



ГОСТ 26569-85  
изм.  
26569-85  
изм. 1, 2, 3  
+

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# КИНОПЛЕНКИ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ КИНЕМАТОГРАФИИ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ

МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

ГОСТ 26569—85  
(СТ СЭВ 2992—81)

Издание официальное

Цена 5 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



ГОСТ 26569-85, Киноплёнки для профессиональной кинематографии и телевидения. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение  
Motion picture films for professional cinematography and television. Marking, packing transportation and storage

**РАЗРАБОТАН** Министерством химической промышленности СССР  
**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Е. Б. Кудлик, М. П. Веремеенко, Л. К. Чужба

**ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности СССР

Зам. министра З. Н. Поляков

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июня 1985 г. № 1926

Тех 26569-85 489  
~ 2883 от 26.09.89 срок  
действия продлен до 01.01.96.  
/ ИЧР ~ 1, 1990г /

**КИНОПЛЕНКИ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ  
КИНЕМАТОГРАФИИ И ТЕЛЕВИДЕНИЯ****Маркировка, упаковка, транспортирование  
и хранение****Motion-picture films for professional cinematography  
and television. Marking, packing, transportation  
and storage**

ОКСТУ 2308

**ГОСТ  
26569—85****[СТ СЭВ 2992—81]****Взамен  
ГОСТ 25432—82  
в части киноплёнок  
для профессиональной  
кинематографии  
и телевидения****Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 июня  
1985 г. № 1926 срок действия установлен****с 01.01.86****до 01.01.91****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на киноплёнки для профессиональной кинематографии и телевидения и устанавливает требования к их маркировке, упаковке, транспортированию и хранению.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2992—81.

**1. МАРКИРОВКА**

1.1. Маркировка должна быть нанесена на киноплёнки, потребительскую и транспортную тару.

1.2. На киноплёнки фотографическим путем должна быть нанесена светомаркировка, отчетливо различимая после химико-фотографической обработки и содержащая данные, указанные в табл. 1.

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена****© Издательство стандартов, 1985**

Таблица 1

Кино- плёнка	Ширина, мм	Марка кино- плёнки	Обозначение для товарный этикет пред- приятия- изгото- вителя	Буква «Б» или слово «Без- опасная»	Последовательно убывающие номера (футажные знаки) через кадры:			Буквенное обозначе- ние футаж- ного этажа	Дата изгото- вления		Номер перфорационного этажа
					14 кадры	16 кадры	40 кадры		ме- сяц	год	
1. Негати- вы:	16 35 70	— — —	+++ +++ +++	+++ +++ +++	— — +	— + —	— — —	+++ +++ —	— + —	— + —	— — —
					— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
					— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
					— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
2. Позитивные:	35 70	— — —	+++ +++ +++	+++ +++ +++	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
					— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
					— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
					— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
3. Фотоприем- ная	32(2×16) 35 70	— — —	+++ +++ +++	+++ +++ +++	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
					— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
					— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —
					— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —	— — —

Продолжение табл. 1

Кино- плёнки	Ширина, мм	Марка кинো- плёнки	Обозначение или товарный знак пред- приятия-изго- товителя	Буква «В» или слово «Без- опасная»	Последовательные убывающие номера (футажные знаки) через кадры:			Буквенное обозначе- ние фу- тажного станка	Дата изгото- вления		Номер перфорационного станка
					14 кадров	16 кадров	40 кадров		ме- сяц	год	
4. Обращаемые: ОЧ-Т-45	16	+	+	—	—	—	+	+	+	+	—
ОЧ-Т-180	16	+	+	—	—	—	+	+	+	+	—
ЦО-Т-90ЛМ	16	+	+	—	—	—	+	+	+	+	—
ЦО-Т-90Л	16	+	+	—	—	—	+	+	+	+	—
ОЧТ-Н	16	+	+	—	—	—	—	—	+	+	—
ЦО-6	16 35	+	+	—	—	—	—	—	+	+	++
5. Контратипная КП-М	32 (2×16) 35 70	— — —	++ ++ ++	— ++ ++	— — —	— — —	— — —	— — —	++ ++ ++	— — —	+++ +++ +++
6. Гидротипные: бланфильм тип 7	35	—	+	+	—	—	—	—	+	+	+

Примечание. Допускается обозначать футажный станок первой цифрой футажного знака.

1.3. На каждой единице потребительской тары должна быть наклеена этикетка, содержащая следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;
- наименование и условное обозначение киноплёнки;
- дату выпуска (месяц, год);
- ширину киноплёнки и указание о перфорации (кроме гидротипной киноплёнки КЗМ-ДЗ-2);
- длину рулонов (м);
- номера партии и оси;
- номер рулона (кроме 16-мм киноплёнок);
- светочувствительность (для обращаемых киноплёнок, кроме киноплёнок, предназначенных для печати фильмов);
- время первого проявления (для обращаемых киноплёнок);
- количество склеек в рулоне (кроме негативных, обращаемых, позитивной МЗ-ЗМ и гидротипных бланкфильм тип 6 и КЗМ-ДЗ-2 киноплёнок);
- номер перфорационного станка (для ЦО-Т-90 ЛМ и ЦО-Т-90 Д);
- количество рулонов (для 16-мм киноплёнок);
- надписи;

«Вскрывать и обрабатывать в темноте» — для негативных, обращаемых (кроме ОЧТ-Н и ЦО-6), контратипной и КЗМ-ДЗ-2 киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при коричнево-зеленом свете» — для цветных позитивных и обращаемой ЦО-6 киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при желто-зеленом свете» — для черно-белых позитивных киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при темно-красном свете» — для фонограммной, обращаемой ОЧТ-Н, гидротипных бланкфильм тип 7 и М-4 киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при темно-зеленом свете» — для гидротипной дубль позитивной киноплёнки;

«На триацетатной основе» — для позитивных (кроме ПЦ-7), черно-белых негативных НК-1, НК-2, НК-3, НК-4 и обращаемых (кроме ОЧТ-Н и ЦО-6) киноплёнок;

«С магнитной дорожкой» — для обращаемой ОЧ-Т-45М и позитивной МЗ-ЗМ киноплёнок;

обозначение нормативно-технической документации, по которой выпускают киноплёнку.

1.4. Форма этикетки — круг с максимальным диаметром 120 мм. Допускается квадратная этикетка с максимальной длиной стороны 85 мм.

1.5. Поле этикетки для размещения реквизитов должно быть белого цвета.

Фон этикеток должен быть для:

черно-белых негативных киноплёнок — зеленый;

цветных негативных киноплёнок	— красный;
чёрно-белых позитивных »	— жёлтый;
цветных позитивных »	— голубой;
фонограммной киноплёнки	— оранжевый;
чёрно-белых обрабатываемых киноплёнок	— серый;
цветных обрабатываемых »	— коричневый;
контратипной киноплёнки	— красный;
гидротипных киноплёнок	— чёрный.

Примечание. Фон этикетки для комплекта зональных матричных киноплёнок с дополнительной засветкой (КЗМ-ДЗ-2) должен быть:

для зональной жёлтой — жёлтый;  
 для зональной пурпурной — красный;  
 для зональной голубой — голубой.

1.6. Этикетка должна быть выполнена типографским способом. Данные изменяющегося характера должны быть нанесены штемпелем несмываемой краской.

1.7. Транспортная маркировка должна соответствовать ГОСТ 14192—77 и содержать:

основные, дополнительные и информационные надписи;  
 манипуляционные знаки № 2, 3 и 4.

1.8. Место, способы нанесения транспортной маркировки и размеры ярлыков должны соответствовать требованиям ГОСТ 14192—77.

1.9. На транспортную тару дополнительно наносят:  
 наименование и условное обозначение киноплёнки;  
 номер партии;  
 длину киноплёнки в ящике или контейнере в м.

1.10. На ящик или контейнер, в который вложен паспорт, дополнительно должен быть наклеен ярлык с надписью «Паспорт». Допускается вместо наклеивания ярлыка нанесение этой надписи несмываемой краской с помощью трафарета.

## 2. УПАКОВКА

2.1. Упаковка киноплёнки должна быть светонепроницаемой и защищать ее от влаги и механических повреждений.

2.2. Подготовка к упаковыванию и упаковывание киноплёнки должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 2—5.

2.3. Металлическая коробка по стыку крышки с корпусом окантовывается прорезиненной лентой или липкой лентой.

2.4. Предельная масса единицы транспортной тары с киноплёнкой должна быть:

в металлических контейнерах — 35 кг;  
 в деревянных ящиках — 55 кг.

Таблица 2

Кино- плёнка	Шире- на, мм	Намотка пр. сечение по ГОСТ 22022—76, размер, мм		Упаковка								Ящик по ГОСТ 18573—78	Ящик по ГОСТ 18573—78	Ящик по ГОСТ 18573—78	
		фото- слоем внутри	фото- слоем снаружу	Пакет на бумажной подложке по ГОСТ 8869—79 или ГОСТ 1760—81	Пакет на бумажной подложке по ГОСТ 4665—82 или на кишечной, качество которой не ниже	Пакет на полиэти- леновой плёнке по ГОСТ 10384—82	Пакет на бумажной подложке по ГОСТ 4665—82, маркиро- ванный пометкой	Коробка по ГОСТ 4097—78, вид	Коробка по ГОСТ 18573—78	Ящик по ГОСТ 18573—78 с внутрен- ней разметкой по	Ящик по ГОСТ 18573—78				
1. Негати- вные: НК-1, НК-2, НК-3, НК-4	16	16×50	—	++	2	—	—	Б-1, Б-3, Б-4 Б-1, Б-2, А-3, В-1	—	—	—	—	—	—	—
	35	—	35×50	++	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	70	—	70×75	++	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	70	—	70×75	++	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ВЧ	35	—	35×50	+	2	—	—	А-3	—	—	—	—	—	—	—
	35	—	35×50	++	2	—	—	А-3, Б-3 В-1	—	—	—	—	—	—	—
ДС-5М	35	—	35×50	++	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	70	—	70×75	++	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
ЛН-7, ЛН-8	35	—	35×50	++	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	70	—	70×75	++	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
кино- инфра-	35	—	35×50	—	—	—	—	А-3	—	—	—	—	—	—	—
	70	—	70×75	—	—	—	—	Коробка по НТД, утверж- денной в уста- новленном порядке	—	—	—	—	—	—	—

## Примечания.

1. Допускается упаковывание негативных киноплёнок (кроме киноснэфа) в два пакета из светонепроницаемой бумаги марки В ГОСТ 4665—82, один из которых ламинирован полиэтиленом.
2. Допускается упаковывание киноплёнки киноснэфа в один пакет из парафинированной бумаги или полиэтиленового пакета и в пакет из светонепроницаемой бумаги.



Таблица 3

Кап- слои	Ширина, мм	Намотка на серезчик по ГОСТ 23022—76, размер, мм		Упаковка						
		фото- слои внутрь	фото- слои нару- жу	Пакет из бумаж- но-прозрачной тканью по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82	Пакет из бумаж- но-прозрачной тканью по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82	Пакет из бумаж- но-прозрачной тканью по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82 или по ГОСТ 1885—82	Коробка по ГОСТ 1885—82, мм	Контейнер по ГОСТ 1885—82, мм	Ящик по ГОСТ 1885—82 с крышкой или по ГОСТ 1885—82	Ящик по ГОСТ 1885—82 с крышкой или по ГОСТ 1885—82
2. Позн- тивные; МЗ-3	16	16×50	—	—	—	—	А-3	1	—	—
	32 (2×16)	32×50	—	—	—	—	А-3	1	—	—
	32 (4×8)	32×50	—	—	—	—	А-3	1	—	—
	35	35×50	—	—	—	—	А-3	1	—	—
	70	70×75	—	—	—	—	В-1	—	+	—
МЗ-3М	16	16×50	—	—	—	—	Б-3, Б-4	1	Допус- кается	Допус- кается
	32 (2×16)	32×50	—	—	—	—	А-3, Б-3	1	—	—
ЦП-8Р	32 (2×16)	32×50	—	—	—	—	А-3	1	—	—
	32 (4×8)	32×50	—	—	—	—	А-3	1	—	—
	35	35×50	—	—	—	—	А-3	1	—	—
	70	70×75	—	—	—	—	В-1	—	+	—
ПЦ-7	32 (2×16)	32×50	—	—	—	—	А-3	1	—	—
	35	35×50	—	—	—	—	А-3	1	—	—

Продолжение табл. 3

Кинолентка	Ширина, мм	Намотка на сердечник по ГОСТ 23022—76, размер, мм		Упаковка						Коробка по ГОСТ 4097—76, мм	Котлетер по ГОСТ 4430—76, тип	Линия по ГОСТ 2991—76 с внутренним размером по ГОСТ 16873—76	Линия по ГОСТ 2991—76 с внутренним размером по ГОСТ 16873—76
		фото-внутри	фото-снаружи	Пакет из бумаги парафинированной по ГОСТ 9569—79 или полипропиленовый по ГОСТ 1760—81	Пакет из бумаги светостойкой по ГОСТ 4685—82 или из бумаги светостойкой, качество которой не ниже	Пакет из бумаги светостойкой марки В по ГОСТ 4685—82, ланкетером	Коробка по ГОСТ 4097—76, мм						
ПЦ-12	32 (2×16) 35	32×50	—	+	+	—	A-3	1	—	—	—	—	
		35×50	—	+	+	—	A-3	1	—	—	—	—	
ЦП-11	32 (2×16) 32 (4×8) 35 70	32×50	—	+	+	—	A-3	1	—	—	—	—	
		32×50	—	+	+	—	A-3	1	—	—	—	—	
		35×50 70×75	—	+	+	—	A-3 B-1	1 —	—	—	—	—	—
ЦПН-1	16 25	16×50	—	+	+	—	B-4 A-3	1 1	—	—	—	—	
		35×50	—	+	+	—	A-3	1	—	—	—	—	

Примечания: 1. Допускается упаковывание киноленток МЗ-3, МЗ-3М и ЦП-8Р в один пакет из парафинированной бумаги или поддогмента и в один пакет из светонепроницаемой бумаги.

2. Допускается упаковывание киноленток ПЦ-7, ПЦ-12, ЦП-11 и ЦПН-1 в один пакет из светонепроницаемой бумаги марки В ГОСТ 4685—82, ламинированной полиэтиленом.

Таблица 4

Кино- плёнка	Ширина, мм	Намотки на бобины по ГОСТ 2802—76, размер, мм		Упаковка						Контейнер по ГОСТ 4430—78, тип	Ящик по ГОСТ 2901—76 с инвентар- ными размерами по ГОСТ 18573—78
		фото- слоем внутри	фото- слоем снаружу	Пакет из бумаги пара- финированной по ГОСТ 9009—79 или подвергаемого по ГОСТ 1760—81	Пакет из бумаги светопроница- емой по ГОСТ 4665—82 или из бумаги по ГОСТ 10354—82	Пакет из полиэтилено- вой плёнки по ГОСТ 10354—82	Коробка по ГОСТ 4097—78, вид				
3. Фоно- граммная ЗТ-8	32 (2×16) 35 70	32×50 35×50 70×75	— — —	++ ++ ++	++ ++ ++	— — —	A-3 A-3 B-1	1 1 —	— — +		
4. Обра- щенные: ОЧ-Т-45	16	16×50	—	+	2	—	B-3, B-4	1	—		
ОЧ-Т-180	16	16×50	—	+	2	—	B-3, B-4	1	—		
ОЧ-Т-45М	16	16×50	—	+	2	—	B-3, B-4	1	—		
ОЧ-Т-Н	16	16×50	—	+	+	—	A-3	1	—		
ЦО-6	16 35	16×50 35×50	— —	++ ++	2 2	— —	A-3 A-3	1 1	— —		
ЦО-Т-90ЛМ	16	16×50	—	+	2	+	B-1, B-2	1	—		
ЦО-Т-90Д	16	16×50	—	+	2	—	A-3	1	—		
5. Контра- стная КП-М	32 (2×16) 35 70	32×50 35×50 70×75	— — —	++ ++ ++	++ ++ ++	— — —	A-3 A-3 B-1	1 1 —	— — +		

Примечания: 1. Допускается упаковывание киноплёнок ЗТ-8 и КП-М в один пакет из светопроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—82, ламинированной полиэтиленом.

2. Допускается упаковывание обрабатываемых киноплёнок в два пакета из светопроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—82, один из которых ламинирован полиэтиленом.

Таблица 5

Кино- пленка	Шори- на, мм	Намотка на сердечник по ГОСТ 23023—76, размер, мм		Упаковка							Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Короб- ка из карто- на по ГОСТ 4097—78 вид	Пакет из бумаги светонепро- ницаемой, по ГОСТ 4665—82 или из бумаги светонепро- ницаемой, качество которой не ниже	Пакет из позитив- ной пленки по ГОСТ 10354—82	Пакет из бумаги светонепро- ницаемой марки Б по ГОСТ 4665—82, ламинаиро- ванной по ГОСТ 7376—77	Короб- ка из карто- на по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ническим условиям по ГОСТ 18573—78	Кол- во па- кетов по ГОСТ 4420—78 тип	Короб- ка по ГОСТ 4097—78 вид	Ящик па- цевый, изготов- ленный по специаль- ным тех- ничес
--------------	--------------	---	--	----------	--	--	--	--	--	--	--	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	--	---	---	--	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	--	---------------------------------------	-------------------------------	---

Примечания: 1. Допускается упаковывание киноленток М-4 и КЗМ-ДЗ-2 в один пакет из парафинированной бумаги или подпергамента, в пакет из светонепроницаемой бумаги и пакет из полиэтиленовой пленки.

2. Допускается упаковывание киноленток бланкфильм типов 7 и 9 в пакет из светонепроницаемой бумаги мар- ки Б ГОСТ 4665—82, ламинарованной полиэтиленом.

3. Допускается упаковывание киноленток дубль позитивной цветоделительной в один пакет из парафинирован- ной бумаги или подпергамента и в один пакет из светонепроницаемой бумаги.

4. Условные обозначения: «+» — применяется при упаковывании киноленток;

«—» — не применяется при упаковывании киноленток.

2.5. Коробки с киноплёнкой должны быть уложены в транспортную тару так, чтобы исключалось их свободное перемещение при транспортировании.

2.6. При транспортировании киноплёнки в районы Крайнего Севера и другие отдаленные районы упаковка и маркировка продукции должны проводиться в соответствии с ГОСТ 15846—79.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Киноплёнки транспортируют в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

3.2. Укрупнение грузовых мест в транспортные пакеты — по ГОСТ 21929—76 при транспортировании железнодорожным транспортом.

3.3. При укрупнении грузовых мест в транспортные пакеты ящики или контейнеры с киноплёнкой должны быть уложены на плоские поддоны по ГОСТ 9557—73 или ГОСТ 9078—84.

3.4. Средства скрепления ящиков или контейнеров в транспортные пакеты — по ГОСТ 21650—76.

3.5. Основные параметры и размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 24597—81.

### 4. ХРАНЕНИЕ

4.1. Киноплёнки следует хранить на стеллажах в складском помещении в потребительской или транспортной таре при температуре:

черно-белые негативные и позитивные, обрабатываемые (кроме ЦО-Т-90ЛМ и ЦО-Т-90Д), гидротипные	— 14—22 °С;
цветные негативные и ЦО-Т-90ЛМ, ЦО-Т-90Д	— не выше 10 °С;
цветные позитивные (кроме ЦПН-1) и фонограммную	— 10—22 °С;
контратипную и ЦПН-1	— не выше 15 °С.
Относительная влажность воздуха	— 50—70 %.

Примечания: 1. Условия хранения киноплёнок не распространяются на производственные помещения.

2. Допускается хранение всех типов киноплёнок при более низких температурах.

4.2. Контроль температурно-влажностного режима должен осуществляться при помощи приборов с допустимой погрешностью измерения:

температуры —  $\pm 0,5$  °С;  
относительной влажности —  $\pm 10$  %.

4.3. Стеллажи с киноплёнками должны быть защищены от воздействия солнечных лучей и находиться на расстоянии не менее 0,1 м от пола и не менее 1 м от отопительных приборов.

4.4. В помещение склада не должны проникать вредные газы, особенно сероводород, аммиак, ацетилен, пары ртути. Не допускается хранение киноплёнки вместе с радиоактивными веществами (соли радия, урана и т. д.) и светящимися красками постоянного действия.

---

Изменение № 1 ГОСТ 26569—85 Киноплёнки для профессиональной кинематографии и телевидения. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение  
 Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.87 № 4261

Дата введения 01.04.88

Пункт 1.2. Таблица 1. Пункт 1. Исключить киноплёнку: ВЧ;  
 пункт 3 изложить в новой редакции; пункт 4 дополнить киноплёнкой: «инфрахроматическая тип 4»; исключить киноплёнку: ОЧТ-Н (см. с. 302);  
 пункт 6. Заменить слова: «тип 7» на «тип 9».

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. На каждой единице потребительской тары должна быть наклеена этикетка, содержащая следующие дан-  
 ные:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;  
 наименование и условное обозначение киноплёнки;  
 дату выпуска (месяц, год);  
 ширину киноплёнки и указание о перфорации (кроме гидротипных киноплёнок КЭМ-ДЗ-2 и КЗМ-ДЗ-2М);  
 длину рулонов, м;  
 номер партии и оси;  
 номер рулона (кроме 16-мм киноплёнок);  
 светочувствительность (для обращаемых киноплёнок, кроме киноплёнок, предназначенных для печати фильмов);  
 время первого проявления (для обращаемых киноплёнок);  
 количество склеек в рулоне (кроме негативных, обращаемых, позитивной МЗ-3М, гидротипной бланкфильм тип 9 и КЗМ-ДЗ-2, КЗМ-ДЗ-2М киноплёнок);

количество рулонов (для 16-мм киноплёнок);  
 надписи:

«Вскрывать и обрабатывать в темноте» — для негативных, обращаемых (кроме ЦО-6), контратипной и инфрахроматической тип 4 киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при коричнево-зелёном свете» — для цветных позитивных и обращаемой ЦО-6 киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при жёлто-зелёном свете» — для черно-белых позитивных киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при темно-красном свете» — для фонограммной, гидротипных бланкфильм тип 9 и М-4, для зональной жёлтой и пурпурной КЗМ-ДЗ-2 и КЗМ-ДЗ-2М киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при темно-зелёном свете» — для гидротипной дубль позитивной и зональной голубой КЗМ-ДЗ-2 и КЗМ-ДЗ-2М киноплёнок;

«На триацетатной основе» — для позитивных (кроме ПЦ-7), черно-белых негативных НК-1, НК-2, НК-3, НК-4 и обращаемых (кроме ЦО-6) киноплёнок;

«С магнитной дорожкой» — для обращаемой ОЧТ-45М и позитивной МЗ-3М киноплёнок;

обозначение нормативно-технической документации, по которой выпускают киноплёнку».

Пункт 1.6 после слов «типграфским способом» дополнить словами: «и наклеена на металлическую коробку клеем, обеспечивающим надёжность при транспортировании и хранении».

Пункт 2.3 дополнить словами: «Наружный конец ленты должен быть загнут на 1—2 см».

Пункт 2.4. Заменить значение: 35 кг на 15 кг.

Пункт 2.2. Таблица 2. Исключить киноплёнку: ВЧ; заменить ссылки: ГОСТ 1760—81 на ГОСТ 1760—86, ГОСТ 2991—76 на ГОСТ 2991—85;

(Продолжение см. с. 302)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26569—85)

Классификация	Шифры, см	Марка киноплёнки	Обозначение для товарных знаков предприятий кино-аудиовидео	Буква Б или слово "Безопасная"	Последовательно убавляющиеся порядковые номера (футажные знаки) через каждые:			Буквенное обозначение футажного станка	Дата изготовления		Номер перформансного станка
					14 кадров	16 " "	40 кадров		месяц	год	
3. Фонари-мная 3Т-8	32 (2×16) 35 70	— — —	+++	+++	— — —	— — —	— — —	— — —	+++	+++	+++
					—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—
4. Обращаемые инфракрасные типа 4	35 70	— — —	++	++	— — —	— — —	— — —	— — —	++	++	++
					—	—	—	—	—	—	—
					—	—	—	—	—	—	—

(Продолжение см. с. 303)



(Продолжение изменения к ГОСТ 26569—85)

таблица 4. Пункт 4. Исключить кинолентку: ОМТ-Н; дополнить киноленткой — «инфрахроматическая тип 4» (см. с. 304);

дополнить примечанием — 3:

«3. Рулон инфрахроматической тип 4 кинолентки на утолщенной основе упаковывается в коробку из гофрированного картона марки Т по ГОСТ 7376—84, и в деревянный ящик, изготовленные по специальным чертежам»;

таблица 5. Комплект ленточных матричных пленок с дополнительной записью дополнить киноленткой — КЗМ-ДЗ-2М; заменить ссылку: ГОСТ 7376—77 на ГОСТ 7376—84;

примечание 2. Исключить бланкифильм: тип 7; дополнить словами: «и микрофильм тип 6 — без светонепропускаемой бумаги».

Пункт 2.6. Заменить слова: «другие отдаленные» на «труднодоступные», «упаковка» на «упаковывающие».

Пункт 3.2 после слова «железнодорожным» дополнить словами: «и речным».

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Кинолентки следует хранить на стеллажах в складском помещении в потребительской или транспортной таре. Условия хранения должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 6.

Таблица 6

Тип кинолентки	Температура воздуха, °С	Относительная влажность воздуха, %
Цветная негативная, обращаемые ЦО-Т-90ЛМ и ЦО-Т-90Д	10	50—70
Цветная контрастная и ЦПН-1	15	
Цветная позитивная, фонограммная	10—22	
Черно-белые гидротипные, обращаемые (кроме ЦО-Т-90ЛМ и ЦО-Т-90Д)	14—22	

Примечание. Допускается хранение всех типов киноленток при более низких температурах.

(Продолжение см. с. 304)

## (Продолжение изменения к ГОСТ 26569-85)

(Продолжение изменения к ГОСТ 26569-85)									
Классификация	Ширина, мм	Намотка на сердечник по ГОСТ 23022-76 размер, мм		Упаковка					
		фото-ло-сы внутрь	фото-ло-сы наружу	Пакет из бумаги парафиновой непрозрачной по ГОСТ 9588-79 или подпергамента по ГОСТ 1780-86	Пакет из бумаги светонепроницаемой по ГОСТ 4645-82 или из бумаги светонепроницаемой, качество которой не ниже	Пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82	Коробка по ГОСТ 4087-78 вид	Коттедлер по ГОСТ 4430-78 тип	Ящик по ГОСТ 20491-85 с внутренними размерами по ГОСТ 18573-78
4. Обра- щаемые: инфрахро- матическая тип 4	35 70	— —	35×50 70×75	+ +	2 2	+ +	A-3 B-1	1 —	— +

(ИМС № 2 1988 г.)

(ИИЭС № 2 1988 г.)

Изменение № 2 ГОСТ 26569—85 Киноплёнки для профессиональной кинематографии и телевидения. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета по управлению качеством продукции и стандартам от 26.09.89 № 2883

Дата введения 01.04.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Вид киноплёнки	Ширина киноплёнки, мм	Марка киноплёнки	Обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя	Последовательные убывающие порядковые номера (футажный знак) через каждые			Буквенное обозначение футажного станка	Дата изготовления		Номер перфорационного станка
				14 кадров	16 кадров	40 кадров		месяц	год	
Негативные	16	—	+	—	—	+	+	+	+	—
	35	—	+	—	+	—	+	+	+	—
	70	—	+	+	—	—	+	+	+	—
Фоновые	32 (2×16)	—	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	—	+	—	—	—	—	+	+	+
	70	—	+	—	—	—	—	+	+	+
Позитивные	16	Допускается	—	—	—	—	—	—	—	—
	32 (2×16)		+	—	—	—	—	+	+	+
	35		+	—	—	—	—	+	+	+
Обрабатываемые	16	+	+	—	—	+	+	+	+	+
	35	+	+	—	—	—	—	+	+	+
Контрастные	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	32 (2×16)	—	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	—	+	—	—	—	—	+	+	+
Гидротипные	70	—	+	—	—	—	—	+	+	+
	35	—	+	—	—	—	—	+	+	+

\* Вводится с 01.01.91.

Примечания:

1. Знак «+» означает применяемость, знак «—» — неприменимость.
2. Допускается по согласованию с потребителем изготовление гидротипных киноплёнок без маркировки.
3. Допускается обозначать футажный станок первой цифрой футажного знака.

Пункты 1.3, 1.4 изложить в новой редакции: «1.3. На каждой единице потребительской тары должна быть наклеена этикетка, содержащая: наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; наименование и марку киноплёнки; дату выпуска (месяц, год); ширину киноплёнки и указание о перфорации (кроме гидротипных комплектов зональных матричных плёнок); длину рулонов, м;

(Продолжение см. с. 402)

номер партии и оси;  
 номер рулона;  
 светочувствительность (для обрабатываемых киноплёнок, кроме киноплёнок, предназначенных для печати фильмов);  
 время первого проявления (для обрабатываемых киноплёнок);  
 число склеек в рулоне (в случае их наличия);  
 число рулонов (для 16-мм киноплёнок);  
 надписи:

«Вскрывать и обрабатывать в темноте» — для негативных, обрабатываемых и контрастных киноплёнок, если допускаемое неактивное освещение не оговорено в НТД на конкретный вид киноплёнки;

«Вскрывать и обрабатывать при коричнево-зелёном свете» — для цветных позитивных киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при жёлто-зелёном свете» — для черно-белых позитивных киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при темно-красном свете» — для фонограммных киноплёнок;

«Вскрывать и обрабатывать при темно-зелёном свете» — для гидротипных киноплёнок, если иное неактивное освещение не оговорено в НТД на конкретный вид киноплёнки;

«На триацетатной основе», «С магнитной дорожкой» — в случае необходимости;

обозначение нормативно-технической документации, по которой выпускают киноплёнку.

1.4. Форма этикетки — круг или квадрат. Рекомендуемые размеры: круга — диаметр 120 мм, сторона квадрата — 85 мм.

Пункт 1.5 после слова «голубой» дополнить словами: «или оранжевый».

Пункт 1.6 после слова «надёжность» дополнить словами: «ее крепления».

Пункт 2.2. Таблицы 2—4 изложить в новой редакции (см. с. 403—405);

таблица 5. Головка. Заменить слово в ссылке: «Киноплёнки» на «Вид киноплёнок гидротипных», ГОСТ 1760—81 на ГОСТ 1760—86.

графа «Вид киноплёнок гидротипных». Исключить слова: «б. Гидротипные», «бланкфильм типа 7»;

примечание 2 изложить в новой редакции: «2. Допускается упаковывание киноплёнки бланкфильм типа 9 в пакет из светонепроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4665—62 ламинированной полиэтиленом и киноплёнки бланкфильм типа 6 — без пакета из светонепроницаемой бумаги».

Пункт 2.3. Заменить слова: «на 1—2 см» на «или смещен таким образом, чтобы его было легко обнаружить визуально».

Пункт 2.4 после слов «должна быть» дополнить словами: «не более».

Пункт 2.6 дополнить ссылкой: «и ТУ 6—17—1404—87».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.7: «2.7. Металлические коробки вида А-5 с киноплёнками длиной 600 м следует упаковывать в контейнеры типа 2 по ГОСТ 4430—78 или в коробки по ТУ 6—17—962—83. В зависимости от конструкции, коробки закрывают наклеиванием этикетки или наклеиванием ленты из обложечной бумаги по ГОСТ 20283—74 или кабельной бумаги по ГОСТ 645—79 или ГОСТ 23436—83».

При транспортировании железнодорожным транспортом коробки с киноплёнками должны быть уложены в универсальные контейнеры по ГОСТ 18477—79».

Пункт 3.3 дополнить абзацем: «Формирование транспортных пакетов на плоских поддонах — по ГОСТ 26663—85»;

заменить ссылку: ГОСТ 9557—73 на ГОСТ 9557—87.

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Киноплёнки следует хранить на стеллажах в закрытых складских помещениях в потребительской или транспортной таре при температуре:

не выше 10 °С — для цветных негативных;

не выше 15 °С — для контрастных;

не выше 22 °С — для черно-белых негативных, черно-белых и цветных позитивных и обрабатываемых, фонограммных, гидротипных.

Относительная влажность воздуха — 50—70 %».

(Продолжение см. с. 403)

Вид квотированных металлов	Ширина, мм	Размер соргочника по ОСТ 6-17-820-87, мм, фотослоя		Пакет из бумаги па- рефинированной по ГОСТ 9560-79 или ГОСТ 1760-86	Пакет из бумаги сас- тонированной по ГОСТ 4662-82 или из бумаги светостойко- вой, качество которой не ниже	Пакет из полиэтиле- новой пленки по ГОСТ 10334-82	Пакет из бумаги сас- тонированной марки В по ГОСТ 4662-82 ламиниро- ван полнотканной	Ряд коробов по ГОСТ 4037-78	Толщина по ГОСТ 4430-78	Ванна по ГОСТ 1291-85 с внутрен- ней размерами по ГОСТ 18573-86	Ванна по ГОСТ 1291-85 с внутрен- ними размерами по ГОСТ 18573-86	Ванна по ГОСТ 18573-86
		внутри	снаружу									
Черно- белые	16	16×50	—	++	—	—	—	Б-1, Б-3, Б-4 Б-1, Б-2, А-3 В-1	—	—	—	+
	35	—	35×50	—	—	—	—	А-3 По ОСТ 6-17-462-79	—	—	—	+
	70	—	70×75	++	2 2 2	—	—	—	Допус- кается	Допус- кается	Допус- кается	+
Кино- инфра	35	—	35×50	—	—	—	++	—	—	—	—	+
	70	—	70×75	—	—	—	—	—	—	—	—	+
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	+
Цветные	16	16×50	—	++	2 2 2	++	—	Б-1, Б-3, Б-4 А-3, Б-3 В-1	—	—	—	+
	35	—	35×50	—	—	—	—	—	—	—	—	+
	70	—	70×75	++	2 2 2	++	—	—	—	—	—	+

**DECLASSIFIED**

1. Допускается упаковывание киноленок (кроме киноленты) в два пакета из светонепроницаемой бумаги марки Б ГОСТ 4685—62, один из которых заматирован полиэтиленом.

2. Допускается упаковывание киноплёнки киноплёнка в один пакет из парафинированной бумаги или поликарбоната и в пакет из светонепроницаемой бумаги.

(17) подписание чл. с. 404)

Вид кинолент	Ширина, мм	Размер среза по ГОСТ 6—17—83—87, мм, фотоэлемент		Пакет из бумажных футляров по ГОСТ 1760—80	Пакет из бумажных футляров по ГОСТ 4652—82 или из футляров по ГОСТ 1760—80	Пакет из бумажных футляров по ГОСТ 4652—82 или из футляров по ГОСТ 1760—80	Пакет из бумажных футляров по ГОСТ 4652—82 или из футляров по ГОСТ 1760—80	Вид коробки по ГОСТ 4037—78	Тип контейнера по ГОСТ 4430—78	Ящик по ГОСТ 2801—86 с внутренним размером	Ящик по ГОСТ 2801—86 с внутренним размером	Допускается То же	Допускается То же
Черно-белые	16	16×50	—	—	—	—	—	Б-3, Б-4, А-3	1	—	—	—	—
	32 (2×16)	32×50	—	—	—	—	—	А-3	1	—	—	—	—
	32 (4×8)	32×50	—	—	—	—	—	А-3	1	—	—	—	—
	35	35×50	—	—	—	—	—	А-3	1	—	—	—	—
	35	35×75	—	—	—	—	—	А-5	—	—	—	—	—
	35	35×100	—	—	—	—	—	А-5	—	—	—	—	—
Цветные	16	16×50	—	+	—	—	—	Б-3, Б-4, А-3	1	—	—	—	—
	32 (2×16)	32×50	—	+	—	—	—	А-3	1	—	—	—	—
	32 (4×8)	32×50	—	+	—	—	—	А-3	1	—	—	—	—
	35	35×50	—	+	—	—	—	А-3	1	—	—	—	—
	35	35×75	—	+	—	—	—	А-5	—	—	—	—	—
	35	35×100	—	+	—	—	—	А-5	—	—	—	—	—
	70	70×75	—	+	—	—	—	В-1	—	—	—	—	—

Примечание. Допускается упаковывать черно-белых кинолент в один пакет из парафинированной бумаги или пергамента и в один пакет из систонепроницаемой бумаги.

(Продолжение см. с. 405)

Таблица 4

Вид киноплёнок	Ширина, мм	Размер сердечника по ГОСТ 6-17-83-87, мм, фотографии		Упаковка					Ячейки по ГОСТ 2691-85 с нулевыми размерами по ГОСТ 1867-85
		внутри	наружу	Плёт из бумажного картона, качество которого не ниже	Плёт из полиэтилена по ГОСТ 10354-82	Вид коробки по ГОСТ 4067-78	Тип контейнера по ГОСТ 4430-78		
Фотограммные	32 (2×16) 35 35 70	32×50	—	++++	—	A-3 A-3 A-5 B-1	— — — —	— — — +	
		35×50	—	—	—	—	—	—	
		35×70	—	—	—	—	—	—	
		70×75	—	—	—	—	—	—	
Обращаемые	16 16 35 35 70	16×50	—	+	+	B-1, B-3, B-4 B-1, B-3, B-4	—	—	
		16×50	—	+	+	A-3 A-3 B-1	—	—	
		35×50	—	+	+	—	—	—	
		—	35×50 70×75	+	+	—	—	+	
Контратипные	16 32 (2×16) 35 70	16×50	—	+	—	B-4 A-3 A-3 B-1	—	—	
		32×50	—	+	—	—	—	—	
		35×50	—	+	—	—	—	—	
		70×75	—	+	—	—	—	+	

Примечание. Допускается упаковывание фотограммных и контратипных киноплёнок в один пакет, а обращаемых киноплёнок в два пакета из светонепроницаемой бумаги марки В ГОСТ 4565-82, один из которых ламинирован полиэтиленом.

(ИУС № 1 1990 г.)

Изменение № 3 ГОСТ 26569—85 Киноплёнки для профессиональной кинематографии и телевидения. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 17.12.91 № 1968

Дата введения 01.06.92

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.2, Таблица 1. Киноплёнки гидротипные и все относящиеся к ним показатели исключить;

графа «Марка киноплёнки». Для позитивной киноплёнки шириной 35 мм заменить знак: + на +\*;

графа «Дата изготовления». Знак сноски \* исключить (2 раза);

графа «Номер перфорационного станка». Для обращаемых киноплёнок шириной 16 мм заменить знак: + на —;

сноску изложить в новой редакции: «\* Марка киноплёнки наносится только на цветные позитивные киноплёнки»;

(Продолжение см. с. 198)



(Продолжение изменения к ГОСТ 26569—85)

примечание 2 исключить.

Пункт 1.3. Пятый абзац. Исключить слова: «кроме гидротипных комплектов зональных матричных пленок»;

восемнадцатый абзац исключить.

Пункт 1.5. Последний абзац и примечание исключить.

Пункты 2.2. Таблицы 2—4. Головка и примечания. Заменить слова: «по ГОСТ 4665—62» и «марки Б по ГОСТ 4665—62» на «по нормативно-технической документации» (5 раз);

таблицы 2.4. Головка. Исключить слова: «или из бумаги светопропускаемой, качество которой не ниже».

Таблицу 5 исключить.

Таблица 6. Графа «Тип киноплёнки». Исключить слово: «гидротипные».

Пункт 2.7. Заменить ссылки: ГОСТ 645—79 на ГОСТ 645—89, ГОСТ 20283—74 на ГОСТ 20283—89.

Пункт 3.2 исключить.

(ИУС № 3 1992 г.)

Редактор *С. Н. Бобарыкин*  
Технический редактор *М. И. Максимова*  
Корректор *Е. Н. Морозова*

Сдано в наб. 15.07.85 Подп. в печ. 19.09.85 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,70 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тиз. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зан. 821