



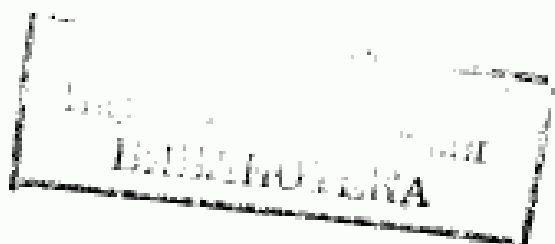
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# ГИДРО- И ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ

## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РЕЗЬБЫ ШТОКОВ И ПЛУНЖЕРОВ

ГОСТ 25020—84  
(СТ СЭВ 4344—83)

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**РАЗРАБОТАН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

А. Я. Оксененко, В. С. Макаров, А. И. Гольдшмидт, Л. В. Колосова

**ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 сентября 1984 г. № 3221

Редактор *О. К. Абашкова*  
Технический редактор *Н. В. Келейникова*  
Корректор *Л. А. Силица*

Сдано в наб. 04.10.84 Подл. в печ. 26.11.84 0,25 усл. п. л. 0,25 усл. кр.-ост. 0,16 усл.-изд. л.  
Тираж 10.000 Цена 3 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопрессненский пер. 3,  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1980

## ГИДРО- И ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ

## Присоединительные резьбы штоков и плунжеров

Hydraulic and pneumatic cylinders.  
Piston rod and plunger threads

ГОСТ

25020—84

[СТ СЭВ 4344—83]

Взамен

ГОСТ 25020—81

ОКП 41 000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 сентября 1984 г. № 3221 срок введения установлен

с 01.07.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на поршневые, плунжерные, мембранные и сильфонные гидро- и пневмоцилиндры (одноступенчатые и телескопические) общепромышленного применения.

Стандарт не устанавливает внутренние резьбы, диаметр которых определяют внутренним диаметром полого штока и плунжера, а также присоединительные резьбы для трубопроводов, подводящих рабочие среды через шток.

Стандарт полностью соответствует ИСО 4395—78 и СТ СЭВ 4344—83.

2. Типы и размеры присоединительных резьб штоков и плунжеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1984

мм		
Размеры резьбы $d$	Длина резьбы $L$	
	короткая	длинная
M3×0,35	6	9
M4×0,5	8	12
M5×0,5	10	15
M6×0,75	12	16
M8×1	12	20
M10×1,25	14	22
M12×1,25	16	24
M14×1,5	18	28
M16×1,5	22	32
M18×1,5	25	36
M20×1,5	28	40
M22×1,5	30	44
M24×2	32	48
M27×2	36	54
M30×2	40	60
M33×2	45	66
M36×2	50	72
M42×2	56	84
M48×2	63	96
M56×2	75	112
M64×3	85	128
M72×3	85	128
M80×3	95	140
M90×3	106	140
M100×3	112	—
M110×3	112	—
M125×4	125	—
M140×4	140	—
M160×4	160	—
M180×4	180	—
M200×4	200	—
M220×4	220	—
M250×6	250	—
M280×6	280	—

## Примечания:

1. Для внутренней резьбы длина  $L$  является наименьшей, для наружной — наибольшей.
2. Если при установке или регулировке применяют контргайку, то используют длинные резьбы.
3. Для цилиндров, спроектированных до введения в действие настоящего стандарта, допускается применять резьбы и длины резьб, размеры которых отличаются от установленных в настоящем стандарте.