



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ**

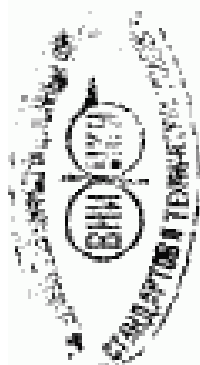
**ПРИБОРЫ  
КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ  
ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ  
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛОВ**

**НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ 4.448—86**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**



1117-95  
34



ГОСТ 4.448-86, Система показателей качества продукции. Приборы контрольно-измерительные опτικο-механические для измерения углов. Ном...  
Product-quality index system. Optical instruments for angular measurements. Nomenclature of indices

Система показателей качества продукции

**ПРИБОРЫ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ  
ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛОВ**

Номенклатура показателей

**ГОСТ  
4.448—86**Product-quality index system. Optical instruments for  
angular measurements. Nomenclature of indices  
ОКСТУ 0004Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 сентября  
1986 г. № 2842 срок введения установленс 01.01.88

Настоящий стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества контрольно-измерительных оптико-механических приборов для измерения углов (далее — приборы), включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития этой продукции, государственные стандарты с перспективными требованиями, а также номенклатуру показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на эти изделия, ТЗ на ОКР, технические условия, карты технического уровня и качества продукции.

Код продукции, входящий в группу однородной продукции по ОКП: 44 3150.

Алфавитный перечень показателей качества приборов, вошедших в установленную номенклатуру, приведен в справочном приложении 1.

Термины, применяемые в настоящем стандарте, и их определения приведены в справочном приложении 2.

# **1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА КОНТРОЛЬНО- ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛОВ**

1.1. Номенклатура показателей качества приборов и характеризующие ими свойства приведены в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986

ГОСТ 4.448-86, Система показателей качества продукции. Приборы контрольно-измерительные оптико-механические для измерения углов. Номенклатура показателей качества.  
Product-quality index system. Optical instruments for angular measurements. Nomenclature of indices

Таблица 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеристического свойства
<b>1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ</b>		
1.1. Пределы измерения углов (ГОСТ 16263—70), град, мин, с	—	Область применения
1.2. Погрешность средства измерения углов (ГОСТ 16263—70), град, мин, с	—	Достоверность измерения
1.3. Степень автоматизации	—	Оперативность управления, получения и обработка результатов измерения
1.4. Цена деления шкалы, дискретность отсчета (ГОСТ 16263—70), град, мин, с	—	Достоверность измерения
1.5. Максимальное рабочее расстояние от объектива до зеркала, м	—	Эксплуатационные возможности приборов, доступность поверхностей образца для измерения
1.6. Расстояние от оси вращения лимба до оправ объективов зрительной трубы (коллиматора), мм	—	Эксплуатационные возможности
1.7. Тип отсчетной системы: фотоэлектрическая, бинокулярная, экранная	—	То же
1.8. Увеличение оптической системы, крат	—	»
1.9. Длина основания, мм	—	»
1.10. Диаметр изделия, измеряемого в центре, без использования подкладок, мм	—	»
1.11. Масса контролируемого изделия, кг	—	Возможность установки контролируемого изделия определенных размеров и массы
1.12. Габаритные размеры контролируемого изделия, мм	—	То же
1.13. Производительность процесса измерения	—	Эксплуатационные возможности
1.14. Габаритные размеры	—	То же
<b>2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ</b>		
2.1. Установленная безотказная наработка, установленная календарная продолжительность эксплуатации (ГОСТ 27.003—73, ГОСТ 27.002—83) циклы, часы, годы	$T_{\text{р.г.}}, T_{\text{к.г.}}$ (ГОСТ 27.003—83)	Безотказность
2.2. Установленный ресурс, установленный срок службы (ГОСТ 27.003—83) циклы, часы, годы	$T_{\text{р.г.}}, T_{\text{сл.г.}}$ (ГОСТ 27.003—83)	Долговечность

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеристического свойства
2.3. Средняя наработка на отказ (ГОСТ 27.002—83), циклы, часы	$T_o$ (ГОСТ 27.003—83)	Безотказность
2.4. Средний срок службы (ГОСТ 27.002—83), годы	$T_{сл}$ (ГОСТ 27.003—83)	Долговечность
2.5. Средний ресурс (ГОСТ 27.002—83) циклы, часы	$T_p$ (ГОСТ 27.003—83)	Долговечность
2.6. Среднее время восстановления работоспособного состояния (ГОСТ 27.002—83), ч	$T_n$ (ГОСТ 27.003—83)	Ремонтпригодность

### 3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА И ЭНЕРГИИ

3.1. Удельная масса, кг/основной(ые) показатель(и)	—	Экономичность по расходу материалов
3.2. Потребляемая мощность, Вт	—	Экономичность по потреблению энергии
3.3. Масса прибора, кг	$M$ (ГОСТ 8.417—81)	Экономичность по расходу материалов

### 4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

4.1. Расположение органов управления, балл	—	Приспособленность к условиям эксплуатации
4.2. Расположение визуальных и отчетных устройств, балл	—	То же

### 5. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

5.1. Рациональность формы (ГОСТ 24886—81), балл	—	Функционально-конструктивная обусловленность
5.2. Совершенство производственного исполнения (ГОСТ 24886—81), балл	—	Чистота выполнения контуров и сопряжений, тщательность покрытий и отделки

### 6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

6.1. Показатель трудоемкости изготовления (ГОСТ 14.205—83)	—	Трудоемкость изготовления
6.2. Материалоемкость (ГОСТ 14.205—83), кг	—	Эффективность использования материала
6.3. Энергоемкость кВт·ч	—	Энергозатраты на изготовление

### 7. ПОКАЗАТЕЛИ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ

7.1. Устойчивость к транспортной тряске	—	Приспособленность к транспортированию
7.2. Устойчивость к воздействию температуры и влажности в упаковке при транспортировании	—	То же

Продолжение табл. 1

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризуемого свойства
<b>8. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ</b>		
8.1. Коэффициент применимости, %	$K_{ap}$	Уровень унификации изделия
8.2. Коэффициент повторяемости, %	$K_p$	То же
8.3. Коэффициент межпроектной унификации, %	$K_{п.г}$	То же
<b>9. ПОКАЗАТЕЛИ ПАТЕНТНО-ПРАВОВЫЕ</b>		
9.1. Показатель патентной защиты	$P_{п.з}$	Степень защиты авторскими свидетельствами
9.2. Показатель патентной чистоты	$P_{п.ч}$	Возможность реализации за рубежом
<b>10. ПОКАЗАТЕЛИ БЕЗОПАСНОСТИ</b>		
10.1 Электрическая прочность изоляции токоведущих частей изделия, В	—	Безопасность обслуживающего персонала
<b>11. ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>		
11.1. Оптовая цена, руб.	—	Потребительское свойство
11.2. Себестоимость, руб.	—	Затраты на изготовление
11.3. Годовой экономический эффект на единицу продукции, тыс. руб.	—	То же

**Примечания:**

1. Основные показатели качества набраны полужирным шрифтом.

2. Номенклатура показателей качества в зависимости от специфических особенностей изделий может быть дополнена по согласованию с заказчиком (основным потребителем).

3. Вид погрешности по п. 1.2 выбирают по ГОСТ 16263—70, ГОСТ 8.009—84, ГОСТ 8.401—80 в зависимости от назначения прибора и используемого приспособления.

## 2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ОПТИКО-МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИБОРОВ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ УГЛОВ

2.1. Перечень основных показателей качества: пределы измерения углов; погрешность средства измерения углов; степень автоматизации; установленная безотказная наработка, установленная календарная продолжительность эксплуатации; установленный ресурс, установленный срок службы; удельная масса; потребляемая мощность.

Таблица 2

Номер по- казателя по табл. 1	Применимость по погружам однородной продукции										Область применения показателя				
	Автоматизаторы	Кассеты	Полоски делитель- ные делительные	Угловые оптиче- ские	Делители измеритель- ные	Стрелки крупные	Фонотометры	Специализированные устройства для кон- троля параметров углов и расстояний	ТЗ на НИР, ГОСТ ОИТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОИТ)	ТЗ на ОКР	УГ	КУ		
1	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
2	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
3	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
4	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
5	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
6	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
7	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
8	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
9	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
11	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
12	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
13	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
14	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
15	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
16	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
17	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
18	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
19	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
20	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
21	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
22	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
23	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
24	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
25	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
26	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
27	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
28	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
29	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
30	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
31	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
32	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
33	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
34	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
35	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
36	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
37	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
38	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
39	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
41	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
42	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
43	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
44	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
45	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
46	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
47	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
48	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
49	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
50	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
51	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
52	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
53	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
54	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
55	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
56	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
57	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
58	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
59	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
60	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
61	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
62	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
63	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
64	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
65	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
66	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
67	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
68	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
69	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
70	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
71	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
72	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
73	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
74	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
75	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
76	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
77	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
78	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
79	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
80	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
81	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
82	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
83	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
84	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
85	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
86	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
87	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
88	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
89	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
90	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
91	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
92	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
93	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
94	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
95	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
96	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
97	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
98	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
99	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
100	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		

Продолжение табл. 2

Номер по- каза- теля по табл. 1	Применяемость по подгруппам стандартной продукции								Область применения показателей				
	Автоклавы	Квадраты	Лоповки делитель- ные оптические	Делители оптиче- ские	Важен измеритель- ные	Станки круглые	Гониометры	Специализированные устройства для кон- троля параметров изгиба и искривлений	Т3 на ННР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	Т3 на ОКР	Т3	К3
5.1	++	++	++	++	++	++	++	++					
5.2	++	++	++	++	++	++	++	++					
5.3	++	++	++	++	++	++	++	++					
6.1	++	++	++	++	++	++	++	++					
6.2	++	++	++	++	++	++	++	++					
6.3	++	++	++	++	++	++	++	++					
7.1	++	++	++	++	++	++	++	++					
7.2	++	++	++	++	++	++	++	++					
8.1	++	++	++	++	++	++	++	++					
8.2	++	++	++	++	++	++	++	++					
8.3	++	++	++	++	++	++	++	++					
9.1	++	++	++	++	++	++	++	++					
10.1	++	++	++	++	++	++	++	++					
11.1	++	++	++	++	++	++	++	++					
11.2	++	++	++	++	++	++	++	++					
11.3	++	++	++	++	++	++	++	++					

Примечание. В таблице знак «++» означает применяемость, знак «—» — неприменяемость, знак «|||» — ограниченную применяемость соответствующих показателей качества приборов.

2.2. Применяемость показателей качества контрольно-измерительных оптико-механических приборов для измерения углов по подгруппам однородной продукции, а также включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития продукции, государственные стандарты с перспективными требованиями (ГОСТ ОТТ), в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), ТЗ на ОКР, приведена в табл. 2.

---

**ПРИЛОЖЕНИЕ I**  
**Справочное**

**АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

	Номер по- казателя по табл. I
Время восстановления работоспособного состояния среднее	2.6
Диаметр изделия, измеряемого в центре, без использования подкладок	1.10
Длина основания	1.9
Коэффициент межпроектной унификации	8.3
Коэффициент повторяемости	8.2
Коэффициент применяемости	8.1
Масса контролируемого изделия	1.11
Масса прибора	3.3
Масса удельная	3.1
Материалосмкость	6.2
Мощность потребляемая	3.2
Наработка на отказ средняя	2.3
Наработка безотказная установленная	2.1
Погрешность средства измерения углов	1.2
Показатель патентной защиты	9.1
Показатель патентной чистоты	9.2
Показатель трудоемкости изготовления	6.1
Пределы измерения углов	1.1
Продолжительность эксплуатации календарная установленная	2.1
Производительность процесса измерения	1.13
Прочность изоляции токоведущих частей изделия электрическая	10.1
Размеры габаритные	1.14
Размеры габаритные контролируемого изделия	1.12
Расположение визирных и отчетных устройств	4.2
Расположение органов управления	4.1
Расстояние от объектива до зеркала максимальное рабочее	1.5
Расстояние от оси вращения лимба до оправ объективов зрительной трубы (коллиматора)	1.6
Рациональность формы	5.1
Ресурс средний	2.5
Ресурс установленный	2.2
Себестоимость	11.2
Совершенство производственного исполнения	5.2
Срок службы средний	2.4
Срок службы установленный	2.2
Степень автоматизации	1.3
Тип отчетной системы	1.7
Увеличение оптической системы	1.8
Устойчивость к воздействию температуры и влажности в упаковке при транспортировании	7.2
Устойчивость к транспортной тряске	7.1
Цена деления шкалы, дискретность отсчета	1.4
Цена оптовая	11.1
Энергоемкость	6.3
Эффект на единицу продукции годовой экономический	11.3

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

## ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НАСТОЯЩЕМ СТАНДАРТЕ, И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Удельная масса	3.1	Отношение массы прибора к основному показателю (или к двум основным показателям)
Устойчивость к воздействию температуры и влажности в упаковке при транспортировании	7.2	Время, в течение которого изделие сохраняет заданное свойство в определенном интервале температур и при определенной влажности
Показатель патентной защиты	9.1	Показатель, характеризующий количество и весомость отечественных изобретений, реализованных в данном изделии (в том числе и созданных при его разработке)
Показатель патентной чистоты	9.2	Показатель, характеризующий патентную чистоту изделия в странах вероятного экспорта и возможность продажи лицензий
Электрическая прочность изоляции токоведущих частей изделия	10.1	Способность изоляции токоведущих частей изделия выдерживать заданное значение пробивного напряжения за определенный промежуток времени

Редактор *Т. С. Шеко*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *В. Ф. Малютина*

Сдано в набл. 15.10.65 Подп. к печ. 26.11.66 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,50 уч. изд. л.  
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Орпена «Знак Почта» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2740



ГОСТ 4.448-86, Система показателей качества продукции. Приборы контрольно-измерительные опто-механические для измерения углов. Ном...  
Product-quality index system. Optical instruments for angular measurements. Nomenclature of indices