

**РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ, ПОДРЕЗНЫЕ
И КОПИРОВАЛЬНЫЕ С КРЕПЛЕНИЕМ СМЕННЫХ ПЛАСТИН
ПРИХВАТОМ СВЕРХУ**

Конструкция и размеры

**ГОСТ
26611—85**

Straight turning undercutting and coping tool holders with clamped changeable inserts pressed from the top. Design and dimensions

МКС 25.100.10
ОКП 39 2100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 сентября 1985 г. № 2975 дата введения установлена

01.07.86

Настоящий стандарт распространяется на токарные резцы с механическим креплением сменных многогранных пластин, предназначенные для обработки наружных поверхностей и изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Резцы предназначены для работы на станках токарной группы, в том числе на станках с числовым программным управлением и на гибких производственных системах, при комплектации пластинами;

из твердого сплава для чистовой, получистовой и черновой обточки и подрезки торцев из сырых, термообработанных, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов;

из оксидной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из сырых, улучшенных и нормализованных сталей и серых чугунов.

из оксидно-карбидной или оксидно-нитридной керамики для чистовой и получистовой обточки и подрезки торцев деталей из закаленных сталей, ковких, модифицированных и отбеленных чугунов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме приложения.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ

1.1. Буквенно-цифровое обозначение резцов — по ГОСТ 26476—85.

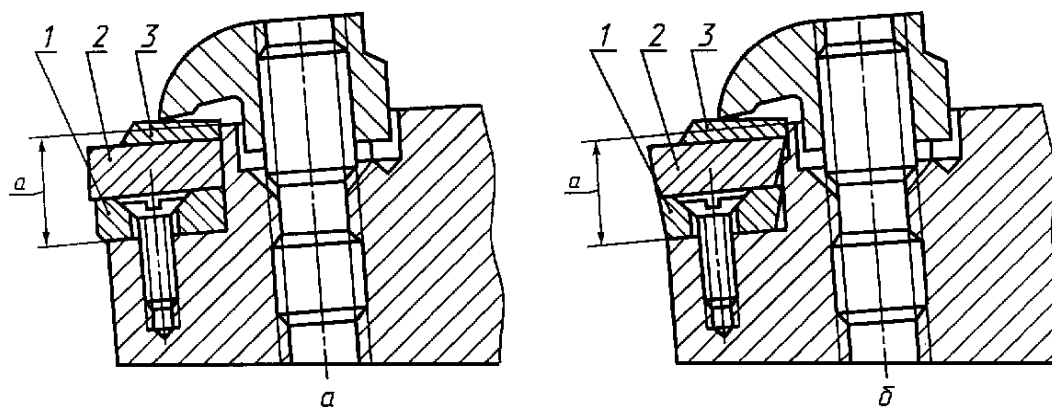
Дополнительный символ, связанный с глубиной гнезда державки, отделяется от девяти обязательных символов знаком дефис.

Пример условного обозначения резца:

CTGN2020K16-H2

Символ, обозначающий глубину гнезда державки, указан в табл. 1.

Схема крепления пластин без задних углов (*a*) и с задними углами (*b*) указана на черт. 1.



Черт. 1

Т а б л и ц а 1

Символ	Глубина гнезда a , мм	Толщина s , мм		
		опорной пластины (поз. 1)	режущей пластины (поз. 2)	стружколома (поз. 3)
Н0	6,4	2,26	3,18	1,58
Н1	7,4	3,18		2,38
Н2	9,2	4,76	3,18	—
		3,18		2,38
Н3	10,8	4,76	4,76	
		3,18	6,35	—
Н4	14,1	4,76	7,93	2,38

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. (Исключен, Изм. № 2).

2. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

2.1. Резцы должны изготавливать правыми и левыми следующих типов по ГОСТ 29132—91:

G — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;

G — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;

A — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$;

A — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$;

R — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;

R — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;

B — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$;

B — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$;

T — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 60^\circ$, отогнутые;

T — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 60^\circ$, отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 45^\circ$, отогнутые;

S — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 45^\circ$, отогнутые;

D — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 45^\circ$;

D — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 45^\circ$;

F — с пластинами из твердого сплава и керамики трехгранной формы с углом $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;

Г — с пластинами из твердого сплава трехгранной формы с задними углами, угол $\varphi = 90^\circ$, отогнутые;

К — с пластинами из твердого сплава и керамики квадратной формы с углом $\varphi = 75^\circ$ отогнутые;

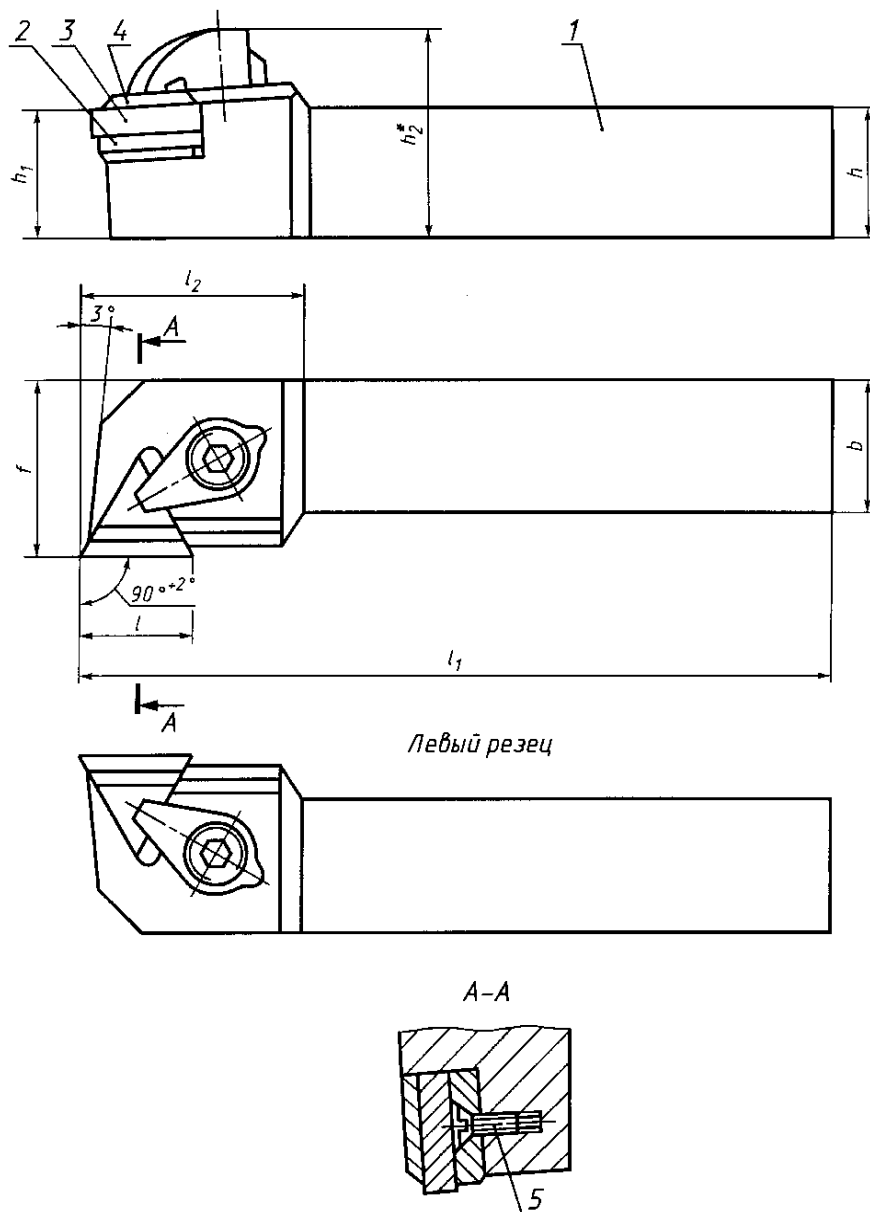
К — с пластинами из твердого сплава квадратной формы с задними углами, угол $\varphi = 75^\circ$, отогнутые;

Л — с пластинами из твердого сплава и керамики ромбической формы с углом $\varphi = 95^\circ$, отогнутые;

С — с пластинами из твердого сплава и керамики круглой формы с углом $\varphi = 45^\circ$, отогнутые.

2.2. Основные размеры резцов должны соответствовать указанным на черт. 2—21 и в табл. 2—21.

Тип Г



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81; ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 2

Т а б л и ц а 2

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение реза <i>h · b</i> h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость	ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1				
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое							
2100-1501	CTGNR1212F11-H1		2100-1502	CTGNL1212F11-H1		12-12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304		
2100-1503	CTGNR1616H11-H1		2100-1504	CTGNL1616H11-H1		16-16	OTN-1604		TNUN-160308		
2100-1505	CTGNR1616H16-H2		2100-1506	CTGNL1616H16-H2			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1507	CTGNR2020K16-H2		2100-1508	CTGNL2020K16-H2		20-20	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308		
2100-1512	CTGNR2525M16-H2		2100-1513	CTGNL2525M16-H2		25-25	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1516	CTGNR2525M16-H4		2100-1517	CTGNL2525M16-H4			OTN-1604	TNUN-160608	—		
2100-1518	CTGNR3225P16-H2		2100-1519	CTGNL3225P16-H2			OTN-1604	TNUN-160808	—		
2100-1523	CTGNR3225P16-H4		2100-1524	CTGNL3225P16-H4		32-25	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308		
2100-1525	CTGNR3225P22-H3		2100-1526	CTGNL3225P22-H3			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1527	CTGNR3225P22-H4		2100-1528	CTGNL3225P22-H4			TNUN-160608	—	—		
2100-1529	CTGNR3232P16-H2		2100-1531	CTGNL3232P16-H2		32-32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1534	CTGNR3232P16-H4		2100-1535	CTGNL3232P16-H4			TNUN-160608	—	—		
2100-1536	CTGNR3232P22-H3		2100-1537	CTGNL3232P22-H3			OTN-1604	TNUN-160808	—		
2100-1538	CTGNR3232P22-H4		2100-1539	CTGNL3232P22-H4		OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412			
2100-1541	CTGNR4040R16-H2		2100-1542	CTGNL4040R16-H2		40-40	TNUN-220812	—	—		
2100-1545	CTGNR4040R16-H4		2100-1546	CTGNL4040R16-H4			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408		
2100-1547	CTGNR4040R22-H3		2100-1548	CTGNL4040R22-H3			TNUN-160608	—	—		
2100-1549	CTGNR4040R22-H4		2100-1551	CTGNL4040R22-H4		OTN-1604	TNUN-160808	—	—		

Продолжение табл. 2

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1		h_1 j14	h_2	l	l_1 к16	l_2 не бо- лее	f +0,5
цифровое	буквенно-цифровое	Приме- ние- мость	цифровое	буквенно-цифровое	Приме- ние- мость										
2100-1501	CTGNR1212F11-H1		2100-1502	CTGNL1212F11-H1		12·12	CT-1110	BM2-8g-6.48.05		12	20	11	80	25	16
2100-1503	CTGNR1616H11-H1		2100-1504	CTGNL1616H11-H1		16·16	CT-1115			16	24	100		20	
2100-1505	CTGNR1616H16-H2		2100-1506	CTGNL1616H16-H2						20	30	125		25	
2100-1507	CTGNR2020K16-H2		2100-1508	CTGNL2020K16-H2		20·20	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05		25	35	16		32	
2100-1512	CTGNR2525M16-H2		2100-1513	CTGNL2525M16-H2		25·25						22		36*	
2100-1516	CTGNR2525M16-H4		2100-1517	CTGNL2525M16-H4		32·25	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g-8.48.05		32		170		36	
2100-1518	CTGNR3225P16-H2		2100-1519	CTGNL3225P16-H2								16		32	
2100-1521	CTGNR3225P16-H3		2100-1522	CTGNL3225P16-H3			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05				22		36	
2100-1523	CTGNR3225P16-H4		2100-1524	CTGNL3225P16-H4								16		32	
2100-1525	CTGNR3225P22-H3		2100-1526	CTGNL3225P22-H3		40·40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05				22		36	
2100-1527	CTGNR3225P22-H4		2100-1528	CTGNL3225P22-H4								16		36	
2100-1529	CTGNR3232P16-H2		2100-1531	CTGNL3232P16-H2			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g-8.48.05				16		32	
2100-1534	CTGNR3232P16-H4		2100-1535	CTGNL3232P16-H4								22		36	
2100-1536	CTGNR3232P22-H3		2100-1537	CTGNL3232P22-H3			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05				16		32	
2100-1538	CTGNR3232P22-H4		2100-1539	CTGNL3232P22-H4								22		36	
2100-1541	CTGNR4040R16-H2		2100-1542	CTGNL4040R16-H2			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05				16		32	
2100-1545	CTGNR4040R16-H4		2100-1546	CTGNL4040R16-H4								22		36	
2100-1547	CTGNR4040R22-H3		2100-1548	CTGNL4040R22-H3			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g-8.48.05				16		32	
2100-1549	CTGNR4040R22-H4		2100-1551	CTGNL4040R22-H4								22		36	

* Изготавливаются по заказу

Пример условного обозначения резца типа G сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CTGNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

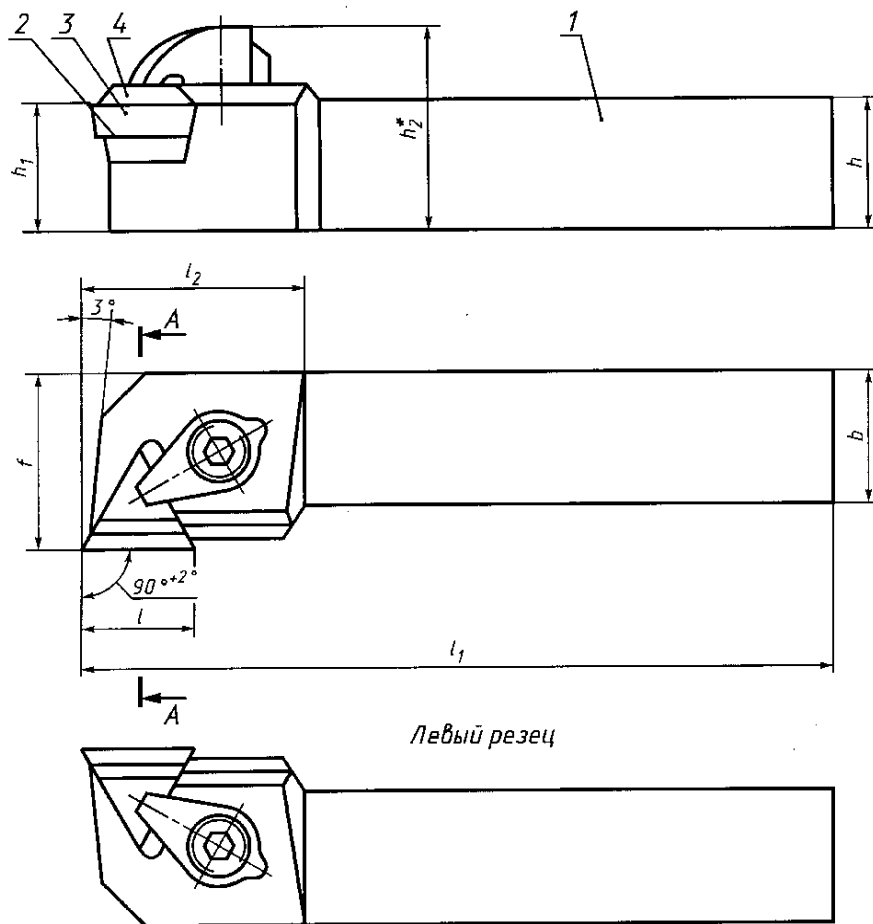
То же, цифровое:

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

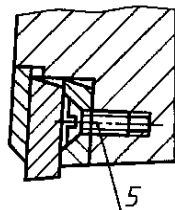
или

Резец 2100-1512 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип G



A-A



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 3

Т а б л и ц а 3

мм

Правые резцы			Левые резцы				Сече- ние реза $h \cdot b$ h13	h_1 i14	h_2	l	l_1 k16	l_2 не более	f +0,5	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1				
Обозначение		Обозначение		Приме- няемость																	
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое																		
2100-1552	CTGPR1212F11-H0	2100-1553	CTGPL1212F11-H0		12·12	12	20	11,0	80	16	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g-6.48.05							
2100-1554	CTGPR1616H11-H0	2100-1555	CTGPL1616H11-H0		16·16	16	24		100	20								BM3-8g-8.48.05			
2100-1556	CTGPR1616H16-H1	2100-1557	CTGPL1616H16-H1																		
2100-1558	CTGPR2020K16-H1	2100-1559	CTGPL2020K16-H1		20·20	20	30		125	25	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM4-8g-8.48.05							
2100-1561	CTGPR2020K16-H3	2100-1562	CTGPL2020K16-H3		25·25	25	35	16,0	150	32	ОТР-1604	TPUN-160308						BM4-8g-8.48.05			
2100-1563	CTGPR2525M16-H1	2100-1564	CTGPL2525M16-H1																		
2100-1565	CTGPR2525M16-H3	2100-1566	CTGPL2525M16-H3																		
2100-1567	CTGPR3225P16-H1	2100-1568	CTGPL3225P16-H1		32·25					32	ОТР-1603	TPUN-160308		BM4-8g-8.48.05							
2100-1569	CTGPR3225P16-H3	2100-1571	CTGPL3225P16-H3																		
2100-1572	CTGPR3225P22-H3	2100-1573	CTGPL3225P22-H3																		
2100-1574	CTGPR3232P16-H1	2100-1575	CTGPL3232P16-H1		32·32			42	22,0	36	ОТР-2204	TPUN-220408	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g-8.48.05							
2100-1576	CTGPR3232P16-H3	2100-1577	CTGPL3232P16-H3																		
2100-1578	CTGPR3232P22-H3	2100-1579	CTGPL3232P22-H3																		
2100-1581	CTGPR4040R16-H1	2100-1582	CTGPL4040P16-H1		40·40	40	50		16,0	32	ОТР-1603	TPUN-160308	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05							
2100-1583	CTGPR4040R16-H3	2100-1584	CTGPL4040P16-H3																		
2100-1585	CTGPR4040R22-H3	2100-1586	CTGPL4040P22-H3																		

* Изготавливаются по заказу.

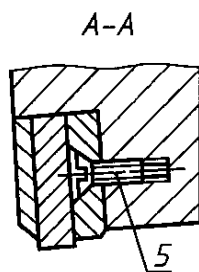
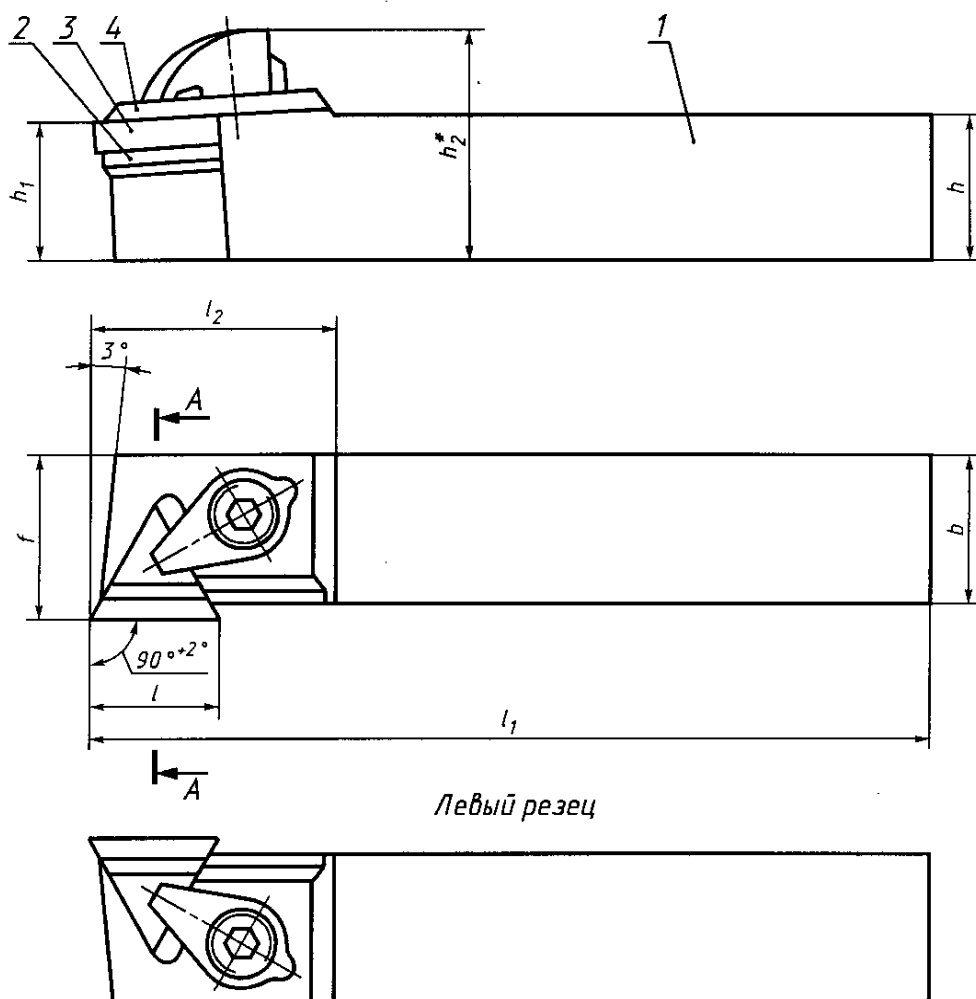
П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я реза типа 2, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец CTGPR2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1563 ГОСТ 26611—85

Тип А



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 4

Т а б л и ц а 4

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость			О б о з н а ч е н и е	
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое					
2100-1587	CTANR1212F11-H1		2100-1588	CTANL1212F11-H1		12·12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1589	CTANR1616H11-H1		2100-1591	CTANL1616H11-H1		16·16	OTN-1604		TNUN-160308
2100-1592	CTANR2020K16-H2		2100-1593	CTANL2020K16-H2		20·20	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
							OTN-1604	TNUN-160608	—
2100-1596	CTANR2525M16-H2		2100-1597	CTANL2525M16-H2		25·25	OTN-1604		TNUN-160308
2100-1601	CTANR2525M16-H4		2100-1602	CTANL2525M16-H4			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1603	CTANR3225P16-H2		2100-1604	CTANL3225P16-H2		32·25	OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1607	CTANR3225P16-H4		2100-1608	CTANL3225P16-H4			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1609	CTANR3232P16-H2		2100-1611	CTANL3232P16-H2			OTN-1604	TNUN-160608	—
2100-1614	CTANR3232P16-H4		2100-1615	CTANL3232P16-H4		32·32	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1616	CTANR3232P22-H3		2100-1617	CTANL3232P22-H3			OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1618	CTANR3232P22-H4		2100-1619	CTANL3232P22-H4			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1621	CTANR4040R16-H2		2100-1622	CTANL4040R16-H2			OTN-1603	TNUN-220812	—
2100-1625	CTANR4040R16-H4		2100-1626	CTANL4040R16-H4		40·40	TNUN-160408	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1627	CTANR4040R22-H3		2100-1628	CTANL4040R22-H3			TNUN-160608	TNUN-160608	—
2100-1629	CTANR4040R22-H4		2100-1631	CTANL4040R22-H4			TNUN-160808	TNUN-160808	—
							OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
							TNUN-220812	TNUN-220812	—

Продолжение табл. 4

мм

Правые резьбы			Левые резьбы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 4 Стружком по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h_1 j14	h_2	l	l_1 к16	l_2 не бо- лее	f +0,5
цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няе- мость	цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няе- мость									
2100-1587	CTANR1212F11-H1		2100-1588	CTANL1212F11-H1		12·12	CT-1110	BM2-8g-6.48.05	12	20	11	80	25	12,5
2100-1589	CTANR1616H11-H1		2100-1591	CTANL1616H11-H1		16·16	CT-1115		16	24		100		16,5
2100-1592	CTANR2020K16-H2		2100-1593	CTANL2020K16-H2		20·20			20	30		125		20,5
2100-1596	CTANR2525M16-H2		2100-1597	CTANL2525M16-H2		25·25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05	25	35	16	150	32	25,5
2100-1601	CTANR2525M16-H4		2100-1602	CTANL2525M16-H4		32·25						170		
2100-1603	CTANR3225P16-H2		2100-1604	CTANL3225P16-H2						42				
2100-1607	CTANR3225P16-H4		2100-1608	CTANL3225P16-H4					32					
2100-1609	CTANR3232P16-H2		2100-1611	CTANL3232P16-H2		32·32	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g-8.48.05			22		36	33,0
2100-1614	CTANR3232P16-H4		2100-1615	CTANL3232P16-H4										
2100-1616	CTANR3232P22-H3		2100-1617	CTANL3232P22-H3										
2100-1618	CTANR3232P22-H4		2100-1619	CTANL3232P22-H4										
2100-1621	CTANR4040R16-H2		2100-1622	CTANL4040R16-H2		40·40	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05	40	50	16	200	32	41,0
2100-1625	CTANR4040R16-H4		2100-1626	CTANL4040R16-H4										
2100-1627	CTANR4040R22-H3		2100-1628	CTANL4040R22-H3										
2100-1629	CTANR4040R22-H4		2100-1631	CTANL4040R22-H4			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g-8.48.05			22		36	

Пример условного обозначения резца типа А сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец СТАNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец СТАNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

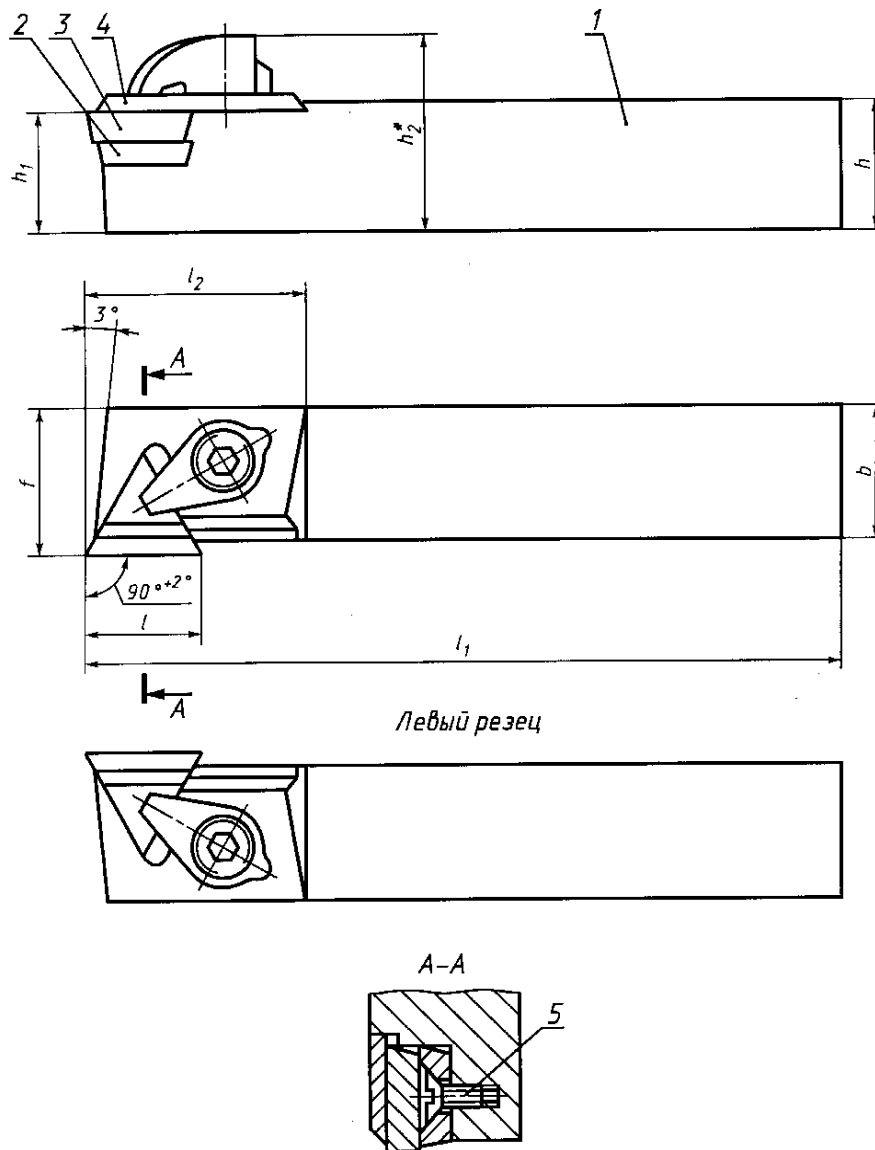
То же, цифровое:

Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1596 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип А



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 5

Т а б л и ц а 5

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сече- ние реза $h \cdot b$ h_{13}	h_1 h_{14}	h_2	l	l_1 k_{16}	l_2 Не более	f $+0,5$	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение		Приме- чание	Обозначение		Приме- чание											
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое												
2100-1632	СТАР1212F11-H0		2100-1633	СТАР1212F11-H0		12·12	12	20	11	80	25	12,5	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g-6,48,05
2100-1634	СТАР1616H11-H0		2100-1635	СТАР1616H11-H0		16·16	16	24		100		16,5				
2100-1636	СТАР2020K16-H2		2100-1637	СТАР2020K16-H2		20·20	20	30		125		20,5	ОТР-1603	TPUN-160308		
2100-1638	СТАР2020K16-H3		2100-1639	СТАР2020K16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-1641	СТАР2525M16-H2		2100-1642	СТАР2525M16-H2		25·25	25	35	16	150	32		ОТР-1603	TPUN-160308		
2100-1643	СТАР2525M16-H3		2100-1644	СТАР2525M16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g-8,48,05
2100-1645	СТАР3225P16-H2		2100-1646	СТАР3225P16-H2		32·25						25,5	ОТР-1603	TPUN-160308		
2100-1647	СТАР3225P16-H3		2100-1648	СТАР3225P16-H3									ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-1649	СТАР3232P16-H1		2100-1651	СТАР3232P16-H1					170				ОТР-1603	TPUN-160308		
2100-1652	СТАР3232P16-H3		2100-1653	СТАР3232P16-H3		32·32	32	42				33,0	ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g-8,48,05
2100-1654	СТАР3232P22-H3		2100-1655	СТАР3232P22-H3					22		36		ОТР-2204	TPUN-220408		
2100-1656	СТАР4040R16-H1		2100-1657	СТАР4040R16-H1									ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g-8,48,05
2100-1658	СТАР4040R16-H3		2100-1659	СТАР4040R16-H3		40·40	40	50	16	200	32	41,0	ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-1661	СТАР4040R22-H3		2100-1662	СТАР4040R16-H3					22		36		ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g-8,48,05

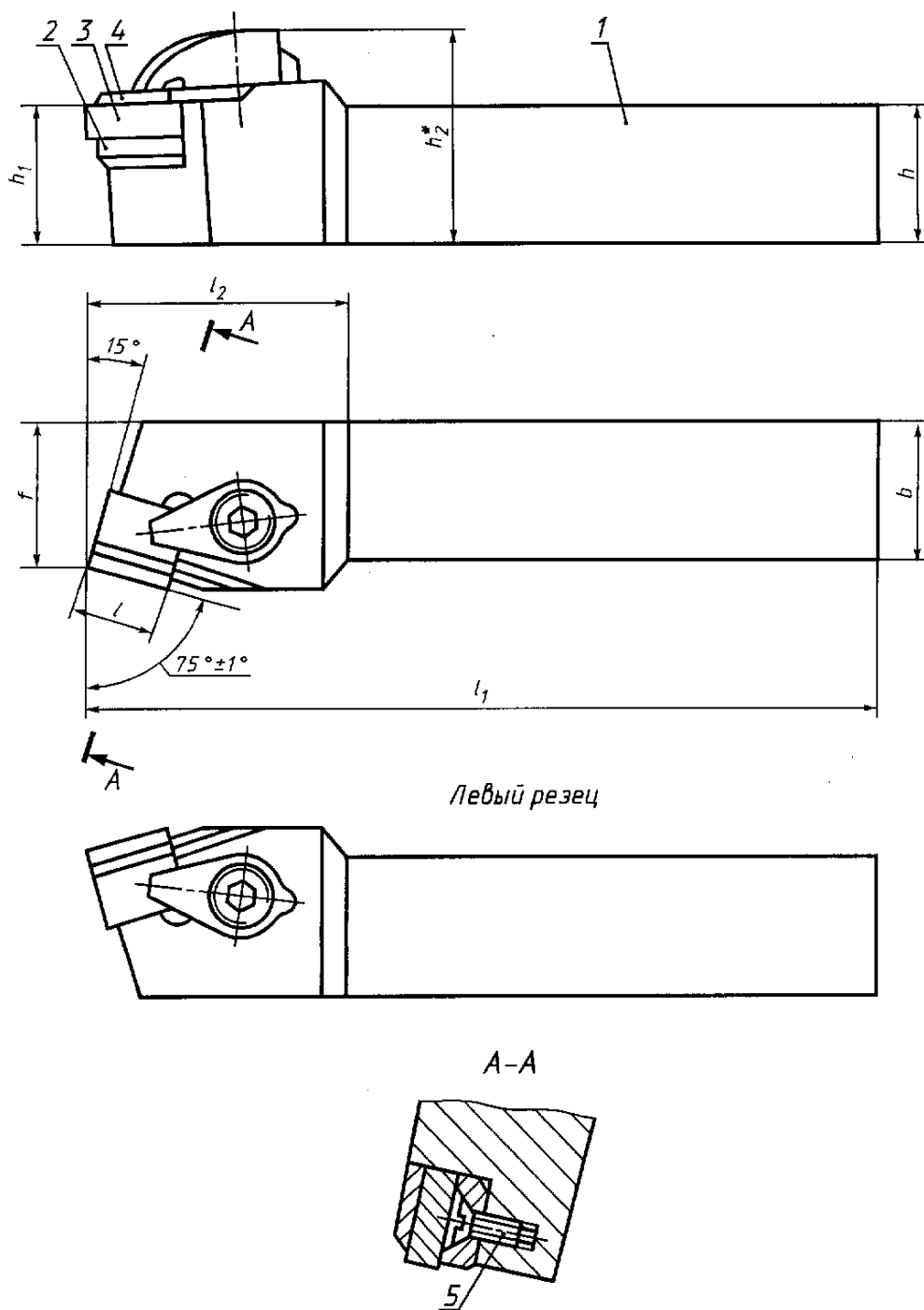
П р и м е р условного обозначения резца типа А, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТАР2525M16-H2 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1641 ГОСТ 26611—85

Тип R



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 6

Т а б л и ц а 6

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение реза <i>h · b</i> h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применение- мость	Обозначение		Применение- мость	ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1				
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое							
2100-1663	CSRNR1212F09-H1		2100-1664	CSRNL1212F09-H1		12·12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	—	
2100-1665	CSRNR1212F09-H2		2100-1666	CSRNL1212F09-H2		16·16	OSN-1204	SNUN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1667	CSRNR1616H09-H1		2100-1668	CSRNL1616H09-H1				OSN-1204	SNUN-1203	SNUN-120408	SNUN-120308
2100-1669	CSRNR1616H09-H2		2100-1671	CSRNL1616H09-H2				OSN-1204	SNUN-1203	SNUN-120408	SNUN-120308
2100-1672	CSRNR1616H12-H2		2100-1673	CSRNL1616H12-H2				OSN-1204	SNUN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1674	CSRNR2020K12-H2		2100-1675	CSRNL2020K12-H2		20·20	OSN-1504	SNUN-1204	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1676	CSRNR2525M12-H2		2100-1677	CSRNL2525M12-H2				OSN-1204	SNUN-1203	SNUN-120408	SNUN-120308
2100-1678	CSRNR2525M12-H4		2100-1679	CSRNL2525M12-H4				OSN-1204	SNUN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1681	CSRNR2525M15-H3		2100-1682	CSRNL2525M15-H3				OSN-1204	SNUN-1203	SNUN-120408	SNUN-120308
2100-1683	CSRNR2525M15-H4		2100-1684	CSRNL2525M15-H4		25·25	OSN-1204	SNUN-1204	SNUN-120408	SNUN-120408	
2100-1685	CSRNR3225P12-H2		2100-1686	CSRNL3225P12-H2				OSN-1204	SNUN-1203	SNUN-120408	SNUN-120308
2100-1687	CSRNR3225P12-H4		2100-1688	CSRNL3225P12-H4				OSN-1204	SNUN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1689	CSRNR3225P15-H3		2100-1691	CSRNL3225P15-H3				OSN-1204	SNUN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1692	CSRNR3225P15-H4		2100-1693	CSRNL3225P15-H4		32·25	OSN-1504	SNUN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408	
2100-1694	CSRNR3232P15-H3		2100-1695	CSRNL3232P15-H3				OSN-1504	SNUN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1696	CSRNR3232P15-H4		2100-1697	CSRNL3232P15-H4				OSN-1504	SNUN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1698	CSRNR3232P19-H3		2100-1699	CSRNL3232P19-H3				OSN-1504	SNUN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1701	CSRNR3232P19-H4		2100-1702	CSRNL3232P19-H4		32·32	OSN-1904	SNUN-190812	SNUN-190812	SNUN-190412	
2100-1703	CSRNR4040R15-H3		2100-1704	CSRNL4040R15-H3				SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1705	CSRNR4040R15-H4		2100-1706	CSRNL4040R15-H4				SNUN-150808	SNUN-150808	SNUN-150808	SNUN-150808
2100-1707	CSRNR4040R19-H3		2100-1708	CSRNL4040R19-H3				SNUN-190812	SNUN-190812	SNUN-190812	SNUN-190412
2100-1709	CSRNR4040R19-H4		2100-1711	CSRNL4040R19-H4		40·40	OSN-1904	SNUN-190812	SNUN-190812	—	

Продолжение табл. 6

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h_1 j14	h_2	l	l_1 к16	l_2 не бо- лее	f +0,5
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		Приме- няе- мость									
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое										
2100-1663	CSRNR1212F09-H1		2100-1664	CSRNL1212F09-H1		12·12	CS-0916	BM3-8g-8.48.05	12	20	9	80	25	13
2100-1665	CSRNR1212F09-H2		2100-1666	CSRNL1212F09-H2			CS-0920							
2100-1667	CSRNR1616H09-H1		2100-1668	CSRNL1616H09-H1			CS-0930		16	24		100		17
2100-1669	CSRNR1616H09-H2		2100-1671	CSRNL1616H09-H2		16·16								
2100-1672	CSRNR1616H12-H2		2100-1673	CSRNL1616H12-H2										
2100-1674	CSRNR2020K12-H2		2100-1675	CSRNL2020K12-H2		20·20	CS-1216	BM4-8g-8.48.05	20	30	12	125	36	22
2100-1676	CSRNR2525M12-H2		2100-1677	CSRNL2525M12-H2			CS-1226							
2100-1678	CSRNR2525M12-H4		2100-1679	CSRNL2525M12-H4		25·25	CS-1240		25	35	15	150	40	27
2100-1681	CSRNR2525M15-H3		2100-1682	CSRNL2525M15-H3			CS-1526	BM5-8g-8.48.05						
2100-1683	CSRNR2525M15-H4		2100-1684	CSRNL2525M15-H4			CS-1540							
2100-1685	CSRNR3225P12-H2		2100-1686	CSRNL3225P12-H2			CS-1216	BM4-8g-8.48.05			12		36	
2100-1687	CSRNR3225P12-H4		2100-1688	CSRNL3225P12-H4		32·25	CS-1226							
2100-1689	CSRNR3225P15-H3		2100-1691	CSRNL3225P15-H3			CS-1240							
2100-1692	CSRNR3225P15-H4		2100-1693	CSRNL3225P15-H4			CS-1526							
2100-1694	CSRNR3232P15-H3		2100-1695	CSRNL3232P15-H3			CS-1540				15	170	40	
2100-1696	CSRNR3232P15-H4		2100-1697	CSRNL3232P15-H4		32·32	CS-1926	BM5-8g-8.48.05	32	42	19		45	35
2100-1698	CSRNR3232P19-H3		2100-1699	CSRNL3232P19-H3			CS-1936							
2100-1701	CSRNR3232P19-H4		2100-1702	CSRNL3232P19-H4			CS-1948							
2100-1703	CSRNR4040R15-H3		2100-1704	CSRNL4040R15-H3			CS-1526							
2100-1705	CSRNR4040R15-H4		2100-1706	CSRNL4040R15-H4			CS-1540		40	50	15	200	40	43
2100-1707	CSRNR4040R19-H3		2100-1708	CSRNL4040R19-H3		40·40	CS-1926				19		45	
2100-1709	CSRNR4040R19-H4		2100-1711	CSRNL4040R19-H4			CS-1936							

Пример условного обозначения резца типа R, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSRNR2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSRNR2020K12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

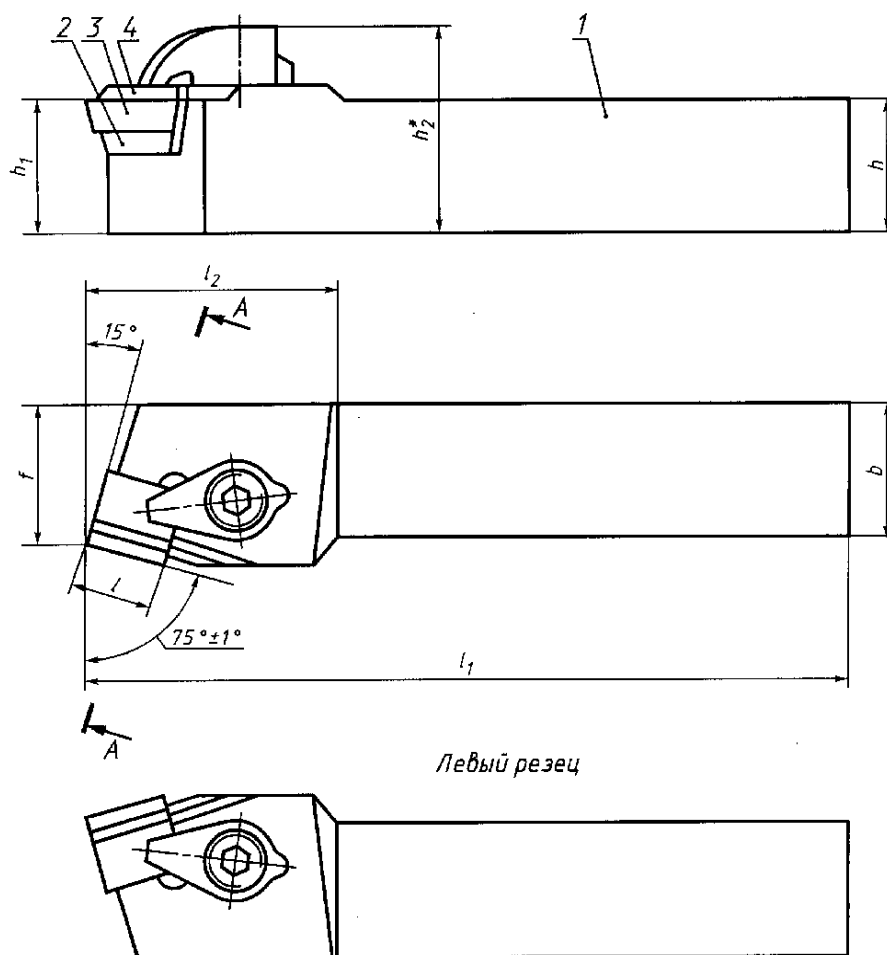
То же, цифровое:

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

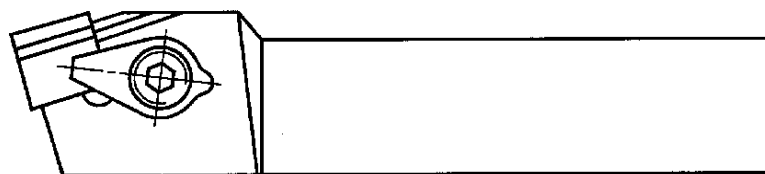
или

Резец 2100-1676 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

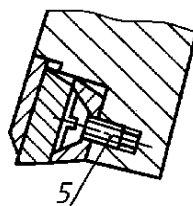
Тип R



Левый резец



A-A



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 7

Таблица 7

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сече- ние реза $h \cdot b$ h13	h_1 h_2	l	l_1 к16	l_2 не более	f +0,5	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение		Приме- чание	Обозначение		Приме- чание	Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1							Стружко- лом по ГОСТ 19085—80 кол. 1			
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое													
2100-1712	CSRPR1212F09-H1		2100-1713	CSRPL1212F09-H1	12·12	12	20	9	80	25	13	OSP-0903	SPUN-090304	CS-1916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g-8.48.05		
2100-1714	CSRPR1616H09-H1		2100-1715	CSRPL1616H09-H1							17	OSP-1203	SPUN-120308				
2100-1716	CSRPR1616H12-H1		2100-1717	CSRPL1616H12-H1	16·16	16	24		100			OSP-1204	SPUN-120408				
2100-1718	CSRPR1616H12-H3		2100-1719	CSRPL1616H12-H3								OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216			
2100-1721	CSRPR2020K12-H1		2100-1722	CSRPL2020K12-H1	20·20	20	30	12	125	36	22	OSP-1204	SPUN-120408	CS-1226	BM4-8g-8.48.05		
2100-1723	CSRPR2020K12-H3		2100-1724	CSRPL2020K12-H3								OSP-1203	SPUN-120308	CS-1240			
2100-1725	CSRPR2525M12-H1		2100-1726	CSRPL2525M12-H1					150			OSP-1204	SPUN-120408				
2100-1727	CSRPR2525M12-H3		2100-1728	CSRPL2525M12-H3	25·25	25	35				27	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g-8.48.05		
2100-1729	CSRPR2525M15-H3		2100-1731	CSRPL2525M15-H3				15		40		OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216			
2100-1732	CSRPR3225P12-H1		2100-1733	CSRPL3225P12-H1								OSP-1204	SPUN-120408	CS-1226 CS-1240	BM4-8g-8.48.05		
2100-1734	CSRPR3225P12-H3		2100-1735	CSRPL3225P12-H3	32·25	32	42	12		36		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526			
2100-1736	CSRPR3225P15-H3		2100-1737	CSRPL3225P15-H3					170			OSP-1504	SPUN-150408	CS-1540			
2100-1738	CSRPR3232P15-H3		2100-1739	CSRPL3232P15-H3				15		40	35	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g-8.48.05		
2100-1741	CSRPR3232P19-H3		2100-1742	CSRPL3232P19-H3	32·32			19				OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540			
2100-1743	CSRPR4040R15-H3		2100-1744	CSRPL4040R15-H3	40·40	40	50	15		40		OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948			
2100-1745	CSRPR4040R19-H3		2100-1746	CSRPL4040R19-H3				19	200	45	43	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540			

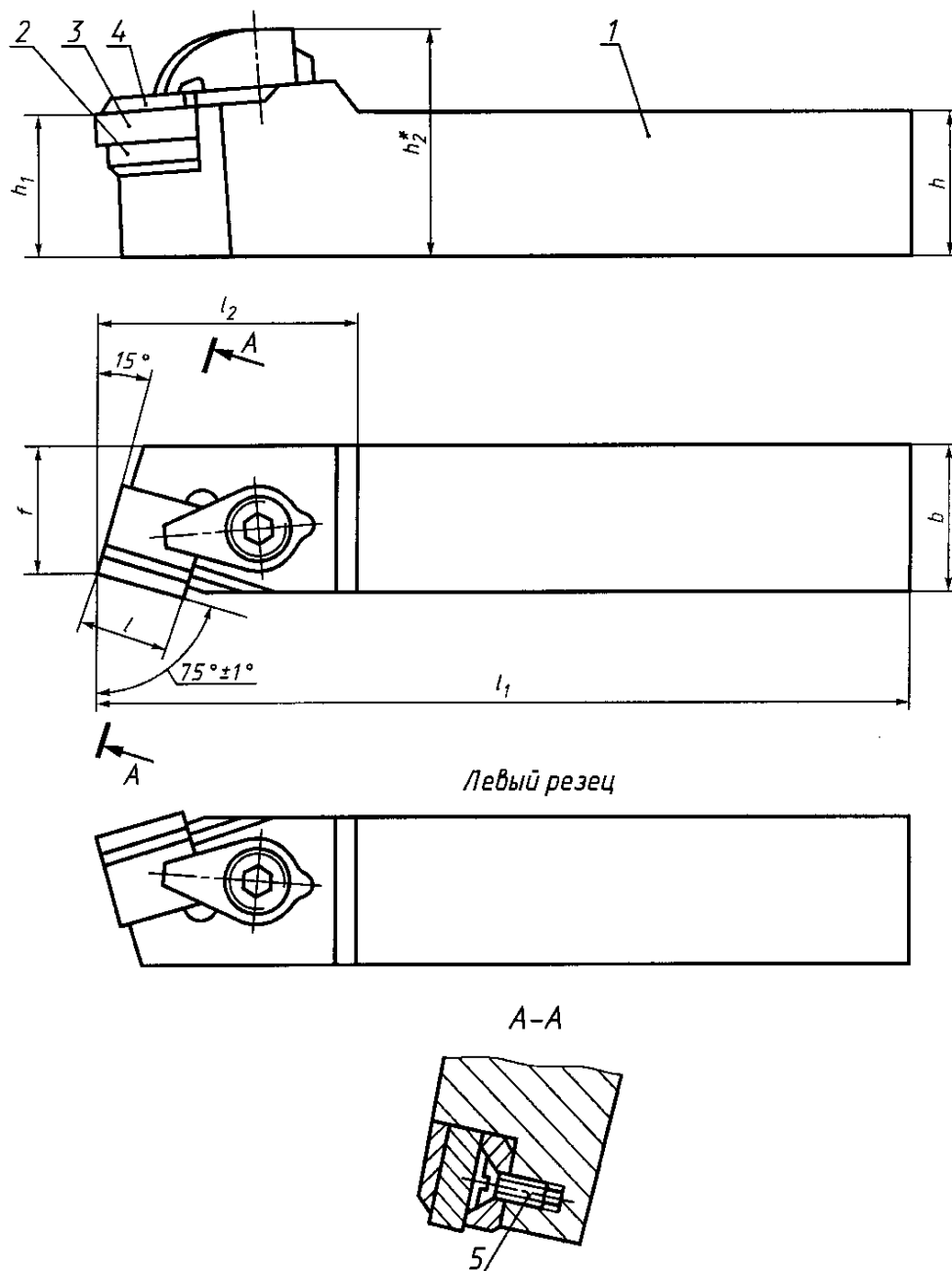
Пример условного обозначения реза типа R, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSRPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1725 ГОСТ 26611—85

Тип В



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 8

Т а б л и ц а 8

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость			ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое					
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1		16·16	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2				SNUN-090404	—
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1				SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2		20·20		SNUN-090404	—
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2		25·25	OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4			OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2			OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4		32·25	OSN-1504	SNUN-120808	—
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3			SNUN-150408	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4			SNUN-150808	—	—
2100-1772	CSBNR3232P15-H3		2100-1773	CSBNL3232P15-H3			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1774	CSBNR3232P15-H4		2100-1775	CSBNL3232P15-H4		32·32	OSN-1904	SNUN-150808	—
2100-1776	CSBNR3232P19-H3		2100-1777	CSBNL3232P19-H3				SNUN-190412	—
2100-1778	CSBNR3232P19-H4		2100-1779	CSBNL3232P19-H4		40·40	OSN-1504	SNUN-190812	—
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3				SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4				SNUN-150808	—
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3				—	SNUN-190412
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4			OSN-1904	SNUN-190812	—

Продолжение табл. 8

мм

Правые резьбы			Левые резьбы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 4 Стружкой по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h_1 j,14	h_2	l	l_1 к16	l_2 не бо- лее	f +0,5
Обозначение		Приме- няе- мость	Обозначение		Приме- няе- мость									
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое										
2100-1747	CSBNR1616H09-H1		2100-1748	CSBNL1616H09-H1		16·16	CS-0916	BM3-8g 8.48.05	16	24	9	100	25 32*	13
2100-1749	CSBNR1616H09-H2		2100-1751	CSBNL1616H09-H2			CS-0920							
2100-1752	CSBNR2020K09-H1		2100-1753	CSBNL2020K09-H1			CS-0930		20	30		125	25	17
2100-1754	CSBNR2020K09-H2		2100-1755	CSBNL2020K09-H2		20·20								
2100-1756	CSBNR2020K12-H2		2100-1757	CSBNL2020K12-H2										
2100-1758	CSBNR2525M12-H2		2100-1759	CSBNL2525M12-H2										
2100-1761	CSBNR2525M12-H4		2100-1762	CSBNL2525M12-H4		25·25	CS-1216	BM4-8g 8.48.05	25	35	12	150	36	22
2100-1763	CSBNR3225P12-H2		2100-1764	CSBNL3225P12-H2			CS-1226							
2100-1765	CSBNR3225P12-H4		2100-1766	CSBNL3225P12-H4		32·25	CS-1240							
2100-1767	CSBNR3225P15-H3		2100-1768	CSBNL3225P15-H3										
2100-1769	CSBNR3225P15-H4		2100-1771	CSBNL3225P15-H4			CS-1526							
2100-1772	CSBNR3232P15-H3		2100-1773	CSBNL3232P15-H3			CS-1540			15	170	40		
2100-1774	CSBNR3232P15-H4		2100-1775	CSBNL3232P15-H4										
2100-1776	CSBNR3232P19-H3		2100-1777	CSBNL3232P19-H3		32·32	CS-1926	BM5-8g 8.48.05			19	45	27	
2100-1778	CSBNR3232P19-H4		2100-1779	CSBNL3232P19-H4			CS-1936							
2100-1781	CSBNR4040R15-H3		2100-1782	CSBNL4040R15-H3			CS-1948							
2100-1783	CSBNR4040R15-H4		2100-1784	CSBNL4040R15-H4										
2100-1785	CSBNR4040R19-H3		2100-1786	CSBNL4040R19-H3		40·40	CS-1526			15		40		35
2100-1787	CSBNR4040R19-H4		2100-1788	CSBNL4040R19-H4			CS-1540				19	200	45	

* Изготавливаются по заказу.

Пример условного обозначения резца типа В, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSBNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

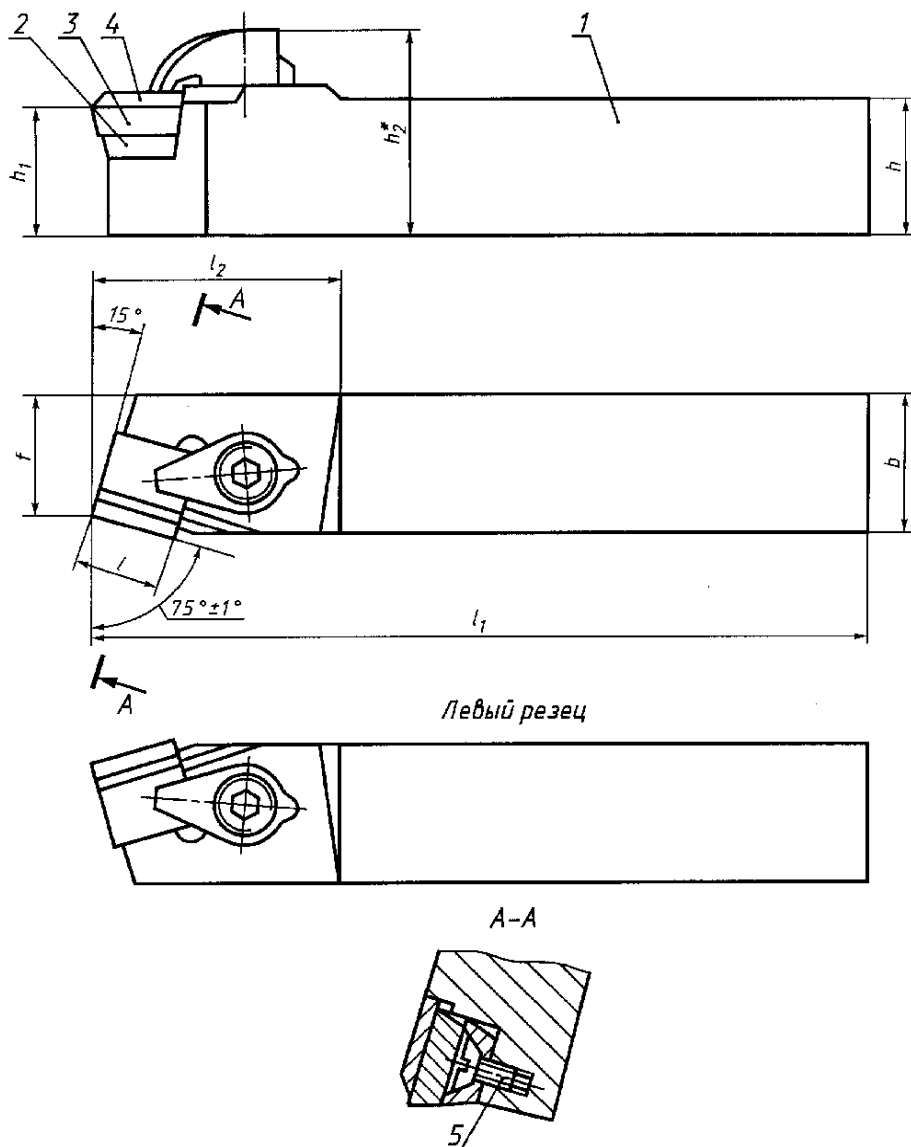
То же, цифровое:

Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1758 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип В



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 9

мм

Правые резцы		Левые резцы		Сечение резца $h \cdot b$ h_1 h_2	l	l_1 $k16$	l_2 Не более	f $\pm 0,5$	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание						Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Стружко- лом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое									
2100-1789	CSBPR1616H09-H1	2100-1791	CSBPL1616H09-H1	16·16	9	100	25	13	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g-8.48.05
2100-1792	CSBPR2020K09-H1	2100-1793	CSBPL2020K09-H1				32*					
2100-1794	CSBPR2020K12-H1	2100-1795	CSBPL2020K12-H1	20·20	30	125	25	17	OSP-1203	SPUN-120308		
2100-1796	CSBPR2020K12-H3	2100-1797	CSBPL2020K12-H3						OSP-1204	SPUN-120408		
2100-1798	CSBPR2525M12-H1	2100-1799	CSBPL2525M12-H1	25·25	12	150	36		OSP-1203	SPUN-120308		
2100-1801	CSBPR2525M12-H3	2100-1802	CSBPL2525M12-H3					22	OSP-1204	SPUN-120408		BM4-8g-8.48.05
2100-1803	CSBPR3225P12-H1	2100-1804	CSBPL3225P12-H1	32·25					OSP-1203	SPUN-120308		
2100-1805	CSBPR3225P12-H3	2100-1806	CSBPL3225P12-H3						OSP-1204	SPUN-120408		
2100-1807	CSBPR3225P15-H3	2100-1808	CSBPL3225P15-H3						OSP-1504	SPUN-150408		
2100-1809	CSBPR3232P15-H3	2100-1811	CSBPL3232P15-H3	32·32	15	170	40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-1812	CSBPR3232P19-H3	2100-1813	CSBPL3232P19-H3		19		45	27	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100-1814	CSBPR4040R15-H3	2100-1815	CSBPL4040R15-H3	40·40	15	200	40	35	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g-8.48.05
2100-1816	CSBPR4040R19-H3	2100-1817	CSBPL4040R19-H3		19		45		OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	

* Изготавливаются по заказу.

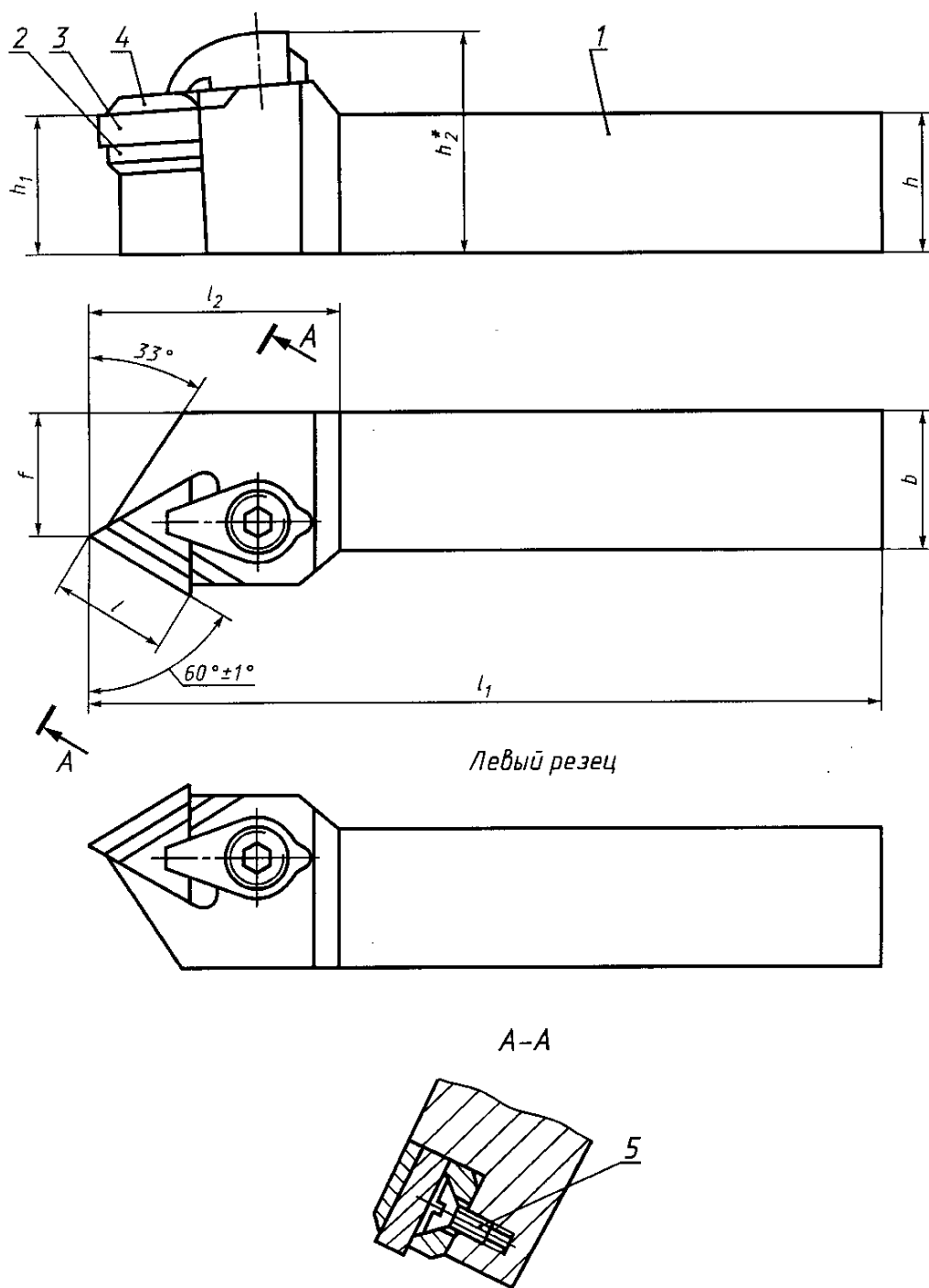
Пример условного обозначения резца типа В, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSBPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1798 ГОСТ 26611—85

Тип Т



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—80, ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 10

Т а б л и ц а 10

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость			О б о з н а ч е н и е	
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое			кол. 1	ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
2100-1818	CTTNR1212F11-H1		2100-1819	CTTNL1212F11-H1		12·12	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-1821	CTTNR1616H11-H1		2100-1822	CTTNL1616H11-H1		16·16	OTN-1604	TNUN-160408	TNUN-160308
2100-1823	CTTNR2020K16-H2		2100-1824	CTTNL2020K16-H2		20·20	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
							OTN-1604	TNUN-160608	—
2100-1827	CTTNR2525M16-H2		2100-1828	CTTNL2525M16-H2		25·25	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1832	CTTNR2525M16-H4		2100-1833	CTTNL2525M16-H4			OTN-1604	TNUN-160608	—
2100-1834	CTTNR3225P16-H2		2100-1835	CTTNL3225P16-H2		32·25	OTN-1604	TNUN-160808	TNUN-160308
2100-1838	CTTNR3225P16-H4		2100-1839	CTTNL3225P16-H4			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1841	CTTNR3232P16-H2		2100-1842	CTTNL3232P16-H2			OTN-1604	TNUN-160608	—
2100-1845	CTTNR3232P16-H4		2100-1846	CTTNL3232P16-H4		32·32	OTN-1604	TNUN-160808	—
2100-1847	CTTNR3232P22-H3		2100-1848	CTTNL3232P22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1849	CTTNR3232P22-H4		2100-1851	CTTNL3232P22-H4			OTN-220812	TNUN-220812	—
2100-1852	CTTNR4040R16-H2		2100-1853	CTTNL4040R16-H2			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-1856	CTTNR4040R16-H4		2100-1857	CTTNL4040R16-H4		40·40	OTN-1604	TNUN-160608	—
2100-1858	CTTNR4040R22-H3		2100-1859	CTTNL4040R22-H3			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-1861	CTTNR4040R22-H4		2100-1862	CTTNL4040R22-H4			TNUN-220812	TNUN-220812	—

Продолжение табл. 10

мм

Правые резьбы			Левые резьбы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 4 Стружком по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h_1 j _s 14	h_2	l	l_1 к16	l_2 не бо- лее	f +0,5
Обозначение	буквенно-пифровое	Приме- няе- мость	Обозначение	буквенно-пифровое	Приме- няе- мость									
2100-1818	CTTNR1212F11-H1		2100-1819	CTTNL1212F11-H1		12·12	CT-1110	BM2-8g.6.48.05	12	20	11	80	25	11
2100-1821	CTTNR1616H11-H1		2100-1822	CTTNL1616H11-H1		16·16	CT-1115		16	24		100		13
2100-1823	CTTNR2020K16-H2		2100-1824	CTTNL2020K16-H2		20·20			20	30		125		17
2100-1827	CTTNR2525M16-H2		2100-1828	CTTNL2525M16-H2		25·25	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g.8.48.05	25	35	16	150		22
2100-1832	CTTNR2525M16-H4		2100-1833	CTTNL2525M16-H4		32·25								
2100-1834	CTTNR3225P16-H2		2100-1835	CTTNL3225P16-H2										
2100-1838	CTTNR3225P16-H4		2100-1839	CTTNL3225P16-H4										
2100-1841	CTTNR3232P16-H2		2100-1842	CTTNL3232P16-H2					32	42		170		27
2100-1845	CTTNR3232P16-H4		2100-1846	CTTNL3232P16-H4		32·32								
2100-1847	CTTNR3232P22-H3		2100-1848	CTTNL3232P22-H3			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g.8.48.05			22		36	
2100-1849	CTTNR3232P22-H4			CTTNL3232P22-H4										
2100-1852	CTTNR4040R16-H2		2100-1853	CTTNL4040R16-H2			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g.8.48.05					32	
2100-1856	CTTNR4040R16-H4		2100-1857	CTTNL4040R16-H4		40·40			40	50	16			35
2100-1858	CTTNR4040R22-H3		2100-1859	CTTNL4040R22-H3								200		
2100-1861	CTTNR4040R22-H4		2100-1862	CTTNL4040R22-H4			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g.8.48.05			22		36	

Пример условного обозначения резца типа Т, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160308 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец *СТТNR2525M16-H2* ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец *СТТNR2525M16-H2* ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

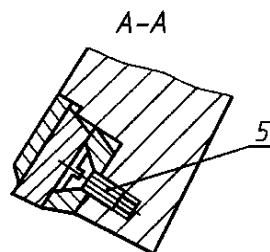
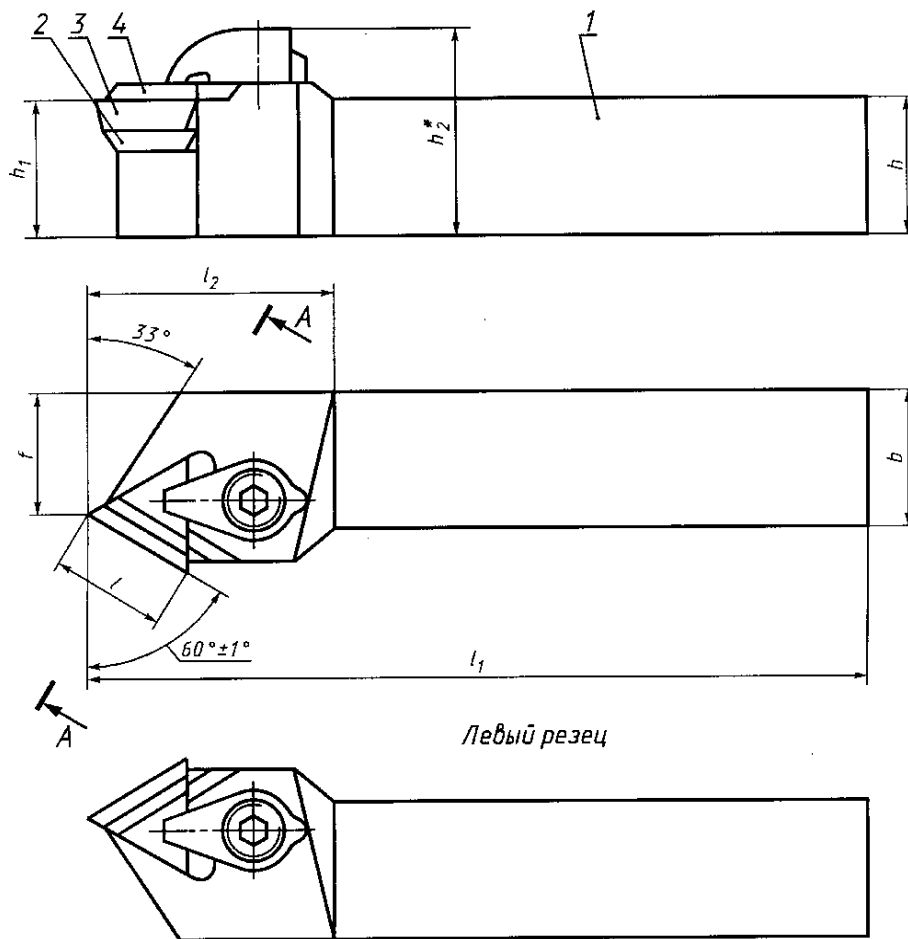
То же, цифровое:

Резец *2100-1827* ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец *2100-1827* ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип Т



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 11

Т а б л и ц а 11

мм									
Правые резцы			Левые резцы			Сече- ние реза $h \cdot b$ h13			
Обозначение		Приме- нимость	Обозначение		Приме- нимость				
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое					
2100-1863	СТТНР1212F11-Н0		2100-1864	СТТНР1212F11-Н0		12·12	12	20	11
2100-1865	СТТНР1616Н11-Н0		2100-1866	СТТНР1616Н11-Н0		16·16	16	24	100
2100-1867	СТТНР2020К16-Н2		2100-1868	СТТНР2020К16-Н2		20·20	20	30	125
2100-1869	СТТНР2020К16-Н3		2100-1871	СТТНР2020К16-Н3		25·25	25	35	150
2100-1872	СТТНР2525М16-Н2		2100-1873	СТТНР2525М16-Н2		32·25	32	42	170
2100-1874	СТТНР2525М16-Н3		2100-1875	СТТНР2525М16-Н3		32·32	32	42	22
2100-1876	СТТНР3225Р16-Н2		2100-1877	СТТНР3225Р16-Н2		40·40	40	50	200
2100-1878	СТТНР3225Р16-Н3		2100-1879	СТТНР3225Р16-Н3		40·40	40	50	22
2100-1881	СТТНР3232Р16-Н2		2100-1882	СТТНР3232Р16-Н2					
2100-1883	СТТНР3232Р16-Н3		2100-1884	СТТНР3232Р16-Н3					
2100-1885	СТТНР3232Р22-Н3		2100-1886	СТТНР3232Р22-Н3					
2100-1887	СТТНР4040Р16-Н1		2100-1888	СТТНР4040Р16-Н1					
2100-1889	СТТНР4040Р16-Н3		2100-1891	СТТНР4040Р16-Н3					
2100-1892	СТТНР4040Р22-Н3		2100-1893	СТТНР4040Р22-Н3					

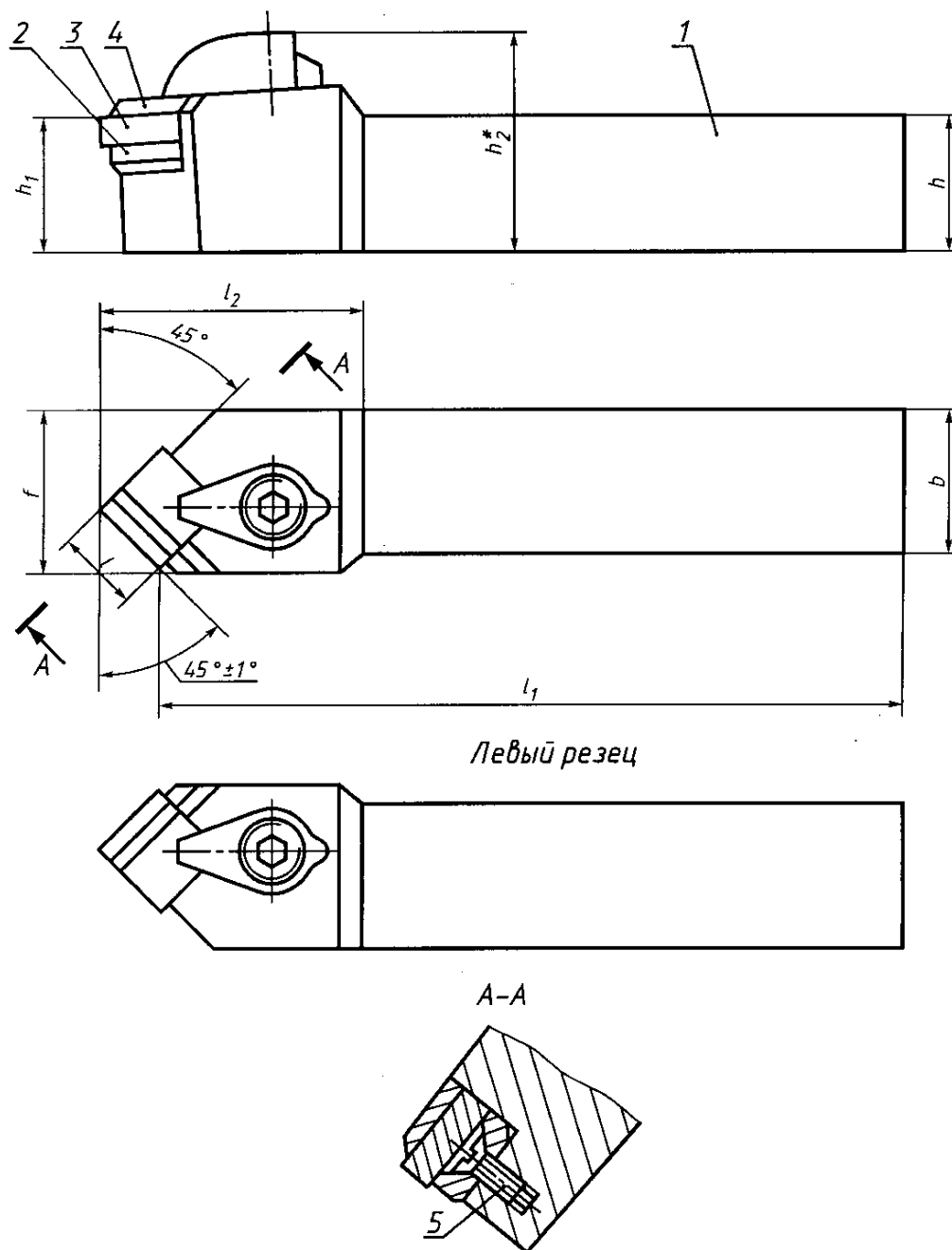
П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я реза типа Т, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец СТТНР2525М16-Н1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-1872 ГОСТ 26611—85

Тип S



Левый резец

* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 12

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза $h \cdot b$ $h13$	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	
Обозначение		Применение- мость	Обозначение		Применение- мость			О б о з н а ч е н и е	
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое					
2100-1894	CSSNR1212F09-H1		2100-1895	CSSNL1212F09-H1		12·12	OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1896	CSSNR1212F09-H2		2100-1897	CSSNL1212F09-H2				SNUN-090404	—
2100-1898	CSSNR1616H09-H1		2100-1899	CSSNL1616H09-H1		16·16		SNUN-090304	SNUN-090304
2100-1901	CSSNR1616H09-H2		2100-1902	CSSNL1616H09-H2				SNUN-090404	—
2100-1903	CSSNR1616H12-H2		2100-1904	CSSNL1616H12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1905	CSSNR2020K12-H2		2100-1906	CSSNL2020K12-H2		20·20	OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1907	CSSNR2525M12-H2		2100-1908	CSSNL2525M12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1909	CSSNR2525M12-H4		2100-1911	CSSNL2525M12-H4		25·25	OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1912	CSSNR2525M15-H3		2100-1913	CSSNL2525M15-H3			OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1914	CSSNR2525M15-H4		2100-1915	CSSNL2525M15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1916	CSSNR3225P12-H2		2100-1917	CSSNL3225P12-H2			OSN-1204	—	SNUN-120308
2100-1918	CSSNR3225P12-H4		2100-1919	CSSNL3225P12-H4		32·25	OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408
2100-1921	CSSNR3225P15-H3		2100-1922	CSSNL3225P15-H3			OSN-1204	SNUN-120808	—
2100-1923	CSSNR3225P15-H4		2100-1924	CSSNL3225P15-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1925	CSSNR3232P15-H3		2100-1926	CSSNL3232P15-H3			OSN-1504	SNUN-150808	—
2100-1927	CSSNR3232P15-H4		2100-1928	CSSNL3232P15-H4		32·32	OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1929	CSSNR3232P19-H3		2100-1931	CSSNL3232P19-H3			OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1932	CSSNR3232P19-H4		2100-1933	CSSNL3232P19-H4			OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408
2100-1934	CSSNR4040R15-H3		2100-1935	CSSNL4040R15-H3		40·40		SNUN-150808	—
2100-1936	CSSNR4040R15-H4		2100-1937	CSSNL4040R15-H4			OSN-1904	—	SNUN-190412
2100-1938	CSSNR4040R19-H3		2100-1939	CSSNL4040R19-H3			OSN-1504	SNUN-150808	—
2100-1941	CSSNR4040R19-H4		2100-1942	CSSNL4040R19-H4			OSN-1904	—	SNUN-190412

Продолжение табл. 12

мм

Правые резьбы			Левые резьбы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 4 Стружкой по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h_1 j14	h_2	l	l_1 к16	l_2 не бо- лее	f +0,5
цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няе- мость	цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няе- мость									
2100-1894	CSSNR1212F09-H1		2100-1895	CSSNL1212F09-H1		12·12	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g·8.48.05	12	20	9	80	25	16
2100-1896	CSSNR1212F09-H2		2100-1897	CSSNL1212F09-H2										
2100-1898	CSSNR1616H09-H1		2100-1899	CSSNL1616H09-H1					16	24		100		20
2100-1901	CSSNR1616H09-H2		2100-1902	CSSNL1616H09-H2		16·16								
2100-1903	CSSNR1616H12-H2		2100-1904	CSSNL1616H12-H2										
2100-1905	CSSNR2020K12-H2		2100-1906	CSSNL2020K12-H2		20·20	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g·8.48.05	20	30	12	125	36	25
2100-1907	CSSNR2525M12-H2		2100-1908	CSSNL2525M12-H2										
2100-1909	CSSNR2525M12-H4		2100-1911	CSSNL2525M12-H4		25·25	CS-1526 CS-1540	BM5-8g·8.48.05	25	35	15	150	40	32
2100-1912	CSSNR2525M15-H3		2100-1913	CSSNL2525M15-H3										
2100-1914	CSSNR2525M15-H4		2100-1915	CSSNL2525M15-H4										
2100-1916	CSSNR3225P12-H2		2100-1917	CSSNL3225P12-H2			CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g·8.48.05			12		36	
2100-1918	CSSNR3225P12-H4		2100-1919	CSSNL3225P12-H4		32·25						170	40	
2100-1921	CSSNR3225P15-H3		2100-1922	CSSNL3225P15-H3			CS-1526 CS-1540	BM5-8g·8.48.05	32	42	15			
2100-1923	CSSNR3225P15-H4		2100-1924	CSSNL3225P15-H4										
2100-1925	CSSNR3232P15-H3		2100-1926	CSSNL3232P15-H3										
2100-1927	CSSNR3232P15-H4		2100-1928	CSSNL3232P15-H4		32·32	CS-1926 CS-1936 CS-1948				19		45	40
2100-1929	CSSNR3232P19-H3		2100-1931	CSSNL3232P19-H3										
2100-1932	CSSNR3232P19-H4		2100-1933	CSSNL3232P19-H4			CS-1526 CS-1540		40	50	15	200	40	50
2100-1934	CSSNR4040R15-H3		2100-1935	CSSNL4040R15-H3		40·40	CS-1926 CS-1936 CS-1948				19		45	
2100-1936	CSSNR4040R15-H4		2100-1937	CSSNL4040R15-H4										
2100-1938	CSSNR4040R19-H3		2100-1939	CSSNL4040R19-H3										
2100-1941	CSSNR4040R19-H4		2100-1942	CSSNL4040R19-H4										

Пример условного обозначения резца типа S сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSSNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80

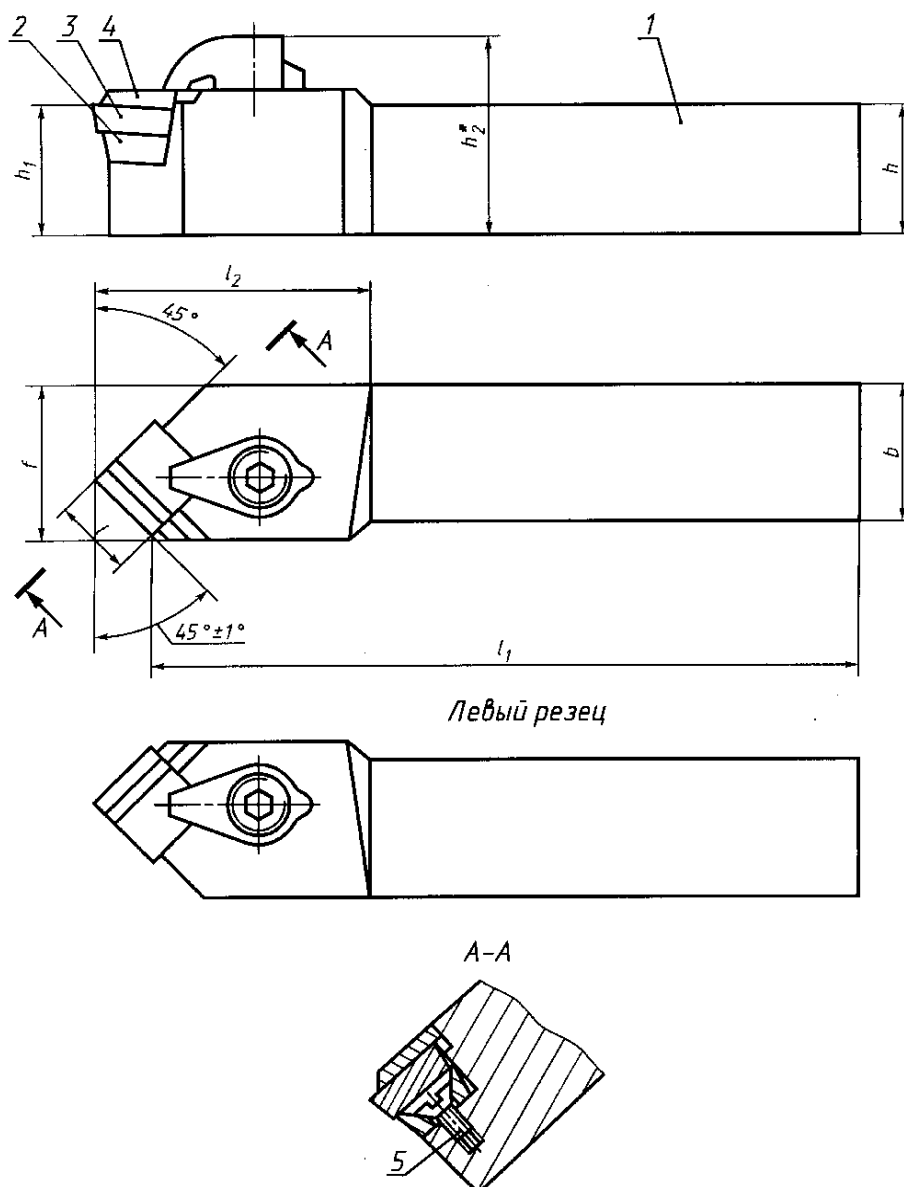
То же, цифровое:

Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1907 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19079—80

Тип S



Левый резец

* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 13

Т а б л и ц а 13

мм

Правые резцы										Левые резцы					Сече- ние реза $h_1 \cdot b_1$ h13	h_1 h ₁₄	h_2	l	l_1 k16	l_2 Не более	f +0,5	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Поз. 4 Стружко- лом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение		Приме- няемость	Обозначение		Приме- няемость																				
шифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое																					
2100-1943	CSSPR1212F09-H1		2100-1944	CSSPL1212F09-H1		12 · 12	12	20	9	80	25	16	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g-8.48.05									
2100-1945	CSSPR1616H09-H1		2100-1946	CSSPL1616H09-H1		16 · 16	16	24		100	32*	20													
2100-1947	CSSPR1616H12-H1		2100-1948	CSSPL1616H12-H1							36			OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216	BM4-8g-8.48.05								
2100-1949	CSSPR1616H12-H3		2100-1951	CSSPL1616H12-H3										OSP-1204	SPUN-120408	CS-1226 CS-1240									
2100-1952	CSSPR2020K12-H1		2100-1953	CSSPL2020K12-H1		20 · 20	20	30	12	125	25			OSP-1203	SPUN-120308										
2100-1954	CSSPR2020K12-H3		2100-1955	CSSPL2020K12-H3							36			OSP-1204	SPUN-120408										
2100-1956	CSSPR2525M12-H1		2100-1957	CSSPL2525M12-H1										OSP-1203	SPUN-120308										
2100-1958	CSSPR2525M12-H3		2100-1959	CSSPL2525M12-H3		25 · 25	25	35	15	150	40	32		OSP-1204	SPUN-120408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g-8.48.05								
2100-1961	CSSPR2525M15-H3		2100-1962	CSSPL2525M15-H3										OSP-1504	SPUN-150408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g-8.48.05								
2100-1963	CSSPR3225P12-H1		2100-1964	CSSPL3225P12-H1										OSP-1203	SPUN-120308										
2100-1965	CSSPR3225P12-H3		2100-1966	CSSPL3225P12-H3		32 · 25			12	36	40			OSP-1204	SPUN-120408	CS-1926 CS-1936 CS-1948		BM5-8g-8.48.05							
2100-1967	CSSPR3225P15-H3		2100-1968	CSSPL3225P15-H3			32	42	15	170	40			OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540									
2100-1969	CSSPR3232P15-H3		2100-1971	CSSPL3232P15-H3		32 · 32					45			OSP-1504	SPUN-150408	CS-1926 CS-1936 CS-1948									
2100-1972	CSSPR3232P19-H3		2100-1973	CSSPL3232P19-H3					19					OSP-1904	SPUN-190412	CS-1526 CS-1540	BM5-8g-8.48.05								
2100-1974	CSSPR4040R15-H3		2100-1975	CSSPL4040R15-H3		40 · 40	40	50	15	200	40	50		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1926 CS-1926 CS-1936									
2100-1976	CSSPR4040R19-H3		2100-1977	CSSPL4040R19-H3					19	45				OSP-1904	SPUN-190412										

* Изготавливаются по заказу

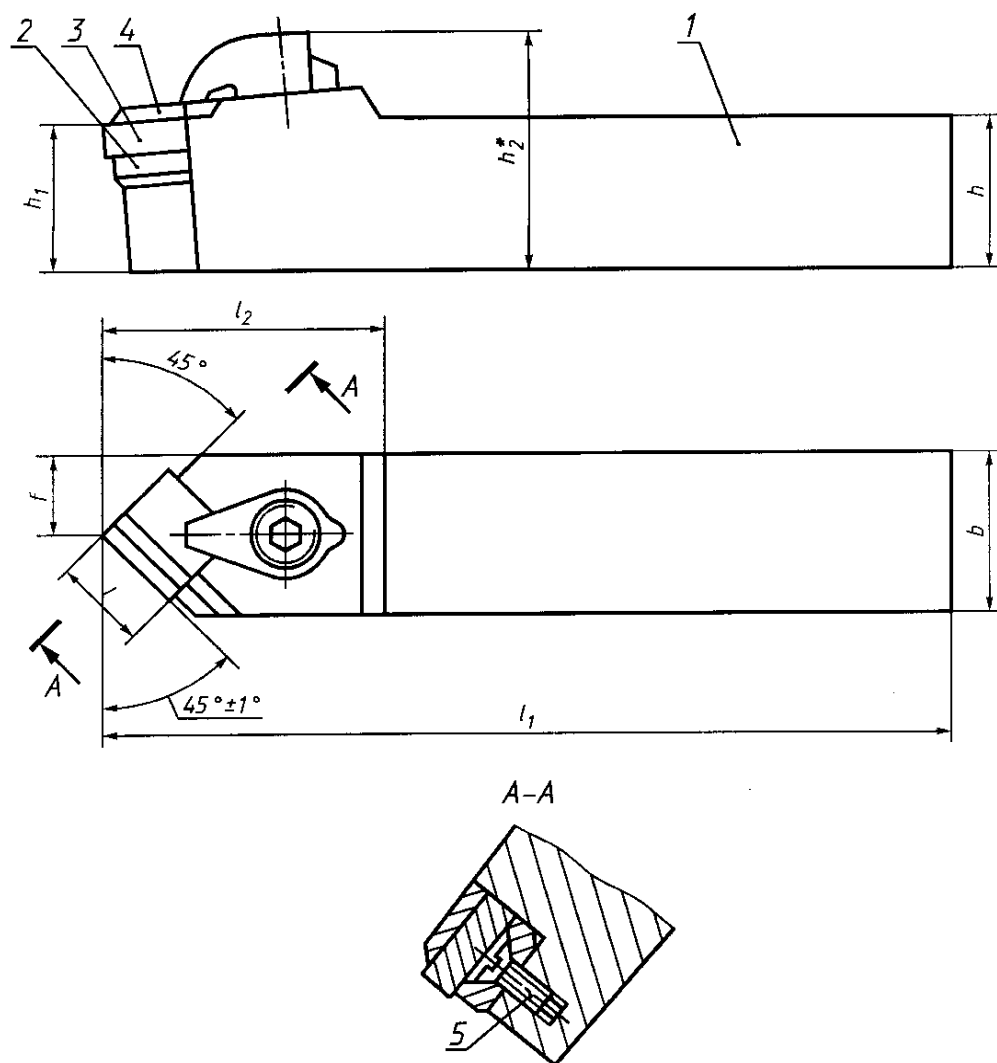
П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я реза типа S, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308, правого:

Резец CSSPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, шифровое:

Резец 2100-1956 ГОСТ 26611—85

Тип D



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 14

Т а б л и ц а 14

Прямое исполнение		Сечение реза $h \cdot b$ h13	h_1 j_{14}	h_2	l	l_1 k16	f $\pm 0,25$	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по		Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение	Применение- мост								ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1		
пифровое	буквенно-пифровое											
2100-1978	CSDNN1616H09-H1	16·16	16	24		100	25	8	SNUN-090304	SNUN-090304		
2100-1979	CSDNN1616H09-H2						32*		SNUN-090408	—	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g-8,48,05
2100-1981	CSDNN2020K09-H1				9		25	10	OSN-0903	SNUN-090304		
2100-1982	CSDNN2020K09-H2	20·20	20	30		125			SNUN-090408	—		
2100-1983	CSDNN2020K12-H2								OSN-1204	SNUN-120308		
2100-1984	CSDNN2525M12-H2								OSN-1203	SNUN-120408		
2100-1985	CSDNN2525M12-H4								OSN-1204	SNUN-120308		
2100-1986	CSDNN3225P12-H2	25·25	25	35	12	150	36	12,5	OSN-1203	SNUN-120408	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g-8,48,05
2100-1987	CSDNN3225P12-H4								OSN-1204	SNUN-120808		
2100-1988	CSDNN3225P15-H3								OSN-1504	SNUN-150408		
2100-1989	CSDNN3225P15-H4								SNUN-150808	—	CS-1526 CS-1540	
2100-1991	CSDNN3232P15-H3				15	170	40	16	SNUN-150408	SNUN-150408		
2100-1992	CSDNN3232P15-H4	32·32							SNUN-150408	—		BM5-8g-8,48,05
2100-1993	CSDNN3232P19-H3				19		45		OSN-1904	SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100-1994	CSDNN3232P19-H4								SNUN-190812	—		
2100-1995	CSDNN4040R15-H3				15				OSN-1504	SNUN-150408	CS-1526 CS-1540	
2100-1996	CSDNN4040R15-H4	40·40	40	50		200	40	20	SNUN-150808	—		
2100-1997	CSDNN4040R19-H3				19		45		OSN-1904	SNUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	
2100-1998	CSDNN4040R19-H4								SNUN-190812	—		

* Изготавливаются по заказу

Пример условного обозначения резца типа D, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80:

Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSDNN2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

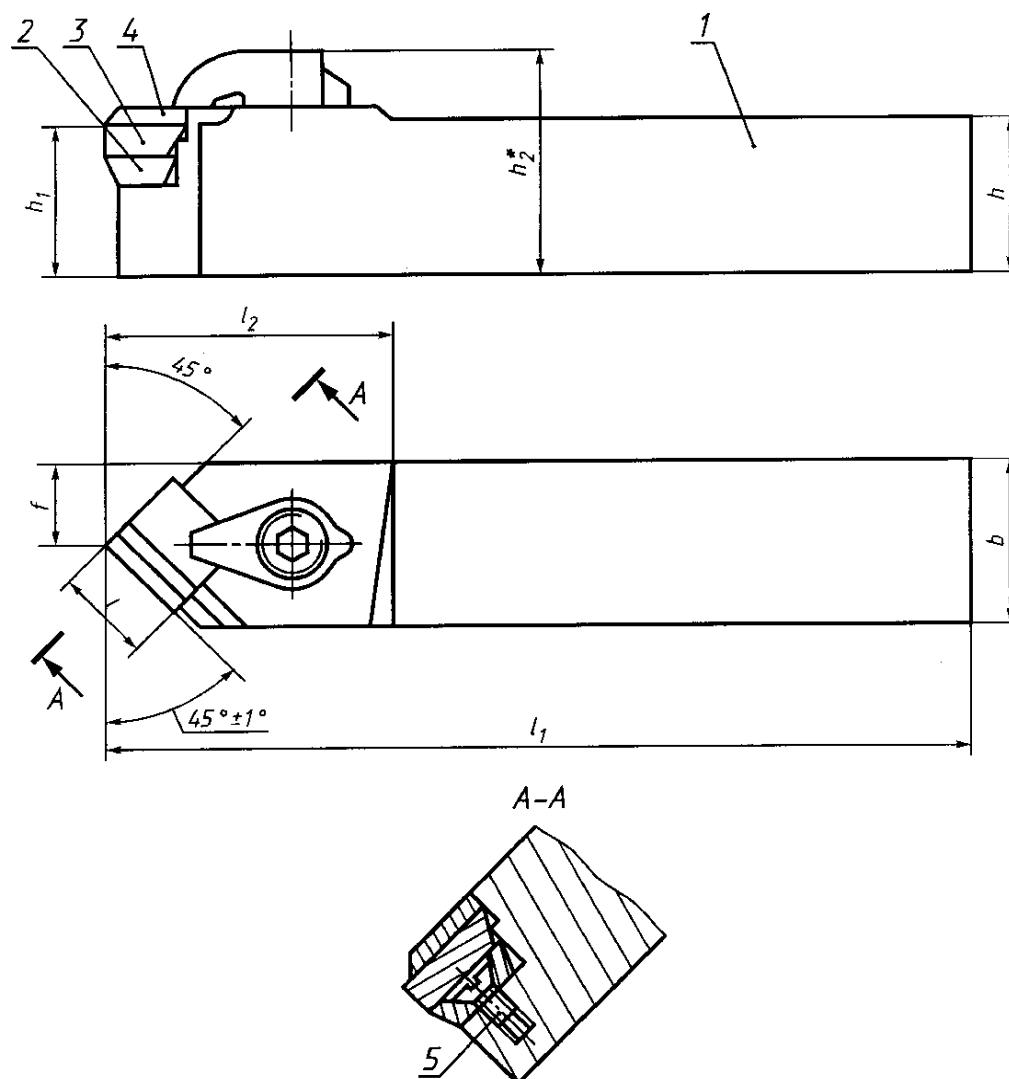
То же, цифровое:

Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-1984 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип D



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 15

Т а б л и ц а 15

мм

Прямое исполнение				Сечение реза $h \cdot b$ h13	h_1 j_s 14	h_2	l	l_1 к16	l_2 не более	f $\pm 0,25$	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Поз. 4 Стружколом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение		Применяе- мость												
цифровое	буквенно-цифровое													
2100-1999	CSDPN1616H09-H1		16·16	16	24	9	100	25	8	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g-8.48.05	
2100-2001	CSDPN2020K09-H1													
2100-2002	CSDPN2020K12-H1		20·20	20	30		125		10	OSP-1203	SPUN-120308			
2100-2003	CSDPN2020K12-H3									OSP-1204	SPUN-120408			
2100-2004	CSDPN2525M12-H1		25·25	25	35	12	150	36		OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216 CS-1226 CS-1240	BM4-8g-8.48.05	
2100-2005	CSDPN2525M12-H3								12,5	OSP-1204	SPUN-120408			
2100-2006	CSDPN3225P12-H1									OSP-1203	SPUN-120308			
2100-2007	CSDPN3225P12-H3		32·25		42					OSP-1204	SPUN-120408			
2100-2008	CSDPN3225P15-H3			32		15	170	40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540		
2100-2009	CSDPN3232P15-H3								16	OSP-1504	SPUN-150408			
2100-2011	CSDPN3232P19-H3		32·32			19		45		OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g-8.48.05	
2100-2012	CSDPN4040P15-H3					15		40		OSP-1504	SPUN-1504	CS-1526 CS-1540		
2100-2013	CSDPN4040P19-H3		40·40	40	50	19	200	45	20	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948		

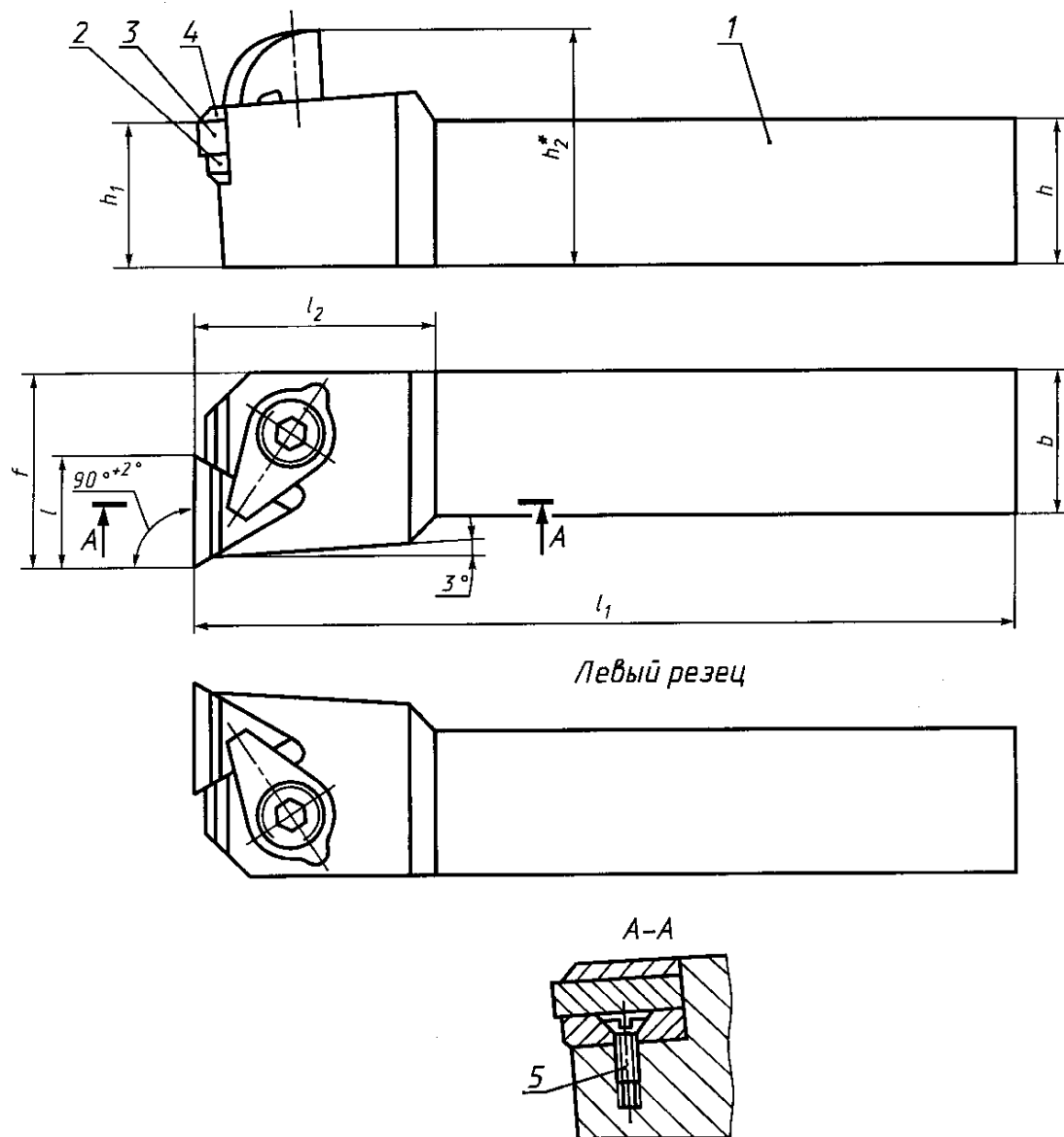
Пр и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я реза типа D, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSDPN2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2004 ГОСТ 26611—85

Тип F



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19073—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81; ГОСТ 19043—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 16

Т а б л и ц а 16

мм

Правые резцы			Левые резцы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19073—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	
Обозначение		Применение- мость	Обозначение		Применение- мость			О б о з н а ч е н и е	
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое			кол. 1	ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19043—80 кол. 1
2100-2014	CTFNR1616H11-H1		2100-2015	CTFNL1616H11-H1		16·16	OTN-1103	TNUN-110304	TNUN-110304
2100-2016	CTFNR2020K16-H2		2100-2017	CTFNL2020K16-H2		20·20	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2021	CTFNR2525M16-H2		2100-2022	CTFNL2525M16-H2		25·25	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
							OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
							OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-2027	CTFNR3225P16-H2		2100-2028	CTFNL3225P16-H2		32·25	OTN-1604	TNUN-160308	TNUN-160308
2100-2032	CTFNR3225P16-H4		2100-2033	CTFNL3225P16-H4			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2034	CTFNR3225P22-H3		2100-2035	CTFNL3225P22-H3			OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-2036	CTFNR3225P22-H4		2100-2037	CTFNL3225P22-H4			OTN-2204	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2038	CTFNR3232P16-H2		2100-2039	CTFNL3232P16-H2			OTN-220812	TNUN-220812	TNUN-220812
2100-2043	CTFNR3232P16-H4		2100-2044	CTFNL3232P16-H4			OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2045	CTFNR3232P22-H3		2100-2046	CTFNL3232P22-H3		32·32	OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
2100-2047	CTFNR3232P22-H4		2100-2048	CTFNL3232P22-H4			OTN-160808	TNUN-160808	TNUN-160808
2100-2049	CTFNR4040R16-H2		2100-2051	CTFNL4040R16-H2			OTN-220412	TNUN-220412	TNUN-220412
2100-2054	CTFNR4040R16-H4		2100-2055	CTFNL4040R16-H4			OTN-220812	TNUN-220812	TNUN-220812
2100-2056	CTFNR4040R22-H3		2100-2057	CTFNL4040R22-H3		40·40	OTN-1603	TNUN-160408	TNUN-160408
2100-2058	CTFNR4040R22-H4		2100-2059	CTFNL4040R22-H4			OTN-1604	TNUN-160608	TNUN-160608
							OTN-220412	TNUN-220412	TNUN-220412
							OTN-220812	TNUN-220812	TNUN-220812

Продолжение табл. 16

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 4 Стружком по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h_1 j ₁ 14	h_2	l	l_1 к16	l_2 , не бо- лее	f +0,5
Обозначение		Приме- ние- мость	Обозначение		Приме- ние- мость											
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое									
2100-2014	CTFN1616H11-H1		2100-2015	CTFN1616H11-H1		16·16	CT-1110 CT-1115	BM2-8g-6.48.05	16	24	11	100	25	20		
2100-2016	CTFN2020K16-H2		2100-2017	CTFN2020K16-H2		20·20	CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05	20	30	16	125	32	25		
2100-2021	CTFN2525M16-H2		2100-2022	CTFN2525M16-H2		25·25			25	35		150	36*	32		
2100-2027	CTFN3225P16-H2		2100-2028	CTFN3225P16-H2		32·25							32			
2100-2032	CTFN3225P16-H4		2100-2033	CTFN3225P16-H4		32·32	CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g-8.48.05	32	42	22	170	36		40	
2100-2034	CTFN3225P22-H3		2100-2035	CTFN3225P22-H3			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05			22		16	32		
2100-2036	CTFN3225P22-H4		2100-2037	CTFN3225P22-H4												
2100-2038	CTFN3232P16-H2		2100-2039	CTFN3232P16-H2		CT-2213 CT-2225 CT-2248			BM4-8g-8.48.05	22		36				
2100-2043	CTFN3232P16-H4		2100-2044	CTFN3232P16-H4			32	40								
2100-2045	CTFN3232P22-H3		2100-2046	CTFN3232P22-H3												
2100-2047	CTFN3232P22-H4		2100-2048	CTFN3232P22-H4		40·40			CT-1614 CT-1620 CT-1628	BM3-8g-8.48.05	40	50	16	200	32	40*
2100-2049	CTFN4040R16-H2		2100-2051	CTFN4040R16-H2			CT-2213 CT-2225 CT-2248	BM4-8g-8.48.05							22	36
2100-2054	CTFN4040R16-H4		2100-2055	CTFN4040R16-H4												
2100-2056	CTFN4040R22-H3		2100-2057	CTFN4040R22-H3		40*			36							
2100-2058	CTFN4040R22-H4		2100-2059	CTFN4040R22-H4												

* Изготавливаются по заказу

Пример условного обозначения резца типа F, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TNUN-160408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19043—80, правого:

Резец CTFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CTFNR2525M16-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

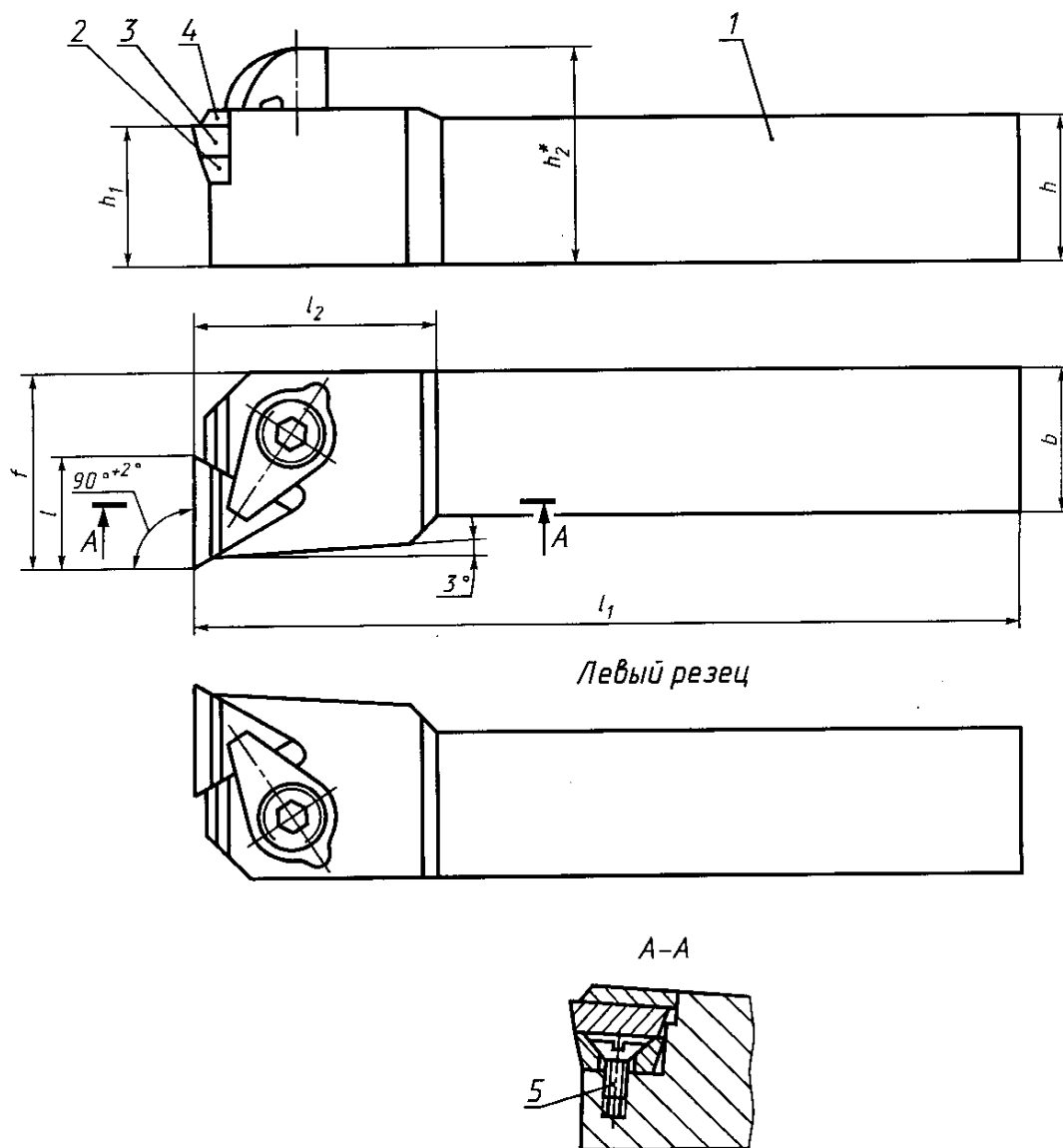
То же, цифровое:

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2021 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19043—80

Тип F



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19074—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19045—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19084—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 17

Т а б л и ц а 17

мм

Правые резцы		Левые резцы		Сече- ние реза $h \cdot b$ h13	h_1 j_1 14	h_2	l	l_1 k16	l_2 Не более	f +0,5	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость								Пластина опорная по ГОСТ 19074—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19045—80 кол. 1	Стружко- лом по ГОСТ 19084—80 кол. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое											
2100-2061	CTFPR1616H11-H0	2100-2062	CTFPL1616H11-H0	16·16	16	24	11	100	25	20	ОТР-1102	TPUN-110304	СТ-1110 СТ-1115	BM2-8g-8,48,05
2100-2063	CTFPR2020K16-H1	2100-2064	CTFPL2020K16-H1	20·20	20	30		125	32	25	ОТР-1603	TPUN-160308		
2100-2065	CTFPR2020K16-H3	2100-2066	CTFPL2020K16-H3								ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1614	
2100-2067	CTFPR2525M16-H1	2100-2068	CTFPL2525M16-H1	25·25	25	35	16	150	32	32	ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1620	BM3-8g-8,48,05
2100-2069	CTFPR2525M16-H3	2100-2071	CTFPL2525M16-H3						36*		ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1628	
2100-2072	CTFPR3225P16-H1	2100-2073	CTFPL3225P16-H1						32		ОТР-1603	TPUN-160308		
2100-2074	CTFPR3225P16-H3	2100-2075	CTFPL3225P16-H3	32·25							ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-2076	CTFPR3225P22-H3	2100-2077	CTFPL3225P22-H3				22		36		ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g-8,48,05
					32	42		170						
2100-2078	CTFPR3232P16-H1	2100-2079	CTFPL3232P16-H1				16		32		ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614 СТ-1620 СТ-1628	BM3-8g-8,48,05
2100-2081	CTFPR3232P16-H3	2100-2082	CTFPL3232P16-H3								ОТР-1604	TPUN-160408		
2100-2083	CTFPR3232P22-H3	2100-2084	CTFPL3232P22-H3	32·32			22		36	40	ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g-8,48,05
2100-2085	CTFPR4040R16-H1	2100-2086	CTFPL4040R16-H2				16		32		ОТР-1603	TPUN-160308	СТ-1614	BM3-8g-8,48,05
2100-2087	CTFPR4040R16-H3	2100-2088	CTFPL4040R16-H3					200	40*	50	ОТР-1604	TPUN-160408	СТ-1620 СТ-1628	
2100-2089	CTFPR4040R22-H3	2100-2091	CTFPL4040R22-H3	40·30	40	50	22		36 40*		ОТР-2204	TPUN-220408	СТ-2213 СТ-2225 СТ-2248	BM4-8g-8,48,05

* Изготавливаются по заказу

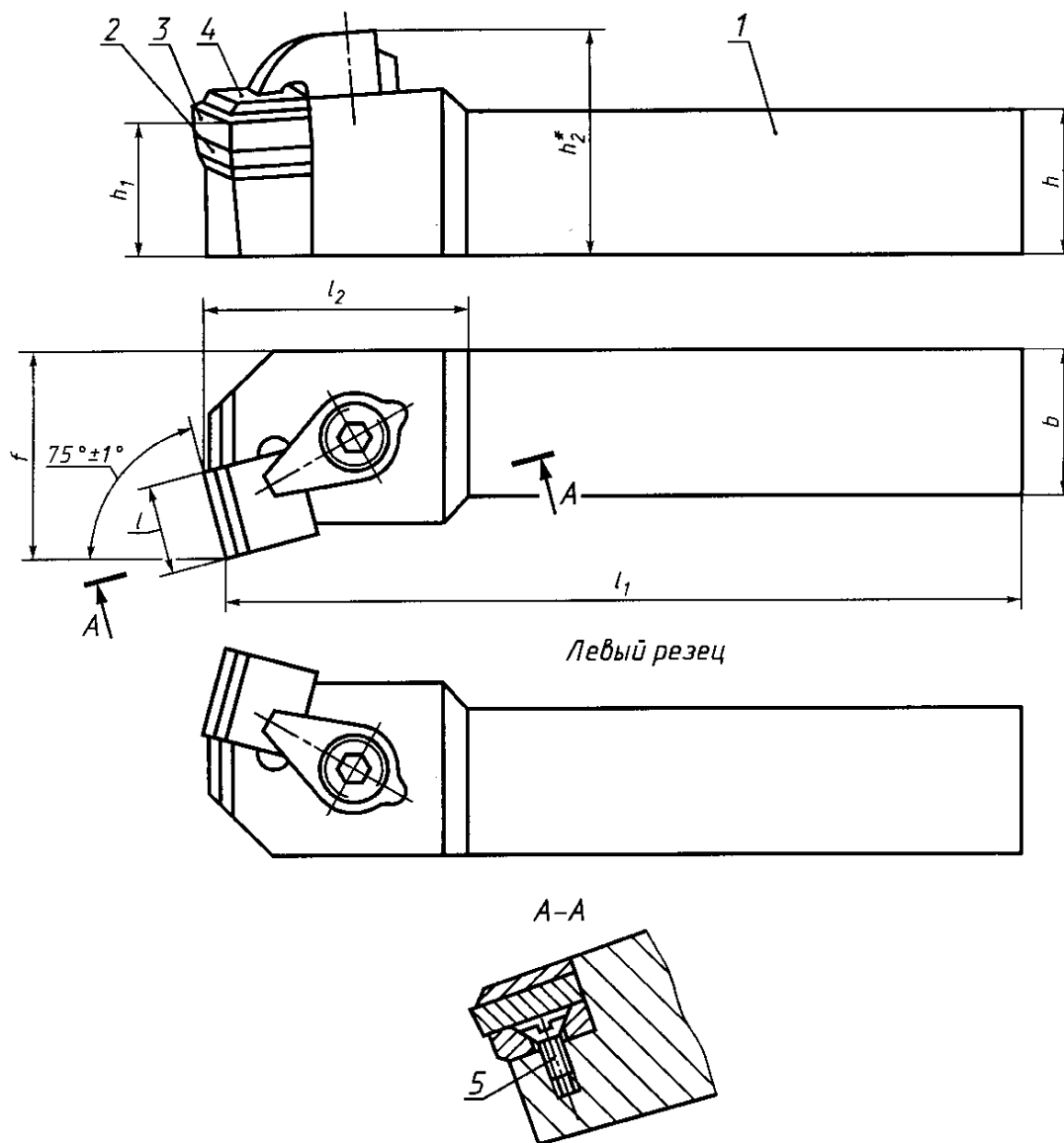
Пример условного обозначения резца типа F, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной TPUN-160308 по ГОСТ 19045—80, правого:

Резец STFPR2525M16-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2067 ГОСТ 26611—85

Тип К



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19076—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19049—80; 4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 18

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сечение реза <i>h · b</i> h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19076—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по	
Обозначение		Применяе- мость	Обозначение		Применяе- мость	ГОСТ 25003—81 кол. 1	ГОСТ 19049—80 кол. 1				
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое							
2100-2092	CSKNR1212F09-H1		2100-2093	CSKNL1212F09-H1		OSN-0903	SNUN-090304	SNUN-090304	SNUN-090304		
2100-2094	CSKNR1212F09-H2		2100-2095	CSKNL1212F09-H2						SNUN-090404	—
2100-2096	CSKNR1616H09-H1		2100-2097	CSKNL1616H09-H1						SNUN-090304	SNUN-090304
2100-2098	CSKNR1616H09-H2		2100-2099	CSKNL1616H09-H2						SNUN-090304	—
2100-2101	CSKNR1616H12-H2		2100-2102	CSKNL1616H12-H2		OSN-1204	—	SNUN-120308			
						OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408			
2100-2103	CSKNR2020K12-H2		2100-2104	CSKNL2020K12-H2		OSN-1204	—	SNUN-120308			
						OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408			
2100-2105	CSKNR2525M12-H2		2100-2106	CSKNL2525M12-H2		OSN-1204	—	SNUN-120308			
						OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408			
2100-2107	CSKNR2525M12-H4		2100-2108	CSKNL2525M12-H4		OSN-1204	SNUN-120808	—			
2100-2109	CSKNR2525M15-H3		2100-2111	CSKNL2525M15-H3		OSN-1504	SNUN-150408	SNUN-150408			
2100-2112	CSKNR2525M15-H4		2100-2113	CSKNL2525M15-H4		OSN-1204	SNUN-150808	—			
						OSN-1203	—	SNUN-120308			
2100-2114	CSKNR3225P12-H2		2100-2115	CSKNL3225P12-H2		OSN-1203	SNUN-120408	SNUN-120408			
						OSN-1204	SNUN-120808	—			
2100-2116	CSKNR3225P12-H4		2100-2117	CSKNL3225P12-H4		OSN-1504	SNUN-150808	SNUN-150408			
2100-2118	CSKNR3225P15-H3		2100-2119	CSKNL3225P15-H3		OSN-1504	—	—			
2100-2121	CSKNR3225P15-H4		2100-2122	CSKNL3225P15-H4		OSN-1204	SNUN-150408	SNUN-150408			
2100-2123	CSKNR3232P15-H3		2100-2124	CSKNL3232P15-H3		OSN-1504	—	—			
2100-2125	CSKNR3232P15-H4		2100-2126	CSKNL3232P15-H4		OSN-1904	SNUN-150808	SNUN-150408			
2100-2127	CSKNR3232P19-H3		2100-2128	CSKNL3232P19-H3		OSN-1904	—	—			
2100-2129	CSKNR3232P19-H4		2100-2131	CSKNL3232P19-H4		OSN-1504	SNUN-190812	SNUN-190412			
2100-2132	CSKNR4040R15-H3		2100-2133	CSKNL4040R15-H3		OSN-1504	SNUN-150408	—			
2100-2134	CSKNR4040R15-H4		2100-2135	CSKNL4040R15-H4		OSN-1904	SNUN-150808	SNUN-150408			
2100-2136	CSKNR4040R19-H3		2100-2137	CSKNL4040R19-H3		OSN-1904	—	—			
2100-2138	CSKNR4040R19-H4		2100-2139	CSKNL4040R19-H4		OSN-1904	SNUN-190812	SNUN-190412			

Продолжение табл. 18

мм

Правые резьбы			Левые резьбы			Сечение реза $h \cdot b$ h13	Поз. 4 Стружкой по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	h_1 j14	h_2	l	l_1 к16	l_2 не бо- лее	f +0,5
цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няе- мость	цифровое	буквенно-цифровое	Приме- няе- мость									
2100-2092	CSKNR1212F09-H1		2100-2093	CSKNL1212F09-H1		12·12	CS-0916	BM3-8g.8.48.05	12	20		80		16
2100-2094	CSKNR1212F09-H2		2100-2095	CSKNL1212F09-H2			CS-0920				9		25	
2100-2096	CSKNR1616H09-H1		2100-2097	CSKNL1616H09-H1			CS-0930		16	24		100	32*	20
2100-2098	CSKNR1616H09-H2		2100-2099	CSKNL1616H09-H2		16·16					12		32*	
2100-2101	CSKNR1616H12-H2		2100-2102	CSKNL1616H12-H2					20	30		125	36	25
2100-2103	CSKNR2020K12-H2		2100-2104	CSKNL2020K12-H2		20·20	CS-1216	BM4-8g.8.48.05					36	
2100-2105	CSKNR2525M12-H2		2100-2106	CSKNL2525M12-H2			CS-1226		25	35	12	150	45*	
2100-2107	CSKNR2525M12-H4		2100-2108	CSKNL2525M12-H4		25·25	CS-1526	BM5-8g.8.48.05			15		40	
2100-2109	CSKNR2525M15-H3		2100-2111	CSKNL2525M15-H3			CS-1540				19*		45*	32
2100-2112	CSKNR2525M15-H4		2100-2113	CSKNL2525M15-H4										
2100-2114	CSKNR3225P12-H2		2100-2115	CSKNL3225P12-H2			CS-1216	BM4-8g.8.48.05			12		36	
2100-2116	CSKNR3225P12-H4		2100-2117	CSKNL3225P12-H4		32·25	CS-1226		32	42	19*	170	45*	
2100-2118	CSKNR3225P15-H3		2100-2119	CSKNL3225P15-H3			CS-1526				15		40	
2100-2121	CSKNR3225P15-H4		2100-2122	CSKNL3225P15-H4			CS-1540				19*		45*	
2100-2123	CSKNR3232P15-H3		2100-2124	CSKNL3232P15-H3										
2100-2125	CSKNR3232P15-H4		2100-2126	CSKNL3232P15-H4							15		40	40
2100-2127	CSKNR3232P19-H3		2100-2128	CSKNL3232P19-H3		32·32	CS-1926	BM5-8g.8.48.05			19		45	
2100-2129	CSKNR3232P19-H4		2100-2131	CSKNL3232P19-H4			CS-1936							
2100-2132	CSKNR4040R15-H3		2100-2133	CSKNL4040R15-H3			CS-1948							
2100-2134	CSKNR4040R15-H4		2100-2135	CSKNL4040R15-H4		40·40	CS-1526		40	50	15	200	40	50
2100-2136	CSKNR4040R19-H3		2100-2137	CSKNL4040R19-H3			CS-1540				25*		50*	
2100-2138	CSKNR4040R19-H4		2100-2139	CSKNL4040R19-H4			CS-1926				19		45	
							CS-1936				25*		50*	
							CS-1948							

* Изготавливаются по заказу.

Пример условного обозначения резца типа К, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SNUN-120408 по ГОСТ 25003—81 или по ГОСТ 19049—80, правого:

Резец CSKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CSKNR2525M12-H2 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

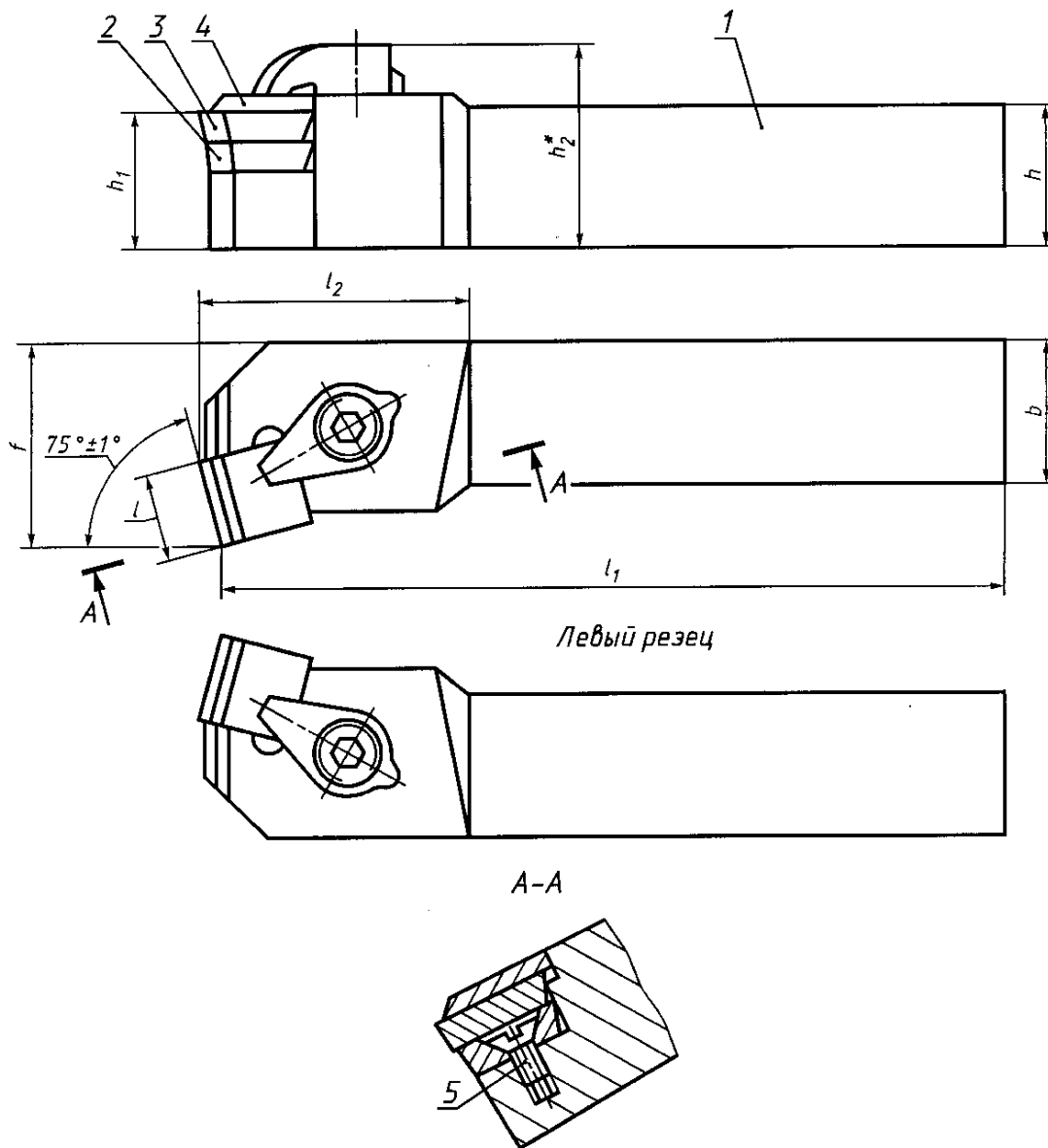
То же, цифровое:

Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2105 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19049—80

Тип К



* Размер для справок.

1 — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19077—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 19050—80;
4 — стружколом по ГОСТ 19085—80; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 19

Т а б л и ц а 19

Правые резцы		Левые резцы		Сече- ние резца $h \cdot b$ h_{13}	h_1 h_{14}	h_2	l	l_1 k_{16}	l_2 не более	f +0,5	О б о з н а ч е н и е				
Обозначение	Приме- няемость	Обозначение	Приме- няемость								Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	
цифровое	буквенно- цифровое	цифровое	буквенно- цифровое								Пластина опорная по ГОСТ 19077—80 кол. 1	Пластина режущая по ГОСТ 19050—80 кол. 1	Стружко- лом по ГОСТ 19085—80 кол. 1	Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1	
2100-2141	CSKPR1212F09-H1	2100-2142	CSKPL1212F09-H1	12 · 12	12	20	9	80	25	16	OSP-0903	SPUN-090304	CS-0916 CS-0920 CS-0930	BM3-8g-8.48.05	
2100-2143	CSKPR1616H09-H1	2100-2144	CSKPL1616H09-H1						32*						
2100-2145	CSKPR1616H12-H1	2100-2146	CSKPL1616H12-H1	16 · 16	16	24		100	32*	20	OSP-1203	SPUN-120308			
2100-2147	CSKPR1616H12-H3	2100-2148	CSKPL1616H12-H3				12		36		OSP-1204	SPUN-120408	CS-1216	BM4-8g-8.48.05	
2100-2149	CSKPR2020K12-H1	2100-2151	CSKPL2020K12-H1	20 · 20	20	30		125	36	25	OSP-1203	SPUN-120308	CS-1226		
2100-2152	CSKPR2020K12-H3	2100-2153	CSKPL2020K12-H3								OSP-1204	SPUN-120408	CS-1240		
2100-2154	CSKPR2525M12-H1	2100-2155	CSKPL2525M12-H1				12		36		OSP-1203	SPUN-120308			
2100-2156	CSKPR2525M12-H3	2100-2157	CSKPL2525M12-H3	25 · 25	25	35	19*	150	45*		OSP-1204	SPUN-120408			
2100-2158	CSKPR2525M15-H3	2100-2159	CSKPL2525M15-H3				15		40	32	OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540	BM5-8g-8.48.05	
2100-2161	CSKPR3225P12-H1	2100-2162	CSKPL3225P12-H1				12		36		OSP-1203	SPUN-120308	CS-1216	BM4-8g-8.48.05	
2100-2163	CSKPR3225P12-H3	2100-2164	CSKPL3225P12-H3	32 · 25			19*		45*		OSP-1204	SPUN-120408	CS-1226 CS-1240		
2100-2165	CSKPR3225P15-H3	2100-2166	CSKPL3225P15-H3		32	42	15	170	40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540		
2100-2167	CSKPR3232P15-H3	2100-2168	CSKPL3232P15-H3				19*		45*		OSP-1504	SPUN-150408			
2100-2169	CSKPR3232P19-H3	2100-2171	CSKPL3232P19-H3	32 · 32			15		40	40	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1936 CS-1948	BM5-8g-8.48.05	
2100-2172	CSKPR4040R15-H3	2100-2173	CSKPL4040R15-H3				15		40		OSP-1504	SPUN-150408	CS-1526 CS-1540		
2100-2174	CSKPR4040R19-H3	2100-2175	CSKPL4040R19-H3	40 · 40	40	50	19	200	50*	50	OSP-1904	SPUN-190412	CS-1926 CS-1938 CS-1948		

* Изготавливаются по заказу.

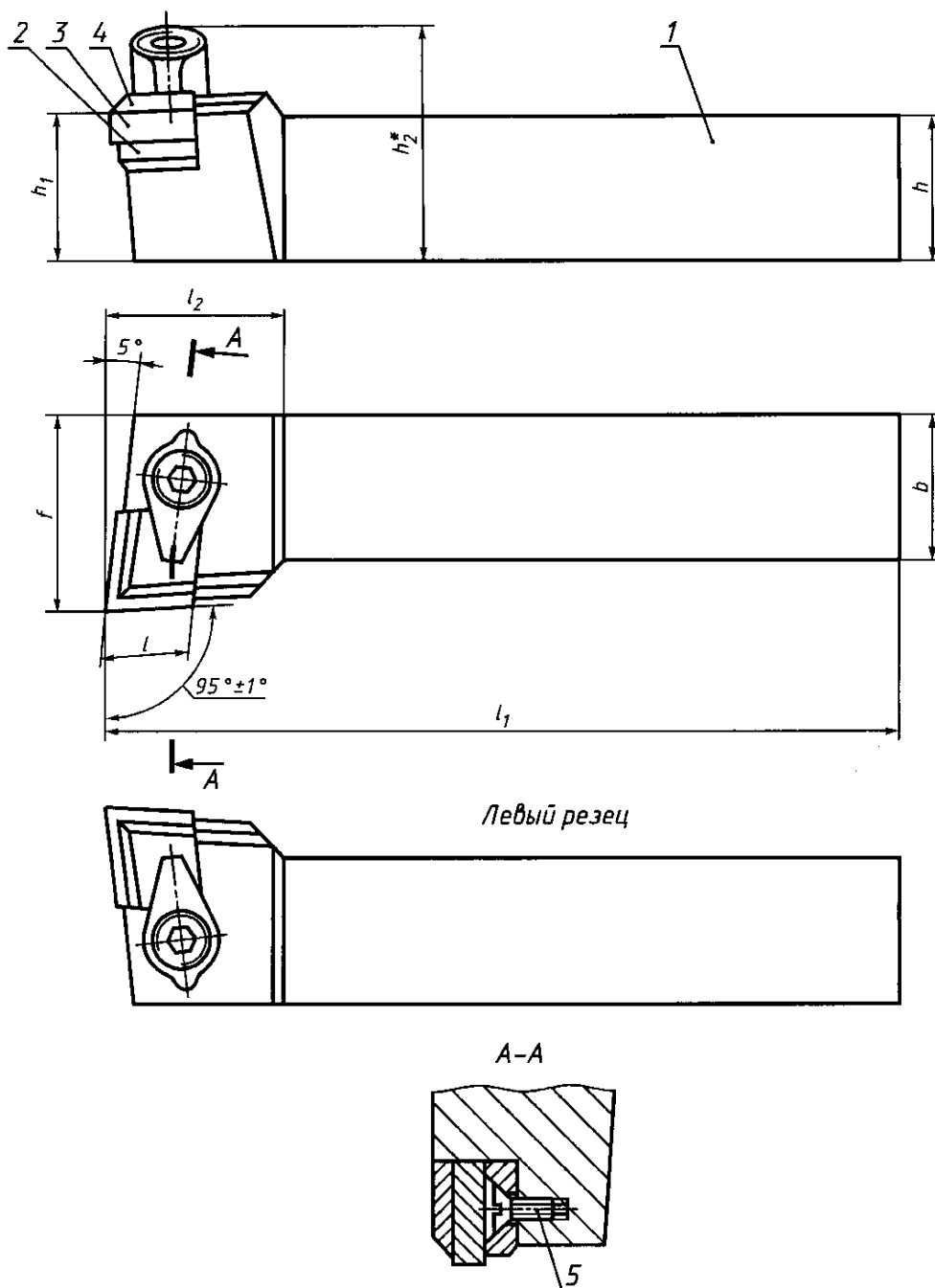
Пример условного обозначения резца типа 18, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной SPUN-120308 по ГОСТ 19050—80, правого:

Резец CSKPR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2154 ГОСТ 26611—85

Тип L



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19078—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19056—80; 4 — стружколом; 5 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 20

Т а б л и ц а 20

мм

Правые резцы				Левые резцы			Сечение реза <i>h</i> · <i>b</i> h13	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19078—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по		Поз. 5 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение		Приме- ние- мость	Обозначение		Приме- ние- мость	ГОСТ 25003—81 кол. 1			ГОСТ 19056—80 кол. 1		
цифровое	буквенно-цифровое		цифровое	буквенно-цифровое							
О б о з н а ч е н и е											
2100-2176	CCLNR2020K12-H2		2100-2177	CCLNL2020K12-H2		20·20	OCN-1203	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g-8.48.05	
2100-2178	CCLNR2020K12-H4		2100-2179	CCLNL2020K12-H4		25·25	OCN-1204	CNUN-120808	—		
2100-2181	CCLNR2525M12-H3		2100-2182	CCLNL2525M12-H3				CNUN-120408	CNUN-120408		
2100-2183	CCLNR2525M12-H4		2100-2184	CCLNL2525M12-H4				CNUN-120808	—		
2100-2185	CCLNR3225P12-H3		2100-2186	CCLNL3225P12-H3		CNUN-120408	CNUN-120408				
2100-2187	CCLNR3225P12-H4		2100-2188	CCLNL3225P12-H4		CNUN-120808	—				
2100-2189	CCLNR3225P16-H3		2100-2191	CCLNL3225P16-H3		32·25	OCN-1604	—	CNUN-160412	BM5-8g-9.48.05	
2100-2192	CCLNR3225P16-H4		2100-2193	CCLNL3225P16-H4				CNUN-160808	—		
2100-2194	CCLNR3232P12-H3		2100-2195	CCLNL3232P12-H3		32·32	OCN-1204	CNUN-120408	CNUN-120408	BM4-8g-8.48.05	
2100-2196	CCLNR3232P12-H4		2100-2197	CCLNL3232P12-H4				CNUN-120808	—		
2100-2198	CCLNR3232P16-H3		2100-2199	CCLNL3232P16-H3				—	CNUN-160412		—
2100-2201	CCLNR3232P16-H4		2100-2202	CCLNL3232P16-H4		40·40	OCN-1204	CNUN-160808	—	BM5-8g-9.48.05	
2100-2203	CCLNR4040R12-H3		2100-2204	CCLNL4040R12-H3				CNUN-120408	CNUN-120408		
2100-2205	CCLNR4040R12-H4		2100-2206	CCLNL4040R12-H4				CNUN-120808	—		
2100-2207	CCLNR4040R16-H3		2100-2208	CCLNL4040R16-H3		OCN-1604	OCN-1604	—	CNUN-160412	BM5-8g-9.48.05	
2100-2209	CCLNR4040R16-H4		2100-2211	CCLNL4040R16-H4				CNUN-160808	—		

Продолжение табл. 20

мм

Правые резцы		Левые резцы				Сечение реза $h \cdot b$ h13	h_1 i_1	h_2	l	l_1 к16	l_2 , не более	f +0,5
цифровое	буквенно-цифровое	Обозначение	буквенно-цифровое	Приме- ние- мость	Приме- ние- мость							
2100-2176	CCLNR2020K12-H2		2100-2177	CCLNL2020K12-H2		20·20	20	30	12	125	36	25
2100-2178	CCLNR2020K12-H4		2100-2179	CCLNL2020K12-H4								
2100-2181	CCLNR2525M12-H3		2100-2182	CCLNL2525M12-H3		25·25	25	35	12 19*	150	36 45*	32
2100-2183	CCLNR2525M12-H4		2100-2184	CCLNL2525M12-H4								
2100-2185	CCLNR3225P12-H3		2100-2186	CCLNL3225P12-H3								
2100-2187	CCLNR3225P12-H4		2100-2188	CCLNL3225P12-H4		32·25	32	42	16 19*	170	40 45*	
2100-2189	CCLNR3225P16-H3		2100-2191	CCLNL3225P16-H3								
2100-2192	CCLNR3225P16-H4		2100-2193	CCLNL3225P16-H4								
2100-2194	CCLNR3232P12-H3		2100-2195	CCLNL3232P12-H3								
2100-2196	CCLNR3232P12-H4		2100-2197	CCLNL3232P12-H4								
2100-2198	CCLNR3232P16-H3		2100-2199	CCLNL3232P16-H3		32·32			12 19*		36 45*	40
2100-2201	CCLNR3232P16-H4		2100-2202	CCLNL3232P16-H4								
2100-2203	CCLNR4040R12-H3		2100-2204	CCLNL4040R12-H3								
2100-2205	CCLNR4040R12-H4		2100-2206	CCLNL4040R12-H4								
2100-2207	CCLNR4040R16-H3		2100-2208	CCLNL4040R16-H3		40·40	40	50	12 19*	200	36 45*	50
2100-2209	CCLNR4040R16-H4		2100-2211	CCLNL4040R16-H4					16 19*		40 45*	

* Изготавливаются по заказу.

Пр и м е ч а н и е. Стружколом (поз. 4) — по нормативно-технической документации.

Пример условного обозначения резца типа L, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной CNUN-120408 по ГОСТ 19056—80, правого:

Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец CCLNR2525M12-H3 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80

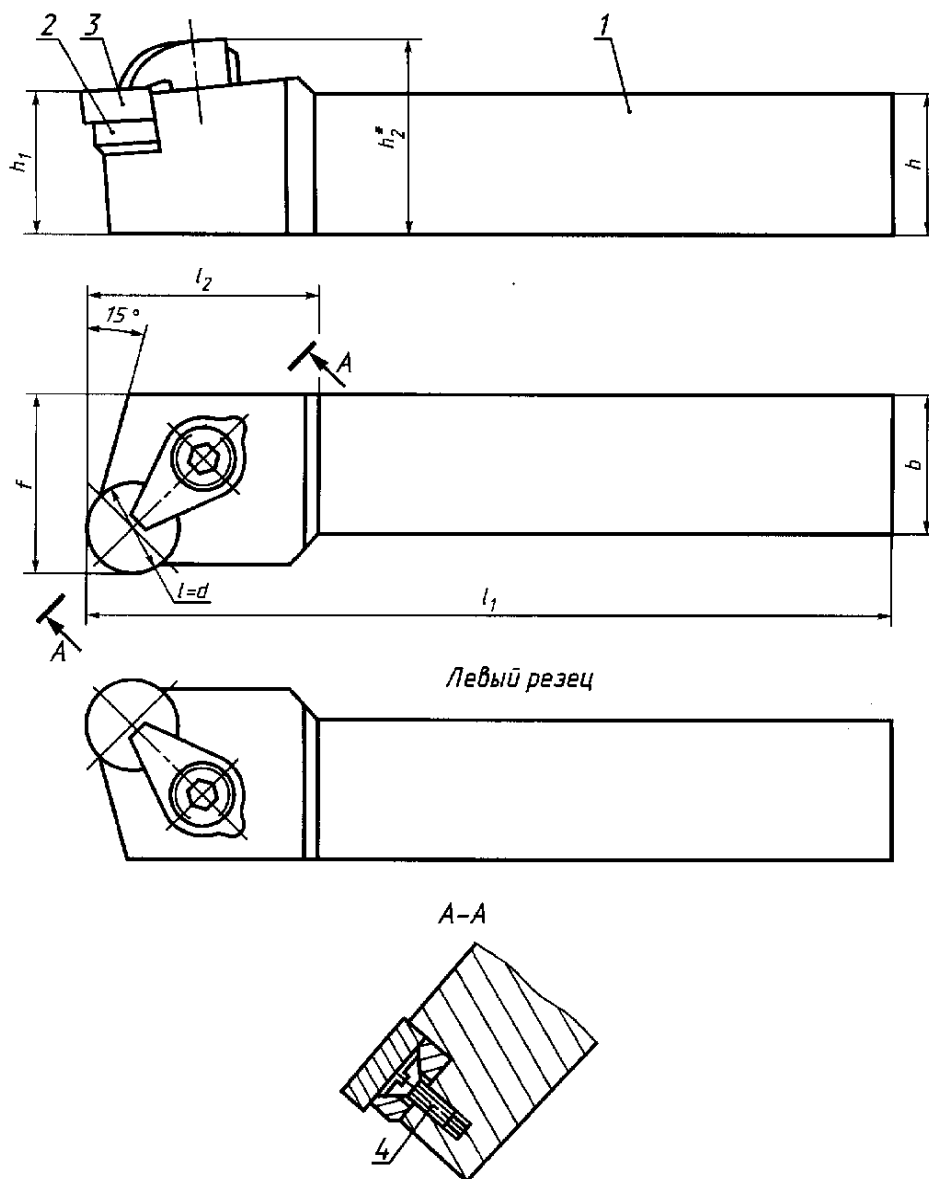
То же, цифровое:

Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 25003—81

или

Резец 2100-2181 ГОСТ 26611—85 с пластиной по ГОСТ 19056—80

Тип S



* Размер для справок.

l — державка; 2 — опорная пластина по ГОСТ 19083—80; 3 — режущая пластина по ГОСТ 25003—81, ГОСТ 19069—80; 4 — винт по ГОСТ 17475—80

Черт. 21

Т а б л и ц а 21

мм

Правые резцы				Левые резцы				Сече- ние реза $h \cdot b$ h13	h_1 j_s 14 h_2	$l = d$ h_2	l_1 k16	f +0,5	Поз. 2 Пластина опорная по ГОСТ 19083—80 кол. 1	Поз. 3 Пластина режущая по ГОСТ 25003—81 кол. 1	Поз. 4 Винт по ГОСТ 17475—80 кол. 1
Обозначение		Приме- чание	Обозначение		Приме- чание										
цифровое	буквенно- цифровое		цифровое	буквенно- цифровое											
2100-2212	CRSNR1616H09-H1		2100-2213	CRSNL1616H09-H1		16·16	16	24	100	20	32	ORN-0903	RNGN-090400	BM3-8g-8.48.05	
2100-2214	CRSNR2020K09-H1		2100-2215	CRSNL2020K09-H1		20·20	20	28	9	32			RNGN-090400		
2100-2216	CRSNR2020K09-H3		2100-2217	CRSNL2020K09-H3									RNGN-090700		
2100-2218	CRSNR2525M12-H1		2100-2219	CRSNL2025M12-H1		25·25	25	35	150	32			RNGN-120400	BM4-8g-8.48.05	
2100-2221	CRSNR3225P12-H1		2100-2222	CRSNL3225P12-H1									RNGN-120400		
2100-2223	CRSNR3225P12-H3		2100-2224	CRSNL3225P12-H3		32·25	32	42	12	36		ORN-1203	RNGN-120400		
2100-2225	CRSNR3232P12-H1		2100-2226	CRSNL3232P12-H1									RNGN-120800		
2100-2227	CRSNR3232P12-H3		2100-2228	CRSNL3232P12-H3		32·32	32		170	40			RNGN-120400		
2100-2229	CRSNR4040R12-H1		2100-2231	CRSNL4040R12-H1									RNGN-120800		
2100-2232	CRSNR4040R12-H3		2100-2233	CRSNL4040R12-H3		40·40	40	50	200	50			RNGN-120400		

П р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я реза типа S, сечением $h \cdot b = 25 \cdot 25$ мм, длиной $l_1 = 150$ мм, оснащенного режущей пластиной RNGN-120400, правого:

Резец CRSNR2525M12-H1 ГОСТ 26611—85

То же, цифровое:

Резец 2100-2218 ГОСТ 26611—85

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Допускается, по согласованию с заказчиком, изготовлять резцы измененной длины в соответствии с ГОСТ 26476—85.

2.4. Допускается в обозначении резцов глубину гнезда не указывать.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны в приложении 1.

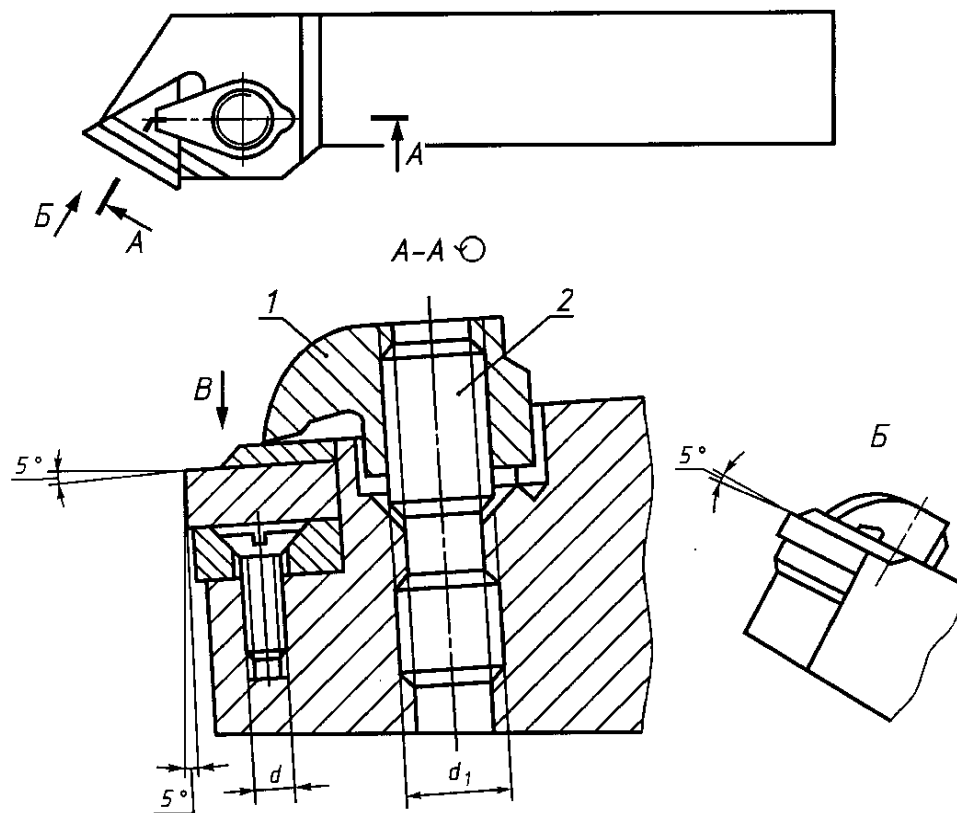
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. Технические условия — по ГОСТ 26613—85.

ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ РЕЗЦОВ

Элементы конструкции и геометрические параметры резцов указаны на черт. 1—12 и в табл. 1—12.

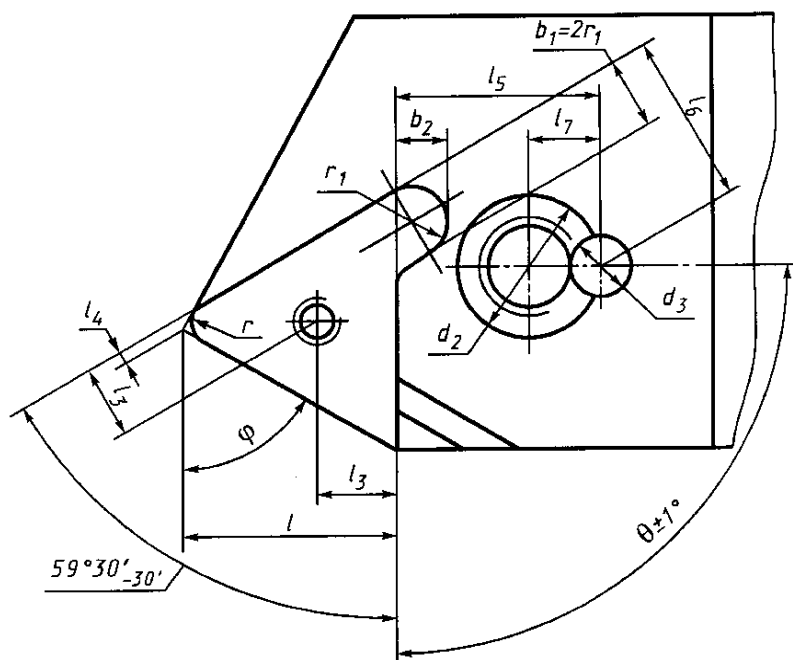
Типы G, A, T



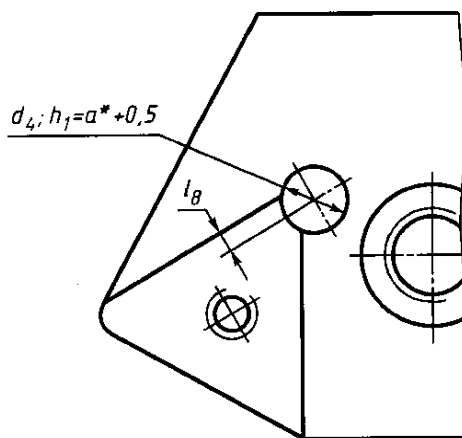
1 — прихват; 2 — винт

Черт. 1

*В
Исполнение 1*



Исполнение 2
(остальное см. исполнение 1)



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 1 (продолжение)

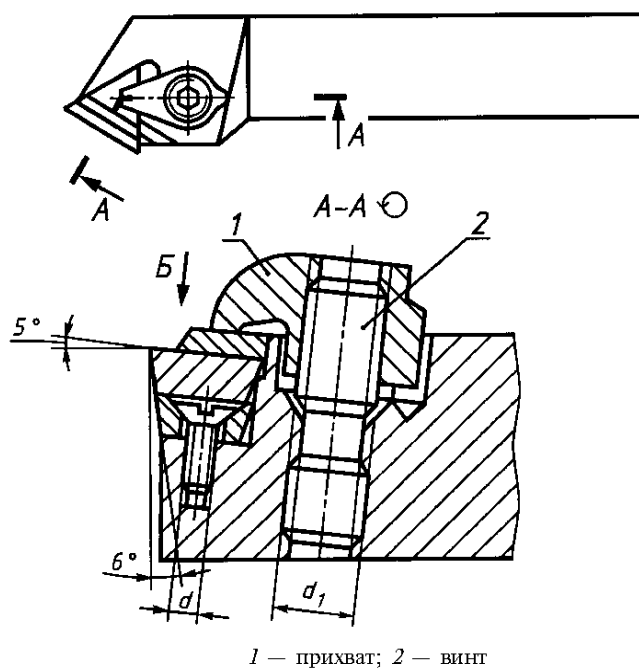
Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 1

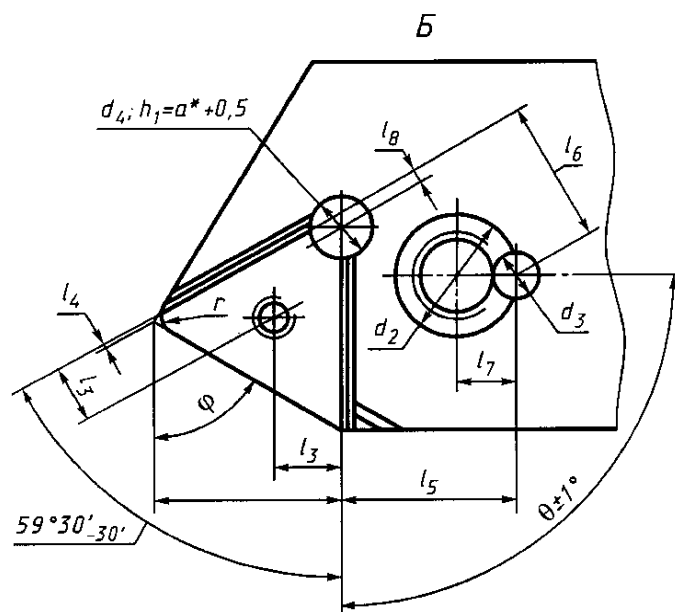
мм

Сечение реза $h \cdot b$	b , +0,5	l h13	l h12	l_4	l_5 $\pm 0,15$			l_6 $\pm 0,15$			l_8	d 7H	d_7 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r	r_1 , не более	θ			φ		
					Тип			Тип											Тип			Тип		
					G	A	T	G	A	T									G	A	T	G	A	T
12·12	2,8	8,2	3,1	0,5	11,8			8,7		11,7	5,4	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	2,0	90°	75°				
16·16						10,3	11,3																	
20·20	3,8	12,3	4,7		14,0			13,7			1,8	M3				6,0	0,8	2,5						
25·25																								
32·25	4,5	17,2	6,4	1,0		14,0			13,7	9,3	2,0	M4	M8·1	11,2	5,4	7,0	1,2	3,0	90°		105°	90°	60°	
32·32	3,8	12,3	4,7								1,8	M3				6,0	0,8	2,5						
	4,5	17,2	6,4		16,4	16,4	15,6	15,9	15,9	10,8	2,0	M4				7,0	1,2	3,0						
40·40	3,8	12,3	4,7								1,8	M3				6,0	0,8	2,5						
	4,5	17,2	6,4								2,0	M4				7,0	1,2	3,0						

Типы Г, А, Т



Черт. 2



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 2 (продолжение)

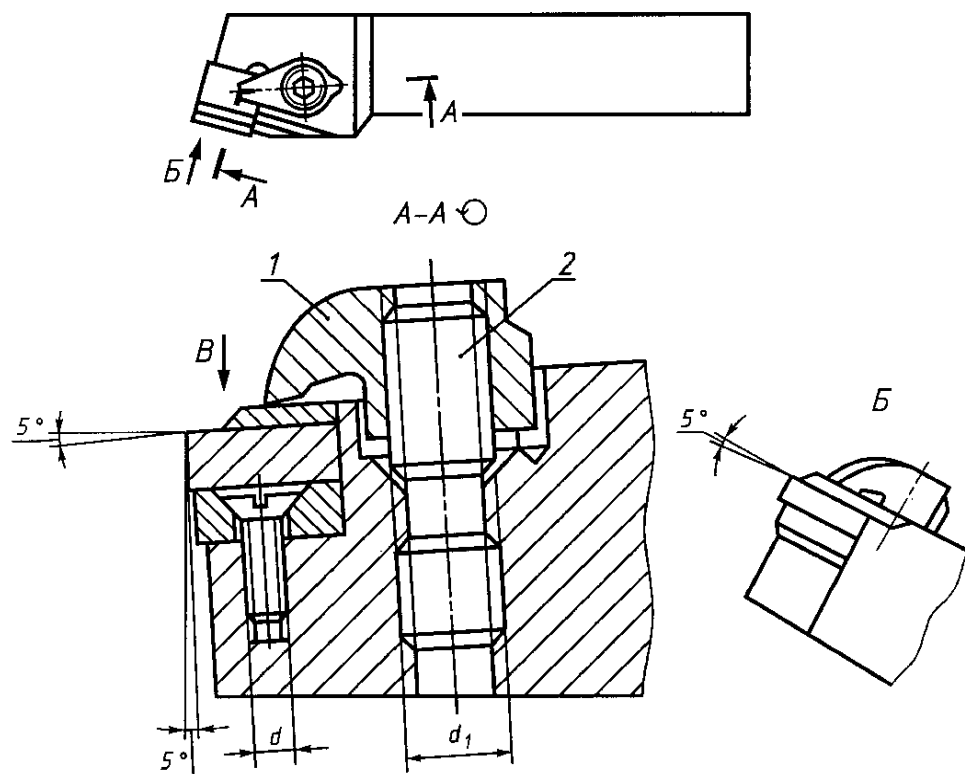
П р и м е ч а н и е. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 2

мм

Сечение реза <i>h · b</i>	<i>l</i> h13	<i>l</i> h12	<i>l</i> ₄	<i>l</i> ₅ ±0,15			<i>l</i> ₆ ±0,16			<i>l</i> ₈	<i>d</i> 7H	<i>d</i> ₁ 7H	<i>d</i> ₂ B12	<i>d</i> ₃ H12	<i>d</i> ₄	<i>r</i>	θ			φ				
				Тип			Тип										Тип			Тип				
				G	A	T	G	A	T								G	A	T	G	A	T	A; G	T
12·12	6,6	2,5	0,5	12,3	10,8	11,8	8,7	11,7	5,4	0,5	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	90°	75°						
16·16																								
20·20	10,2	4,0		14,5			13,2			1,0	M3				6,0	0,8								
25·25																								
32·25	14,2	5,3	1,0		14,5	14,0		13,2	8,8	0,8	M4	M8·1	11,2	5,4	7,0	1,2	90°	105°			90°	60°		
32·32	10,2	4,0					15,2			1,0	M3				6,0	0,8								
	14,2	5,3		16,9	16,9	16,3			10,1	0,8	M4				7,0	1,2								
	10,2	4,0								1,0	M3				6,0	0,8								
40·40	14,2	5,3								0,8	M4				7,0	1,2								

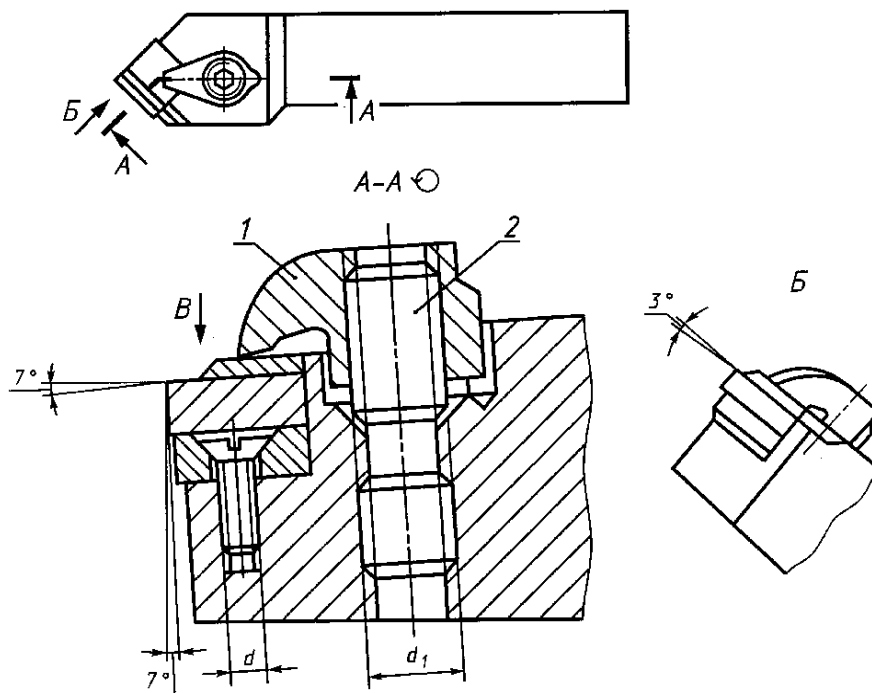
Типы R, B, D



1 — прихват; 2 — винт

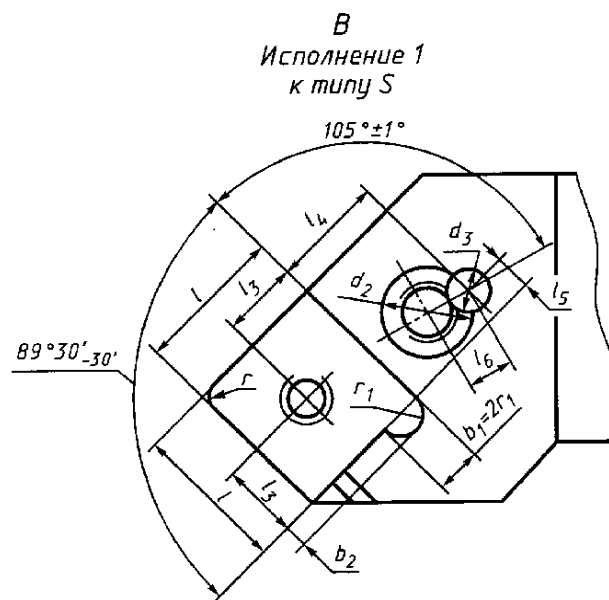
Черт. 3

Тип S



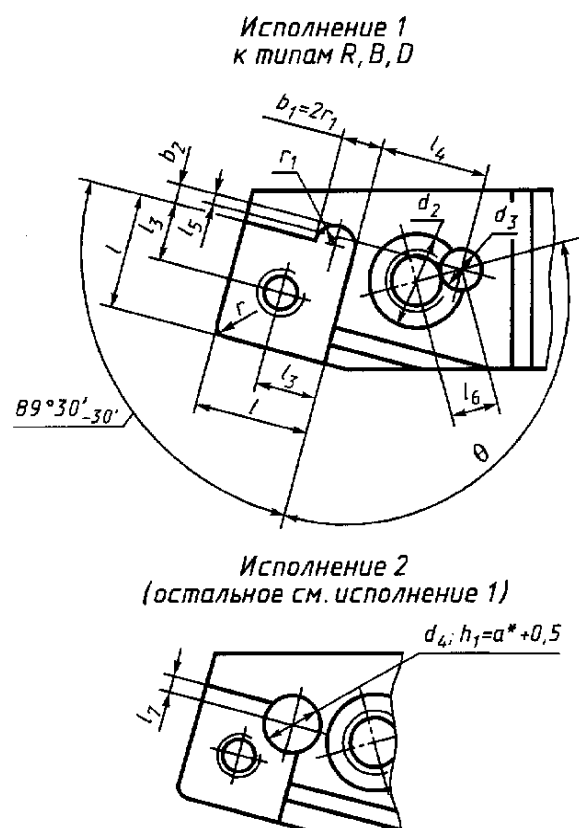
1 — прихват; 2 — винт

Черт. 3 (продолжение)



Черт. 3 (продолжение)

П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

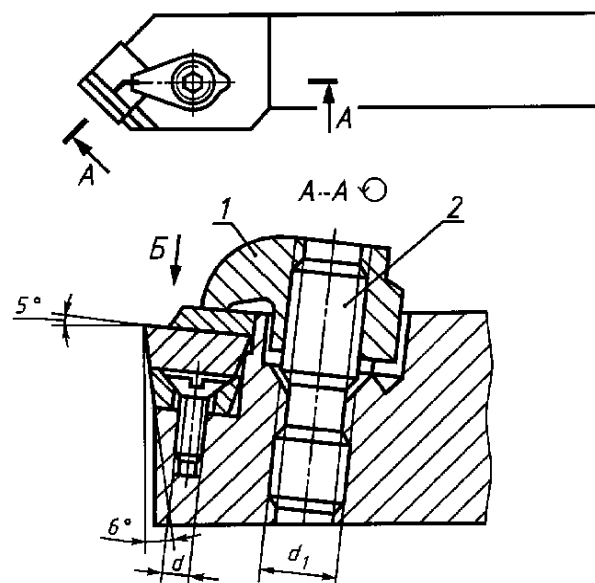
Черт. 3

Таблица 3

мм

Сечение резца <i>h · b</i>	Тип	<i>b</i> ₂	<i>l</i> h13	<i>l</i> ₃ h12	<i>l</i> ₄ ±0,15			<i>l</i> ₅ ±0,15			<i>l</i> ₆	<i>l</i> ₇			<i>d</i> 7H	<i>d</i> _{7H}	<i>d</i> _{B12}	<i>d</i> _{h12}	<i>d</i> ₄	<i>r</i>	<i>r</i> ₁	θ									
					Тип			Тип				Тип										Тип			Тип						
					R, B	S	D	R, B	S	D		R, B	S	D								R, B	S	D	R	B	S	D			
12·12	R; S	2,2	8,7	4,7	10,1	10,1	6,8	0,25	0,25	6,8	4,0	1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	2,0	105°									
16·16	5; B; 11; 13	2,7	12,0	6,3	13,2	13,2	9,1	0,3	0,3	9,1		1,6	1,6	1,0	M4	M8·1	11,2			0,8	2,5										
	5; 11		8,7	4,7	9,9	10,1	6,8	1,5	0,25	6,8		1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2														
20·20	7; D	2,2	8,7	4,7	9,9	10,1	6,8	1,5	0,25	6,8	5,4	1,6	1,6	1,0	M4	M8·1	11,2	5,4	5,5	0,4	2,0	110°									
25·25	5; 7; 11; 13	2,7	12,0	6,3	12,2	13,0	9,0	1,4	0,0	9,0			1,6	1,6	1,0											M5				1,2	3,0
	5; 11	3,2	14,8	7,8	14,0	14,6	9,7	1,3	0,6	9,7			1,0	1,0	0,5											M4					
32·25	5; 7; 11; 13	2,7	12,0	6,3	13,2	13,2	9,1	0,3	0,3	9,1		1,6	1,6	1,0	M4			5,4	6,5	0,8	2,5	105°									
32·32		3,2	14,8	7,8	14,6	14,6	9,7	0,6	0,6	9,7		1,0	1,0	0,5	M5																
			18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2		1,5	1,5	0,8	M6																
			14,8	7,8	14,6	14,6	9,7	0,6	0,6	9,7		1,0	1,0	0,5	M5																
40·40		18,0	9,5	14,3	14,3	9,2	0,7	0,7	9,2	1,5	1,5	0,8	M6																		

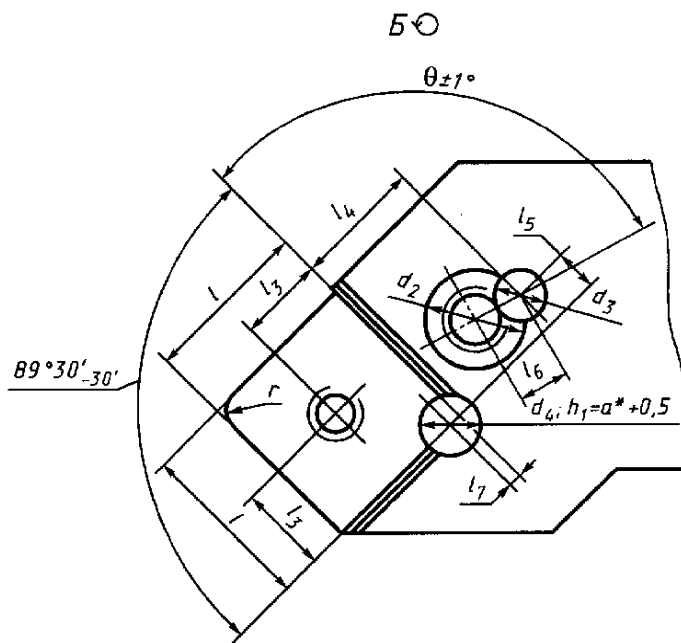
Типы R, B, S, D



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 4

Вид Б (повернуто)

* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 4 (продолжение)

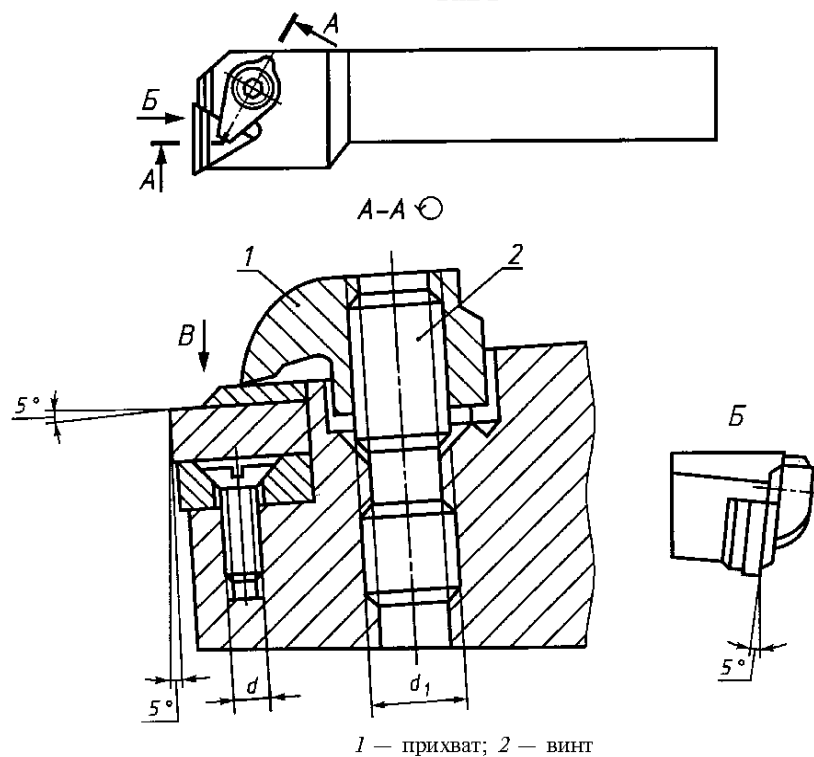
Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 4

мм

Сечение реза <i>h · b</i>	Тип	<i>l</i> h13	<i>l</i> ₃ h12	<i>l</i> ₄ ±0,15			<i>l</i> ₅ ±0,15			<i>l</i> ₆	<i>l</i> ₇			<i>d</i> 7H	<i>d</i> _{7H}	<i>d</i> ₂ B12	<i>d</i> ₃ H12	<i>d</i> ₄	<i>r</i>	θ				
				Тип			Тип				Тип									Тип				
				R, B	S	D	R, B	S	D		R; B	S	D							B; R	S	D		
12·12	R; S	7,2	4,1	10,6	10,6	7,3	0,7	0,7	7,3	4,0	1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	105°				
16·16	6; 12; B; D	10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	0,8	0,8	9,6		1,6	1,6	1,0	M4	M8·1	11,2		0,8						
	8; 14	7,2	4,1	10,4	10,6	7,3	2,0	0,7	7,3		1,0	1,0	0,6	M3	M6	8,2		0,4	110°					
20·20	6; 8; 12; 14	10,4	5,7	13,0	13,7	9,7	2,3	0,8	9,7		1,6	1,6	1,0	M4				0,8						
	25·25	6; 12	12,6	6,9	14,7	15,3	10,4	2,0	0,2	10,4	5,4			M5	M8·1	11,2		1,2				105° 135°		
32·25		10,4	5,7	13,7	13,7	9,6	0,8	0,8	9,6		1,6	1,6	1,0	M4				0,8						
	32·32	6; 8; 12; 14	12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	0,2	0,2	10,4		1,0	1,0	0,5	M5				1,2	105°				
15,8			8,5	15,0	15,0	9,9	—	—	9,9		1,5	1,5	0,8	M6										
40·40		12,6	6,9	15,3	15,3	10,4	0,2	0,2	10,4		1,0	1,0	0,5	M5				1,2						
		15,8	8,5	15,0	15,0	9,9	—	—	9,9		1,5	1,5	0,8	M6										

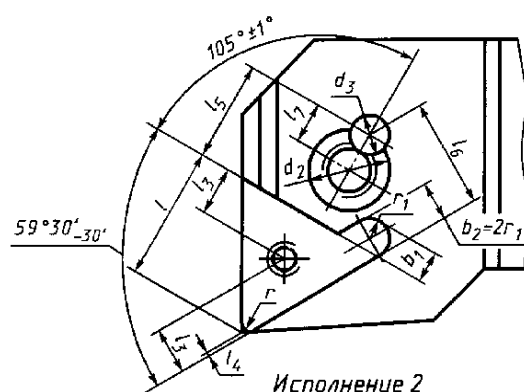
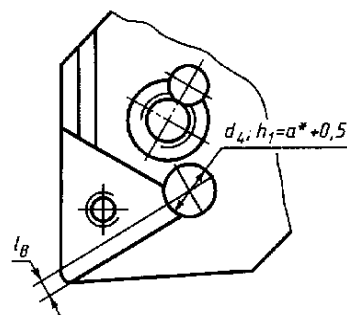
Тип F



Черт. 5

В

Исполнение 1

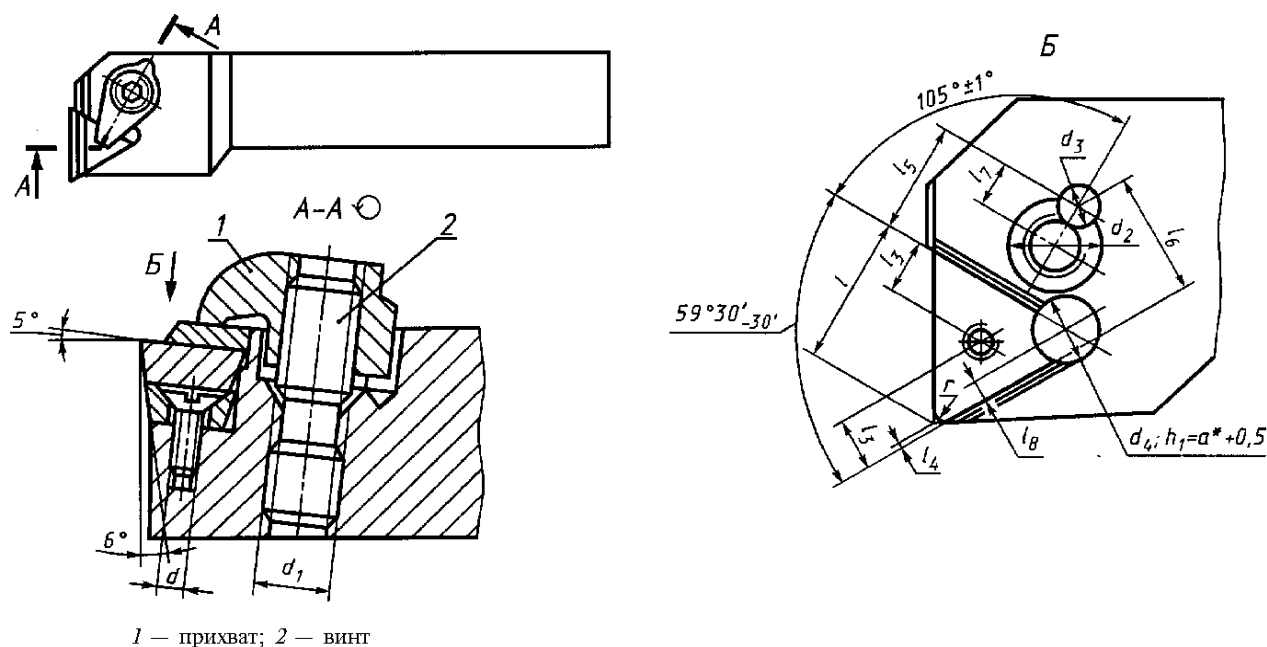
Исполнение 2
(остальное см. исполнение 1)* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 5 (продолжение)

П р и м е ч а н и е. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Сечение резца $h \cdot b$	мм														
	l h13	l_3 h12	l_4	l_5 $\pm 0,15$	l_6 $\pm 0,15$	l_7 H12	l_8	b_1	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r	r_1 , не более
16·16	8,2	3,1	0,5	11,3	5,9	4,0	0,5	2,8	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4	2,0
20·20	12,3	4,7	1,0	13,5	9,3	5,4	1,0	3,8	M3	M8·1	11,2	5,4	6,0	0,8	2,5
25·25															
32·25	17,2	6,4		15,6	10,8		0,8	4,5	M4				7,0	1,2	3,0
32·32	12,3	4,7		13,5	9,3		1,0	3,8	M3				6,0	0,8	2,5
	17,2	6,4		15,6	10,8		0,8	4,5	M4				7,0	1,2	3,0
40·40	12,3	4,7		13,5	9,3		1,0	3,8	M3				6,0	0,8	2,5
	17,2	6,4		15,6	10,8		0,8	4,5	M4				7,0	1,2	3,0

Тип F



* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 6 (продолжение)

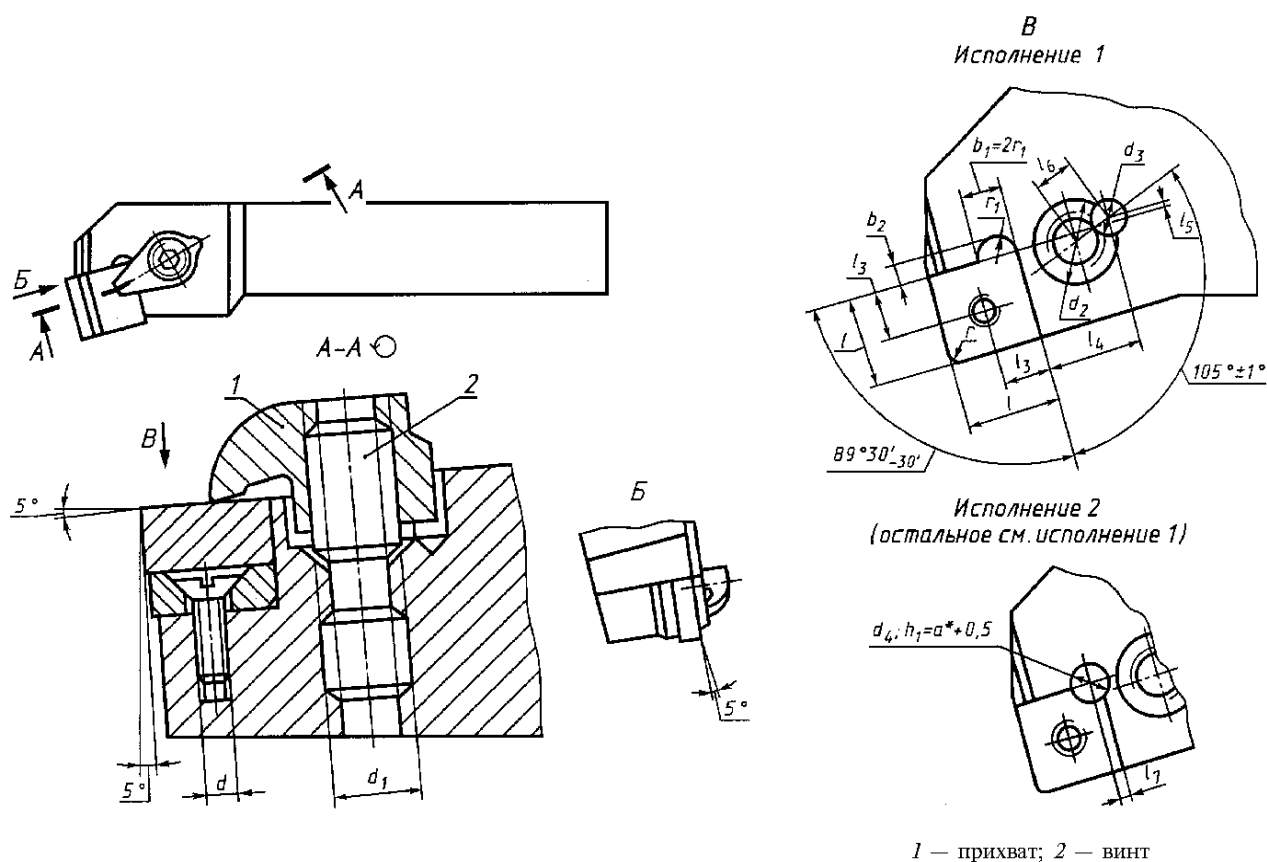
Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 6

мм

Сечение резца $h \cdot b$	l h13	l_3 h12	l_4	l_5 $\pm 0,15$	l_6 $\pm 0,15$	l_7 H12	l_8	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r
16·16	6,6	2,5	0,5	11,8	5,4	4,0	0,5	M2	M6	8,2	4,2	4,5	0,4
20·20	10,2	4,0	1,0	14,0	8,8	5,4	1,0	M3	M8·1	11,2	5,4	6,0	0,8
25·25													
32·25	14,2	5,3		16,3	10,1		0,8	M4				7,0	1,2
32·32													
40·40													

Тип К



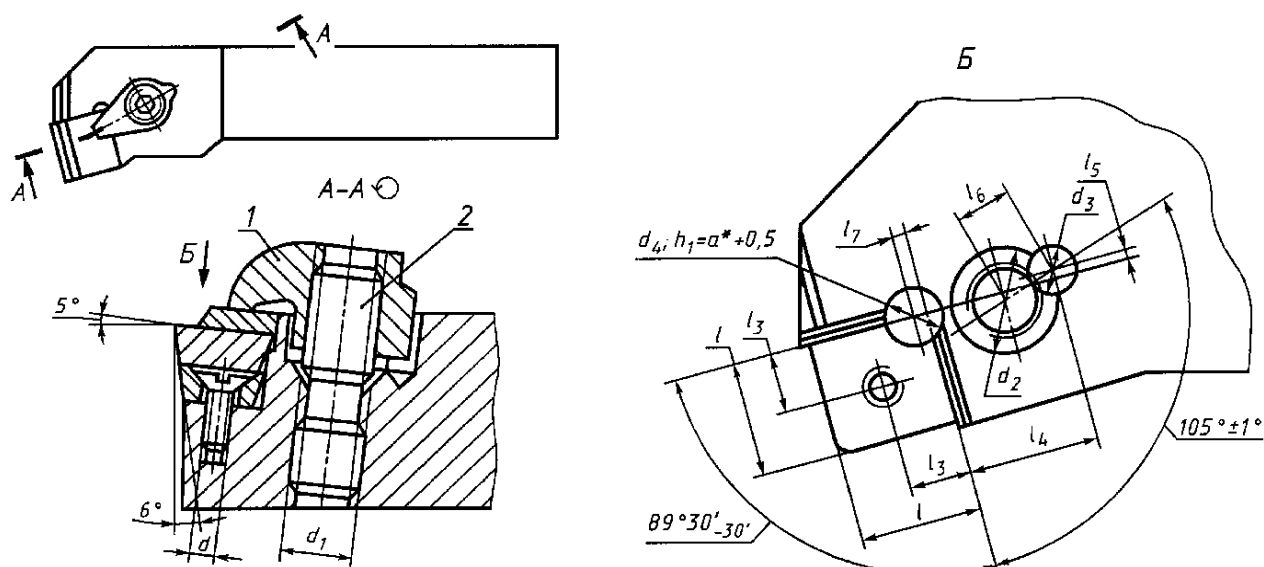
* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 7 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм														
Сечение резца <i>h · b</i>	<i>l</i> h13	<i>l</i> ₃ h12	<i>l</i> ₄ ±0,15	<i>l</i> ₅ ±0,15	<i>l</i> ₆ H 12	<i>l</i> ₇	<i>b</i> ₂	<i>d</i> 7H	<i>d</i> ₁ 7H	<i>d</i> ₂ B12	<i>d</i> ₃ H 12	<i>d</i> ₄	<i>r</i>	<i>r</i> ₁ , не более
12·12	8,7	4,7	10,1	0,25	4,0	1,9	2,2	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4	2,0
16·16	11,8	6,3	12,2	0,0	5,4	2,6	2,7	M4	M 8 · 1	11,2	5,4	5,5	0,8	2,5
20·20								M5						
25·25														
32·25	11,8	6,3	12,2	0,0		3,0	3,2	M6				6,5		3,0
32·32	14,9	7,9	14,6	0,6		2,6	2,7	M5				5,5	1,2	2,5
	18,0	9,4	14,3	0,7		3,0	3,2	M6				6,5		3,0
40·40	14,9	7,9	14,6	0,6		2,6	2,7	M5				5,5		2,5
	18,0	9,9	14,3	0,7		3,0	3,2	M6				6,5		3,0

Тип К



1 — прихват; 2 — винт

* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

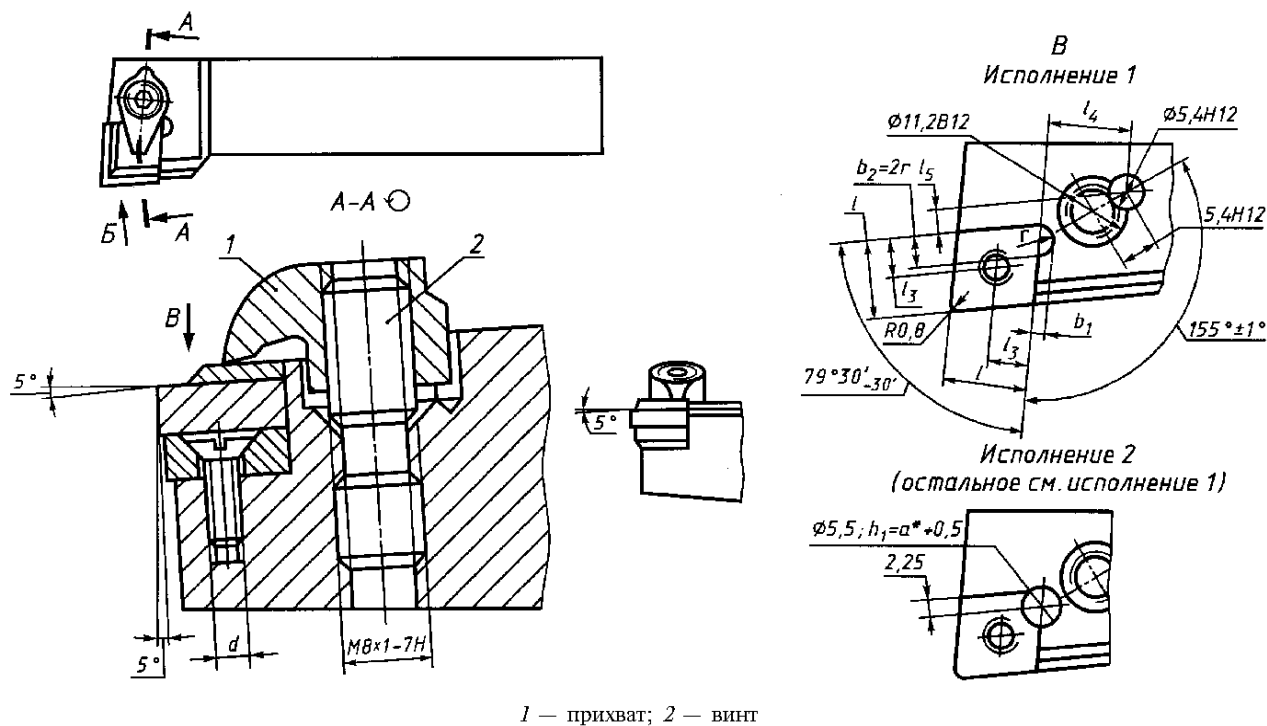
Черт. 8

Примечание. Вид Б условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

мм

Сечение резца $h \cdot b$	l h13	l_3 h12	l_4 $\pm 0,15$	l_5 $\pm 0,15$	l_6 H12	l_7	d 7H	d_1 7H	d_2 B12	d_3 H12	d_4	r
12·12	7,2	4,1	10,6	0,7	4,0	1,1	M3	M6	8,2	4,2	4,0	0,4
16·16	10,4	5,7	13,0	0,8	5,4	1,6	M4	M8·1	11,2	5,4	5,5	0,8
20·20												
25·25							M5					
32·25	10,4	5,7	13,7	0,8			M4				6,5	1,2
32·32	12,6	6,9	15,3	0,2			M5					
	15,8	8,5	15,0	—			M6					
	12,6	6,9	15,3	0,2			M5				5,5	
40·40	15,8	8,5	15,0	—			M6				6,5	

Тип L

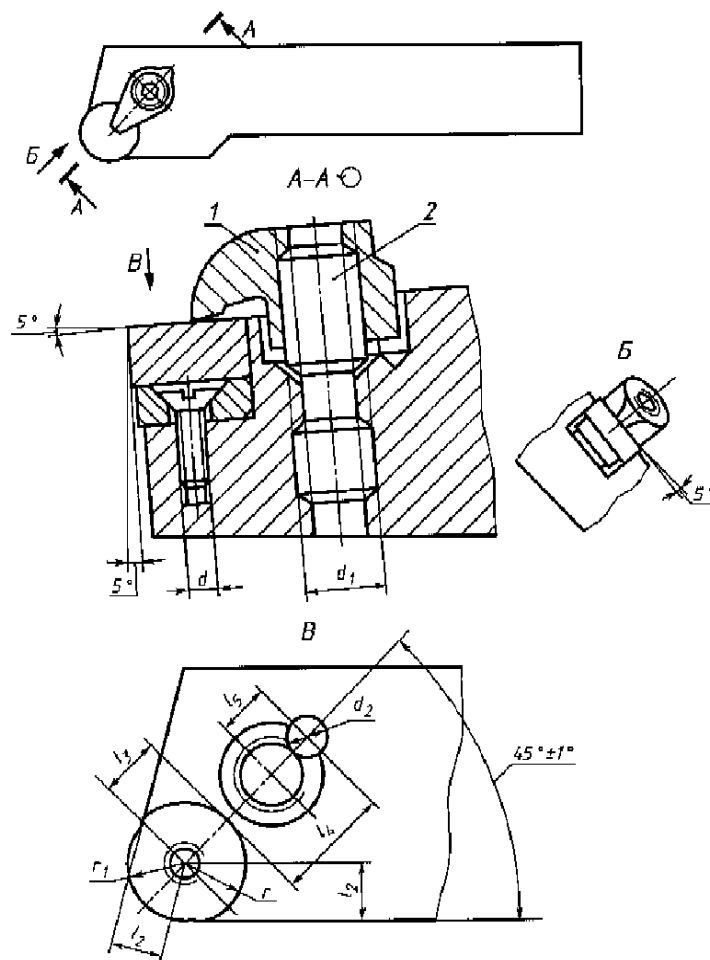
* Размер a приведен в табл. 1 настоящего стандарта.

Черт. 9 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Сечение резца $h \cdot b$ h13	мм						
	b_1 +0,5	l h13	l_3 h12	l_4 $\pm 0,15$	l_5 $\pm 0,15$	d 7H	r
20·20	2,7	12,0	6,3	11,8	5,0	M4	2,5
25·25							
32·25	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
32·32	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0
40·40	3,0	12,0	6,3	12,1	5,0	M4	2,5
	3,5	14,7	7,8	12,4	6,0	M5	3,0

Тип S



1 — прихват; 2 — винт

Черт. 10

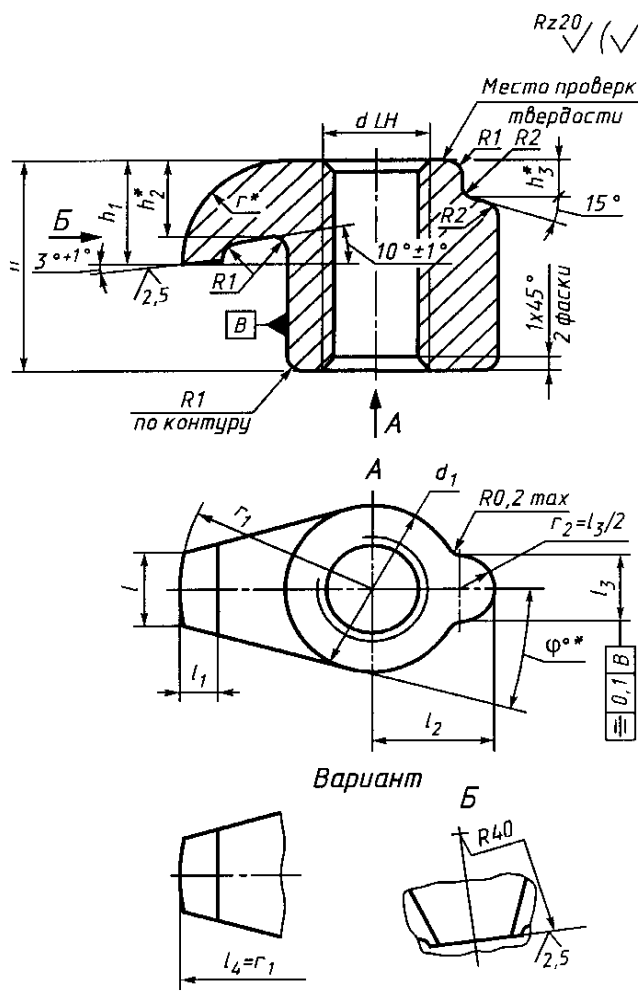
Черт. 10 (продолжение)

Примечание. Вид В условно показан без режущей и опорной пластин и деталей крепления.

Таблица 10

Сечение резца $h \cdot b$ h_{13}	мм								
	d 7Н	d_1 7Н	d_2 Н12	l_2 h13	l_3 h12	l_4 $\pm 0,15$	l_5 Н12	r h12	r_1 h13
16·16	М3	М6	4,2	4,2	4,7	9,2	4,0	4,76	4,65
20·20									
25·25	М4	М8·1	5,4	5,9	6,4	12,0	5,4	6,35	6,25
32·25									
32·32									
40·40									

Прихват (поз. I)

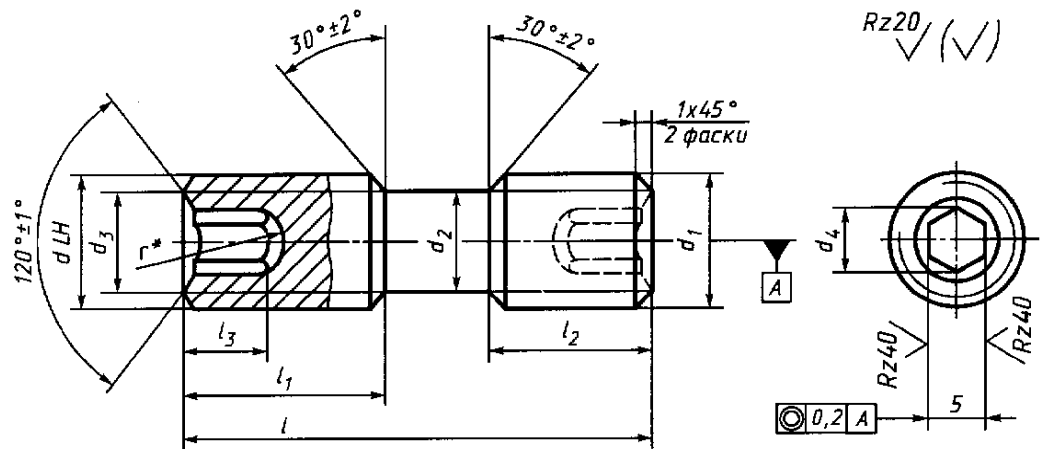


* Размеры для справок.

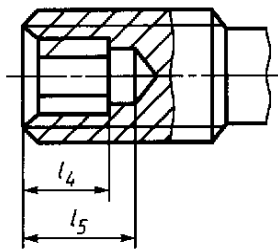
Таблица 11

мм												
φ	l $\pm 0,2$	l_1 $\pm 0,2$	l_2 $\pm 0,2$	l_3 $\pm 0,2$	h $\pm 0,2$	h_1 $\pm 0,2$	h_2	h_3	dLH 7H	d_1 $\pm 0,2$	r	r_1
16°	2,8	1,8	5,8	3,8	9,5	5,5	3,5	2,7	M6	8	5,0	10
	4,0	3,0	7,8	4,8	15,0	7,5	5,0	3,7	M8 · 1	11	6,5	13
13°	4,6	4,0			16,0	8,0	5,5	5,0				16

Винт (поз. 2) с разнонаправленной резьбой к прихвату (поз. 1)



Вариант исполнения



* Размер для справок.

Черт. 12

Таблица 12

мм												
$\pm \frac{IT16}{2}$	l_1	l_2	$\pm \frac{IT16}{2}$	$\pm \frac{IT16}{2}$	$\pm \frac{IT16}{2}$	dLH 6g	d_1 6g	d_2	d_3	d_4	S H11	r
18	9	6	6	6	9	M6	M6	4,8	3,0	2,9	2,5	1,9
20		8										
26	10	10	7	7	10	M8 · 1	M8 · 1	6,5	5,5	4,6	4,0	3,0
30		13										

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).