

КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ
СО ВСТАВКАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 50 ДО 75 ММ

Конструкция и размеры

Go plain plug gauges with inserts of diameter
over 50 to 75 mm. Design and dimensions :ГОСТ
14812-69*Взамен
МН.4125-62

ОКП 39 3111

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

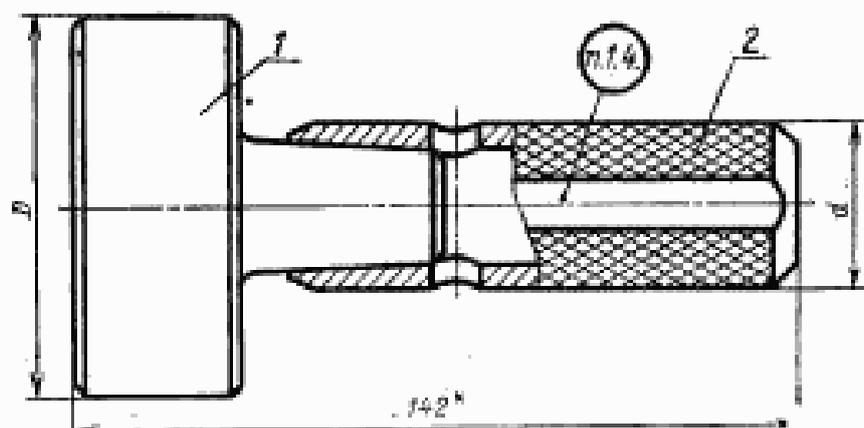
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие проходные калибры-пробки, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ
КАЛИБРОВ-ПРОБОК

1.1. Конструкция и размеры гладких проходных калибров-пробок со вставками ПР должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1-79, 6-84).

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	D _{номин.}	d	Масса в кг	Дет. 1.	Дет. 2.
					Вставка ПР	Ручка
					ГОСТ 14748—69	
					Количество	
		1	1			
Обозначение детали						
8133-1101		52	28	0,83	8133-1101/001	8054-0018
8133-1112		53		0,84	8133-1112/001	
8133-1102		55		0,90	8133-1102/001	
8133-1113		56		0,92	8133-1113/001	
8133-1103		58		0,97	8133-1103/001	
8133-1104		60		1,02	8133-1104/001	
8133-1105		62		1,07	8133-1105/001	
8133-1106		63		1,09	8133-1106/001	
8133-1107		65		1,14	8133-1107/001	
8133-1114		67		1,21	8133-1114/001	
8133-1109		70		1,27	8133-1109/001	
8133-1115		71	32	1,28	8133-1115/001	8054-0019
8133-1110		72		1,45	8133-1110/001	
8133-1111		75		1,54	8133-1111/001	

Примечание. Допускается применение ручек исполнения 2 по ГОСТ 14748—69.

Пример условного обозначения гладкого проходного калибра-пробки $D_{\text{номин.}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска H9:

Калибр-пробка 8133—1104 H9 ГОСТ 14812—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A₃:

Калибр-пробка 8133—1104 A₃ ГОСТ 14812—69

То же, для приемного гладкого проходного калибра-пробки П-ПР:

Калибр-пробка 8133—1104 A₃ П-ПР ГОСТ 14812—69

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. Пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшей большей пробки.

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение вставки ПР	$D_{\text{норм}}$	L	l	d (пред. откл. по Н9)	d_1	Масса в кг
8133-1114/001	67	66	24	21	20	0,99
8133-1109/001	70					1,06
8133-1115/001	71	72	30	24	25	1,07
8133-1110/001	72					1,16
8133-1111/001	75					1,25

Пример условного обозначения проходной вставки ПР $D_{\text{норм}}=60$ мм для контроля отверстия с полем допуска по Н9:

Вставка 8133-1 104/001 Н9 ГОСТ 14812—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска A_3 :

Вставка 8133—1104/001 A_3 ГОСТ 14812—69

То же, для приемной проходной вставки П-ПР:

Вставка 8133—1104/001 A_3 ГОСТ 14812—69.

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности A и поверхности центровых отверстий — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ГОСТ 14812—69 Пробки проходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:
142 на 142*.

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:
«* Размер для справок».

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

▽ 4 на	✓ ¹⁰
▽ 5 на	✓ ⁵

(Продолжение см. стр. 118)

▽ 6 остальное на 

▽ 7 на 

▽ 8 на 

Срок введения изменения № 1 01.05.74.
(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ.
указатель № 5 1974 г.)
