



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

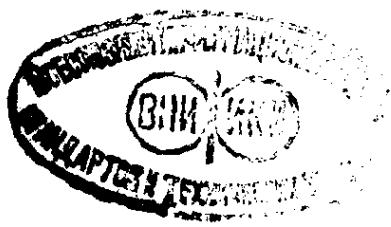
**ПРОХОДЫ УСЛОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТОВ
ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 18626—73
(СТ СЭВ 1078—78)**

Издание официальное

Цена 3 коп.



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**ПРОХОДЫ УСЛОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТОВ
ВАКУУМНЫХ СИСТЕМ**

Основные размеры

Bore diameters of components of vacuum systems.
Basical dimensions

ГОСТ

18626—73

(СТ СЭВ 1078—78)

ОКП 36 4800

Дата введения 01.01.76

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на элементы вакуумных систем и устанавливает ряд номинальных размеров условных проходов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1078—78.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Номинальные размеры условных проходов должны соответствовать следующему ряду: 0,1; 0,25; 0,63; 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10; 16; 25; 40; 63; 100; 160; 250; 400; 630; 1000; 1600; 2500; 4000; 6300 мм.

Пример обозначения условного прохода с номинальным размером 100 мм:

D_y 100

Примечание. Допускается для специальных технологических конструкций вакуумных установок и систем применять номинальные диаметры условных проходов: 8; 12; 20; 32; 50; 80; 125; 200; 320; 500; 800; 1250; 2000; 3150; 5000 мм по ряду R 10 и 900 мм по ряду R 20 ГОСТ 8032—84.

Допускается изготовление элементов вакуумных систем с номинальным размером условного прохода 900 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.П. Лифатов, М. С. Орлова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.04.73 № 969

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1078—78

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. Переиздание (апрель 1988 г) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1979 г., декабре 1981 г., июне 1987 г. (ИУС 8—79, 3—82, 10—87).

6. Постановлением Госстандарта СССР от 24.06.87 № 2374 снято ограничение срока действия.

Редактор *В. С. Бабкина*

Технический редактор *М. И. Максимова*

Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 11.07.88. Подп. в печ. 20.09.88 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,09 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2545