



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
С О Ю З А С С Р

**ГИДРОЦИЛИНДРЫ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ
НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ
16 МПа (160 кгс/см²)**

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ ШТОКОВ И ПЛУНЖЕРОВ

**ГОСТ 25553—82
(СТ СЭВ 329—81)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Я. Скрицкий, В. С. Макаров, А. И. Жерняк, В. П. Саенко, Н. С. Крицкий, А. И. Гольдшмидт, П. Р. Зильман

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 декабря 1982 г. № 5049

**ГИДРОЦИЛИНДРЫ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ
НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 МПа (160 кгс/см²)**

Присоединительные резьбы штоков и плунжеров

One stage hydraulic cylinders at nominal pressure
16 MPa. Connected threads of rods and plungers

**ГОСТ
25553—82**
[СТ СЭВ 329—81]

ОКП 41 4300

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 декабря
1982 г. № 5049 срок действия установлен

с 01.07.83

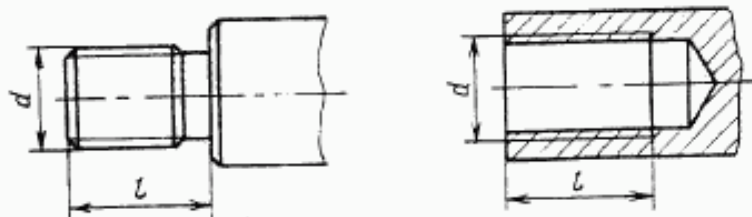
до 01.07.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на одноступенчатые гидроцилиндры общемашиностроительного применения одно- и двустороннего действия на номинальное давление 16 МПа (160 кгс/см²) с соотношением рабочих площадей поршня ϕ 1,25; 1,33; 1,4; 1,6 и 2,0 и устанавливает размеры присоединительных резьб штоков и плунжеров.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 329—81.

2. Размеры d и l присоединительных резьб штоков и плунжеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983

Размеры в мм

Номи- нальный диаметр цилиндра	Диаметр штока (справочный) при φ					d	l
	1,25	1,33	1,40	1,60	2,00		
25	12	12	—			M10×1,25	14
	—		14	16	—	M12×1,25	16
	—				18	M14×1,25	18
32	14	—				M12×1,25	16
	—	16	18	20	—	M14×1,5	18
	—				22	M16×1,5	22
40	18	20	22	25	—	M16×1,5	22
	—				28	M20×1,5	28
	22	25	28	32	—	M20×1,5	28
50	—				36	M27×2	36
	28	32	36	40	—	M27×2	36
	—				45	M33×2	45
70	32	36	40	—		M30×2	40
	—			45	50	M36×2	50
	36	40	45	—		M33×2	45
80	—			50	56	M42×2	56
	40	45	50	—		M36×2	50
	—			56	63	M48×2	63
90	45	50	56	63	—	M42×2	56
	—				70	M48×2	63
	50	56	63	70	—	M48×2	63
100	—				80	M56×2	75
	56	63	70	—		M48×2	63
	—			80	90	M64×3	85
125	63	70	80	—		M56×2	75
	—			90	100	M72×3	85
	70	80	90	—		M64×3	85
140	—			100	110	M80×3	95
	80	90	100	—		M72×3	85
	—			110	125	M90×3	106
160	90	100	110	—		M80×3	95
	—			125	140	M100×3	112
	100	110	125	—		M90×3	106
180	—			140	160	M110×3	112
	110	125	140	—		M100×3	112
	—			160	180	M125×4	125
200	125	140	160	—		M110×3	112
	—			180	200	M140×4	140
	140	160	180	—		M125×4	125
220	—			200	220	M160×4	160
	—			—			
	—			—			

3. Значение l — максимальное для наружной резьбы и минимальное для внутренней.

4. Поле допуска наружной резьбы — по 6 g, внутренней — по 6 H ГОСТ 16093—81.

5. Внутренние резьбы применяют для штоков поршневых гидроцилиндров с ф 1,6 и 2,0 и для плунжеров.

Для штоков поршневых гидроцилиндров с ф 1,25; 1,33 и 1,4 допускается применять внутренние резьбы, когда это конструктивно обосновано.

Изменение № 1 ГОСТ 25553—82 Гидроцилиндры одноступенчатые на номинальное давление 16 МПа (160 кгс/см²). Присоединительные резьбы штоков и плунжеров

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.87 № 4297

Дата введения 01.07.88

Пункт 1. Второй абзац исключить.

(Продолжение см. с. 76)

(Продолжение изменения к ГОСТ 25553—82)

Пункт 5 изложить в новой редакции: «5. Для внутренних резьб штоков и плунжеров допускается применять присоединительные резьбы — по ГОСТ 25020—84, когда это конструктивно обосновано».

(ИУС № 2 1988 г.)

Редактор *А. Т. Шахназарова*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Н. Б. Жуховцева*

Сдано в наб. 03.01.83 Подп. в печ. 24.02.83 0,375 п. л. 0,17 уч.изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.
Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 130