



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ С ИЗОГНУТЫМ ХВОСТОВИКОМ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6951—71

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



ГОСТ 6951-71, Метчики гаечные с изогнутым хвостовиком. Конструкция и размеры  
Nut taps with curved shanks. Design and dimensions

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ С ИЗОГНУТЫМ  
ХВОСТОВИКОМ

## Конструкция и размеры

Nut taps with bent shanks.  
Design and dimensionsГОСТ  
6951-71\*Взамен  
ГОСТ 6951-60 и  
МН 2187-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17 мая 1971 г. № 933 срок введения установлен

с 01.07.72

Проверен в 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики с изогнутым хвостовиком, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705-81 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и табл. 1 и 2.

Издание официальное

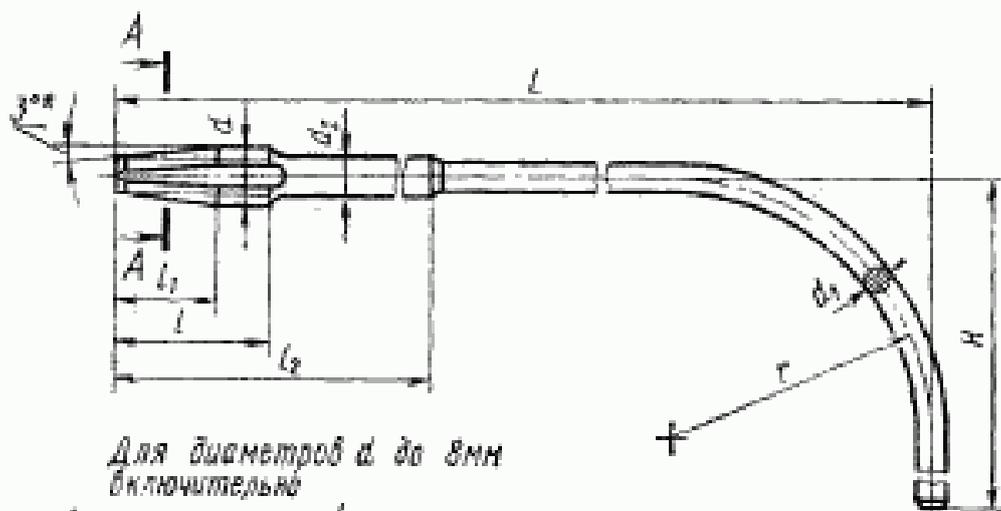
Перепечатка воспрещена

★

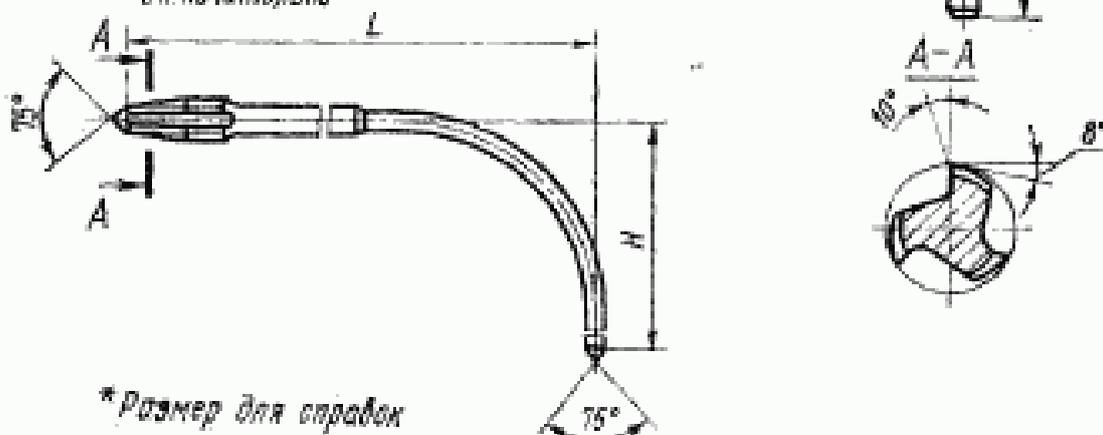
\* Переиздание июня 1984 г. с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в июле 1973 г., июле 1983 г. (ИУС 8-73, 11-83).

© Издательство стандартов, 1984

Для диаметров  $d$  свыше 8 мм



Для диаметров  $d$  до 8 мм  
включительно



\* Размер для справок

Таблица 1

## Метчики для метрической резьбы

мм

Обозначение метчиков	Пре-мощность	Обозначение метчиков	Пре-мощность	Номинальный диаметр резьбы d для резьбы		Шаг резьбы P		L	t	b	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	N
				1	2	Крупный	Мелкий						
2642-0077		2642-0078		3	—	0,50	—	135	10	—	—	—	55 32
2642-0121		2642-0122						140	—	—	—	140	—
2642-0079		2642-0080		4	—	0,35	—	135	7	—	—	—	55 32
2642-0123		2642-0124						140	—	—	—	140	—
2642-0081		2642-0082		4	—	0,70	—	135	14	—	—	—	55 32
2642-0125		2642-0126						140	—	—	—	140	—
2642-0083		2642-0084		5	—	0,50	—	135	10	—	—	—	55 32
2642-0127		2642-0128						140	—	—	—	140	—
2642-0003		2642-0004		6	—	0,80	—	135	16	—	—	—	55 32
2642-0131		2642-0132						140	—	—	—	140	—
2642-0001		2642-0002		6	—	0,50	—	135	10	—	—	—	55 32
2642-0133		2642-0134						140	—	—	—	140	—
2642-0009		2642-0010		6	—	1,00	—	135	20	—	—	—	55 32
2642-0135		2642-0136						200	—	—	—	200	—
2642-0007		2642-0008		6	—	0,75	—	135	16	—	—	—	55 32
2642-0137		2642-0138						200	—	—	—	200	—
2642-0005		2642-0006		6	—	0,50	—	135	10	—	—	—	55 32
2642-0141		2642-0142						200	—	—	—	200	—
2642-0015		2642-0016		8	—	1,25	—	165	25	100	—	—	80 43
2642-0143		2642-0144						200	—	—	—	200	—
2642-0013		2642-0014		8	—	1,00	—	165	20	100	—	—	80 43
2642-0145		2642-0146						200	—	—	—	200	—
2642-0011		2642-0012		8	—	0,75	—	165	16	100	—	—	80 43
2642-0147		2642-0148						200	—	—	—	200	—

Обозначение метачков		Пл.-мех.-емкость		Обозначение метачков	Применяемость	Номинальный диаметр резьбы d для дюнов		Шаг резьбы P		L	f	f <sub>1</sub>	f <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	r
		Правых	Левых			1	2	Крупный	Мелкий								
2642-0023			2642-0024					1,50	—	165	30	18	100	7,30	8,00	80	43
2642-0151			2642-0152					—	—	200	25	16	150	7,50	8,10	45	30
2642-0021			2642-0022			10	—	—	—	165	20	12	100	7,80	8,40	80	43
2642-0153			2642-0154					—	—	200	16	9	150	8,10	8,80	45	30
2642-0019			2642-0020					—	—	165	36	22	160	9,00	9,30	115	60
2642-0155			2642-0156					—	—	200	30	18	240	9,00	9,70	60	50
2642-0017			2642-0018					—	—	165	25	16	160	9,50	10,10	115	60
2642-0157			2642-0158			12	—	—	—	200	20	12	240	9,50	10,40	60	50
2642-0031			2642-0032					—	—	250	25	16	160	10,40	11,00	115	60
2642-0161			2642-0162					—	—	300	40	25	160	10,50	10,90	115	60
2642-0029			2642-0030					—	—	250	30	18	240	11,00	11,70	115	60
2642-0163			2642-0164					—	—	300	30	18	240	11,00	11,70	60	50
2642-0027			2642-0028					—	—	250	25	16	160	10,10	10,40	115	60
2642-0165			2642-0166					—	—	300	20	12	240	10,40	11,00	60	50
2642-0025			2642-0026					—	—	250	40	25	160	10,50	10,90	115	60
2642-0167			2642-0168					—	—	300	30	18	240	11,00	11,70	60	50
2642-0039			2642-0040					2,00	—	250	40	25	160	10,90	11,50	115	60
2642-0171			2642-0172				14	—	—	300	30	18	240	11,00	11,70	60	50
2642-0037			2642-0038					—	—	250	30	18	160	11,00	11,70	115	60
2642-0173			2642-0174					—	—	300	30	18	240	11,00	11,70	60	50

Обозначение метчиков		При-меняемость		Обозначение метчиков	При-меняемость	Номинальный диаметр резьбы $d$ для дюймов		Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$h$	$d_1$	$d_2$	$H$	$r$
		Правых	Левых			1	2	Крупный	Мелкий							
2642-0035			2642-0036					1,25	25	250	16	160	11,3	12,1	115	60
2642-0175			2642-0176			14				300		240			60	50
2642-0033			2642-0034					1,00	20	250	12	160	11,5	12,4	115	60
2642-0177			2642-0178						40	300		240			60	50
2642-0045			2642-0046					2,0	25	250		160	12,5	12,9	115	60
2642-0181			2642-0182						30	300		240			60	50
2642-0043			2642-0044			16		1,50	20	250	18	160	13,0	13,7	115	60
2642-0183			2642-0184						30	300		240			60	50
2642-0041			2642-0042					1,00	20	250	12	160	13,5	14,4	115	60
2642-0185			2642-0186						50	340		220	13,8	14,2	150	95
2642-0053			2642-0054					2,5	30	300		240			60	50
2642-0187			2642-0188						40	340	25	220	14,5	14,9	150	95
2642-0051			2642-0052			18		2,00	30	300		240			60	50
2642-0191			2642-0192						30	340	18	220	15,0	15,7	150	95
2642-0049			2642-0050					1,50	20	300		240			60	50
2642-0193			2642-0194						30	340		220	15,5	16,4	150	95
2642-0047			2642-0048					1,00	20	340	12	220			150	95
2642-0195			2642-0196						300	300		240			60	50

мм

Продолжение

Обозначение метки	Прив-нея-ежность		Обозначение метки	Прив-нея-ежность	Номинальный диаметр резьбы d для резьбы		Шаг резьбы p		L	r	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	H	r		
	Левая				1	2	Квадратный	Мелкий									
	Правая	Левая															
2642-0061			2642-0062					2,5	—	340	50	30	220	15,8	16,2	150	95
2642-0197			2642-0198					—	—	300			240			60	50
2642-0059			2642-0060					—	2,00	340	40	25	220	16,5	16,9	150	95
2642-0201			2642-0202					—	—	300			240			60	50
2642-0057			2642-0058			20		—	1,50	340	30	18	220	17,0	17,7	150	95
2642-0203			2642-0204					—	—	300			240			60	50
2642-0055			2642-0056					—	1,00	340	20	12	220	17,5	18,4	150	95
2642-0205			2642-0206					—	—	300			240			60	50
2642-0069			2642-0070					2,5	—	340	50	30	220	17,8	18,2	150	95
2642-0207			2642-0208					—	—	420			330			100	70
2642-0067			2642-0068					—	2,00	340	40	25	220	18,5	18,9	150	95
2642-0211			2642-0212					—	—	420			330			100	70
2642-0065			2642-0066				22	—	1,50	340	30	18	220	19,0	19,7	150	95
2642-0213			2642-0214					—	—	420			330			100	70
2642-0063			2642-0064					—	1,00	340	20	12	220	19,5	20,4	150	95
2642-0215			2642-0216					—	—	420			330			100	70
2642-0075			2642-0076					3,0	—	340	60	36	220	19,0	19,4	150	95
2642-0217			2642-0218					—	—	420			330			100	70
2642-0073			2642-0074					—	2,00	340	40	25	220	20,0	20,9	150	95
2642-0221			2642-0222				24	—	—	420			330			100	70
2642-0071			2642-0072					—	1,50	340	30	18	220	20,5	21,7	150	95
2642-0223			2642-0224					—	—	420			330			100	70
2642-0085			2642-0086					—	1,00	420			330			100	70
2642-0225			2642-0226					3,0	—	340			220			150	95
2642-0087			2642-0088				27	—	—	420			330			100	70

Продолжение

Обозначение метчиков	Признак направления резьбы	Обозначение метчиков	Полная длина	Номинальный диаметр резьбы $d$ для резьбы		Шаг резьбы $P$	$L$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$r$
				1	2							
2642-0227	Правых	2642-0228	—	—	27	—	420	30	18	23,5	24,7	100
2642-0089		2642-0090						20	12	24,0	25,4	70
2642-0231		2642-0232						70	40	24,0	24,6	
2642-0091		2642-0092						60	36	24,8	25,4	
2642-0233		2642-0234		30	—		420	40	25	26,0	26,9	100
2642-0093		2642-0094						30	18	26,5	27,7	70
2642-0235		2642-0236						20	12	27,0	28,4	

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d = 12$  мм, шагом  $P = 1,5$  мм, длиной  $L = 250$  мм, класс точности 3, правого:

Метчик 2642-0029 3 ГОСТ 6951—71

То же, левого:

Метчик 2642-0030 3 ГОСТ 6951—71

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## Метчики для дюймовой резьбы

Таблица 2

## Размеры, мм

Обозначение метчиков	Полная длина метчиков		Обозначение метчиков	Полная длина метчиков		Номинальный диаметр резьбы $d$		Шаг резьбы $P$		$L$	$l_1$	$l_2$	$d_1$	$d_2$	$M$	$r$
	Правых	Левых		Правых	Левых	дюймы	мм	Число витков на 1"	мм							
2642-0101		2642-0102			1/4	6,350	20	1,270	135	25	16	—	4,4	4,4	55	32
2642-0237		2642-0238							200			—			45	30
2642-0103		2642-0104			5/16	7,938	18	1,411	165	28	18	100	5,2	6,0	80	43
2642-0241		2642-0242							200			150			45	30
2642-0105		2642-0106			3/8	9,525	16	1,588	165	30	18	100	6,6	7,4	80	43
2642-0243		2642-0244							200			150			45	30
2642-0107		2642-0108			1/2	12,700	12	2,117	250	40	25	160	9,2	9,9	115	60
2642-0245		2642-0246							300			240			60	50
2642-0109		2642-0110			5/8	15,875	11	2,309	250	46	28	160	12,0	12,9	115	60
2642-0247		2642-0248							300			240			60	50
2642-0111		2642-0112			3/4	19,050	10	2,540	340	50	30	220	14,9	15,7	150	95
2642-0251		2642-0252							300			240			60	50
2642-0113		2642-0114			7/8	22,225	9	2,822	340	56	36	220	17,8	18,6	150	95
2642-0253		2642-0254							420			330			100	70
2642-0115		2642-0116			1	25,400	8	3,170	340	60	36	220	20,4	21,3	150	95
2642-0255		2642-0256							420			330			100	70

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы  $d = 3/8"$ , длиной  $L = 165$  мм, степени точности  $D$ , правого:

Метчик 2642-0105 D ГОСТ 6951—71

То же, левого:

Метчик 2642-0106 D ГОСТ 6951—71

(Измененная редакция, Изм. № 1).

резьбы диаметром

номинальным

метчиком

правого

ГОСТ 6951—71

3. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

4. По соглашению с потребителем допускается изготовление метчиков с хвостовиками бесступенчатой формы.

5. Допуски на резьбу метчиков:

метрической резьбы по ГОСТ 16925—71

дюймовой » по ГОСТ 7250—60.

6. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

7. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266—81.

8. (Исключен, Изм. № 2).

9. Рекомендации по применимости метчиков на станках-автоматах указаны в приложении.

10. Технические требования — по ГОСТ 3449—71.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 6951—71  
Справочное

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЯЕМОСТИ МЕТЧИКОВ  
В ГАЙКОНАРЕЗНЫХ АВТОМАТАХ

Номинальный диаметр метчиков $d$ , мм	Длина метчиков $L$ , мм	Модели гайконарезных автоматов
От 3 до 24	135, 165, 250, 340	5084, 5085А, 5086А, 5087
От 3 до 30	140, 200, 300, 420	2061, 2062, 2063, 2064

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Редактор *В. Н. Шалева*  
Технический редактор *Э. В. Мигля*  
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 07.05.84 Подп. в печ. 27.09.84 0,75 л. з. 0,75 усл. кр.-отт. 0,56 уч.-изд. л.  
Тираж 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Милдауты, 12/14. Зак. 2693