



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ  
ОБОРУДОВАНИЕ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ  
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ 4.353—85**

**Издание официальное**

**20 коп.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**



ГОСТ 4.353-85, Система показателей качества продукции. Оборудование полиграфическое. Номенклатура показателей  
Product-quality index system. Polygraphic equipment. Nomenclature of indices

**Система показателей качества продукции  
ОБОРУДОВАНИЕ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ**

Номенклатура показателей  
Product-quality index system.  
Polygraphic equipment.  
Nomenclature of indices

ГОСТ  
4.353—85

ОКП 51 6000

Срок введения 01.07.86

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества полиграфического оборудования, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы (ТЗ на НИР) по определению перспектив развития этой продукции, государственные стандарты с перспективными требованиями, а также показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические условия (ТУ) и карты технического уровня и качества продукции (КУ).

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ**

1.1. Номенклатура показателей качества полиграфического оборудования приведена в табл. 1.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1985

© Издательство стандартов, 1990

*Переиздание с Изменениями*

Таблица 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризваемого свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|---|
|----------------------------------|---------------------------------|---|

## 1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

|   |                                   |                            |
|---|-----------------------------------|----------------------------|
| 1.1. Производительность (скорость), шт/мин, м/с и др.           | $P (V)$                           | —                          |
| 1.2. Технологические возможности (точность изготовления), баллы | $T_{\text{вот}} (T_{\text{изг}})$ | —                          |
| 1.2.1. Максимальный формат бумаги, мм                           | $\Phi_{\text{м}}$                 | —                          |
| 1.2.2. Вид обрабатываемого материала                            | —                                 | —                          |
| 1.2.3. Масса 1 м <sup>2</sup> обрабатываемого материала, г      | $M_{\text{г}}$                    | —                          |
| 1.2.4. Несовмещение красок, мм                                  | $\delta$                          | —                          |
| 1.2.5. Толщина книжного блока, мм                               | —                                 | —                          |
| 1.2.6. Диапазон масштабов съемки, %                             | —                                 | —                          |
| 1.3. Коэффициент автоматизации                                  | $K_{\text{а}}$                    | —                          |
| 1.4. Общая установленная мощность, кВт                          | $N_{\text{об}}$                   | Энергетические возможности |
| 1.5. Габаритные размеры, мм                                     | $L \times B \times H$             | —                          |
| 1.6. Занимаемая площадь, м <sup>2</sup>                         | $S$                               | —                          |
| 1.7. Масса, кг  | $M$                               | —                          |

## 2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ

|  |                    |                                   |
|--|--------------------|-----------------------------------|
| 2.1. Коэффициент готовности (РД 50—650—87)                           | $K_{\text{г}}$     | Безотказность и ремонтпригодность |
| 2.2. Коэффициент технического использования (РД 50—650—87)           | $K_{\text{т.и}}$   | То же                             |
| 2.3. Средний срок службы до капитального ремонта, лет (РД 50—650—87) | $T_{\text{сл.к}}$  | Долговечность                     |
| 2.4. Средняя наработка на отказ, ч (РД 50—650—87)                    | $T_{\text{о}}$     | Безотказность                     |
| 2.5. Средний срок службы до списания, лет (РД 50—650—87)             | $T_{\text{сл.сп}}$ | Долговечность                     |
| 2.6. Средний ресурс до списания, ч (РД 50—650—87)                    | $T_{\text{р}}$     | То же                             |

## 3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА, ЭНЕРГИИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ

|   |                  |               |
|---|------------------|---------------|
| 3.1. Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/ед. главного параметра | $N_{\text{у}}$   | Экономичность |
| 3.2. Удельная масса изделия, кг/ед. главного параметра            | $M_{\text{у}}$   | То же         |
| 3.3. Удельная масса металла, кг/ед. главного параметра            | $M_{\text{у.м}}$ | »             |

Продолжение табл. 1

| Наименование показателя качества | Обозначение показателя качества | Наименование характеризующего свойства |
|----------------------------------|---------------------------------|--|
|----------------------------------|---------------------------------|--|

**4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

|   |   |   |
|---|---|---|
| 4.1. Антропометрические показатели, баллы | — | — |
| 4.2. Гигиенические показатели, баллы      | — | — |

**5. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ**

|  |   |   |
|--|---|---|
| Совершенство производственного исполнения, баллы | — | — |
|--|---|---|

**6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ**

|   |                  |   |
|---|------------------|---|
| 6.1. Коэффициент использования материалов | $K_{\text{и.м}}$ | — |
| 6.2. (Исключен, Изм. № 1).                |                  |   |

**7. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ**

|   |                 |   |
|---|-----------------|---|
| 7.1. Коэффициент применяемости по типоразмерам, % | $K_{\text{пр}}$ | — |
| 7.2. Коэффициент повторяемости                    | $K_{\text{п}}$  | — |

Примечания:

1. Основные показатели качества набраны полужирным шрифтом.
2. Для различных подгрупп оборудования используется один из двух показателей, указанных в п. 1.1.
3. Показатель «Точность изготовления» (п. 1.2) применяется только для оборудования, вошедшего в подгруппу 5 (табл. 7).
4. Алфавитный перечень показателей качества продукции, термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в приложениях 1, 2.
5. Допускается, в обоснованных случаях, по согласованию с заказчиком (основным потребителем) и головной организацией по стандартизации сокращать или расширять номенклатуру показателей, установленную стандартом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

- 2.1. Перечень основных показателей качества:
- производительность (скорость);
  - технологические возможности;
  - коэффициент технического использования;
  - установленный срок службы до капитального ремонта;
  - установленная безотказная наработка;
  - удельный расход электроэнергии;
  - удельная масса изделия.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 2.2. Применяемость показателей качества по подгруппам полиграфического оборудования приведена в табл. 2.

871179

### Применимость показателей качества

| Номер<br>испытате-<br>ля в со-<br>вмест. 1 | Применяемость по подгруппам элементов продукции |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  | 1   | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |   |   |   |   |
| ОКР1 51 6240                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6180                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6430                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6210                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6270                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6300                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6330                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6360                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6390                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6420                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6450                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6480                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6510                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6540                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6570                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6600                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6630                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6660                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6690                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6720                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6750                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6780                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6810                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6840                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6870                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6900                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6930                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6960                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 6990                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7020                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7050                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7080                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7110                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7140                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7170                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7200                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7230                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7260                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7290                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7320                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7350                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7380                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7410                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7440                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7470                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7500                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7530                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7560                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7590                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7620                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7650                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7680                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7710                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7740                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7770                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7800                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7830                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7860                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7890                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7920                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7950                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 7980                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8010                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8040                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8070                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8100                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8130                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8160                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8190                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8220                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8250                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8280                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8310                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8340                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8370                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8400                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8430                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8460                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8490                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8520                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8550                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8580                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8610                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8640                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8670                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8700                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8730                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8760                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8790                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8820                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8850                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8880                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8910                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8940                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 8970                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9000                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9030                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9060                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9090                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9120                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9150                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9180                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9210                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9240                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9270                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9300                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9330                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9360                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9390                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9420                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9450                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9480                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9510                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9540                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9570                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9600                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9630                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9660                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9690                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9720                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9750                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9780                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9810                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9840                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9870                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9900                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9930                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9960                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |
| ОКР1 51 9990                               | +   | + | + | + | + | + | + | + | + | + | + |

Продолжение табл. 2

|                             |  | Применяемость по подгруппам однородной продукции |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |
|-----------------------------|--|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|                             |  | 2  |             |             |             | 3           |             |             |             | 4           |             |             |             | 5           |             |             |             | 6           |             |             |             | 7           |             |             |
| Номер показателя по табл. 1 |  | ОКП 51 6240                                      | ОКП 51 6280 | ОКП 51 6320 | ОКП 51 6360 | ОКП 51 6400 | ОКП 51 6440 | ОКП 51 6480 | ОКП 51 6520 | ОКП 51 6560 | ОКП 51 6600 | ОКП 51 6640 | ОКП 51 6680 | ОКП 51 6720 | ОКП 51 6760 | ОКП 51 6800 | ОКП 51 6840 | ОКП 51 6880 | ОКП 51 6920 | ОКП 51 6960 | ОКП 51 7000 | ОКП 51 7040 | ОКП 51 7080 | ОКП 51 7120 |
|                             |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |
| 2.6                         |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |
| 3.1                         |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |
| 3.2                         |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |
| 3.3                         |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |
| 4.1                         |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |
| 4.2                         |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |
| 5.1                         |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |
| 6.1                         |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |
| 7.1                         |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |
| 7.2                         |  | +  | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           | +           |

Примечания к табл. 2—9. Знак «+» означает, что данный показатель применяют, знак «—» — не применяют, знак «±» означает ограниченную применимость в зависимости от особенностей конструкции, определяемую головной организацией по стандартизации по согласованию с предприятием-изготовителем и с заказником (основным потребителем).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. С учетом идентичности перечней показателей качества все полиграфическое оборудование разбивают на 7 подгрупп продукции (см. табл. 2).

Наименование подгрупп полиграфического оборудования по ОКП приведены в приложении 3.

2.4. Применяемость показателей качества подгрупп продукции полиграфического оборудования, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития продукции, в ГОСТ ОТТ, в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), приведена в табл. 3—9.

Таблица 3

## Подгруппа 1

| Номер показателя по табл. 1 | Применяемость в НТД |                            |           |    |    |
|-----------------------------|---------------------|----------------------------|-----------|----|----|
|                             | ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ | Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1                         | +                   | +                          | +         | +  | +  |
| 1.2                         | +                   | +                          | +         | +  | +  |
| 1.3                         | —                   | —                          | +         | —  | +  |
| 1.4                         | —                   | +                          | +         | +  | +  |
| 1.5                         | —                   | +                          | +         | +  | +  |
| 1.6                         | —                   | —                          | —         | —  | +  |
| 1.7                         | —                   | +                          | +         | +  | +  |
| 2.1                         | —                   | ±                          | ±         | ±  | ±  |
| 2.2                         | +                   | +                          | +         | +  | +  |
| 2.3                         | +                   | —                          | +         | +  | +  |
| 2.4                         | +                   | —                          | ±         | ±  | ±  |
| 2.5                         | —                   | —                          | +         | +  | +  |
| 2.6                         | —                   | —                          | —         | —  | —  |
| 3.1                         | +                   | +                          | +         | +  | +  |
| 3.2                         | +                   | +                          | +         | +  | +  |
| 3.3                         | —                   | —                          | +         | +  | +  |
| 4.1                         | —                   | —                          | —         | —  | —  |
| 4.2                         | —                   | —                          | —         | —  | ±  |
| 5.1                         | —                   | —                          | —         | —  | ±  |
| 6.1                         | —                   | —                          | +         | —  | +  |
| 7.1                         | —                   | —                          | +         | —  | +  |
| 7.2                         | —                   | —                          | +         | —  | +  |

Таблица 4

## Подгруппа 2

| Номер показателя<br>по табл. 1 | Применяемость в НТД    |                                  |           |    |    |
|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------|----|----|
|                                | ТЗ на ННР,<br>ГОСТ ОТТ | Стандарты<br>(кроме<br>ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.2                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.3                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |
| 1.4                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.5                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.6                            | —                      | —                                | —         | —  | +  |
| 1.7                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 2.1                            | +                      | ±                                | ±         | ±  | ±  |
| 2.2                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 2.3                            | +                      | —                                | +         | +  | +  |
| 2.4                            | +                      | —                                | ±         | ±  | ±  |
| 2.5                            | +                      | —                                | +         | +  | +  |
| 2.6                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 3.1                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 3.2                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 3.3                            | +                      | —                                | +         | +  | +  |
| 4.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 4.2                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 5.1                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 6.1                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |
| 7.1                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |
| 7.2                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |

Таблица 5

## Подгруппа 3

| Номер показателя<br>по табл. 1 | Применяемость в НТД    |                                  |           |    |    |
|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------|----|----|
|                                | ТЗ на ННР,<br>ГОСТ ОТТ | Стандарты<br>(кроме<br>ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1                            | +                      | ±                                | ±         | ±  | ±  |
| 1.2                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.3                            | —                      | —                                | ±         | —  | ±  |
| 1.4                            | —                      | ±                                | ±         | ±  | ±  |
| 1.5                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.6                            | —                      | —                                | —         | —  | +  |
| 1.7                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 2.1                            | +                      | ±                                | ±         | ±  | ±  |
| 2.2                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 2.3                            | +                      | —                                | +         | +  | +  |
| 2.4                            | +                      | —                                | ±         | ±  | ±  |



Продолжение табл. 5

| Номер показателя<br>по табл. 1 | Применимость в НТД     |                                  |           |    |    |
|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------|----|----|
|                                | ТЗ на НИР,<br>ГОСТ ОТТ | Стандарты<br>(кроме<br>ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 2.5                            | —                      | —                                | +         | +  | +  |
| 2.6                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 3.1                            | +                      | ±                                | ±         | ±  | ±  |
| 3.2                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 3.3                            | —                      | —                                | +         | +  | +  |
| 4.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 4.2                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 5.1                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 6.1                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |
| 7.1                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |
| 7.2                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |

Таблица 6

## Подгруппа 4

| Номер показателя<br>по табл. 1 | Применимость в НТД     |                                  |           |    |    |
|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------|----|----|
|                                | ТЗ на НИР,<br>ГОСТ ОТТ | Стандарты<br>(кроме<br>ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1                            | +                      | ±                                | ±         | ±  | ±  |
| 1.2                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.3                            | —                      | —                                | ±         | —  | ±  |
| 1.4                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.5                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.6                            | —                      | —                                | —         | —  | +  |
| 1.7                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 2.1                            | ±                      | ±                                | ±         | ±  | ±  |
| 2.2                            | ±                      | ±                                | ±         | ±  | ±  |
| 2.3                            | +                      | —                                | +         | +  | +  |
| 2.4                            | +                      | —                                | ±         | ±  | ±  |
| 2.5                            | —                      | —                                | +         | +  | +  |
| 2.6                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 3.1                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 3.2                            | +                      | +                                | +         | +  | +  |
| 3.3                            | —                      | —                                | +         | +  | +  |
| 4.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 4.2                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 5.1                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 6.1                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |
| 7.1                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |
| 7.2                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |

Таблица 7

## Подгруппа 5

| Номер показателя<br>по табл. 1 | Применяемость в НТД    |                                  |           |    |    |
|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------|----|----|
|                                | ТЗ на ННР,<br>ГОСТ ОТТ | Стандарты<br>(кроме<br>ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.2                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.3                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.4                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.5                            | —                      | —                                | +         | +  | +  |
| 1.6                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.7                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.2                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.3                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.4                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.5                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.6                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 3.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 3.2                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 3.3                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 4.1                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 4.2                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 5.1                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 6.1                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |
| 7.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 7.2                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |

Таблица 8

## Подгруппа 6

| Номер показателя<br>по табл. 1 | Применяемость в НТД    |                                  |           |    |    |
|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------|----|----|
|                                | ТЗ на ННР,<br>ГОСТ ОТТ | Стандарты<br>(кроме<br>ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.2                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 1.3                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.4                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.5                            | —                      | —                                | +         | +  | +  |
| 1.6                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.7                            | —                      | ±                                | ±         | ±  | ±  |
| 2.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.2                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.3                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.4                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.5                            | —                      | +                                | +         | +  | +  |
| 2.6                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 3.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |

Продолжение табл. 8

| Номер показателя<br>по табл. 1 | Применяемость в НТД    |                                  |           |    |    |
|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------|----|----|
|                                | ТЗ на НИР,<br>ГОСТ ОТТ | Стандарты<br>(кроме<br>ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 3.2                            | —                      | —                                | ±         | —  | ±  |
| 3.3                            | —                      | —                                | ±         | —  | ±  |
| 4.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 4.2                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 5.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 6.1                            | —                      | —                                | ±         | —  | ±  |
| 7.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 7.2                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |

Таблица 9

## Подгруппа 7

| Номер показателя<br>по табл. 1 | Применяемость в НТД    |                                  |           |    |    |
|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|-----------|----|----|
|                                | ТЗ на НИР,<br>ГОСТ ОТТ | Стандарты<br>(кроме<br>ГОСТ ОТТ) | ТЗ на ОКР | ТУ | КУ |
| 1.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.2                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.3                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.4                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 1.5                            | —                      | —                                | +         | +  | +  |
| 1.6                            | —                      | —                                | —         | —  | +  |
| 1.7                            | —                      | —                                | +         | +  | +  |
| 2.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.2                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.3                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.4                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 2.5                            | —                      | —                                | +         | +  | +  |
| 2.6                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 3.1                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 3.2                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 3.3                            | —                      | —                                | —         | —  | —  |
| 4.1                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 4.2                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 5.1                            | —                      | —                                | —         | —  | ±  |
| 6.1                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |
| 7.1                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |
| 7.2                            | —                      | —                                | +         | —  | +  |

## Примечания:

1. В ТЗ, ТУ и стандартах не приводится балльная оценка показателя 1.2 («Технологические возможности»), а приводятся характеристики показателей, входящих в эту подгруппу.

2. В табл. 3—9 для пп. 4.1; 4.2; 5.1 в графе «КУ» из сочетания знаков «±» знак «—» используется для этапа 1 КУ, знак «+» для этапов 2 и 3 КУ, согласно ГОСТ 2.116—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## ПРИЛОЖЕНИЕ I

## Справочное

## АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

|  |       |
|--|-------|
| Вид обрабатываемого материала                              | 1.2.2 |
| <b>Возможности технологические (точность изготовления)</b> | 1.2   |
| Диапазон масштабов съёмки                                  | 1.2.6 |
| Коэффициент автоматизации                                  | 1.3   |
| Коэффициент готовности                                     | 2.1   |
| Коэффициент использования материалов                       | 6.1   |
| Коэффициент повторяемости                                  | 7.2   |
| Коэффициент применяемости по типоразмерам                  | 7.1   |
| Коэффициент технического использования                     | 2.2   |
| Масса  | 1.7   |
| Масса изделия удельная                                     | 3.2   |
| Масса металла удельная                                     | 3.3   |
| Масса 1 м <sup>2</sup> обрабатываемого материала           | 1.2.3 |
| Мощность общая установленная                               | 1.4   |
| <b>Наработка на отказ средняя</b>                          | 2.4   |
| Несоответствие красок                                      | 1.2.4 |
| Площадь занимаемая   | 1.6   |
| Показатели антропометрические                              | 4.1   |
| Показатели гигиенические                                   | 4.2   |
| <b>Производительность (скорость)</b>                       | 1.1   |
| Размеры габаритные   | 1.5   |
| <b>Расход электроэнергии удельный</b>                      | 3.1   |
| Ресурс до списания средний                                 | 2.6   |
| Совершенство производственного исполнения                  | 5     |
| <b>Срок службы до капитального ремонта средний</b>         | 2.3   |
| Срок службы до списания средний                            | 2.5   |
| Толщина книжного блока                                     | 1.2.5 |
| Формат бумаги максимальный                                 | 1.2.1 |

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

## ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

| Наименование показателя качества | Номер показателя по табл. 1 | Пояснение  |
|----------------------------------|-----------------------------|--|
| Производительность               | 1.1                         | Объем продукции (работы), производимой в единицу времени данным оборудованием в соответствии с его конструктивными особенностями, технической характеристикой и определенными организационно-производственными условиями |
| Технологические возможности      | 1.2                         | Подгруппа показателей, характеризующих оборудование (формат, толщина и масса обрабатываемого материала, время обработки, точность выполняемых операций и т. д.)  |
| Коэффициент автоматизации        | 1.3                         | Степень механизации и автоматизации операций и работой технологическом процессе, выполняемом оборудованием   |
| Масса                            | 1.7                         | Сухая (чистая) масса оборудования, определяемая совокупностью масс деталей и сборочных единиц подготовленного к функционированию оборудования  |

## ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Справочное

## НАИМЕНОВАНИЕ ПОДГРУПП ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО ОКП

## Подгруппа 1

51 6240 — оборудование фотонаборное

51 6380 — оборудование для изготовления фотополимерных и офсетных печатных форм

51 6420 — машины плоской печати

## Подгруппа 2

51 6210 — машины шрифтолитейные и литоечно-пробельные

51 6220 — машины буквоотливные

ГОСТ 4.353-85, Система показателей качества продукции. Оборудование полиграфическое. Номенклатура показателей  
Product-quality index system. Polygraphic equipment. Nomenclature of indices

- 51 6230 — машины строкоотливные
- 51 6250 — аппараты наборно-программирующие для машин
- 51 6280 — оборудование наборное специальное
- 51 6320 — оборудование травильное
- 51 6330 — оборудование электроинное гравировальное и цветоделительное
- 51 6340 — оборудование для изготовления матриц и пластмассовых стереотипов
- 51 6350 — оборудование литейное для металлических стереотипов
- 51 6370 — оборудование вспомогательное для изготовления печатных форм
- 51 6410 — машины высокой печати
- 51 6450 — оборудование печатное специальное
- 51 6520 — машины для комплектовки и скрепления брошюр и книжных блоков
- 51 6530 — оборудование для обработки книжных блоков (блокообрабатывающие машины)
- 51 6550 — оборудование для вставки и отделки книг и крытья брошюр
- 51 6560 — линии поточные брошюровочно-переплетные
- 51 6610 — оборудование для изготовления тары из гофрированного картона
- 51 6620 — оборудование печатно-высекательное для сплошного картона
- 51 6630 — оборудование для печати на рулонных материалах
- 51 6640 — оборудование для печати на готовой таре
- 51 6650 — оборудование для печати на листовых материалах
- Подгруппа 3
- 51 6310 — оборудование фоторепродукционное, копировальное и для обработки фотоматериалов
- 51 6440 — оборудование вспомогательное для печатных цехов (без мебели)
- 51 6460 — устройства дополнительные к печатным машинам
- 51 6510 — оборудование для обработки листов и тетрадей
- 51 6540 — оборудование для изготовления и отделки переплетных крышек
- 51 6570 — оборудование брошюровочно-переплетное специальное
- Подгруппа 4
- 51 6270 — оборудование вспомогательное для наборных цехов
- 51 6360 — оборудование отделочное для стереотипов и клише
- Подгруппа 5
- 51 6110 — элементы для отливки строк
- 51 6120 — элементы для отливки отдельных литер
- Подгруппа 6
- 51 6130 — шрифтоносители для фотонаборных машин
- Подгруппа 7
- 51 6260 — мебель наборная
- 51 6440 — оборудование вспомогательное для печатных цехов (мебель)
- 51 6580 — оборудование для брошюровочно-переплетных цехов вспомогательное

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР**

### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Кононенко, канд. техн. наук; Т. С. Федоткина

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.85 № 4030

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 2.116—84                           | 2.4          |
| РД 50—650—87                            | 1.1          |

**5. Перенздание (июнь 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1990 г. (ИУС 6—90)**

Редактор *В. М. Лысенкина*

Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*

Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в наб. 21.05.90 Подп. в печ. 10.06.90 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,98 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123587, Москва, ГСП,  
Новопроспектский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зах. 870