.	Пред. откл.						
	хвостовика	гнезда					
19	+0,3 -0,2	+0,45 +0,35	108	33	8,0	50	22,0
22	+0,4 -0,2	+0,65 +0,50		35	9,0		25,6
25			159	38	9,5		29,0

## Тип 2

## Хвостовик



## Гнездо



1—пробка; 2—уплотнение.

Черт. 4

Таблица 2

мм					
S			D (пред. откл. ±1)	d	d <sub>1</sub> (пред. откл. +0,2)
Номинал.	Пред. откл.				
	хвостовика	гнезда			
22	+0,4	+0,65	35	25	25,6
25	-0,2	+0,50	38	30	29,0

Редактор В. П. Огурцов  
 Технический редактор О. Н. Никитина  
 Корректор В. Ф. Малютина

Сдано в наб. 26.12.75 Подп. в печ. 23.02.76 0,375 л. л. Тир. 8000 Цена 2 коп.

**Изменение № 1 ГОСТ 11446—75 Перфораторы ручные. Хвостовики буровых штанг и гнезда для них. Типы и основные размеры**

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 03.04.90 № 794

Дата введения 01.01.91

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Перфораторы переносные. Хвостовики буровых штанг и гнезда для них. Типы и размеры

Portable rock drills. Drill rod shanks and chucks. Types and dimensions».

Пункт 1. Заменить слово: «ручных» на «переносных»; исключить ссылку: «по ГОСТ 10750—73».

Пункт 3. Чертеж 2. Сечение А—А. Исключить размер:  $d_1$ ; дополнить размером:  $R 1,2 \text{ max}$ ;

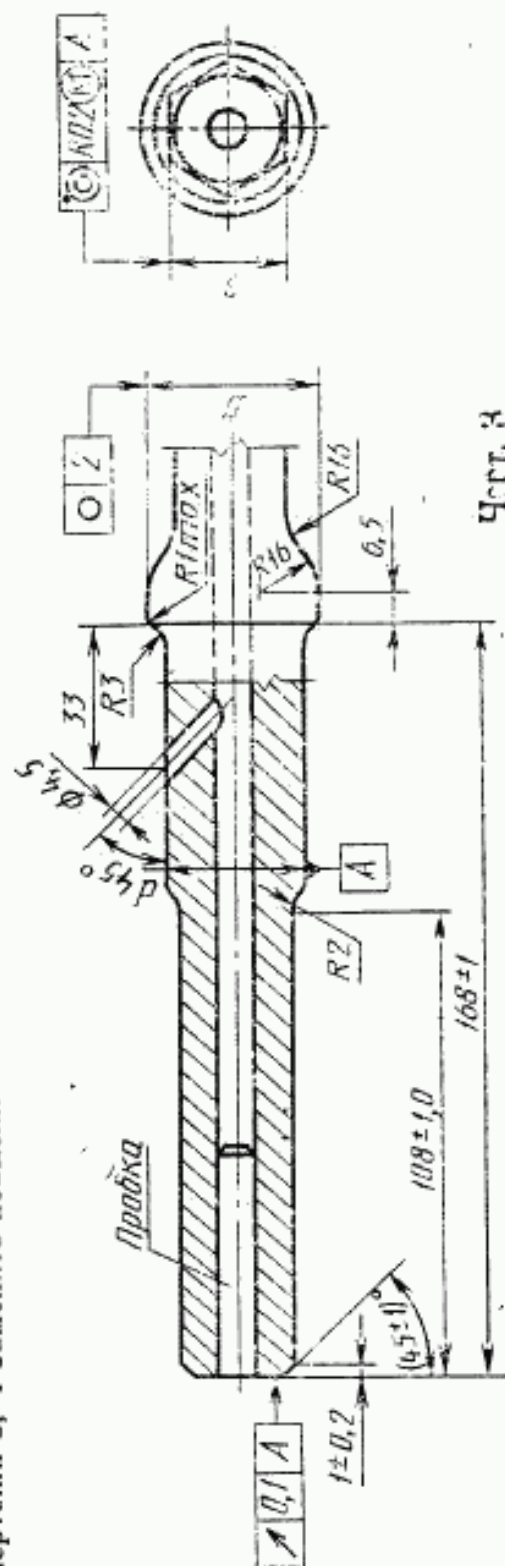
таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

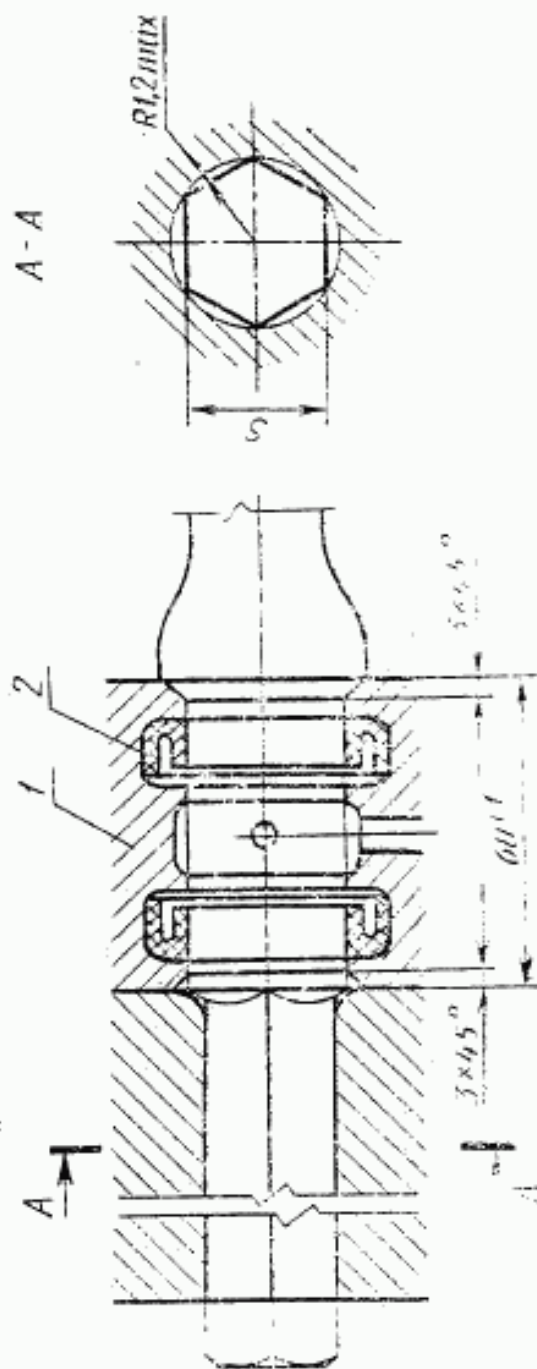
мм						
Номинал.	Пред. откл.		$\Delta$ $\pm 1$	$D$ $\pm 1$	$d$ $+0,3$ $-0,6$	$l$ мин.
	хвостовики	гнезда				
19,2	—0,4	+0,25	108	33	8,0	50
22,4		+0,05		35	9,0	70
25,6	—0,6	+0,35 +0,05	159	38	9,5	



Пункт 3. Чертежи 3, 4 заменить новыми:



Черт. 3



1 — муфта; 2 — уплотнение

Черт. 4

(Продолжение см. с. 106)

таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

мм				
S			$D$ $\pm 1$	$d$ —0,065 —0,195
Номен.	Пред. откл.			
	хвостовика	гнезда		
22,4	—0,4	+0,25 +0,05	35	25
25,6	—0,6		38	30

(ИУС № 7 1990 г.)