



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА СТАНДАРТОВ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
НОГ ОТ ПРОКОЛА

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОД
ИСПЫТАНИЯ АНТИПРОКОЛЬНЫХ СВОЙСТВ

ГОСТ 12.4.177—89
(СТ СЭВ 6515—88)

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва

3 коп. БЗ 9—89/674

Система стандартов безопасности труда
**СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
НОГ ОТ ПРОКОЛА**

Общие технические требования и метод
испытания антипрокольных свойств

**ГОСТ
12.4.177—89**

Occupational safety standards system. Personal
foot protection means against punctured injuries.
General requirements and test method for resistance
to puncture

(СТ СЭВ 6515—88)

ОКСТУ 0012

Срок действия с 01.07.90
до 01.07.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на все виды специаль-
ной обуви для защиты стопы от проколов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Специальная обувь для защиты от проколов должна со-
держат антипрокольные прокладки.

1.2. Усилие сопротивления проколу пакета деталей низа спе-
циальной обуви должно быть не менее 1200 Н.

2. МЕТОД ИСПЫТАНИЯ

2.1. Отбор образцов

Для проведения испытаний от полупары обуви отделяют низ
со всеми комплектующими деталями (подложка, подошва, стель-
ка и др.) по линии соединения с верхом.

2.2. Аппаратура

1) Разрывная машина, обеспечивающая измерение усилия с
погрешностью не более 1 % измеряемой величины.

2) Приспособление к разрывной машине со свободно движу-
щимся реверсором, позволяющее устанавливать испытуемый об-
разец так, чтобы сила прокола действовала перпендикулярно к

Издание официальное

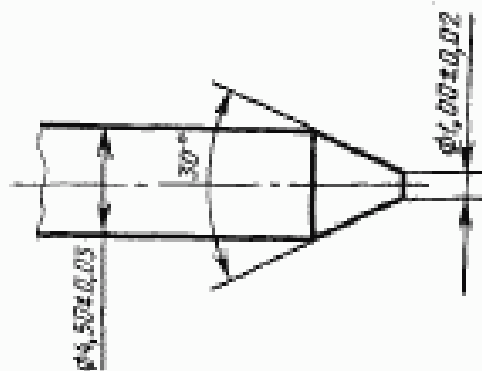
Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1990

его поверхности. Диаметр отверстий в пластинах для закрепления образца должен быть $(25 \pm 0,5)$ мм.

3) Прокалывающий стержень (черт. 1), изготовленный из высокоуглеродистой нержавеющей стали, термически обработанный до твердости HRC 59...60. Шероховатость поверхности прокалывающего стержня $R_{\text{max}} = 0,1$ мм при базовой длине $L = 8$ мм по ГОСТ 2789.



Черт. 1

2.3. Проведение испытания

2.3.1. Образец помещают в приспособление к разрывной машине наружной поверхностью вверх и зажимают между пластинами (приложение).

2.3.2. Образец с рифленой наружной поверхностью устанавливают так, чтобы острие стержня было расположено над углублением между рифами.

2.3.3. Расстояние от места прокола до края образца должно быть не менее 20 мм, а между проколами — не менее 30 мм.

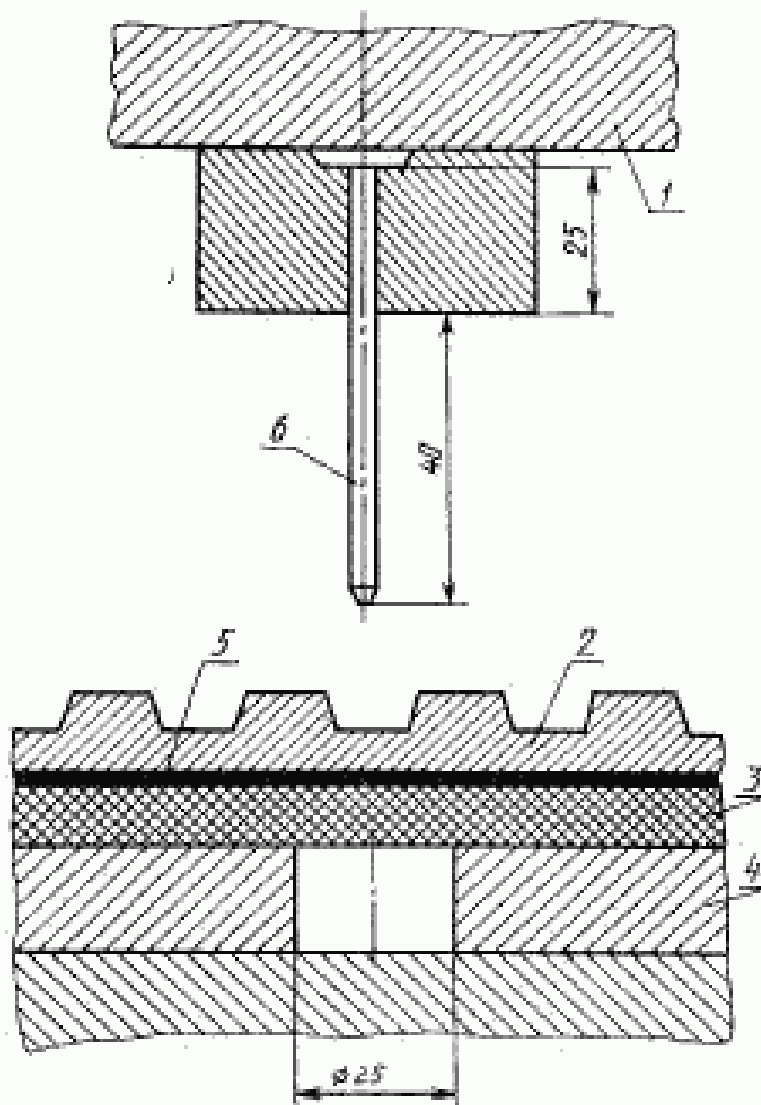
2.3.4. Устанавливают скорость перемещения нижнего зажима разрывной машины (7 ± 13) мм/мин.

2.3.5. Включают разрывную машину, производят прокол и определяют усилие при сквозном проколе.

2.3.6. На каждом образце проводят три испытания. Наименьшее усилие прокола не должно быть менее 1200 Н.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое



1—реверсор; 2—подложка; 3—стелька; 4—прижимная пластина; 5—антипрокольная стелька; 6—прокалывающий стержень

Черт. 2

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН

Всесоюзным Центральным Советом Профессиональных Союзов
Министерством легкой промышленности СССР
Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической
промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. А. Коняева (руководитель темы); В. Н. Ардасенов, канд.
техн. наук; Л. И. Кузнецова, Ю. Б. Жбанков, канд. техн.
наук; Н. В. Попова; Т. М. Задворнова; А. М. Корнева, канд.
хим. наук; А. С. Мельников

2. Постановлением Государственного комитета СССР по управле-
нию качеством продукции и стандартам от 30.10.89 № 3254
стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ
6515—88 введен в действие непосредственно в качестве госу-
дарственного стандарта СССР с 01.07.90

3. Взамен ГОСТ 12.4.057—78

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-
ТЫ:

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2789—73	2.2

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 24.11.89 Подп. в печ. 16.01.90 0,5 уса. в. л. 0,5 уса. хр.-отт. 0,23 уч.-над. л.
Тир. 16 000 Цена 3 к.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 1263