

ШАЙБЫ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

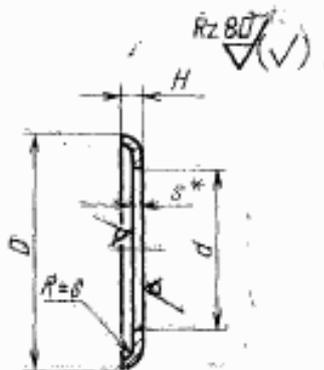
Washers for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ
16069-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 3 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.07.70

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице



* Размеры для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1980 г. (ИУС 3-81).

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_n	d	D	s	H	Масса 100 шт. в кг
6	16,2	27	1,5	3,0	0,19
8					0,20
10	18,2	30	2,0	3,5	0,25
12					0,28
14	22,2	35	2,5	4,0	0,32
16					0,47
18	27,2	41	3,0	4,5	0,52
20					0,56
22	33,2	46	3,5	5,0	0,77
24					0,65
25	36,2	51	4,0	5,5	1,67
28					1,94
30	39,2	57	4,5	6,0	1,42
32					1,67
34	46,2	67	5,0	6,5	1,94
36					1,42
38	48,2				

2. Материал: сталь марки 20.

3. Предельные отклонения размеров — $H14, h14$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Покрытие: Кд 9. Хим. окс. фос./гфж.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения шайбы к трубопроводу D_n 16:

Шайба 16 ГОСТ 16069—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Шайба 16 ГОСТ 16069—70