

КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

ГОСТ
13972-74

Конструкция и размеры

Screwed crosses for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

Взамен
ГОСТ 13972-68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1988 г.

Размеры

Наружный диаметр трубы D_n	Применяемость	d	d_1	D	D_1	D_2	D_3	S	Пред. откл. $\pm 0,3$
3		1,7		M8×1	6	K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8			10	12
6		3,7		M12×1	10			12	
8		5,5		M14×1	12	K 1/8"	8,480	14	13
10		7,5		M16×1	14	K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16			19	
14		11,5		M22×1,5	18	K 3/8"	14,416	22	17
16		13,5	14	M24×1,5	20	K 1/2"	17,813		
18		15,5	19	M27×1,5	22			24	18
20		17,0	20	M30×1,5	24	K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			27				
25		22,0	25	M33×2	28	K 1"	29,059	30	22
28		25,0							
30		27,0	30	M39×2	34			36	23
32		28,0				K 1 1/4"	37,784		
34		30,0	32	M42×2	38			41	24
36		32,0		M45×2					
38		34,0	38	M48×2	43	K 1 1/2"	43,853	46	25

Пример условного обозначения ввертной кресто
Крестовина ввертная 12—31А

То же, из стали марки 45:

Крестовина ввертная 12—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина ввертная 12—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина ввертная 12—11А

То же, из бронзы:

Крестовина ввертная 12—41А

в мм

I ₂		I ₂	L	L ₁	e		B	Масса 100 шт., кг								
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,3			Номинал.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза						
9,5	±0,25	—	38	36	0,4	±0,3	5	—	—	1,55						
			42	39			6	—	2,38	2,29						
			46	43			7	1,35	3,82	3,69						
48	45		9	1,95			5,53	5,32								
52	52		10	2,66			7,54	7,27								
14,5	62		58	13			3,91	11,05	10,65							
	65		63	15			5,03	14,25	13,73							
	70		70	17			6,46	18,33	17,65							
19,0	15		74	74			18	8,40	23,80	22,90						
			78	78			21	10,30	29,20	25,10						
			86	83			22	11,95	35,70	—						
24,0			±0,3	88			89	1,0	—	28	15,10	42,80	—			
		98		99	30	18,30	51,80			—						
		104		104	30	20,01	56,80			—						
24,5		20		1,6	±0,5	30	22,65			64,25	—					
						30	26,25			74,40	—					
						30	29,60			83,90	—					
25,0						21	—			—	30	32,00	90,80	—		
											—	—	—	—	—	—
											—	—	—	—	—	—
—	—										—	—	—	—		
—	—										—	—	—	—		
—	—										—	—	—	—		
—	—		—					—	—		—					
—	—		—					—	—		—					
—	—		—					—	—		—					
—	—	—	—	—	—											
—	—	—	—	—	—											

винны к трубопроводу $D_{\text{н}} = 12$ мм из алюминиевого сплава:
ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

То же, для изделий общего применения:

Крестовина ввертная 12—31 ГОСТ 13972—74

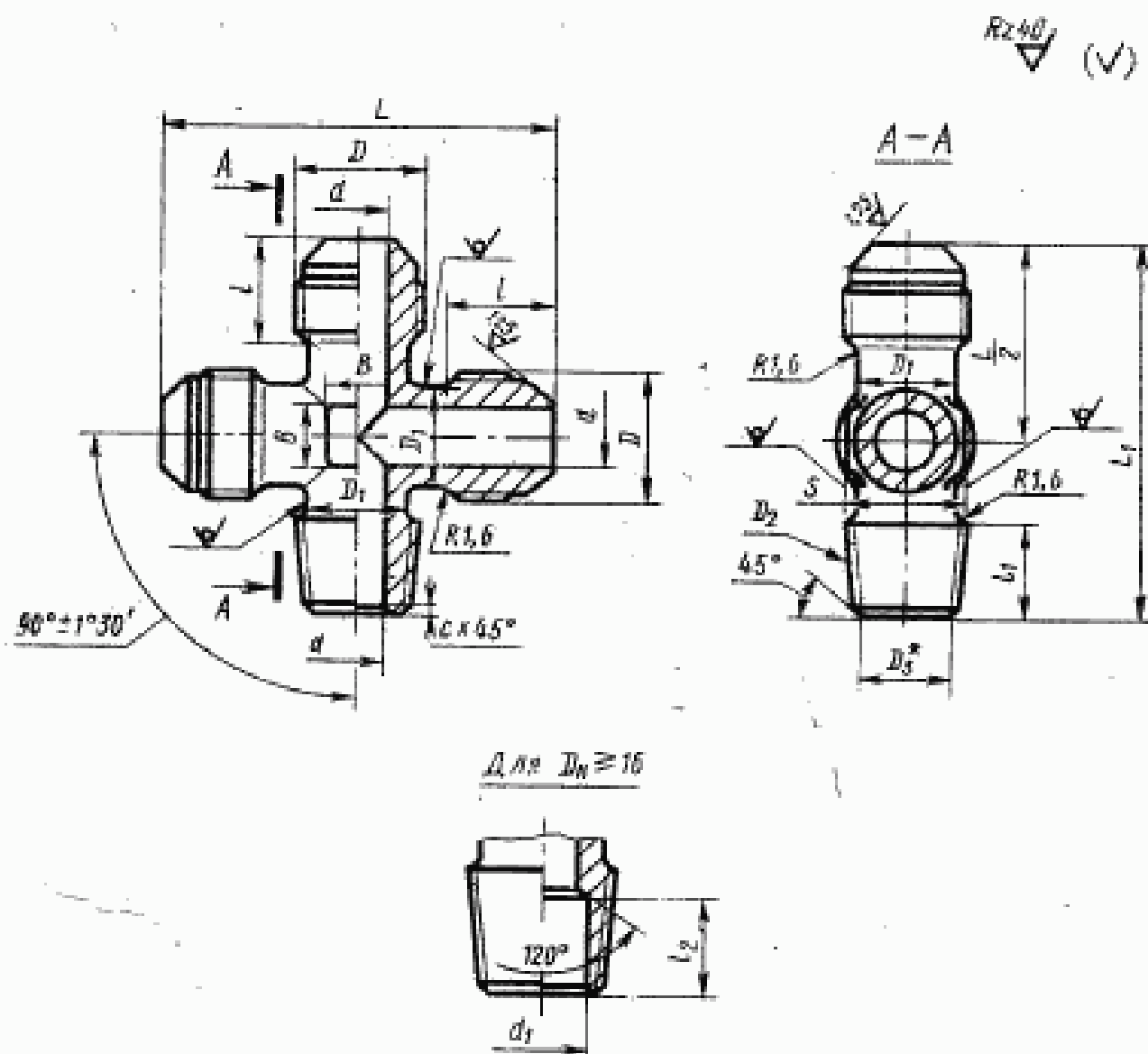
Крестовина ввертная 12—22 ГОСТ 13972—74

Крестовина ввертная 12—13 ГОСТ 13972—74

Крестовина ввертная 12—11 ГОСТ 13972—74

Крестовина ввертная 12—41 ГОСТ 13972—74

2. Резьбовая часть крестовин на длине l — ГОСТ 13955—74.
3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



* Размер для справок.