

Сборочные единицы и детали трубопроводов

КОЛЕНА С УГЛОМ 90° и ОПОРЫ

НА P_y св. 10 до 100 МПа(св. 100 до 1000 кгс/см²)

Конструкция и размеры

Assembly units and pipeline parts.

Elbow bends with abutments

for P_{nom} 9,81—98,1 МПа (100—1000 kgf/cm²).

Construction and dimensions

ОКП 86 4700

ГОСТ

22818—83

Дата введения 01.01.85

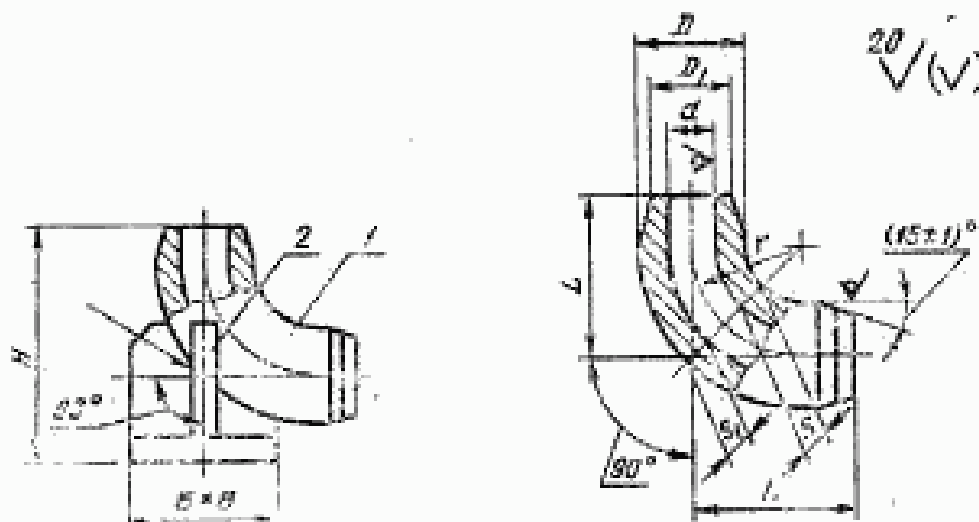
1. Настоящий стандарт распространяется на колена с углом 90° и опорами для трубопроводов, применяемых на предприятиях отраслей нефтехимической промышленности и для производства минеральных удобрений, на P_y св. 10 до 100 МПа (св. 100 до 1000 кгс/см²) и D_y от 6 до 200 мм при температуре среды от минус 50 до плюс 510 °С.

2. Конструкция и размеры колен должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Технические требования — по ГОСТ 22790—89.

Поз. 1. Колено



1 — колено; 2 — опора по ГОСТ 22797—83

Черт. 1

Черт. 2

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	d	L	r	s	s_1	B	H		Масса колена с опорой, кг, не более
							Не менее			Номинал.	Пред- ельн.	
6	2	18	13	6	60	32	4,5	4,5				0,3
	4	20	15				6,5	7,0				
10	2	28	21	10	70	45	7,0					0,6
	4	32	26				8,5	8,5				
15	2	36		15	85	55	9,0	9,0				1,0
	4	40	36				11,0	9,5				
25	1		38	25	100	70	7,0	7,0				1,6
	2	50	46				11,0	10,0				
	3											
	4	60	50				16,0	14,0				
32	1	56	46	32	110	75	8,5	8,5				2,5
	2	60	50				11,0	10,0				
	3	66	58				14,0	13,0				
	4	75	70				19,0	17,0				
40	1	66	58	40	120	85	10,0	10,0	100	175		4,9
	2	70	68				13,0	12,0				
	3	75	70				16,0	15,0				
	4	100	85				25,0	22,0				
50	1	86	78	50	150	100	11,0	11,0	120	218		8,3
	2	100	86				17,0	15,0				
	4	115	106				28,0	24,0				
65	1	100	90	70	170	106	13,0	12,0	120	238	+4 -8	12,9
	2	115	106				19,0	17,0				
	3	125	115				25,0	21,0				
	4	140	130				34,0	28,0				

Размеры в мм

Условный проход D_y	Исполнение детали	D	D_1	d	L	r	s	s_1	B	H		Масса колена с опорой, кг, не более		
							Не менее			Номинал	Превыш. откл.			
80	1	125	115	85	190	150	16,0	16,0	160	280	+4	23,4		
	2	140	130	90		160	24,0	21,0		290	-8	28,7		
	3	150	140	85	235	180	30,0	26,0	200	350	+6 -12	46,7		
	4	170	160		190	43,0	34,0	63,3						
100	1	140	130	100	190	160	18,0	17,0	160	290		+6 -12	25,1	
	2	160	140		235	180	26,0	23,0	200	350			49,4	
	3	170	160		190	34,0	28,0	220	390	56,7				
	4	190	180		250	200	48,0			37,0	85,1			
125	1	170	160	120	235	190	20,0	18,0	200	350	+8 -16	46,2		
	2	190	180		250	200	31,0	25,0	220	390		74,0		
	3	205	195		380	320	37,0	33,0	280	490		133,5		
	4	240	220			340	63,0	50,0				515	188,5	
150	1	205	195	150	520	320	23,0	23,0	320	650	+12 -18	102,5		
	2	230	220			340	34,0	32,0				515	142,3	
	3	255	245		520	420	45,0	41,0	350	570		267,1		
	4	290	275			450	66,0	57,0	370	720		380,9		
200	1	255	245	195	550	420	26,0	26,0	320	650	+12 -18	184,9		
	2	290	275			450	41,0	38,0				350	670	289,6
	3	315	300 ₂			500	55,0	48,0				370	720	390,9

Примечания:

1. Размеры s и s_1 относятся к сечению, расположенному под углом 45° к торцам колена.

2. По требованию потребителя колена могут поставаться без опор.

3. В технически обоснованных случаях допускается изготовление колен с угломгиба 94 или 86°, при этом в условном обозначении указывается угол 94 или 86°.

Пример условного обозначения колена с опорой исполнения 4, с углом 90°, D_y 65 мм, на условное давление P_y

100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—83, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено с опорой 4—65—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22818—83

То же, без опоры исполнения 4, с углом 90°, D_y 65 мм, на условное давление P_y 100 МПа согласно табл. 1 ГОСТ 22790—89, из стали марки 20Х3МВФ:

Колено 4—65/1—100—20Х3МВФ—ГОСТ 22818—83

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

РАЗРАБОТЧИКИ

Б. И. Вагайцев (руководитель темы); М. И. Миля; Е. Я. Нейман; А. П. Корчагин, канд. техн. наук; А. Д. Головнев

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.83 № 5522

3. Срок проверки — 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 22818—77

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 22796—89	3
ГОСТ 22797—83	2

6. Переиздание (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1988 г.

7. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.12.88 г. № 4518