



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ДИАМЕТРЫ

ГОСТ 21349—75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

машиностроении (ВНИИНМАШ)

И. о. директора Герасимов Н. Н.

Руководитель темы и исполнитель Зарослова М. П.

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 декабря 1975 г. № 6873

СТЕРЖНИ ПОД НАРЕЗАНИЕ
ТРУБНОЙ КОНИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

Диаметры

Bars for threading pipe taper screw thread.
Diameters.ГОСТ
21349—75Взамен
МН 5601—64

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 декабря 1975 г. № 3876 срок действия установлен

с 01.01. 77
до 01.01. 87

снято ограничение срока действия ИУС 11-84

1. Настоящий стандарт устанавливает диаметры стержней под нарезание трубной конической резьбы по ГОСТ 6211—69, изготовляемых из сталей по ГОСТ 380—71, ГОСТ 4543—71, ГОСТ 1050—74, ГОСТ 5058—65 и ГОСТ 5632—72 (кроме сплавов на никелевой основе) и меди по ГОСТ 859—66.

2. Диаметры стержней и предельные отклонения должны соответствовать указанным в таблице.

3. Допускается под нарезание трубной конической резьбы применять стержни других диаметров, полученных на основании экспериментальных данных.



Размеры в мм

Номинальный размер резьбы в дюймах	Число нитек на 1"	Шаг P	Диаметр стержня под резьбу	
			Номин.	Пред. откл.
1/8	28	0,907	9,67	—0,10
1/4	19	1,337	13,08	
3/8			16,55	
1/2			20,85	
3/4	14	1,814	26,33	
1			33,11	
1 1/4	11	2,309	41,77	
1 1/2			47,66	
2			59,47	
2 1/2			74,97	
3			87,67	
4			112,82	
5			138,22	
6			163,62	

Редактор Н. Б. Заря
Технический редактор Л. Б. Семенова
Корректор М. Н. Гринвальд

Сдано в набор 23. 12. 75 Подп. в печ. 12. 02. 76 0,25 п. л. Тир. 10000 Цена 1 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2928