

СВАИ-КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХКОНСОЛЬНЫЕ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Конструкция и размеры

Two-console reinforced concrete pile-pillars for agricultural buildings.
Construction and dimensions

ГОСТ
19804.7—83

ОКП 58 1721

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 декабря 1982 г. № 342 срок введения установлен с 01.07.83

Настоящий стандарт распространяется на забивные железобетонные двухконсольные сваи-колонны квадратного сечения и устанавливает их конструкцию и размеры.

Сваи-колонны предназначены для применения в одноэтажных сельскохозяйственных зданиях, расположенных в I, II, III районах СССР по скоростному напору ветра и весу снегового покрова с сейсмичностью не выше 6 баллов, с неагрессивной средой, а также слабо- и среднеагрессивными газовыми средами.

Сваи-колонны должны отвечать требованиям ГОСТ 19804—91 и настоящего стандарта.

1. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Марки, форма свай-колонн, основные размеры и показатели должны соответствовать указанным в табл. 2.

1.2. Сваи-колонны обозначаются марками в соответствии с ГОСТ 23009—78 и ГОСТ 19804—91.

| Схема обозначения марок | | | | | | ГОСТ 19804.7—83 |
|-------------------------|----|----|----|-----|----|---|
| X | CD | XX | XX | XX— | X— | |
| | | | | | | Обозначение типа конструкции: 1 — крайняя (без уширения верха); 2 — средняя (с уширением верха) |
| | | | | | | Обозначение вида конструкции: CD — свая-колонна двухконсольная |
| | | | | | | Длина, мм |
| | | | | | | Размер от верха свай-колонны до ее консолей, мм |
| | | | | | | Размер стороны поперечного сечения, см |
| | | | | | | Условное обозначение по несущей способности: 1, 2, 3, 4, 5 (см. табл. 1) |
| | | | | | | Дополнительные характеристики при необходимости (см. п. 2.2.3): П — при слабо- или среднеагрессивной степени воздействия газовых сред |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1995 г.

© Издательство стандартов, 1983

© Издательство стандартов, 1995

Таблица 1

| Условное обозначение по несущей способности | Кол., диаметр и класс продольной арматуры | | |
|---|---|------------------|------------------|
| | 1 СД XX. XX. 20— | 1 СД XX. XX. 30— | 2 СД XX. XX. 30— |
| 1 | 4Ø12AIII | 4Ø12AIII | 4Ø12AIII |
| 2 | 4Ø14AIII | 4Ø14AIII | 4Ø16AIII |
| 3 | 4Ø16AIII | 4Ø16AIII | 4Ø18AIII |
| 4 | 4Ø18AIII | 4Ø20AIII | — |
| 5 | 4Ø20AIII | 4Ø25AIII | — |

Пример условного обозначения (марки) крайней (без уширения верха) сваи-колонны двухконсольной, длиной 5500 мм, размером от верха сваи-колонны до ее консолей 3400 мм, размером стороны поперечного сечения 200 мм, несущей способности 2:

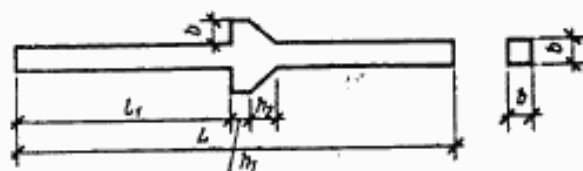
1СД 55.34.20—2 ГОСТ 19804.7—83

То же, крайней (без уширения верха) сваи-колонны двухконсольной, длиной 7500 мм, размером от верха сваи-колонны до ее консолей 3500 мм, размером стороны поперечного сечения 300 мм, несущей способности 3, для зданий с агрессивной степенью воздействия газовой среды:

1СД 75.35.30—3—П ГОСТ 19804.7—83

Таблица 2

| Марка сваи-колонны | Код ОКП | Размеры, мм | | | | | Расход материалов | | Справочная масса, т |
|--------------------|---------|-------------|-------|---|-------|-------|-------------------|-----------|---------------------|
| | | L | l_1 | b | h_1 | h_2 | Бетон М250, м³ | Сталь, кг | |

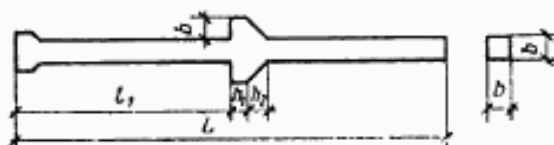


| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------|------|------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| СД 50.28.20—1 | 58 1721 2752 | 5000 | 2800 | 200 | 200 | 200 | 0,22 | 31,7 | 0,56 | | | | | | | | | | |
| СД 50.28.20—2 | 58 1721 2753 | | | | | | | 38,1 | | | | | | | | | | | |
| СД 55.28.20—1 | 58 1721 2754 | 5500 | | | | | 0,24 | 33,9 | 0,61 | | | | | | | | | | |
| СД 55.28.20—2 | 58 1721 2755 | | | | | | | 40,7 | | | | | | | | | | | |
| СД 60.28.20—1 | 58 1721 2756 | 6000 | | | | | 0,26 | 35,8 | 0,66 | | | | | | | | | | |
| СД 60.28.20—2 | 58 1721 2757 | | | | | | | 43,4 | | | | | | | | | | | |
| СД 55.31.20—1 | 58 1721 2758 | 5500 | 3100 | | | | 200 | 200 | 200 | 0,24 | 33,9 | 0,61 | | | | | | | |
| СД 55.31.20—2 | 58 1721 2759 | | | | | | | | | | 40,7 | | | | | | | | |
| СД 55.31.20—3 | 58 1721 2760 | | | | | | | | | | 49,1 | | | | | | | | |
| СД 60.31.20—1 | 58 1721 2761 | 6000 | | | | | | | | 3400 | 0,26 | 35,8 | 0,66 | | | | | | |
| СД 60.31.20—2 | 58 1721 2762 | | | | | | | | | | | 43,4 | | | | | | | |
| СД 60.31.20—3 | 58 1721 2763 | | | | | | | | | | | 52,4 | | | | | | | |
| СД 55.34.20—1 | 58 1721 2764 | 5500 | 3400 | | | | | | | | 200 | 200 | 200 | 0,24 | 33,9 | 0,61 | | | |
| СД 55.34.20—2 | 58 1721 2765 | | | | | | | | | | | | | | 40,7 | | | | |
| СД 55.34.20—3 | 58 1721 2766 | | | | | | | | | | | | | | 49,1 | | | | |
| СД 55.34.20—4 | 58 1721 2767 | | | | | | | | | | | | | 59,3 | | | | | |
| СД 60.34.20—1 | 58 1721 2768 | 6000 | | | | | | | | 3400 | | | | 200 | 200 | 200 | 0,26 | 35,8 | 0,66 |
| СД 60.34.20—2 | 58 1721 2769 | | | | | | | | | | | | | | | | | 43,4 | |
| СД 60.34.20—3 | 58 1721 2770 | | | | | | | | | | | | | | | | 52,4 | | |
| СД 60.34.20—4 | 58 1721 2771 | | | | | | | | | | | | | | | | 63,6 | | |

| Марка сваи-колонны | Код ОКП | Размеры, мм | | | | | Расход материалов | | Справочная масса, т |
|--------------------|--------------|-------------|----------------|-----|----------------|----------------|-------------------|-----------|---------------------|
| | | L | t ₁ | b | h ₁ | h ₂ | Бетон М250, м³ | Сталь, кг | |
| КСД 60.37.20—1 | 58 1721 2772 | 6000 | 3700 | 200 | 200 | 200 | 0,24 | 35,8 | 0,66 |
| КСД 60.37.20—2 | 58 1721 2773 | | | | | | | 43,4 | |
| КСД 60.37.20—3 | 58 1721 2774 | | | | | | | 52,4 | |
| КСД 60.37.20—4 | 58 1721 2775 | | | | | | | 63,6 | |
| КСД 60.37.20—5 | 58 1721 2776 | | | | | | | 74,8 | |
| КСД 50.29.30—1 | 58 1721 2777 | 5000 | 2000 | | | | 0,50 | 42,9 | 1,26 |
| КСД 55.29.30—1 | 58 1721 2778 | 5500 | | | | | 0,55 | 45,1 | 1,37 |
| КСД 60.29.30—1 | 58 1721 2779 | 6000 | | | | | 0,59 | 47,6 | 1,49 |
| КСД 65.29.30—1 | 58 1721 2780 | 6500 | | | | | 0,64 | 49,9 | 1,60 |
| КСД 70.29.30—1 | 58 1721 2781 | 7000 | | | | | 0,68 | 51,9 | 1,73 |
| КСД 75.29.30—1 | 58 1721 2782 | 7500 | 3200 | | | | 0,73 | 54,2 | 1,82 |
| КСД 55.32.30—1 | 58 1721 2783 | 5500 | | | | | 0,55 | 45,1 | 1,37 |
| КСД 55.32.30—2 | 58 1721 2784 | | | | | | | 51,9 | |
| КСД 60.32.30—1 | 58 1721 2785 | 6000 | | | | | 0,59 | 47,6 | 1,49 |
| КСД 60.32.30—2 | 58 1721 2786 | | | | | | | 55,2 | |
| КСД 65.32.30—1 | 58 1721 2787 | 6500 | 3200 | | | | 0,64 | 49,9 | 1,60 |
| КСД 65.32.30—2 | 58 1721 2788 | | | | | | | 57,9 | |
| КСД 70.32.30—1 | 58 1721 2789 | 7000 | | | | | 0,68 | 51,9 | 1,73 |
| КСД 70.32.30—2 | 58 1721 2790 | | | | | | | 60,7 | |
| КСД 75.32.30—1 | 58 1721 2791 | 7500 | | | | | 0,73 | 54,2 | 1,82 |
| КСД 75.32.30—2 | 58 1721 2792 | | 3500 | | | | | 63,4 | |
| КСД 55.35.30—1 | 58 1721 2793 | 5500 | | | | | 0,55 | 45,1 | 1,37 |
| КСД 55.35.30—2 | 58 1721 2794 | | | | | | | 51,9 | |
| КСД 55.35.30—3 | 58 1721 2795 | | | | | | | 60,3 | |
| КСД 60.35.30—1 | 58 1721 2796 | 6000 | | | | | 0,59 | 47,6 | 1,49 |
| КСД 60.35.30—2 | 58 1721 2797 | | 3500 | | | | | 55,2 | |
| КСД 60.35.30—3 | 58 1721 2798 | | | | | | | 64,4 | |
| КСД 65.35.30—1 | 58 1721 2799 | 6500 | | | | | 0,64 | 49,9 | 1,60 |
| КСД 65.35.30—2 | 58 1721 2800 | | | | | | | 57,9 | |
| КСД 65.35.30—3 | 58 1721 2801 | | | | | | | 67,5 | |
| КСД 70.35.30—1 | 58 1721 2802 | 7000 | 4100 | | | | 0,68 | 51,9 | 1,73 |
| КСД 70.35.30—2 | 58 1721 2803 | | | | | | | 60,7 | |
| КСД 70.35.30—3 | 58 1721 2804 | | | | | | | 71,1 | |
| КСД 75.35.30—1 | 58 1721 2805 | 7500 | | | | | 0,73 | 54,2 | 1,82 |
| КСД 75.35.30—2 | 58 1721 2806 | | | | | | | 63,4 | |
| КСД 75.35.30—3 | 58 1721 2807 | | 6500 | | | | | 74,6 | |
| КСД 65.41.30—1 | 58 1721 2808 | | | | | | 0,64 | 49,9 | 1,60 |
| КСД 65.41.30—2 | 58 1721 2809 | | | | | | | 57,9 | |
| КСД 65.41.30—3 | 58 1721 2810 | | | | | | | 67,5 | |
| КСД 65.41.30—4 | 58 1721 2811 | | | | | | | 93,5 | |

Продолжение табл. 2

| Марка свай-колонны | Код ОКП | Размеры, мм | | | | | Расход материалов | | Справочная масса, т |
|--------------------|--------------|-------------|-------|-----|-------|-------|----------------------------|-----------|---------------------|
| | | L | l_1 | b | h_1 | h_2 | Бетон М250, м ³ | Сталь, кг | |
| КСД 70.41.30—1 | 58 1721 2812 | 7000 | 4100 | 300 | 150 | 300 | 0,68 | 51,9 | 1,73 |
| КСД 70.41.30—2 | 58 1721 2813 | | | | | | | 60,7 | |
| КСД 70.41.30—3 | 58 1721 2814 | | | | | | | 71,1 | |
| КСД 70.41.30—4 | 58 1721 2815 | | | | | | | 98,7 | |
| КСД 75.41.30—1 | 58 1721 2816 | 7500 | 4100 | 300 | 150 | 300 | 0,73 | 54,2 | 1,82 |
| КСД 75.41.30—2 | 58 1721 2817 | | | | | | | 63,4 | |
| КСД 75.41.30—3 | 58 1721 2818 | | | | | | | 74,6 | |
| КСД 75.41.30—4 | 58 1721 2819 | | | | | | | 104,6 | |
| КСД 75.53.30—1 | 58 1721 2820 | | 5300 | 300 | 150 | 300 | 0,73 | 54,2 | |
| КСД 75.53.30—2 | 58 1721 2821 | | | | | | | 63,4 | |
| КСД 75.53.30—3 | 58 1721 2822 | | | | | | | 74,6 | |
| КСД 75.53.30—4 | 58 1721 2823 | | | | | | | 104,6 | |
| КСД 75.53.30—5 | 58 1721 2824 | | | | | | | 155,6 | |



| | | | | | | | | | |
|----------------|--------------|------|------|-----|-----|-----|------|------|------|
| КСД 50.29.30—1 | 58 1721 2825 | 5000 | 2900 | 300 | 150 | 300 | 0,51 | 46,6 | 1,29 |
| КСД 65.29.30—1 | 58 1721 2826 | 5500 | | | | | 0,56 | 48,8 | 1,40 |
| КСД 65.29.30—1 | 58 1721 2827 | 6500 | | | | | 0,65 | 53,6 | 1,63 |
| КСД 75.29.30—1 | 58 1721 2828 | 7500 | | | | | 0,74 | 57,9 | 1,85 |
| КСД 55.35.30—1 | 58 1721 2829 | 5500 | 3500 | 300 | 150 | 300 | 0,56 | 48,8 | 1,40 |
| КСД 65.35.30—1 | 58 1721 2830 | 6500 | | | | | 0,65 | 53,6 | 1,63 |
| КСД 75.35.30—1 | 58 1721 2831 | 7500 | | | | | 0,74 | 57,9 | 1,85 |
| КСД 65.41.30—1 | 58 1721 2832 | 6500 | | | | | 0,65 | 53,6 | 1,63 |
| КСД 75.41.30—1 | 58 1721 2833 | 7500 | 4100 | 300 | 150 | 300 | 0,74 | 57,9 | 1,85 |
| КСД 75.47.30—1 | 58 1721 2834 | | 4700 | | | | | | |
| КСД 75.53.30—1 | 58 1721 2835 | 7500 | 5300 | 300 | 150 | 300 | 0,74 | 57,9 | 1,85 |
| КСД 75.53.30—2 | 58 1721 2836 | | | | | | | 78,3 | |
| КСД 75.53.30—3 | 58 1721 2837 | | | | | | | 94,5 | |

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Свай-колонны должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, приведенным в приложении.

2.2. Бетон

2.2.1. Для изготовления свай-колонн должен применяться тяжелый бетон марки по прочности на сжатие М250.

2.2.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны отвечать требованиям следующих стандартов:

цемент — ГОСТ 10178—85;
щебень, гравий — ГОСТ 20268—83 максимальная крупность заполнителя не должна превышать 20 мм);
песок — ГОСТ 8736—85.

2.2.3. Бетон свай-колонн, предназначенных для работы в условиях воздействия слабо- или среднеагрессивных газовых сред, должен быть повышенной плотности (П) и удовлетворять требованиям СНиП II-28-73.

2.3. Арматура и закладные изделия

2.3.1. Свай-колонны армируют пространственными каркасами.

2.3.2. В качестве продольной арматуры и арматуры консолей свай-колонн следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-III по ГОСТ 5781—82.

2.3.3. В качестве поперечной арматуры (спираль свай-колонны) следует применять проволоку класса Вр-I по ГОСТ 6727—80 или горячекатаную арматурную сталь класса А-I по ГОСТ 5781—82.

2.3.4. Марки арматурной стали должны приниматься с учетом условий возведения и эксплуатации конструкций согласно приложению 3 главы СНиП II-21-75.

2.3.5. Поперечную арматуру приварить к продольным стержням в каждом пересечении контактной сваркой в соответствии с ГОСТ 14098—91.

2.3.6. Допускается заменять спиральную арматуру поперечными стержнями диаметром и шагом, равными диаметру и шагу спирали.

2.3.7. Для закладных изделий свай-колонн должна применяться углеродистая сталь класса С 38/23.

Марки прокатной стали следует принимать с учетом действующей на закладное изделие нагрузки и условий эксплуатации свай-колонн согласно приложению 4 главы СНиП II-21-75.

2.3.8. Закладные изделия следует изготавливать с применением дуговой полуавтоматической сварки порошковой проволокой типов ПП-АН2, ПП-АН4, ПП-АН8 или в углекислом газе проволокой Св-08Г2С. Сварные соединения должны выполняться в соответствии с ГОСТ 14771—76.

Допускается изготавливать закладные изделия с применением ручной дуговой сварки в соответствии с ГОСТ 5264—80 с электродами типа Э42А-Ф.

2.3.9. Закладное изделие свай-колонны при сборке пространственного каркаса надеть на продольные стержни и приварить к этим стержням, используя зазор между стержнем и раззенковкой, ручной дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 5264—80 электродами типа Э42А-Ф.

Сварку следует выполнять с учетом требований СН 393—78.

2.4. Требования к изготовлению

2.4.1. Свай-колонны должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781—83.

Допускается изготавливать свай-колонны в неметаллических формах, обеспечивающих соблюдение требований настоящего стандарта к качеству и точности изготовления свай-колонн.

2.4.2. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами. Применение стальных фиксаторов не допускается.

2.4.3. По четырем граням свай-колонны должны быть нанесены риски разбивочных осей.

2.4.4. Подъем свай-колонн на копер следует производить с помощью стропы, закрепленной за сваю-колонну у верхней подъемной петли.

Строповка свай-колонн при подъеме на копер непосредственно за подъемную петлю запрещается.

2.5. Точность изготовления

2.5.1. Отклонения фактических размеров свай колонн от проектных размеров не должны превышать, мм:

| | |
|---|-----|
| — по длине | ±22 |
| — по длине от верха свай-колонны до ее консолей | ±7 |
| — по длине от консолей до низа свай-колонны | ±15 |
| — по размерам поперечного сечения и размерам консолей | ±5 |

2.5.2. Отклонение от прямой линии (непрямолинейность) боковых граней на длине от верха свай-колонны до ее консолей не должно превышать 3 мм на длине 2 м.

2.5.3. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать, мм:

| | |
|---|---|
| — в плоскости поверхности свай-колонны | 5 |
| — из плоскости поверхности свай-колонны | 3 |

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку свай-колонн осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1—81 и настоящего стандарта.

3.2. Приемочный контроль для каждой партии свай-колонн следует проводить неразрушающими методами.

3.3. При приемке свай-колонн по показателям точности геометрических размеров, отклонению от прямолинейности боковых граней, толщины защитного слоя бетона, расположения арматуры, качества бетонной поверхности применяют выборочный одноступенчатый контроль по ГОСТ 13015.1—81.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Прочность бетона свай-колонн следует определять по ГОСТ 10180—90, ГОСТ 22690—88, ГОСТ 22690—88, ГОСТ 17624—87.

4.2. Плотность бетона следует определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.1—78.

Допускается определять плотность бетона по ГОСТ 17623—87.

4.3. Водонепроницаемость бетона следует определять по величине коэффициента фильтрации K_f согласно ГОСТ 12730.5—84.

Величины коэффициента фильтрации K_f , соответствующие маркам бетона по водонепроницаемости, следует принимать по главе СНиП II-21-75.

При отсутствии необходимого оборудования марку бетона по водонепроницаемости допускается определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.5—84.

4.4. Водопоглощение бетона свай-колонн, предназначенных для применения в условиях воздействия агрессивной среды, следует определять по ГОСТ 12730.0—78 и ГОСТ 12730.3—78.

4.5. Толщину защитного слоя бетона и положение арматуры в бетоне свай-колонн следует определять по ГОСТ 17625—83 или ГОСТ 22904—78.

При отсутствии необходимых приборов допускается вырубка борозд и обнажение арматуры свай-колонны с последующей заделкой борозд.

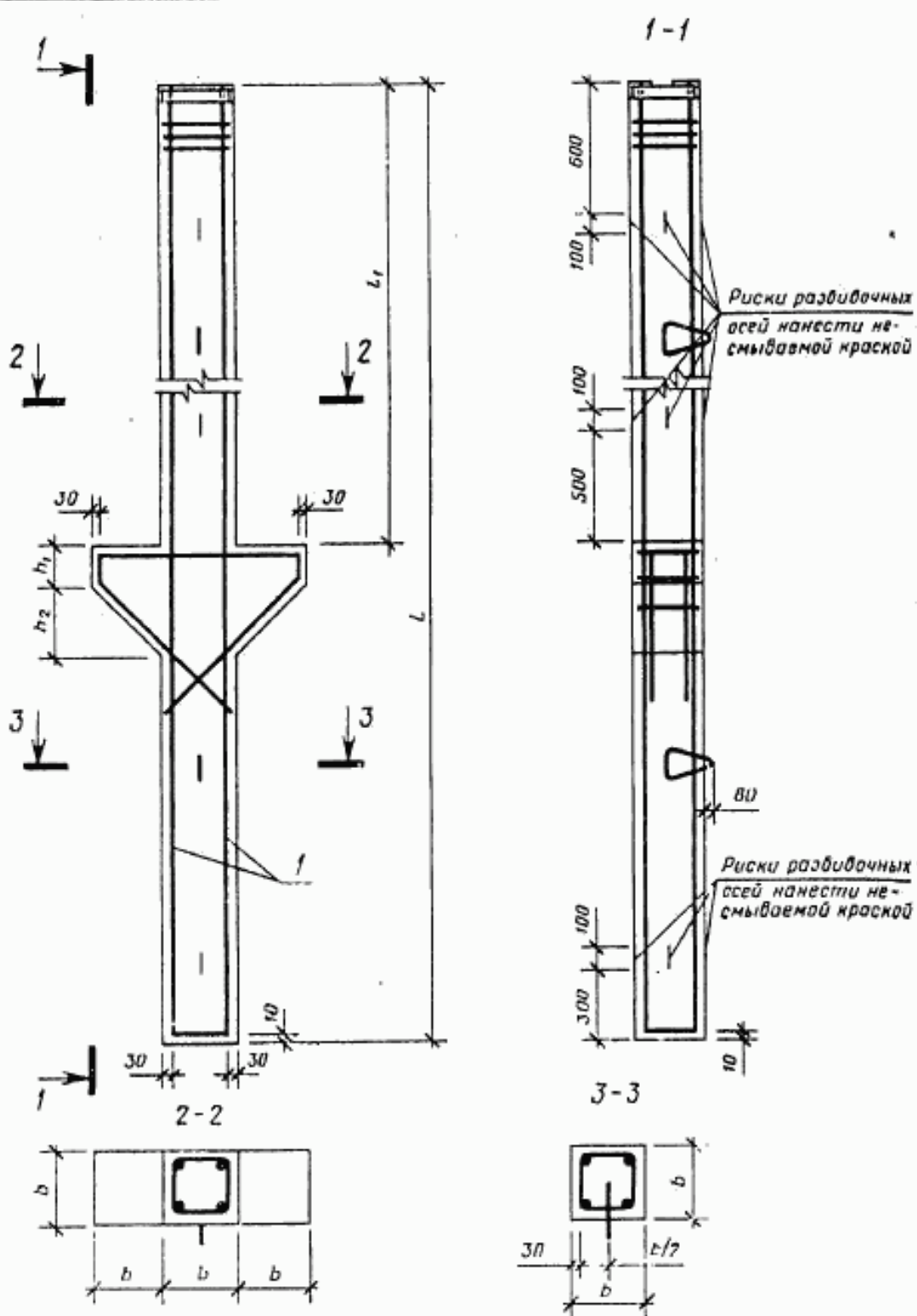
4.6. Методы контроля и испытаний арматурных и закладных изделий установлены в ГОСТ 10922—90.

Приложение
Обязательное

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ СВАЙ-КОЛОНН

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|------|------------------------------|-------------------------|------|------------|--------------------------|--|--|--|--|--|--|------------------|--|--|--|--------|------|--------|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | | ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00 СБ | Сборочный чертеж | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| A4 | | | ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <tr> <td colspan="7">ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00</td></tr> <tr> <td colspan="4" rowspan="2">Свая-колонна 1СД</td><td>Стадия</td><td>Лист</td><td>Листов</td></tr> <tr> <td>Р</td><td>1</td><td>2</td></tr> </table> | | | | | | | ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00 | | | | | | | Свая-колонна 1СД | | | | Стадия | Лист | Листов | Р | 1 | 2 |
| ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Свая-колонна 1СД | | | | Стадия | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Р | 1 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Формы | Зона | Для исполнения с порядковым номером ¹ | Обозначение | Кол. | Примечания |
|--------------------------|------|--|--------------------------------|------|----------------|
| | | | | | |
| | | <u>Переменные данные</u> | | | |
| | | | | | |
| | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| | | | | | |
| | | Поэ. 1 Каркас пространственный 1КП | | | |
| | | | | | |
| | | Каждому исполнению сваи-колонны соответствует | | | |
| | | исполнение каркаса пространственного 1КП | | | |
| A4 | | - 00... - 72 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00... 72 | 1 | 1КП1-1КП73 |
| | | | | | |
| | | <u>Материалы</u> | | | |
| | | Бетон М250 | | | |
| | | - 00; - 01 | | 0,22 | м ³ |
| | | - 02; - 03; - 06... - 08; | | | |
| | | - 12... - 13 | | 0,24 | м ³ |
| | | - 04; - 05; - 09... - 11; | | | |
| | | - 16... - 24 | | 0,26 | м ³ |
| | | - 25 | | 0,50 | м ³ |
| | | - 26; - 31; - 32; - 41... - 43 | | 0,55 | м ³ |
| | | - 27; - 33; - 34; - 44... - 46 | | 0,59 | м ³ |
| | | - 28; - 35; - 36; - 47... - 49; | | | |
| | | - 56... - 59 | | 0,64 | м ³ |
| | | - 29; - 37; - 38; - 50... - 52; | | | |
| | | - 60... - 63 | | 0,68 | м ³ |
| | | - 30; - 39; - 40; - 53... - 55; | | | |
| | | - 64... - 72 | | 0,73 | м ³ |
| | | ¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, | | | |
| | | обозначено „00“ | | | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00 | | | | | Лист |
| | | | | | 2 |



ГОСТ 19804.7-83 1.0.0. 00 СБ

Свая - колонна 1СД.
Сборочный чертеж

| | | |
|--------|--------------|---------|
| Стадия | масса | масштаб |
| ρ | см. табл. | — |
| Лист 1 | Листы 4: | |

| Обозначение | Марка | Размеры мм | | | | | Масса, т | | |
|--------------------------|------------------|------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------|------|--|
| | | L | L ₁ | b | h ₁ | h ₂ | | | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.0.0 00 | ICД 50. 28 20-1 | 5000 | 2800 | 200 | 200 | 200 | 0,56 | | |
| -01 | ICД 50. 28. 20-2 | | | | | | | | |
| -02 | ICД 55. 28. 20-1 | 5500 | | | | | | 0,61 | |
| -03 | ICД 55. 28. 20-2 | | | | | | | | |
| -04 | ICД 60. 28 20-1 | 6000 | | | | | | 0,66 | |
| -05 | ICД 60. 28 20-2 | | | | | | | | |
| 06 | ICД 55 31 20-1 | 5500 | 3100 | | | | 0,61 | | |
| 07 | ICД 55. 31 20-2 | | | | | | | | |
| 08 | ICД 55. 31. 20-3 | | | | | | | | |
| -09 | ICД 60. 31. 20-1 | 6000 | | | | | | 0,66 | |
| -10 | ICД 60. 31 20-2 | | | | | | | | |
| -11 | ICД 60. 31. 20-3 | | | | | | | | |
| -12 | ICД 55. 34. 20-1 | 5500 | 3400 | | | | 0,61 | | |
| -13 | ICД 55. 34. 20-2 | | | | | | | | |
| -14 | ICД 55. 34. 20-3 | | | | | | | | |
| -15 | ICД 55. 34. 20-4 | | | | | | | | |
| -16 | ICД 60. 34. 20-1 | 6000 | | | | | 3700 | 0,66 | |
| -17 | ICД 60. 34. 20-2 | | | | | | | | |
| -18 | ICД 60. 34 20-3 | | | | | | | | |
| -19 | ICД 60 34 20-4 | | | | | | | | |
| -20 | ICД 60 37 20-1 | | | | | | | | |
| -21 | ICД 60 37 20-2 | | | | | | | | |
| -22 | ICД 60 37 20-3 | | | | | | | | |
| -23 | ICД 60 37 20-4 | | | | | | | | |
| -24 | ICД 60. 37 20-5 | | | | | | | | |

ГОСТ 19804.7-83 1.0.0 00 СБ

Лист
2

| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | | Масса, т | | | | | |
|-----------------------------|------------------|-------------|----------------|-----|----------------|----------------|----------|-----|-----|------|------|------|
| | | L | L ₁ | b | h ₁ | h ₂ | | | | | | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00-25 | ICД 50. 29. 30-1 | 5000 | 2900 | 300 | 150 | 300 | 4,26 | | | | | |
| -26 | ICД 55. 29. 30-1 | 5500 | | | | | 1,37 | | | | | |
| -27 | ICД 60. 29. 30-1 | 6000 | | | | | 1,49 | | | | | |
| -28 | ICД 65. 29. 30-1 | 6500 | | | | | 1,60 | | | | | |
| -29 | ICД 70. 29. 30-1 | 7000 | | | | | 1,73 | | | | | |
| -30 | ICД 75. 29. 30-1 | 7500 | | | | | 1,82 | | | | | |
| -31 | ICД 55. 32. 30-1 | 5500 | 3200 | | | | 300 | 150 | 300 | 1,37 | | |
| -32 | ICД 55. 32. 30-2 | 6000 | | | | | | | | 1,49 | | |
| -33 | ICД 60. 32. 30-1 | | | | | | | | | 6500 | 1,60 | |
| -34 | ICД 60. 32. 30-2 | 7000 | | | | | | | | | 1,73 | |
| -35 | ICД 65. 32. 30-1 | | | | | | | | | 7500 | 1,82 | |
| -36 | ICД 65. 32. 30-2 | 5500 | | | | | | | | | 1,37 | |
| -37 | ICД 70. 32. 30-1 | | | | | | | | | 3500 | 1,49 | |
| -38 | ICД 70. 32. 30-2 | | | | | | | | | | 6000 | 1,60 |
| -39 | ICД 75. 32. 30-1 | | | | | | | | | | | 6500 |
| -40 | ICД 75. 32. 30-2 | 7000 | | | | | | | | | | |
| -41 | ICД 55. 35. 30-1 | | | | | | | | | 5500 | | |
| -42 | ICД 55. 35. 30-2 | | | | | | | | | | 3500 | |
| -43 | ICД 55. 35. 30-3 | | | | | | | | | | | 6000 |
| -44 | ICД 60. 35. 30-1 | 6500 | | | | | | | | | | |
| -45 | ICД 60. 35. 30-2 | | 7000 | | | | | | | 1,82 | | |
| -46 | ICД 60. 35. 30-3 | | | | | | | | | 5500 | 1,37 | |
| -47 | ICД 65. 35. 30-1 | | | | | | | | | | 3500 | 1,49 |
| -48 | ICД 65. 35. 30-2 | 6000 | | | | | | | | | | 1,60 |
| -49 | ICД 65. 35. 30-3 | | 6500 | | | | | | | | | 1,73 |
| -50 | ICД 70. 35. 30-1 | | | | | | | | | 7000 | | 1,82 |
| ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00 СБ | | | | | | | | | | | Лист | |
| | | | | | | | | | | | 3 | |

| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | | Масса, т | | | | | | | |
|-----------------------------|------------------|-------------|----------------|-----|----------------|----------------|-------------|--|--|--|--|--|--|--|
| | | L | L ₁ | b | h ₁ | h ₂ | | | | | | | | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00-51 | 1СД 70. 35. 30-2 | 7000 | 3500 | 300 | 150 | 300 | 1,73 | | | | | | | |
| -52 | 1СД 70. 35. 30-3 | | | | | | 1,82 | | | | | | | |
| -53 | 1СД 75. 35. 30-1 | 7500 | | | | | | | | | | | | |
| -54 | 1СД 75. 35. 30-2 | | | | | | | | | | | | | |
| -55 | 1СД 75. 35. 30-3 | | | | | | | | | | | | | |
| -56 | 1СД 65. 41. 30-1 | 6500 | 4100 | | | | 1,60 | | | | | | | |
| -57 | 1СД 65. 41. 30-2 | | | | | | | | | | | | | |
| -58 | 1СД 65. 41. 30-3 | | | | | | | | | | | | | |
| -59 | 1СД 65. 41. 30-4 | | | | | | | | | | | | | |
| -60 | 1СД 70. 41. 30-1 | 7000 | | | | | 1,73 | | | | | | | |
| -61 | 1СД 70. 41. 30-2 | | | | | | | | | | | | | |
| -62 | 1СД 70. 41. 30-3 | | | | | | | | | | | | | |
| -63 | 1СД 70. 41. 30-4 | | | | | | | | | | | | | |
| -64 | 1СД 75. 41. 30-1 | 7500 | | | | | 1,82 | | | | | | | |
| -65 | 1СД 75. 41. 30-2 | | | | | | | | | | | | | |
| -66 | 1СД 75. 41. 30-3 | | | | | | | | | | | | | |
| -67 | 1СД 75. 41. 30-4 | | | | | | | | | | | | | |
| -68 | 1СД 75. 53. 30-1 | 5300 | | | | | | | | | | | | |
| -69 | 1СД 75. 53. 30-2 | | | | | | | | | | | | | |
| -70 | 1СД 75. 53. 30-3 | | | | | | | | | | | | | |
| -71 | 1СД 75. 53. 30-4 | | | | | | | | | | | | | |
| -72 | 1СД 75. 53. 30-5 | | | | | | | | | | | | | |

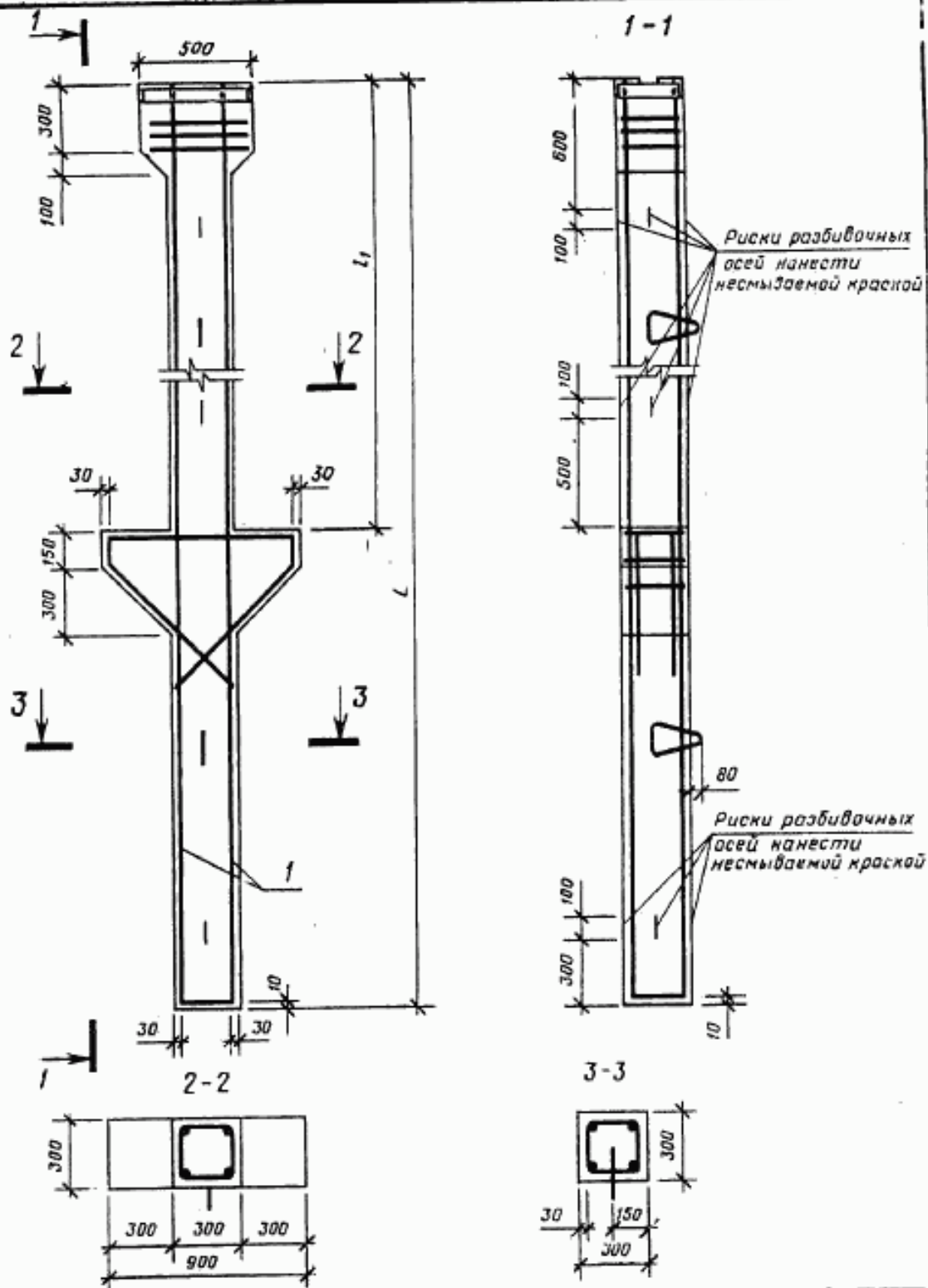
ГОСТ 19804.7-83 1.0.0.00 С6

Лист

4

117

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|--|---|-------------------------|----------------|------------|
| | | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | | | | |
| A4 | | | ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00 СБ | Сборочный чертеж | | |
| A4 | | | ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС | Ведомость расхода стали | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером ¹ | Обозначение | Кол. | Примечание | |
| | | | | | | |
| | | | <u>Переменные данные</u> | | | |
| | | | | | | |
| | | | <u>Сборочные единицы</u> | | | |
| | | | | | | |
| | | | Поз.1 Каркас пространственный 2КП | | | |
| | | | Каждому исполнению свая-колонны соответствует | | | |
| | | | исполнение каркаса пространственного 2КП | | | |
| A4 | | -00...-12 | ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00...-12 | 1 | 2КП1+2КП13 | |
| | | | | | | |
| | | | <u>Материалы</u> | | | |
| | | | Бетон М250 | | | |
| | | - 00 | | 0,51 | м ³ | |
| | | - 01; - 04 | | 0,56 | м ³ | |
| | | - 02; - 05; - 07 | | 0,65 | м ³ | |
| | | - 03; - 06; - 08... -12 | | 0,74 | м ³ | |
| | | ¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, | | | | |
| | | обозначено „00“ | | | | |
| | | | ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00 | | | |
| | | | Свая- колонна 2СД | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | Р | 1 | - |



ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00 СБ

Свая-колонна 2СД.
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| Р | см. табл. | - |
| Лист 1 | Листов 2 | |

| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | Масса, т |
|--------------------------|------------------|-------------|----------------|----------|
| | | L | L ₁ | |
| ГОСТ 19804.7-83 2.0.0.00 | 2СД 50. 29. 30-1 | 5000 | 2900 | 1,29 |
| 01 | 2СД 55. 29. 30-1 | 5500 | | 1,40 |
| - 02 | 2СД 65. 29. 30-1 | 6500 | | 1,63 |
| 03 | 2СД 75. 29. 30-1 | 7500 | | 1,85 |
| 04 | 2СД 55. 35. 30-1 | 5500 | 3500 | 1,40 |
| - 05 | 2СД 65. 35. 30-1 | 6500 | | 1,63 |
| - 06 | 2СД 75. 35. 30-1 | 7500 | | 1,85 |
| 07 | 2СД 65. 41. 30-1 | 6500 | 4100 | 1,63 |
| - 08 | 2СД 75. 41. 30-1 | 7500 | 4700 | 1,85 |
| - 09 | 2СД 75. 47. 30-1 | | | |
| - 10 | 2СД 75. 53. 30-1 | | 5300 | |
| - 11 | 2СД 75. 53. 30-2 | | | |
| - 12 | 2СД 75. 53. 30-3 | | | |

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | кол | Примечание |
|--------|------|-----|--------------------------------|------------------|-----|------------|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| | | | | | | |
| A4 | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00.00.00 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | | |

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером | Обозначение | кол | Примечание |
|--------|------|--|----------------------------------|-----|------------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | Переменные данные | | |
| | | | | | |
| | | | Сборочные единицы | | |
| | | | | | |
| | | | Поз 1 Каркас пространственный КЛ | | |
| | | | | | |
| A4 | | - 00 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 | 1 | КЛ1 |
| | | - 01 | - 01 | 1 | КЛ2 |
| | | - 02, - 06, 12 | - 02 | 1 | КЛ3 |
| | | - 03, - 07, 13 | - 03 | 1 | КЛ4 |
| | | 04, - 09, 16, 20 | - 04 | 1 | КЛ5 |
| | | - 05, 10, 17, 21 | - 05 | 1 | КЛ6 |
| | | - 08, - 14 | - 06 | 1 | КЛ7 |
| | | - 11, 18, - 22 | - 07 | 1 | КЛ8 |
| | | | | | |
| | | ¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00" | | | |

ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00

Каркас
пространственный 1КЛ
(1КЛ1 + 1КЛ73)

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 3 |

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером ¹ | Обозначение | Кол. | Примечание |
|--------------------------|------|--|-------------------------------|------|------------|
| | | -15 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 - 08 | 1 | КП9 |
| | | -19; -23 | - 09 | 1 | КП10 |
| | | -24 | - 10 | 1 | КП11, |
| | | -25 | - 11 | 1 | КП12 |
| | | -26; -31; -41 | - 12 | 1 | КП13 |
| | | -27; -33; -44 | - 13 | 1 | КП14 |
| | | -28; -35; -47; -56 | - 14 | 1 | КП15 |
| | | -29; -37; -50; -60 | - 15 | 1 | КП16 |
| | | -30; -39; -53; -64; -68 | - 16 | 1 | КП17 |
| | | -32; -42 | - 17 | 1 | КП18 |
| | | -34; -45 | - 18 | 1 | КП19 |
| | | -36; -48; -57 | - 19 | 1 | КП20 |
| | | -38; -51; -61 | - 20 | 1 | КП21 |
| | | -40; -54; -65; -69 | - 21 | 1 | КП22 |
| | | -43 | - 22 | 1 | КП23 |
| | | -46 | - 23 | 1 | КП24 |
| | | -49; -58 | - 24 | 1 | КП25 |
| | | -52; -62 | - 25 | 1 | КП26 |
| | | -55; -66; -70 | - 26 | 1 | КП27 |
| | | -59 | - 27 | 1 | КП28 |
| | | -63 | - 28 | 1 | КП29 |
| | | -67; -71 | - 29 | 1 | КП30 |
| | | -72 | - 30 | 1 | КП31 |
| | | Поз. 2 Каркас плоский КР | | | |
| А4 | | -00... -24 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00 | 2 | КР1 |
| | | -00...-24 | -01 | 2 | КР2 |
| | | -25...-72 | Отсутствует | | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 | | | | Лист | 2 |

| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером ¹ | Обозначение | Кол. | Примечания |
|--------------------------|------|--|------------------------------|------|------------|
| | | | | | |
| | | Поз. 3 Каркас | плоский 1КР | | |
| | | | | | |
| 4 | | -00... -24 | Отсутствует | | |
| | | -25... -72 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00 | 2 | 1КР1 |
| | | -25... -72 | -01 | 2 | 1КР2 |
| | | | | | |
| | | Поз. 4 Сетка С | | | |
| | | | | | |
| 4 | | -00... -24 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00 | 3 | С1 |
| | | -25... -72 | -01 | 3 | С2 |
| | | | | | |
| | | Поз. 5 Изделие закладное МН | | | |
| | | | | | |
| 4 | | -00... -14; -16... -18; -20... -22 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00 | 1 | МН1 |
| | | -15; -19; -23; -24 | -01 | 1 | МН2 |
| | | -25... -58; -60... -62 | | | |
| | | -64... -86; -68... -70 | -02 | 1 | МН3 |
| | | -59; -63; -67; -71; -72 | -03 | 1 | МН4 |
| | | | | | |
| | | Поз. 6 Петля подъемная М | | | |
| | | | | | |
| 4 | | -00... -26; -31; -32; -41... -43 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00 | 2 | М10-150 |
| | | -27... -30; -33... -40; -44... -72 | -01 | 2 | М12-150 |
| | | | | | |
| | | <u>Детали</u> | | | |
| | | Поз. 7 Стержень | Ø 58p I; ГОСТ 6727-80; L=180 | | |
| | | -00... -24 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.01 | 6 | 0,03 кг |
| | | | | | |
| | | Поз. 8 Стержень | Ø 58p I; ГОСТ 6727-80; L=260 | | |
| | | -25... -72 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.02 | 10 | 0,04 кг |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 | | | | | Лист 3 |

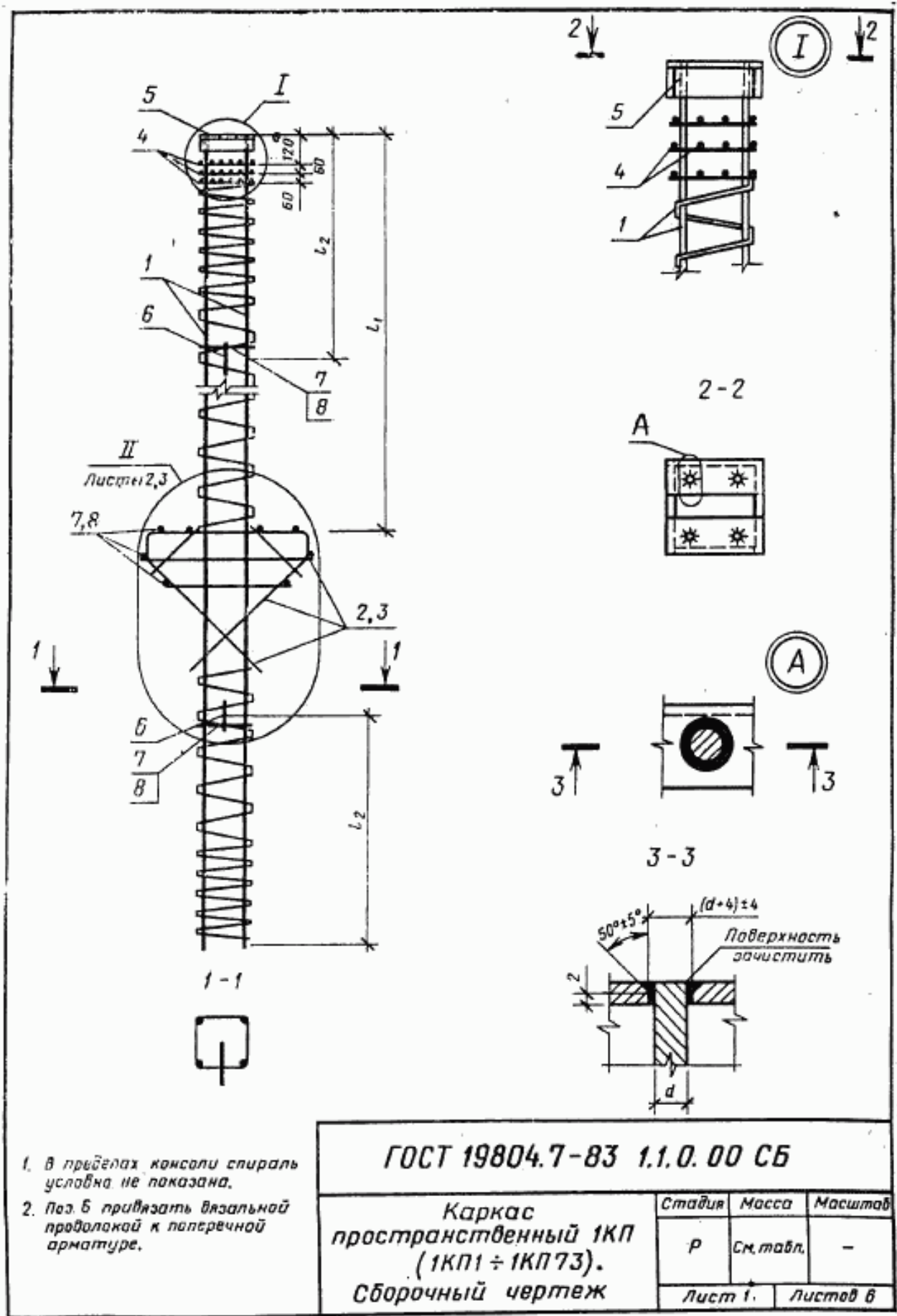
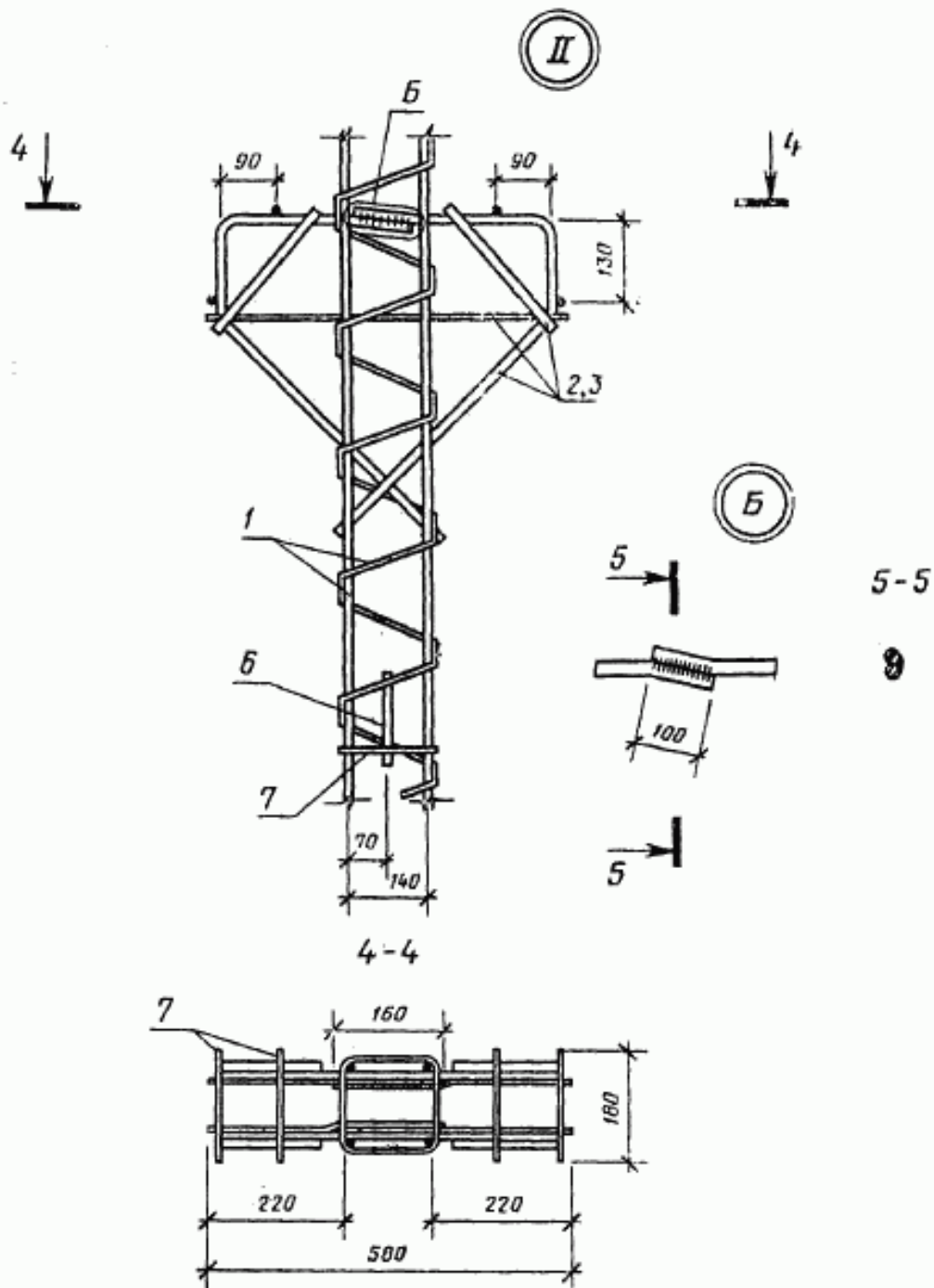


Рис. 1



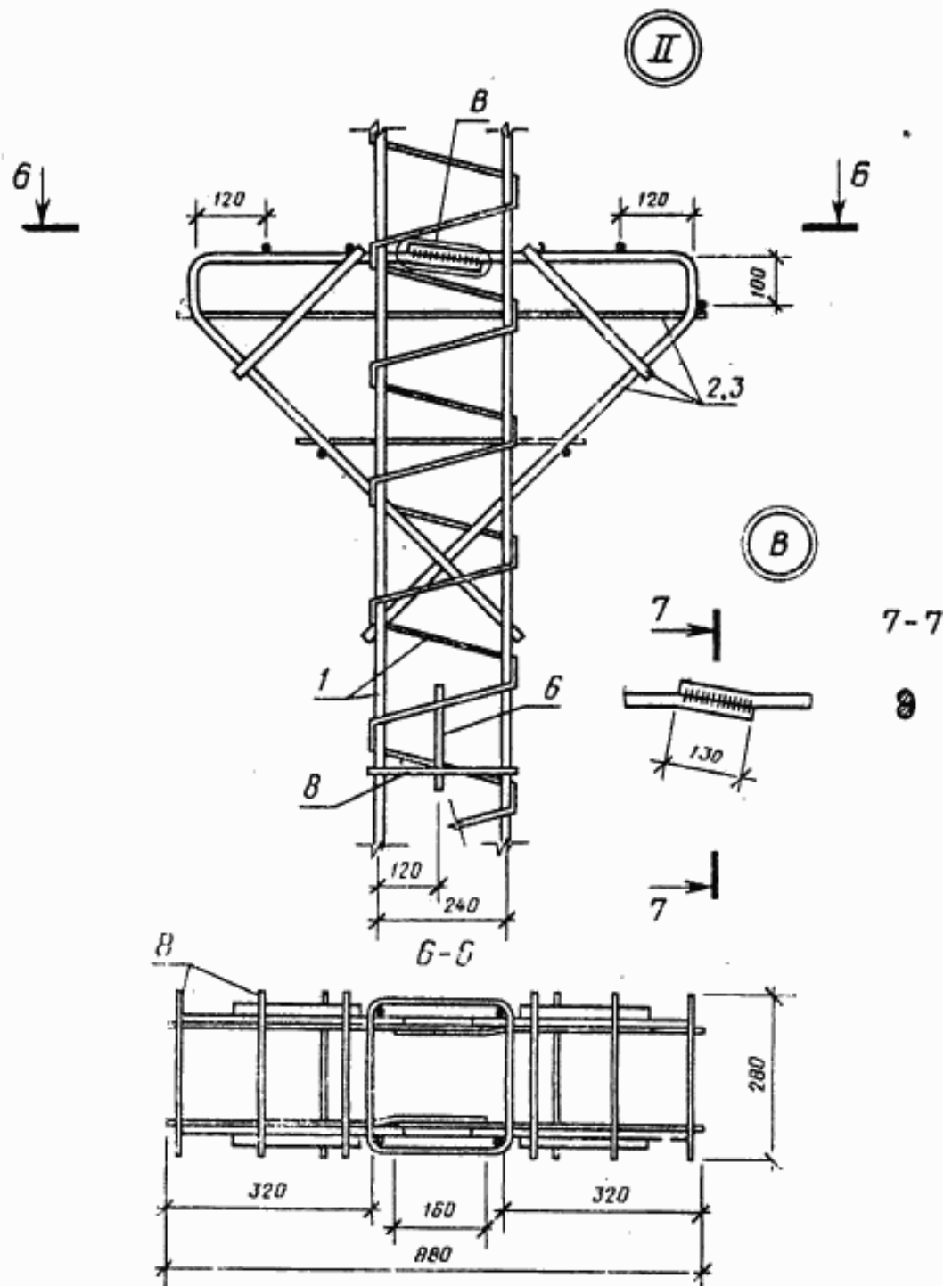
ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 СБ

Лист

2

125

Рис. 2



| Обозначение | Марка | Рис. | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------------------|-------|------|----------------|----------------|-----------|
| | | | L ₁ | L ₂ | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 | 1КП1 | 1 | 2830 | 1100 | 31,7 |
| -01 | 1КП2 | | | | 38,1 |
| -02 | 1КП3 | | | 1200 | 33,9 |
| -03 | 1КП4 | | | | 40,7 |
| -04 | 1КП5 | | | 1400 | 35,8 |
| -05 | 1КП6 | | | | 43,4 |
| -06 | 1КП7 | | 3130 | 1200 | 33,9 |
| -07 | 1КП8 | | | | 40,7 |
| -08 | 1КП9 | | | | 49,1 |
| -09 | 1КП10 | | | 1400 | 35,8 |
| -10 | 1КП11 | | | | 43,4 |
| -11 | 1КП12 | | | | 52,4 |
| -12 | 1КП13 | | 3430 | 1200 | 33,9 |
| -13 | 1КП14 | | | | 40,7 |
| -14 | 1КП15 | | | | 49,1 |
| -15 | 1КП16 | | | | 59,3 |
| -16 | 1КП17 | | | 1400 | 35,8 |
| -17 | 1КП18 | | | | 43,4 |
| -18 | 1КП19 | | | | 52,4 |
| -19 | 1КП20 | | | | 63,6 |
| -20 | 1КП21 | | 3730 | 1400 | 35,8 |
| -21 | 1КП22 | | | | 43,4 |
| -22 | 1КП23 | | | | 52,4 |
| -23 | 1КП24 | | | | 63,6 |
| -24 | 1КП25 | | | | 74,8 |
| | | | | | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 | | | | | Лист |
| | | | | | 4 |

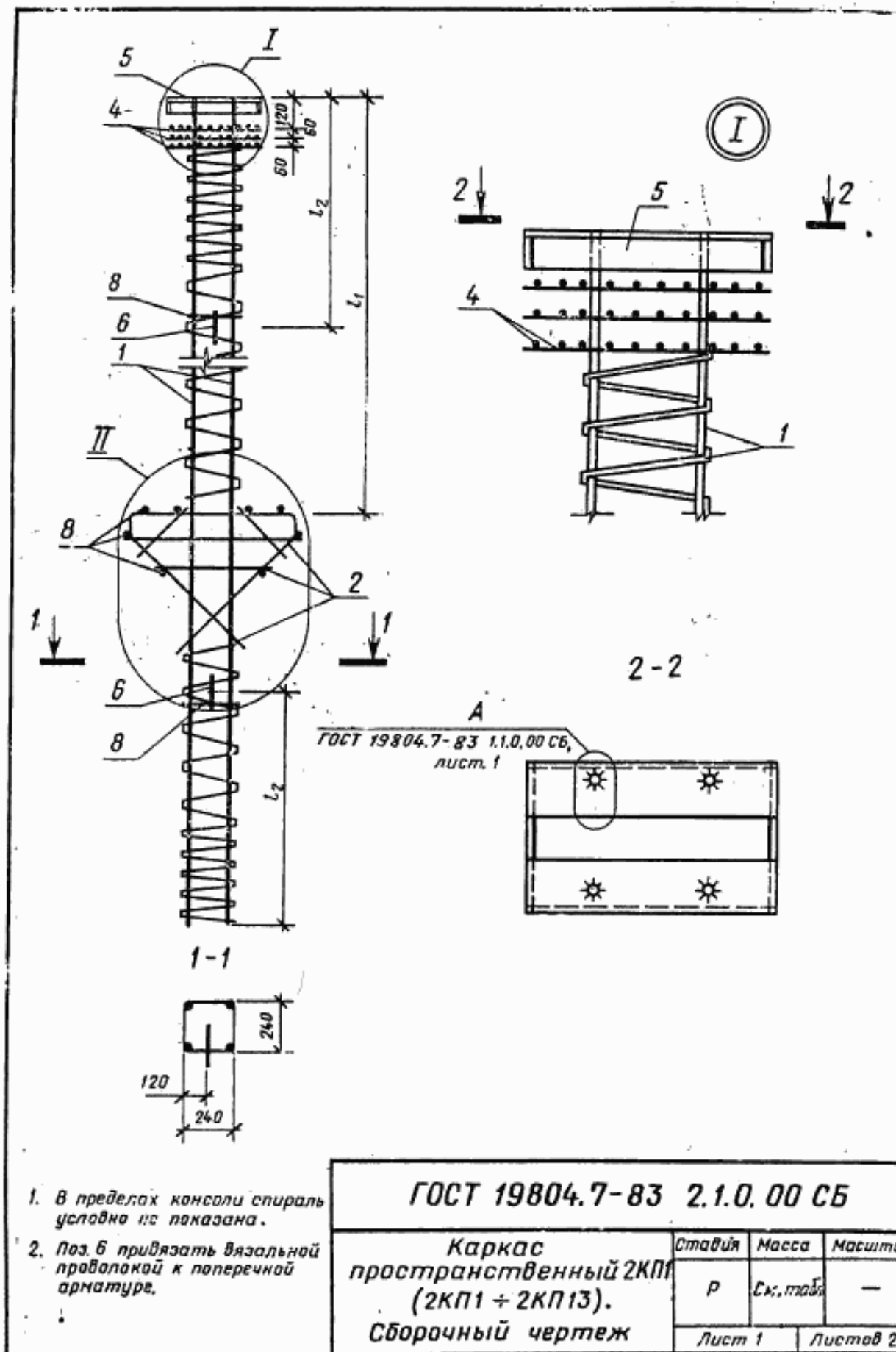
| Обозначение | Марка | Рис | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------------------|-------|-----|-------------|-------|-----------|
| | | | l_1 | l_2 | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 | | | | | |
| - 25 | 1КП26 | 2 | 2930 | 1200 | 42,9 |
| - 26 | 1КП27 | | | 1300 | 45,1 |
| - 27 | 1КП28 | | | | 47,6 |
| - 28 | 1КП29 | | | 1600 | 49,9 |
| - 29 | 1КП30 | | | | 51,9 |
| - 30 | 1КП31 | | | 1700 | 54,2 |
| - 31 | 1КП32 | | 3230 | 1800 | 45,1 |
| - 32 | 1КП33 | | | | 51,9 |
| - 33 | 1КП34 | | | 1300 | 47,6 |
| - 34 | 1КП35 | | | | 55,7 |
| - 35 | 1КП36 | | | 1500 | 49,9 |
| - 36 | 1КП37 | | | | 57,9 |
| - 37 | 1КП38 | | | | 51,9 |
| - 38 | 1КП39 | | | | 60,7 |
| - 39 | 1КП40 | | | 1700 | 54,7 |
| - 40 | 1КП41 | | | | 63,4 |
| - 41 | 1КП42 | | 3530 | 1300 | 45,1 |
| - 42 | 1КП43 | | | | 51,9 |
| - 43 | 1КП44 | | | | 60,3 |
| - 44 | 1КП45 | | | 1800 | 47,6 |
| - 45 | 1КП46 | | | | 55,7 |
| - 46 | 1КП47 | | | | 64,4 |
| - 47 | 1КП48 | | | 1500 | 49,9 |
| - 48 | 1КП49 | | | | 57,9 |
| | | | | | |

| Обозначение | Марка | Рис. | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------------------|-------|-------|----------------|----------------|--------------|
| | | | L ₁ | L ₂ | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 | | 2 | | | |
| - 49 | ИКП50 | | 3530 | 1500 | 67,5 |
| - 50 | ИКП51 | | | | 51,9 |
| - 51 | ИКП52 | | | | 60,7 |
| - 52 | ИКП53 | | | | 71,1 |
| - 53 | ИКП54 | | | 1800 | 54,2 |
| - 54 | ИКП55 | | | | 63,4 |
| - 55 | ИКП56 | | | | 74,6 |
| - 56 | ИКП57 | | 4130 | 1500 | 49,9 |
| - 57 | ИКП58 | | | | 57,9 |
| - 58 | ИКП59 | | | | 67,5 |
| - 59 | ИКП60 | | | | 93,5 |
| - 60 | ИКП61 | | | | 51,9 |
| - 61 | ИКП62 | | | | 60,7 |
| - 62 | ИКП63 | | | | 71,1 |
| - 63 | ИКП64 | | | | 98,7 |
| - 64 | ИКП65 | | | 1700 | 54,2 |
| - 65 | ИКП66 | | | | 63,4 |
| - 66 | ИКП67 | | | | 74,6 |
| - 67 | ИКП68 | | | | 104,6 |
| - 68 | ИКП69 | | 5330 | | 54,2 |
| - 69 | ИКП70 | | | | 63,4 |
| - 70 | ИКП71 | | | | 74,6 |
| - 71 | ИКП72 | | | | 104,6 |
| - 72 | ИКП73 | 155,6 | | | |
| | | | | | |

| | |
|--------------------------|-----------|
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 | Лист 6 |
|--------------------------|-----------|

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. чани |
|--------|------|--|-----------------------------|---|--------|---------------|
| | | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | | | | |
| A4 | | | ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00 СБ | Сборочный чертеж | | * |
| A4 | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.00 СБ | Узел II, рис. 2 | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| Формат | Зона | Для исполнения с порядковым номером ¹ | | Обозначение | Кол. | Прим. чани |
| | | | | | | |
| | | | | <u>Переменные данные</u> | | |
| | | | | | | |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| | | | | | | |
| | | | | Поз. I Каркас пространственный КП | | |
| | | | | | | |
| A4 | | -00 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 -11 | 1 | КП12 |
| A4 | | -01; -04 | | -12 | 1 | КП13 |
| A4 | | -02; -05; -07 | | -14 | 1 | КП15 |
| A4 | | -03; -06; -08... -10 | | -16 | 1 | КП17 |
| A4 | | -11 | | -25 | 1 | КП27 |
| A4 | | -12 | | -31 | 1 | КП32 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | ¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“ | | |
| | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00 | | |
| | | | | Каркас пространственный 2КП (2КП1 ÷ 2КП13) | Стадия | Лист |
| | | | | | P | 1 |
| | | | | | | 2 |

| Формат Зона | Для исполнения с порядковым номером | Обозначение | Кол. | Приме- чание |
|--------------------------|--|---|------|-----------------|
| | | | | |
| | | Поз. 2 Каркас плоский 1КР | | |
| | | | | |
| A4 | - 00... -12 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00 -02 | 2 | 1КР3 |
| A4 | - 00... -12 | -03 | 2 | 1КР4 |
| | | | | |
| | | Поз. 4 Сетка С | | |
| | | | | |
| A4 | - 00... -12 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00 -02 | 3 | С3 |
| | | | | |
| | | Поз. 5 Изделие закладное МН | | |
| | | | | |
| A4 | - 00... -11 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00 -04 | 1 | МН5 |
| A4 | - 12 | -05 | 1 | МН6 |
| | | | | |
| | | Поз. 6 Петля подъемная М | | |
| | | | | |
| A4 | - 00; -01; -04 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00 | 2 | М10-150 |
| A4 | - 02; -03; -05... -12 | -01 | 2 | М12-150 |
| | | | | |
| | | <u>Детали</u> | | |
| | | | | |
| | | Поз. 8 Стержень $\phi 50pI$; ГОСТ 6727-80; L=280 | | |
| | | | | |
| С4 | - 00... -12 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.0.02 | 10 | 0,04 кг |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00 | | | | Лист 2 |



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | Масса, кг |
|--------------------------|-------|----------------|----------------|-----------|
| | | L ₁ | L ₂ | |
| ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00 | 2КП1 | 2930 | 1200 | 46,6 |
| — 01 | 2КП2 | | 1300 | 48,8 |
| — 02 | 2КП3 | | 1500 | 53,6 |
| — 03 | 2КП4 | | 1700 | 57,9 |
| — 04 | 2КП5 | 3530 | 1300 | 48,8 |
| — 05 | 2КП6 | | 1500 | 53,6 |
| — 06 | 2КП7 | | 1700 | 57,9 |
| — 07 | 2КП8 | 4130 | 1500 | 53,6 |
| — 08 | 2КП9 | | 1700 | 57,9 |
| — 09 | 2КП10 | 4730 | | 57,9 |
| — 10 | 2КП11 | 5330 | | 57,9 |
| — 11 | 2КП12 | | | 78,3 |
| — 12 | 2КП13 | | | 94,5 |

ГОСТ 19804.7-83 2.1.0.00 СБ

Лист

2

133

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечания |
|--------|------|------|-----------------------------|--|---------------|---------------|
| | | | | | | |
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| | | | | | | |
| A4 | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-СБ | Сборочный чертеж | | * |
| | | | | | | |
| | | | <u>Переменные данные</u> | <u>для исполнений</u> | | |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00</u> | | КП1 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.01 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=4990 | 4 | 4,4к |
| Б4 | 2 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.02 | Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=17430 | 1 | 2,5к |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-01</u> | | КП2 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.03 | Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=4990 | 4 | 6,0к |
| Б4 | 2 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.02 | Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=17430 | 1 | 2,5к |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-02</u> | | КП3 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.04 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490 | 4 | 4,9к |
| Б4 | 2 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05 | Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=18670 | 1 | 2,7к |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-03</u> | | КП4 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.06 | Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490 | 4 | 6,6к |
| Б4 | 2 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05 | Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=18670 | 1 | 2,7к |
| | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 | | |
| | | | | Каркас пространственный КП (КП1 + КП32) | Стадия | Лист |
| | | | | | Р | 1 |
| | | | | | | Листов |
| | | | | | | 6 |

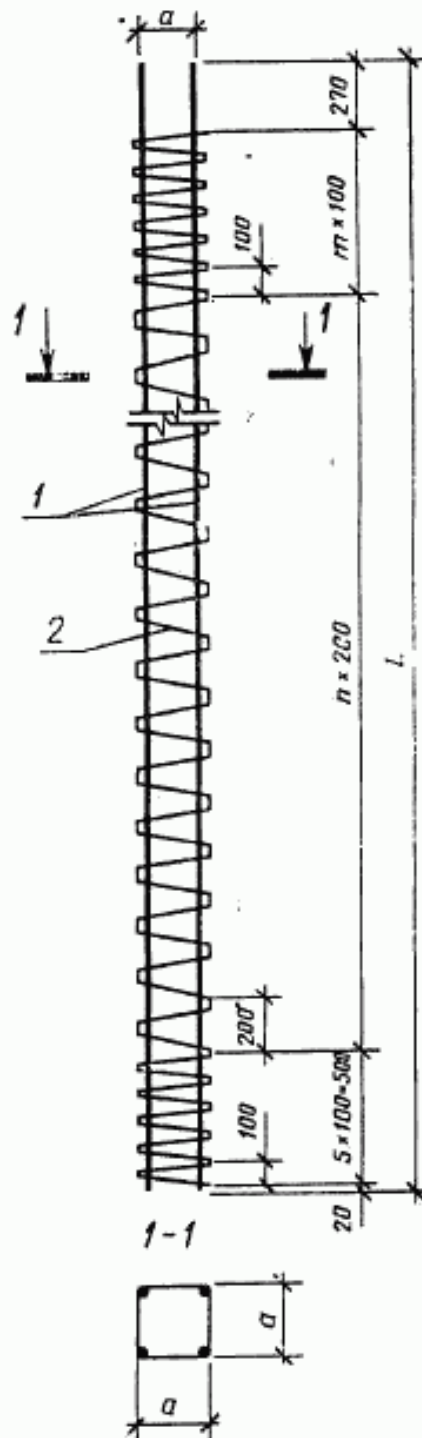
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------|------|------|--------------------------|------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-04</u> | | КП5 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.07 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990 | 4 | 5,3 кг |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=20480 | 1 | 3,0 кг |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-05</u> | | КП6 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.09 | Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990 | 4 | 7,2 кг |
| Б5 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=20480 | 1 | 3,0 кг |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-06</u> | | КП7 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.10 | Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490 | 4 | 8,7 кг |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=18670 | 1 | 2,7 кг |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-07</u> | | КП8 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.11 | Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990 | 4 | 9,5 кг |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=20480 | 1 | 3,0 кг |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-08</u> | | КП9 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.12 | Ø18АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490 | 4 | 11,0 кг |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.05 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=18670 | 1 | 2,7 кг |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-09</u> | | КП10 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.13 | Ø18АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990 | 4 | 12,0 кг |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=20480 | 1 | 3,0 кг |
| | | | | | | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 | | | | | | Лист 2 |

| Формат | Этаж | Пол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------------------|------|------|--------------------------|------------------------------------|------|------------|
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-10</u> | | КП 11 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.14 | Ø20АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990 | 4 | 14,8 кг |
| Б4 | 2 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.08 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=20480 | 1 | 3,0 кг |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-11</u> | | КП 12 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.01 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=4990 | 4 | 4,4 кг |
| Б4 | 2 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.15 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=28840 | 1 | 4,2 кг |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-12</u> | | КП 13 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.04 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490 | 4 | 4,9 кг |
| Б4 | 2 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.16 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=30850 | 1 | 4,4 кг |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-13</u> | | КП 14 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.07 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990 | 4 | 5,3 кг |
| Б4 | 2 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.17 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=33840 | 1 | 4,9 кг |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-14</u> | | КП 15 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.18 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490 | 4 | 5,8 кг |
| Б4 | 2 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=35850 | 1 | 5,2 кг |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-15</u> | | КП 16 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.20 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=6990 | 4 | 6,2 кг |
| Б4 | 2 | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.21 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=38840 | 1 | 5,6 кг |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 | | | | | | Лист 3 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|--------------------------|------------------------------|------------------------------------|--------|------------|
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-16</u> | | КП17 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.22 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490 | 4 | 6,7 кг | |
| Б4 | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=40850 | 1 | 5,9 кг | |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-17</u> | | КП18 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.06 | Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490 | 4 | 6,6 кг | |
| Б4 | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.16 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=30850 | 1 | 4,4 кг | |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-18</u> | | КП19 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.09 | Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990 | 4 | 7,2 кг | |
| Б4 | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.17 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=33840 | 1 | 4,9 кг | |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-19</u> | | КП20 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.24 | Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490 | 4 | 7,8 кг | |
| Б4 | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=33850 | 1 | 5,2 кг | |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-20</u> | | КП21 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.25 | Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=6990 | 4 | 8,4 кг | |
| Б4 | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.21 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=38840 | 1 | 5,6 кг | |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-21</u> | | КП22 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.26 | Ø14АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490 | 4 | 9,0 кг | |
| Б4 | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=40850 | 1 | 5,9 кг | |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00</u> | | Лист 4 |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Прим. чани |
|--------|------|------|--------------------------|------------------------------------|------|---------------|
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-22</u> | | КП 22 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.10 | Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=5490 | 4 | 8,7 к |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.16 | Ø5 Вр I; ГОСТ 6727-80; L=30850 | 1 | 4,4 к |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-23</u> | | КП 24 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.11 | Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=5990 | 4 | 9,5 к |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.17 | Ø5 Вр I; ГОСТ 6727-80; L=33840 | 1 | 4,9 к |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-24</u> | | КП 25 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.27 | Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490 | 4 | 10,2 к |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19 | Ø5 Вр I; ГОСТ 6727-80; L=35850 | 1 | 5,2 к |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-25</u> | | КП 26 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.28 | Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=6990 | 4 | 11,0 к |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.21 | Ø5 Вр I; ГОСТ 6727-80; L=38840 | 1 | 5,6 к |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-26</u> | | КП 27 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.29 | Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490 | 4 | 11,8 к |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23 | Ø5 Вр I; ГОСТ 6727-80; L=40850 | 1 | 5,9 к |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 27</u> | | КП 28 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.30 | Ø20АШ; ГОСТ 5781-82; L=6490 | 4 | 16,0 к |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.19 | Ø5 Вр I; ГОСТ 6727-80; L=35850 | 1 | 5,2 к |
| | | | | | | |
| | | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 | | Л |

| Формат | Зона | Поз | Обозначение | Наименование | Кол | Примечание |
|--------|------|-----|----------------------------------|------------------------------------|-----|------------|
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-28</u> | | КП29 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.31 | Ø20АШ; ГОСТ 5781-82; L=6990 | 4 | 17,2 кг |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.21 | Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=38840 | 1 | 5,6 кг |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-29</u> | | КП30 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.32 | Ø20АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490 | 4 | 18,5 кг |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23 | Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=40850 | 1 | 6,3 кг |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-30</u> | | КП31 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.33 | Ø25АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490 | 4 | 28,8 кг |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.34 | Ø8АI ; ГОСТ 5781-82; L=40850 | 1 | 16,1 кг |
| | | | | | | |
| | | | | <u>ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00-31</u> | | КП32 |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.35 | Ø18АШ; ГОСТ 5781-82; L=7490 | 4 | 15,0 кг |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.23 | Ø5 ВрI; ГОСТ 6727-80; L=40850 | 1 | 5,9 кг |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.1. 00 | | | Лист 6 |



ГОСТ 19804.7-83 1.1.1. 00 СБ

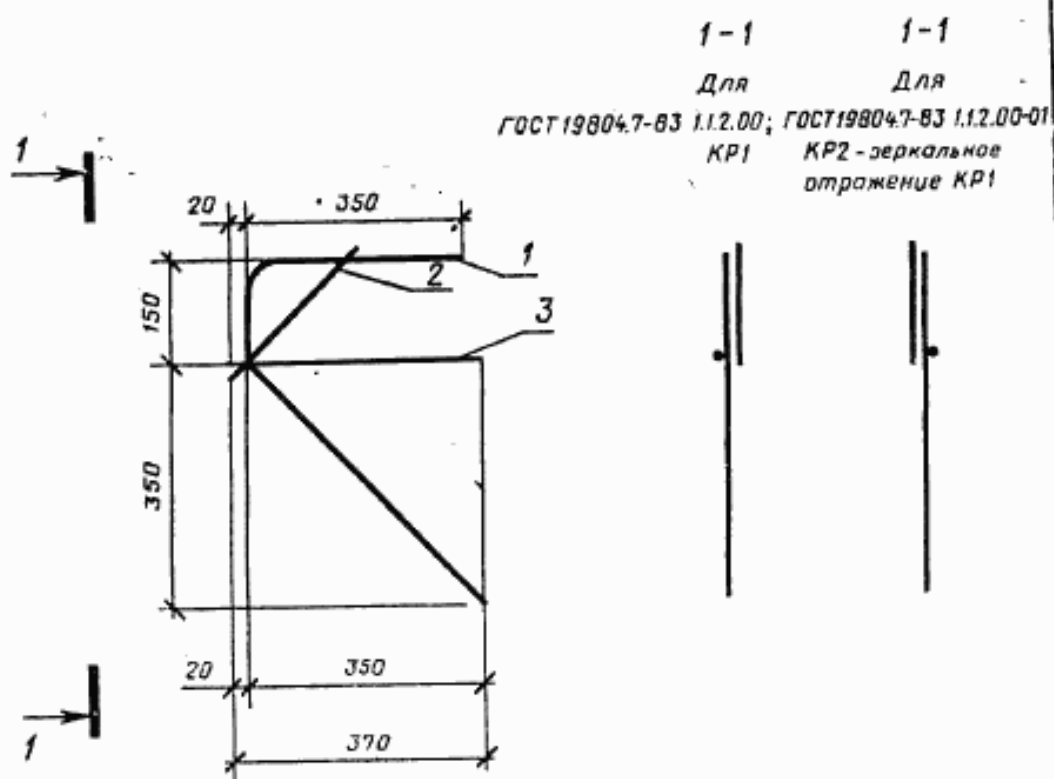
Каркас
пространственный КП
(КП1 + КП32)
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|--------------|---------|
| р. | см. табл. | - |
| Лист 1 | Листов 3 | |

| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | n | m | Масса, кг |
|------------------------------|-------|-------------|-----|----|---|-----------|
| | | l | a | | | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 | КП1 | 4990 | 140 | 18 | 6 | 20,1 |
| - 01 | КП2 | 4990 | | 18 | 6 | 26,5 |
| - 02 | КП3 | 5490 | | 21 | 5 | 22,3 |
| - 03 | КП4 | 5490 | | 21 | 5 | 29,1 |
| - 04 | КП5 | 5990 | | 23 | 6 | 24,2 |
| - 05 | КП6 | 5990 | | 23 | 6 | 31,8 |
| - 06 | КП7 | 5490 | | 21 | 5 | 37,5 |
| - 07 | КП8 | 5990 | | 23 | 6 | 41,0 |
| - 08 | КП9 | 5490 | | 21 | 5 | 46,7 |
| - 09 | КП10 | 5990 | | 23 | 6 | 51,0 |
| - 10 | КП11 | 5990 | | 23 | 6 | 62,2 |
| - 11 | КП12 | 4990 | 240 | 18 | 6 | 21,8 |
| - 12 | КП13 | 5490 | | 21 | 5 | 24,0 |
| - 13 | КП14 | 5990 | | 23 | 6 | 26,1 |
| - 14 | КП15 | 6490 | | 26 | 5 | 28,4 |
| - 15 | КП16 | 6990 | | 28 | 6 | 30,4 |
| - 16 | КП17 | 7490 | | 31 | 5 | 32,7 |
| - 17 | КП18 | 5490 | | 21 | 5 | 30,8 |
| - 18 | КП19 | 5990 | | 23 | 6 | 33,7 |
| - 19 | КП20 | 6490 | | 26 | 5 | 36,4 |
| - 20 | КП21 | 6990 | | 28 | 6 | 39,2 |
| - 21 | КП22 | 7490 | | 31 | 5 | 41,9 |
| - 22 | КП23 | 5490 | | 21 | 5 | 39,2 |
| - 23 | КП24 | 5990 | | 23 | 6 | 42,9 |
| - 24 | КП25 | 6490 | | 26 | 5 | 46,0 |
| - 25 | КП26 | 6990 | | 28 | 6 | 49,6 |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.1. 00 СБ | | | | | | лист 2 |

ГОСТ 19804.7-83 1.1.1.00 СБ

3



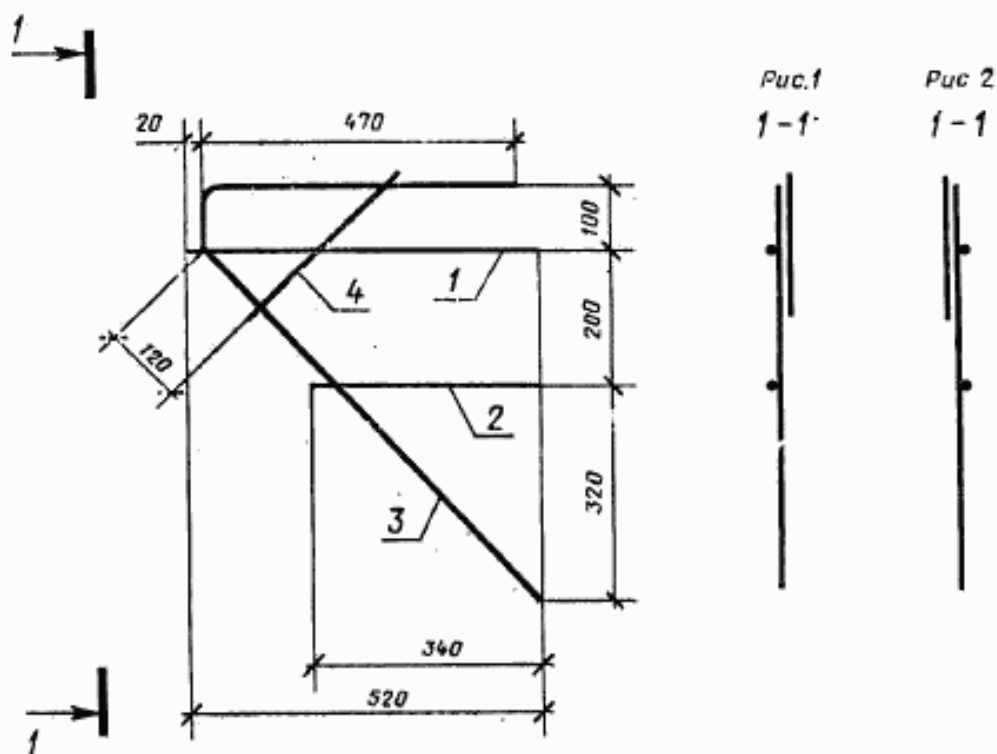
| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|--------------------------|-----------------------------|------|------------|
| | | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00 | | КР1; КР2 |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.01 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=980 | 1 | 0,9 кг |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.02 | L=260 | 1 | 0,2 кг |
| Б4 | | 3 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.03 | Ø58p I; ГОСТ 6727-80; L=370 | 1 | 0,1 кг |

ГОСТ 19804.7-83 1.1.2.00

Каркас плоский КР
(КР1, КР2)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|----------|---------|
| Р | 1,2 | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|----------------------------|---|------|------------|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| A4 | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | | |
| | | | | Детали | | |
| B4 | V | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.01 | Ø5ВрI; ГОСТ 6727-80; L=520 | 1 | 0,08 кг |
| B4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.02 | L=340 | 1 | 0,05 кг |
| | | | | | | |
| | | | Переменные данные | для исполнений: | | |
| | | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00 | | 1KP1 |
| | | | | Детали | | |
| B4 | | 3 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.03 | Ø16АШ; ГОСТ 5781-82; L=1310 | 1 | 2,1 кг |
| B4 | | 4 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.04 | L=280 | 1 | 0,4 кг |
| | | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00-01 | | 1KP2 |
| | | | | (то же, как для ГОСТ 19804.7-83 - 1.1.3.00) | | |
| | | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00-02 | | 1KP3 |
| | | | | Детали | | |
| B4 | | 3 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.05 | Ø12АШ; ГОСТ 5781-82; L=1310 | 1 | 1,2 кг |
| B4 | | 4 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.06 | L=280 | 1 | 0,2 кг |
| | | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00-03 | | 1KP4 |
| | | | | (то же, как для -02) | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |



| Обозначение | Марка | Рис. | Масса, кг |
|--------------------------|-------|------|-----------|
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00 | 1КР1 | 1 | 2,6 |
| -01 | 1КР2 | 2 | |
| -02 | 1КР3 | 1 | 1,5 |
| -03 | 1КР4 | 2 | |
| | | | |

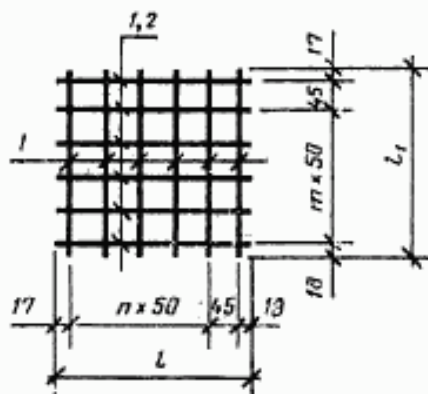
ГОСТ 19804.7-83 1.1.3.00 СБ

Каркас плоский 1КР
(1КР1÷1КР4).

Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|--------------|---------|
| Р | См. табл. | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

145



| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | Масса, кг |
|--------------------------|-------|-------------|----------------|---|---|-----------|
| | | L | L ₁ | n | m | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00 | C1 | 180 | 180 | 2 | 2 | 0,2 |
| -01 | C2 | 280 | 280 | 4 | 4 | 0,5 |
| -02 | C3 | 480 | 280 | 8 | 4 | 0,8 |

| Формат | | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|---|--------------------------|-----------------------------|------|------------|
| | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00 | | C1 |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.01 | Ø58pI; ГОСТ 6727-80; L=180 | 8 | 0,03 кг |
| | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00-01 | | C2 |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.02 | Ø58pI; ГОСТ 6727-80; L=280 | 12 | 0,04 кг |
| | | | ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00-02 | | C3 |
| | | | Детали | | |
| Б4 | 1 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.02 | Ø58pI; ГОСТ 6727-80; L=280 | 10 | 0,04 кг |
| Б4 | 2 | ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.03 | Ø58pI; ГОСТ 6727-80; L=480 | 6 | 0,07 кг |

ГОСТ 19804.7-83 1.1.4.00

Сетка С (C1 ÷ C3)

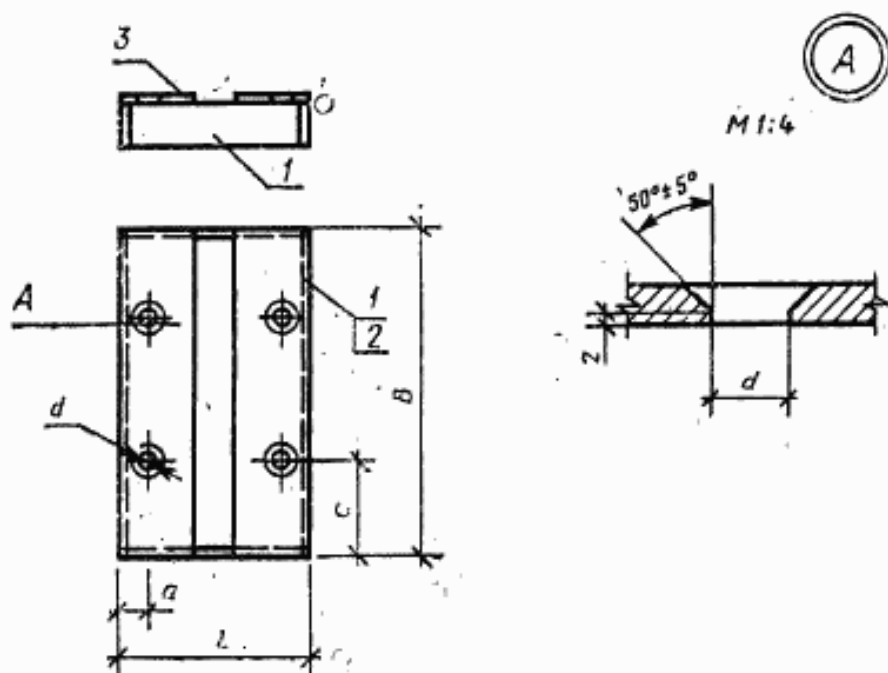
| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|-----------|---------|
| Р | См. табл. | — |
| Лист | Листов 1 | |

| Формат | | Сод. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполнение ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00- | | | | | | Примечание | |
|--------|--|------|-----------------|--------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|------------|--|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | |
| | | | ГОСТ 19804.7-83 | 1.1.5.00СБ | Документация | | | | | | | |
| А4 | | | | | Сборочный чертеж | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Детали | | | | | | | |
| Б4 | | 1 | ГОСТ 19804.7-83 | 1.1.5.01 | 4 | 4 | | | | | 0,6 кг | |
| Б4 | | | ГОСТ 19804.7-83 | 1.1.5.02 | | | 4 | 4 | 2 | 2 | 1,9 кг | |
| Б4 | | 2 | ГОСТ 19804.7-83 | 1.1.5.03 | | | | | 2 | 2 | 1,6 кг | |
| Б4 | | 3 | ГОСТ 19804.7-83 | 1.1.5.04 | 2 | | | | | | 1,4 кг | |
| Б4 | | | ГОСТ 19804.7-83 | 1.1.5.05 | | | 2 | | | | 2,2 кг | |
| Б4 | | | ГОСТ 19804.7-83 | 1.1.5.06 | | 2 | | | | | 1,9 кг | |
| Б4 | | | ГОСТ 19804.7-83 | 1.1.5.07 | | | | 2 | | | 3,6 кг | |
| Б4 | | | ГОСТ 19804.7-83 | 1.1.5.08 | | | | | 2 | | 5,1 кг | |
| Б4 | | | ГОСТ 19804.7-83 | 1.1.5.09 | | | | | | 2 | 6,8 кг | |
| Марка | | | | | МН1 | МН2 | МН3 | МН4 | МН5 | МН6 | | |

| | | | | |
|--------------------------|--|--------|------|--------|
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00 | | | | |
| Изделие закладное МН | | Стадия | Лист | Листов |
| (МН1 ÷ МН6) | | Р | — | 1 |

ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00

Изделие складное МН
(МН1 ÷ МН6)Страница
РЛист
—Листов
1



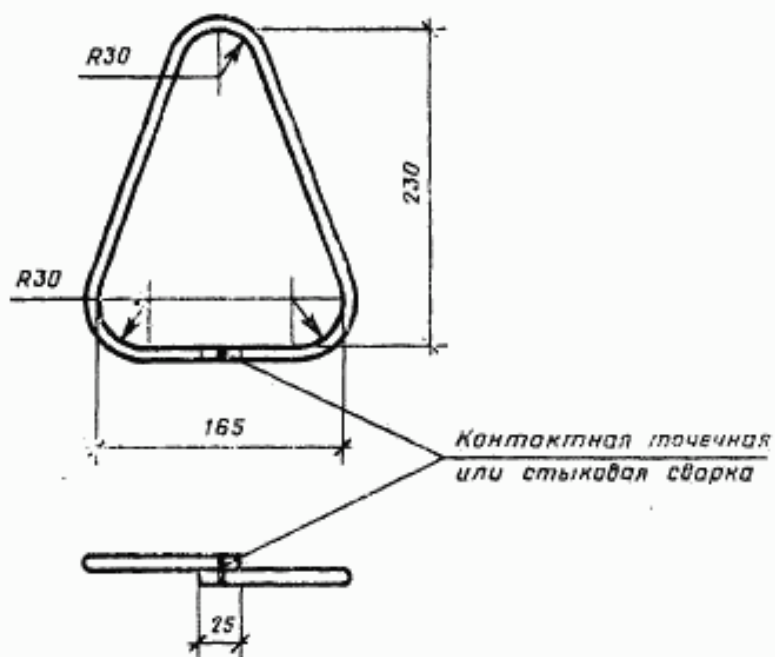
| Обозначение | Марка | Размеры, мм | | | | | Масса, кг |
|--------------------------|-------|-------------|-----|----|-----|----|-----------|
| | | L | B | a | c | d | |
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00 | МН1 | 192 | 192 | 36 | 36 | 20 | 5,2 |
| -01 | МН2 | | | 40 | 40 | 28 | 6,2 |
| -02 | МН3 | 292 | 292 | 36 | 36 | 20 | 8,0 |
| -03 | МН4 | | | 40 | 40 | 28 | 11,0 |
| -04 | МН5 | 292 | 492 | 36 | 136 | 20 | 15,0 |
| -05 | МН6 | | | 38 | 138 | 24 | 18,6 |

ГОСТ 19804.7-83 1.1.5.00 СБ

Изделие закладное МН
(МН1 + МН6).

Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | М.шт. |
|--------|-----------|-------|
| Р | См. табл. | — |
| Лист | Листов 1 | |



| Обозначение | Марка | Диаметр, мм | Длина зацепов, мм | Масса, кг |
|--------------------------|---------|-------------|-------------------|-----------|
| ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00 | M10-150 | 10 A I | 700 | 0,4 |
| - 01 | M12-150 | 12 A I | 710 | 0,6 |

Петли приняты по серии 3.400-Г

| ГОСТ 19804.7-83 1.1.6.00 | | | |
|---------------------------------------|--------|-----------|---------|
| Петля подъемная (M10-150; M12-150) | Стадия | Масса | Масштаб |
| | Р | см. табл. | 1:5 |
| | Лист | Листов 1 | |

Ведомость расхода стали на элемент, кг

[illegible]

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0. 00 BMC

**ведомость
расхода стали**

| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 9 |

Продолжение табл. 1

Продолжение табл. 1

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | Общий расход | |
|-------------------|---------------------------------------|-------|------|------|------|------|------|-------|-------|-----|-------|------|------|--|-------------|------|------|------|-------|-------|-----------------|--|
| | Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | Арматура класса А-I ГОСТ 5781-82 ГОСТ 103-76 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | А-I | Вр-I | | | | | | Всего | | | | | | | ГОСТ 103-76 | | | | | | | |
| | Ø 8 | Итого | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 18 | Ø 20 | Ø 25 | Итого | Ø 5 | Итого | Ø 10 | Ø 12 | Итого | Ø-6 | Ø-12 | Ø-16 | Ø-20 | Итого | Всего | | |
| 1СД 55, 28, 20-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 55, 31, 20-2 | | | 4,4 | 26,4 | | | | | 30,8 | 3,9 | | 0,8 | | 0,8 | 2,4 | 2,8 | | | 5,2 | 6,0 | 40,7 | |
| 1СД 55, 34, 20-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 55, 31, 20-3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 55, 34, 20-3 | | | 4,4 | | 34,8 | | | | 39,2 | 3,9 | | 0,8 | | 0,8 | 2,4 | 2,8 | | | 5,2 | 6,0 | 49,1 | |
| 1СД 55, 34, 20-4 | | | 4,4 | | | | | | 48,4 | 3,9 | | 0,8 | | 0,8 | 2,4 | | 3,8 | | 6,2 | 7,0 | 59,3 | |
| 1СД 60, 28, 20-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 60, 31, 20-1 | | | 25,6 | | | | | | 25,6 | 4,2 | | 0,8 | | 0,8 | 2,4 | 2,8 | | | 5,2 | 6,0 | 35,8 | |
| 1СД 60, 34, 20-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 60, 37, 20-1 | | | 25,6 | | | | | | 25,6 | 4,2 | | 0,8 | | 0,8 | 2,4 | 2,8 | | | 5,2 | 6,0 | 35,8 | |

ГОСТ 19804.7-83 00.0.00 ВМС

Лист
2

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист
2

Продолжение табл. 1

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий ростов | |
|-------------------|--------------------|-------|------|------|------|---------|------|------|-------|-----|-------------------|------|------|-------|-----|--------|------|------|------|-------|-----------------|--|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | Арматура класса | | | | | | | | | | | |
| | A - I | | | | | A - III | | | | | A - I | | | | | Прокат | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 103-76 | | | | | | | | | | | |
| | Φ 8 | Итого | Φ 12 | Φ 14 | Φ 16 | Φ 18 | Φ 20 | Φ 25 | Итого | Φ 5 | Итого | Φ 10 | Φ 12 | Итого | δ-5 | δ-6 | δ-12 | δ-16 | δ-20 | Итого | | |
| 1СД 60. 28. 20-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 60. 31. 20-2 | | | 4,4 | 28,8 | | | | | 33,2 | 4,2 | 4,2 | | | 4,2 | 0,8 | 2,4 | 2,8 | | | 5,2 | 6,0 | |
| 1СД 60. 34. 20-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 43,4 | |
| 1СД 60. 37. 20-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 60. 31. 20-3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 60. 34. 20-3 | | | 4,4 | | 38,0 | | | | 42,4 | 4,0 | 4,0 | | | 4,0 | 0,8 | 2,4 | 2,8 | | | 5,2 | 6,0 | |
| 1СД 60. 37. 20-3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 52,4 | |
| 1СД 60. 34. 20-4 | | | 4,4 | | | 48,0 | | | 52,4 | 4,2 | | | | 4,2 | 0,8 | 2,4 | | 3,6 | | 6,2 | 63,6 | |
| 1СД 60. 37. 20-4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 60. 37. 20-5 | | | 4,4 | | | | 59,2 | | 63,6 | 4,2 | 4,2 | 0,8 | | 4,2 | 0,8 | 2,4 | | 3,8 | | 6,2 | 74,8 | |

ГОСТ 19804.7-83 00.0.00 ВМС

Лист

3

Лист

3

ГОСТ 19804.7-83 00.0.00 ВМС

Продолжение табл. 1

Продолжение табл. 1

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | общий расход | |
|-------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------------|------|------|------|------|------|------|-----------------|--|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | Арматура класса | | | | | | | | |
| | А-III | | | | | | | | | | А-I | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | |
| | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 18 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 32 | Ø 40 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 16 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 32 | Ø 40 | | |
| 1СД 50. 29. 30-1 | | | 17,6 | | 10,0 | | | | | | 6,5 | 34,1 | 0,8 | 0,8 | 3,6 | 4,4 | 8,0 | 42,9 | |
| 1СД 55. 29. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 55. 32. 30-1 | | | 19,6 | | 10,0 | | | | | | 6,7 | 36,3 | 0,8 | 0,8 | 3,6 | 4,4 | 8,0 | 45,1 | |
| 1СД 55. 35. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 55. 32. 30-2 | | | | 26,4 | 10,0 | | | | | | 6,7 | 43,1 | 0,8 | 0,8 | 3,6 | 4,4 | 8,0 | 51,9 | |
| 1СД 55. 35. 30-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 55. 35. 30-3 | | | | | 44,6 | | | | | | 6,7 | 51,5 | 0,8 | 0,8 | 3,6 | 4,4 | 8,0 | 60,3 | |
| 1СД 60. 29. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 60. 32. 30-1 | | | | 21,2 | 10,0 | | | | | | 7,2 | 38,4 | 1,2 | 1,2 | 3,6 | 4,4 | 8,0 | 47,6 | |
| 1СД 60. 35. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист

4

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист
4

| Продолжение табл. 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--------------------|------|------|------|------|--------------|------|------|-----|-----|-------------------|------|------|------|------|--------------|------|------|------|
| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | | |
| | Арматура класса | | | | | | | | | | Арматура класса | | | | | | | | |
| | А - I | | | | | А - III | | | | | Вр - I | | | | | А - I | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | |
| | Ø 8 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 18 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 5 | Ø 5 | Ø 5 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 12 | Ø 12 | Ø 12 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 12 | Ø 12 |
| 1СД 60, 32, 30-2 | | | 28,0 | 10,0 | | | | 38,0 | 7,2 | | 7,2 | 46,0 | 1,2 | | | 1,2 | 3,6 | 4,4 | 8,0 |
| 1СД 60, 35, 30-2 | | | | | | | | 48,0 | 7,2 | | 7,2 | 55,2 | 1,2 | | | 1,2 | 3,6 | 4,4 | 8,0 |
| 1СД 60, 35, 30-3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 65, 29, 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 65, 32, 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 65, 35, 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 65, 41, 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 65, 32, 30-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 65, 35, 30-2 | | | 31,2 | 10,0 | | | | 41,2 | 7,5 | | 7,5 | 48,7 | 1,2 | | | 1,2 | 3,6 | 4,4 | 8,0 |
| 1СД 65, 41, 30-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Всего | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Общий расход | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист

5

Продолжение табл. 1

Продолжение табл. 1

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | Общий расход | |
|-----------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------------|------|-------------|------|------|------|------|--------------|--|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | Арматура класса | | Прокат | | | | | | |
| | А - III | | | | | | | | | | А - I | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| | Ø 8 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 18 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 30 | Ø 35 | Ø 10 | Ø 12 | Ø 16 | Ø 20 | Ø 25 | Ø 30 | Ø 35 | | |
| ИД 65. 35. 30-3 | | | | | 50,8 | | | 50,8 | 7,5 | 7,5 | | 1,2 | 1,2 | 3,6 | 4,4 | 8,0 | 9,2 | 67,5 | |
| ИД 65. 41. 30-3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИД 65. 41. 30-4 | | | | | 10,0 | | 64,0 | 74,0 | 7,5 | 7,5 | | 1,2 | 1,2 | 3,6 | | 10,8 | 12,0 | 93,5 | |
| ИД 70. 29. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИД 72. 32. 30-1 | | | 24,0 | | 10,0 | | | 34,8 | 7,9 | 7,9 | | 1,2 | 1,2 | 3,6 | 4,4 | 8,0 | 9,2 | 51,9 | |
| ИД 70. 35. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИД 70. 41. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИД 70. 32. 30-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИД 70. 35. 30-2 | | 33,6 | | | 10,0 | | | 43,6 | 7,9 | 7,9 | | 1,2 | 1,2 | 3,6 | 4,4 | 8,0 | 9,2 | 60,7 | |
| ИД 70. 41. 30-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист 26

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист

26

Продолжение табл. 1

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход |
|------------------------------|--------------------|-------|------|------|-----|------|-----|-------|-----|-------|--------------|--|-----|-------------------|-------|-----|------|------|------|-------|------|--|------|-----------------|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | | Арматура класса | | | | | | | | | | |
| | А - III | | | | | | | | | | | | | А - I | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 103-76 | | | | | | | | | | |
| | Вр - I | | | | | | | | | | | | | Прокат | | | | | | | | | | |
| | А - I | Всего | | | | | | | | | | | | А - I | Всего | | | | | | | | | |
| Φ8 | Итого | Φ12 | Φ14 | Φ16 | Φ18 | Φ20 | Φ25 | Итого | Φ5 | Итого | ГОСТ 6727-80 | | Φ10 | Φ12 | Итого | δ=6 | δ=12 | δ=16 | δ=20 | Итого | | | | |
| 1СД 70.35. 30-3 | | | | 54,0 | | | | 54,0 | 7,9 | 1,9 | ГОСТ 6727-80 | | | 1,2 | 1,2 | 3,6 | 4,4 | | 8,0 | 9,2 | 71,1 | | | |
| 1СД 70. 41. 30-3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 70. 41. 30-4 | | | | 10,0 | | 68,8 | | 78,8 | 7,9 | 7,9 | | | | 1,2 | 1,2 | 3,6 | | 7,2 | 10,8 | 12,0 | 98,7 | | | |
| 1СД 75. 29. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 75. 32. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 75. 35. 30-1 | | 28,8 | | 10,0 | | | | 36,8 | 8,2 | 8,2 | | | | 1,2 | 1,2 | 3,6 | 4,4 | | 8,0 | 9,2 | 54,2 | | | |
| 1СД 75. 41. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 75. 53. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 75. 32. 30-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 75. 35. 30-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 75. 41. 30-2 | | | 36,0 | 10,0 | | | | 46,0 | 8,2 | 8,2 | | | | 1,2 | 1,2 | 3,6 | 4,4 | | 8,0 | 9,2 | 63,4 | | | |
| 1СД 75. 53. 30-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Лист | 7 |

Продолжение табл. 1

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | | | | | Общий расход | | | |
|------------------------------|--------------------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-----|-------|-------------------|--------------------|-------------|--------------|--------|------|------|-------|-------|------|-----------------|---|--|--|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | | Всего | Прокат | | | | | | | | | | | | |
| | А - III | | | | | | | | | | | | | Арматура класса | ГОСТ 103-76 | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | А - I | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | |
| | Вр - I | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | |
| Ø 8 | Итого | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 18 | Ø 20 | Ø 25 | Итого | Ø 5 | Итого | Ø 5 | Итого | Ø 10 | Ø 12 | Итого | Ø 6 | Ø 8-12 | Ø 16 | Ø 20 | Итого | Всего | | | | | |
| 1СД 75. 35. 30-3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 75. 41. 30-3 | | | | | 57,2 | | | | | 57,2 | 8,2 | 65,4 | | | | | 3,6 | 4,4 | | | 8,0 | 9,2 | 74,6 | | | |
| 1СД 75. 53. 30-3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 75. 41. 30-4 | | | | | 10,0 | | 74,0 | | | 84,0 | 8,6 | 92,6 | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 75. 53. 30-4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1СД 75. 53. 30-5 | 16,1 | 16,1 | | | 10,0 | | | 115,2 | 125,2 | 2,3 | | 143,6 | | | | | 3,6 | | | | 10,8 | 12,0 | 155,6 | | | |
| 2СД 50. 29. 30-1 | | | 23,2 | | | | | | 23,2 | 7,4 | | 30,6 | 0,8 | | | | 5,0 | 10,2 | | | 15,2 | 16,0 | 46,6 | | | |
| 2СД 55. 29. 30-1 | | | 25,2 | | | | | | 25,2 | 7,6 | | 32,8 | | | | | 5,0 | 10,2 | | | 15,2 | 16,0 | 48,8 | | | |
| 2СД 55. 35. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Лист | 8 | | |

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 ВМС

Лист
8

Продолжение табл. 1

Продолжение табл. 1

| Марка элемента | Изделия арматурные | | | | | | | | | | | Изделия закладные | | | | | | Общий расход | | | | |
|-------------------|--------------------|-------|------|------|------|------|------|------|-------|-----|-------|-------------------|--------------------|------|-------|-------------|-------|-----------------|------|-------|--|--|
| | Арматура класса | | | | | | | | | | | Всего | Арматура класса | | | Прокат | Всего | | | | | |
| | А - III | | | | | | | | | | | | А - I | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 103-76 | | | | | | |
| | Ø 8 | Итого | Ø 12 | Ø 14 | Ø 16 | Ø 18 | Ø 20 | Ø 25 | Итого | Ø 5 | Итого | | Ø 10 | Ø 12 | Итого | Ø 6 | Ø 12 | Ø 15 | Ø 20 | Итого | | |
| 2СД 65. 29. 30-1 | | | | | | | | | | | | 37,2 | | | | | | | | | | |
| 2СД 65. 35. 30-1 | | | 28,8 | | | | | | 28,8 | 8,4 | 8,4 | | 1,2 | | 1,2 | 5,0 | 10,2 | | 15,2 | 18,4 | | |
| 2СД 65. 41. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 53,6 | | |
| 2СД 75. 29. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2СД 75. 35. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2СД 75. 41. 30-1 | | | 32,4 | | | | | | 32,4 | 9,1 | 9,1 | 41,5 | 1,2 | | 1,2 | 5,0 | 10,2 | | 15,2 | 16,4 | | |
| 2СД 75. 47. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 57,9 | | |
| 2СД 75. 53. 30-1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2СД 75. 53. 30-2 | | | 5,6 | | 47,2 | | | | 52,8 | 9,1 | 9,1 | 61,9 | 1,2 | | 1,2 | 5,0 | 10,2 | | 15,2 | 16,4 | | |
| 2СД 75. 53. 30-3 | | | 5,6 | | | 60,0 | | | 65,6 | 9,1 | 9,1 | 74,7 | 1,2 | | 1,2 | 5,0 | | 13,6 | 18,6 | 19,8 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 94,5 | | |

ГОСТ 19804.7-83 0.0.0.00 BMC

Лист

9