



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

# **ГРУНТОВКИ АК-069 И АК-070**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 25718—83**

**Издание официальное**

**БЗ 5—95**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

**Поправка к ГОСТ 25718—83 Грунтовки АК-069 и АК-070. Технические условия [см. Изменение № 2, ИУС № 1—92; Переиздание (декабрь 1995 г.) с Изменениями № 1, 2]**

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.4. Графа «Наименование показателя». Показатель 3	при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$	при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ , с

(ИУС № 1 2008 г.)

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ГРУНТОВКИ АК-069 и АК-070**

Технические условия

Primers АК-069 and АК-070.  
Specifications**ГОСТ  
25718—83**

ОКП 23 1333

Дата введения **01.07.84**

Настоящий стандарт распространяется на грунтовки АК-069 и АК-070, представляющие собой суспензию пигментов в растворах акриловых смол и смеси органических растворителей с введением добавок и пластификаторов.

Грунтовка АК-069 предназначена для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали.

Грунтовка АК-070 предназначена для грунтования деталей из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и стали углеродистой и нержавеющей.

Допускается применение грунтовок АК-069 и АК-070 для других целей.

Грунтовки АК-069 и АК-070 наносят на поверхность методом пневматического распыления или кистью. Параметры методов окрашивания должны соответствовать ГОСТ 9.105—80.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Грунтовки АК-069 и АК-070 должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. (Исключен, Изм. № 1).

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1983

© ИПК Издательство стандартов, 1996  
Переиздание с изменениями

1.3. Перед применением грунтовки АК-069 и АК-070 разбавляют до рабочей вязкости 12—18 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре  $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$  растворителями марки 648 (ГОСТ 18188—72) или марки Р-5А (ГОСТ 7827—74).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Грунтовки АК-069 и АК-070 должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Норма грунтовки		Метод испытания
	АК-069 ОКП 23 1333 0204 02	АК-070 ОКП 23 1333 0304 10	
1. Цвет пленки	Желтый, оттенок не нормируется		По п. 4.3
2. Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений		По п. 4.3
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$	13—24	13—20	По ГОСТ 8420—74
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	20—25	13,5—16,0	По ГОСТ 17537—72 и п. 4.4 настоящего стандарта
5. Степень перетира, мкм, не более	45	30	По ГОСТ 6589—74, способ А
6. Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч, не более	1	0,5	По ГОСТ 19007—73
7. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	1	По ГОСТ 6806—73
8. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50	50	По ГОСТ 4765—73 и п. 4.5 настоящего стандарта
9. Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору: типа МЗ типа ТМЛ, маятник А	0,4 0,3	0,45 0,4	По ГОСТ 5233—89
10. Кислотное число грунтовки, мг КОН, не более	0,1	0,3	По ГОСТ 23955—80 и п. 4.6 настоящего стандарта
11. Адгезия пленки, баллы, не более	1	1	По ГОСТ 15140—78, разд. 2

**П р и м е ч а н и я :**

1. Допускается увеличение нормы условной вязкости грунтовок при хранении, а также расслаивание и оседание пигментов, если при размешивании и разбавлении до рабочей вязкости грунтовки соответствуют требованиям настоящего стандарта.

2. Норма по показателю «Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, маятник А» не является браковочной до 01.01.94. Определение обязательно. Норма по показателю «Твердость пленки по маятниковому прибору типа МЗ действует до 01.01.94.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.5. Грунтовка АК-070 с нормами массовой доли нелетучих веществ 33—39 % и условной вязкости 60—130 с имеет обозначение АК-070 М.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

**2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

2.1. В соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.044—89 грунтовки АК-069 и АК-070 относятся к группе горючих веществ. Токсичность и пожароопасность грунтовок обусловлены свойствами растворителей, входящих в их состав и применяемых для их разбавления, а также наличием в их составе трикрезилфосфата, цинкового и стронциевого крона (табл. 2).

Т а б л и ц а 2

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация вещества в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенения		
Ацетон	200	Минус 18	500	2,2—13,0	4
Бутилацетат	200	29	370	2,2—14,7	4
Ксилол	50	23	450	1,0—6,0	3
Спирт бутиловый	10	34	345	1,7—12,0	3
Спирт этиловый	1000	10	404	3,6—19,0	4
Толуол	50	4	536	1,25—6,7	3
Растворитель Р-5А	—	1	497	—	—
Трикрезилфосфат	0,1	—	—	—	1
Крона цинковый и стронциевый	0,01	—	—	—	1

(Измененная редакция, Изм. № 2).



2.2. Пары растворителей, входящих в состав грунтовок и применяемых для их разбавления, оказывают наркотическое действие на организм человека, раздражают слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей.

Высушенные покрытия не оказывают вредного воздействия на организм человека.

2.3. Все работы, связанные с изготовлением и применением грунтовок, должны производиться в цехах, снабженных местной и общей приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны по ГОСТ 12.4.021—75, содержание паров вредных веществ в которой не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК) по ГОСТ 12.1.005—88.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.3а. Контроль ПДК в воздухе рабочей зоны при производстве и применении грунтовок должен устанавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005—88.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

2.4. Лица, связанные с изготовлением и применением грунтовок, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011—89.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.5. При применении и хранении грунтовок должны соблюдаться правила пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005—75.

2.6. Средства тушения пожара: песок, кошма, огнетушители марок ОП и ОУ, пена химическая из стационарных установок. Общие требования по обеспечению пожарной безопасности — по ГОСТ 12.1.004—91.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.7. Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов (ПДВ) — по ГОСТ 17.2.3.02—78.

Утилизация отходов осуществляется в соответствии с санитарными правилами порядка накопления, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов.

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

### **3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86.

### **4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2—86.

#### 4.2. Подготовка к испытанию

Перед испытанием грунтовки АК-069 и АК-070 тщательно перемешивают.

Вязкость, массовую долю нелетучих веществ и степень перетира определяют в неразбавленных грунтовках.

Для определения остальных показателей грунтовки разбавляют до рабочей вязкости по п. 1.3 и наносят краскораспылителем на пластинки, подготовленные по ГОСТ 8832—76, разд. 3 в один слой. Толщина высушенной пленки 8—15 мкм. Для измерения толщины пленки используют микрометр или толщиномер с погрешностью измерения не более 10 %.

Цвет, внешний вид, адгезию и прочность пленки при ударе определяют на пластинках из анодированного алюминиевого сплава Д16АТ (ГОСТ 21631—76) размером 70 × 150 мм, толщиной 0,8—1,0 мм или из стали марок 08 кп и 08 пс размером 70 × 150 мм и толщиной 0,8—0,9 мм.

Время и степень высыхания определяют на пластинках из черной жести (ГОСТ 13845—85) размером 70 × 150 мм и толщиной 0,25—0,28 мм или из стали марок 08 кп и 08 пс (ГОСТ 16523—89) размером 70 × 150 мм и толщиной 0,8—0,9 мм.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной жести размером 20 × 150 мм и толщиной 0,25—0,32 мм.

Твердость пленок грунтовок определяют на стекле для фотографических пластинок 9 × 12—1,2 по нормативному документу по стандартизации.

Для определения цвета и внешнего вида грунтовки сушат 1 ч при температуре  $(20 \pm 2)$  °С.

Для определения остальных показателей грунтовку АК-069 сушат 6 ч при температуре  $(20 \pm 2)$  °С или 2 ч при  $(80 \pm 2)$  °С, грунтовку АК-070 — 2 ч при температуре  $(20 \pm 2)$  °С.

При возникновении разногласий в оценке качества грунтовки АК-069, сушку покрытия при определении показателей по пунктам 7, 8, 9, 11 табл. 1 осуществляют при температуре  $(20 \pm 2)$  °С в течение 6 ч.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.3. Цвет и внешний вид высушенной пленки определяют визуально при дневном рассеянном свете.

4.4. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72 в сушильном шкафу при температуре  $(100 \pm 2)$  °С в течение 1 ч. Масса навески —  $(2,0 \pm 0,2)$  г.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## **С. 6 ГОСТ 25718—83**

4.5. Прочность пленки при ударе определяют по ГОСТ 4765—73, при этом пластинку располагают пленкой вверх.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.6. Кислотное число грунтовок определяют по ГОСТ 23955—80 при температуре горячей воды 70—80 °С.

### **5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение грунтовок АК-069 и АК-070 — по ГОСТ 9980.3-86 — ГОСТ 9980.5-86.

5.2. Грунтовки упаковывают во фляги с внутренним полиэтиленовым покрытием ФСП (ГОСТ 5799—78) и банки из белой жести или хромированной (ГОСТ 6128—81).

Кроме того, грунтовку АК-069 упаковывают в оцинкованные фляги ФСЦ (ГОСТ 5799—78).

Допускается по согласованию с потребителем применять стальную тару без защитного покрытия.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

5.3. Грунтовки должны храниться при температуре не выше 30 °С.

5.4. На транспортную тару должен быть нанесен манипуляционный знак «Беречь от нагрева» по ГОСТ 14192—77, знак опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 3), классификационный шифр 3212 и серийный номер ООН 1139.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

### **6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие грунтовок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения грунтовок — 6 месяцев со дня изготовления.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Н.Б. Гурова, Л.А. Лебедева

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.04.83 № 1788

**3. ВЗАМЕН** ОСТ 6—10—401—76

**4. Периодичность проверки** — 5 лет

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 9.105—80	Вводная часть	ГОСТ 8832—76	4.2
ГОСТ 12.1.004—91	2.6	ГОСТ 9980.1—86	3.1
ГОСТ 12.1.005—88	2.3; 2.3а	ГОСТ 9980.2—86	4.1
ГОСТ 12.1.044—89	2.1	ГОСТ 9980.3—86	5.1
ГОСТ 12.3.005—75	2.5	ГОСТ 9980.4—86	5.1
ГОСТ 12.4.011—89	2.4	ГОСТ 9980.5—86	5.1
ГОСТ 12.4.021—75	2.3	ГОСТ 14192—77	5.4
ГОСТ 17.2.3.02—78	2.7	ГОСТ 15140—78	1.4
ГОСТ 4765—73	1.4; 4.5	ГОСТ 16523—89	4.2
ГОСТ 5233—89	1.4	ГОСТ 17537—72	1.4; 4.4
ГОСТ 5799—78	5.2	ГОСТ 18188—72	1.3
ГОСТ 6128—81	5.2	ГОСТ 19007—73	1.4
ГОСТ 6589—74	1.4	ГОСТ 19433—88	5.4
ГОСТ 6806—73	1.4	ГОСТ 21631—76	4.2
ГОСТ 7827—74	1.3	ГОСТ 23955—80	1.4; 4.6
ГОСТ 8420—74	1.4		

**6. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта СССР от 29.10.91 № 1668

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (декабрь 1995 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в сентябре 1988 г., октябре 1991 г. (ИУС 1—89, 1—92)

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.С. Кабанова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябова*

Сдано в набор 30.01.96. Подписано в печать 18.03.96. Усл.печ.л. 0,58.  
Усл.кр.-отт. 0,58. Уч.-изд.л. 0,45. Тираж 420 экз. С 3286. Зак. 124.

---

ИПК Издательство стандартов  
107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
ЛР № 021007 от 10.08.95.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник"  
Москва, Лялин пер., 6.