

185 88-73
Изм. 1, 2



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КИНЕСКОПЫ ДЛЯ ЦВЕТНОГО И ЧЕРНО-БЕЛОГО ТЕЛЕВИДЕНИЯ

МЕТОД ИЗМЕРЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА КАЧЕСТВА КАТОДА

ГОСТ 18588—73

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

Цена 1 коп.



ГОСТ 18588-73, Кинескопы для цветного и черно-белого телевидения. Метод измерения коэффициента качества катода
Kinescopes for color and black-and-white television. Method of measuring coefficient of cathode quality

КИНЕСКОПЫ ДЛЯ ЦВЕТНОГО И ЧЕРНО-БЕЛОГО
ТЕЛЕВИДЕНИЯ

Метод измерения коэффициента качества катода

Kinescopes for color and black-and-white television.
Method of measuring coefficient of cathode qualityГОСТ
18588—73

ОСТ 290-29-73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 апреля 1973 г. № 812 срок действия установлен

с 01.01. 1974 г.

до 01.01. 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кинескопы для черно-белого и цветного телевидения и устанавливает метод измерения коэффициента качества катода.

1. АППАРАТУРА

1.1. Аппаратура должна соответствовать требованиям ГОСТ 17103—71, разд. 1 и 2.

2. ПОДГОТОВКА И ПРОВЕДЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЙ

2.1. Подготовку к измерению и измерение максимального тока катода производят в соответствии с ГОСТ 17103—71, разд. 4.

2.2. Измерение запирающего напряжения производят в соответствии с ГОСТ 17103—71, разд. 6, одним из следующих методов:

- а) по току в цепи анода или катода в номинальном режиме;
- б) по току в цепи анода или катода в эквивалентном режиме при наличии автоматической аппаратуры;
- в) по исчезновению сфокусированного неотклоненного пятна.

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИЗМЕРЕНИЙ

3.1. Коэффициент качества катодов (K) определяют по формуле

$$K = \frac{I_{k \max}}{U_{\text{зп}}^{1/2}}$$

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Ноябрь 1973 г.

© Издательство стандартов, 1974

где $I_{\text{к макс}}$ — максимальный ток катода (анода);
 $U_{\text{зап}}$ — запирающее напряжение, вычисляемое по формуле

$$U_{\text{зап}} = U'_{\text{зап}} + m,$$

где $U'_{\text{зап}}$ — значение запирающего напряжения, измеренное одним из указанных методов;

m — статистическая поправка, значение которой указывают в стандартах или другой технической документации, утвержденной в установленном порядке, на кинескопы конкретных типов, в зависимости от метода измерения.

3.2. Вычисление коэффициента качества катода производят с точностью до второго знака после запятой (например, $K = 2,65$).

Подп. в печ. 21.01.74 0,25 л.д. Тираж 2000
 Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопроспектский пер. д. 3
 Тип. "Московский печатник", Ленин пер., д. 6. Зак. 6137

Группа В29

Изменение № 1 ГОСТ 18588—73 Кинескопы для цветного и черно-белого телевидения. Метод измерения коэффициента качества катода

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.04.83 № 2142 срок введения установлен

с 01.01.84

Под обозначением стандарта на обложке и первой странице указать обозначение: (СТ СЭВ 3709—82).

Вводную часть дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3709—82».

Пункт 2.2 после слов «в соответствии с» изложить в новой редакции: «ГОСТ 21059.8—79».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции: «3.1. Коэффициент качества катодов (K), $\mu A/V$, определяют по формуле

$$K = \frac{I_{k \max}}{V_{zap}^{0.5}},$$

где $I_{k \max}$ — максимальный ток катода (анода), μA ;
 V_{zap} — запирающее напряжение, В.

При использовании метода измерения запирающего напряжения по току катода V_{zap} , В определяют по формуле

$$V_{zap} = V'_{zap} - m,$$

где V'_{zap} — значение запирающего напряжения, В, измеренного по току катода;

m — статистическая поправка, значение которой указывают в стандартах или технических условиях на кинескопы конкретных типов».

(ИУС № 8 1983 г.)

ВНИИ ЭИИ № 1008 — 3000

Группа В29

**Изменение № 2 ГОСТ 18588—73 Кинескопы для цветного и черно-белого теле-
видения. Метод измерения коэффициента качества катода**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета
СССР по стандартам от 21.06.88 № 2022**

Дата введения 01.01.89

Пункт 1.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 17103—71, разд. 1 и 2» на ГОСТ
21059.0—75.

(Продолжение см. с. 374)

(Продолжение изменения к ГОСТ 18588—73)

Пункт 2.1. Заменить ссылку: «ГОСТ 17103—71, разд. 4» на ГОСТ 21059.6—79.

(ИУС № 10 1988 г.)
