



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

# **КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ. ДИСПЕРСНЫЙ ЖЕЛТЫЙ 3**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 24364—80**

**Издание официальное**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

Цена 3 коп.

**РАЗРАБОТАН** Министерством химической промышленности

**ИСПОЛНИТЕЛИ**

М. В. Горелик, Н. Н. Красикова, Г. И. Шилова, С. Н. Колмогорова, Л. А. Красковская, Е. Б. Яновщинская, М. С. Лаврищева, Т. А. Шкуренко, В. Н. Хохлов, Ю. Ф. Сизых

**ВНЕСЕН** Министерством химической промышленности

Член Коллегии В. Ф. Ростунов

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 августа 1980 г. № 4253

**КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ.  
ДИСПЕРСНЫЙ ЖЕЛТЫЙ 3**

**Технические условия**

Organic dyestuffs. Disperse yellow 3. Specifications

ОКП 24 6181 1030 02

**ГОСТ  
24364—80**

**Взамен  
ГОСТ 17650—72  
в части  
дисперсного  
желтого 3**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14 августа 1980 г. № 4253 срок действия установлен**

**с 01.07.1981 г.  
до 01.07.1986 г.**

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

*до 01.07.87 и 493 86*

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель дисперсный желтый 3, представляющий собой смесь красителя с вспомогательными веществами, выпускаемый в виде непылящего порошка.

Краситель предназначен для крашения полиэфирного волокна и текстурированного полиэфира и изделий из них по высокотемпературному способу и с применением переносчика во все тона, для крашения триацетатного волокна и изделий из него во все тона и для крашения ацетатного и полиамидного волокон и изделий из них в светлые тона, а также для печатания тканей из триацетатного волокна в светлые и средние тона и тканей из ацетатного волокна в светлые тона.

Ассортимент волокон и изделий из них, подлежащих окрашиванию или печатанию данным красителем, устанавливается в зависимости от их назначения в соответствии с показателями устойчивости окраски, которые обеспечиваются этим красителем.

**1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА**

1.1. Стандартный образец утверждают в установленном порядке.

Концентрацию стандартного образца принимают за 100%.

Стандартный образец хранят в герметически закрытой стеклянной банке в сухом затемненном месте.

Стандартный образец подлежит замене вновь приготовленным и утвержденным образцом через каждые пять лет.

**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

**© Издательство стандартов, 1980**

## 1.2. Дисперсность красителя

### 1.2.1. По микроскопическому исследованию

Основная масса частиц должна иметь размеры до 2 мкм; в поле зрения встречаются частицы размером до 5 мкм и единичные агрегаты — до 12 мкм.

1.2.2. Предел фильтруемости водной суспензии должен быть не менее 0,6 г на 100 см<sup>3</sup>.

### 1.2.3. Хроматографическая проба

Высота подъема водной суспензии должна быть не менее 60 мм; на линии раздела фаз допускается незначительная полоса.

1.3. Смачиваемость красителя в воде при 20 и 70°C:

а) при 20°C краситель смачивается медленно, распределяется неравномерно; суспензия интенсивно окрашена и мутная;

б) при 70°C краситель смачивается быстро, распределяется неравномерно; суспензия интенсивно окрашена и мутная.

1.4. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани и ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире приведена в табл. 1—2.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Краситель должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По внешнему виду краситель должен представлять собой однородный порошок от желтого до коричневого цвета.

2.3. Концентрация красителя по отношению к стандартному образцу должна составлять 100%.

2.4. Оттенок, дисперсность, смачиваемость красителя в воде при 20 и 70°C и устойчивость окраски на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире должны соответствовать стандартному образцу.

## 3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Краситель — горючее вещество. Температура самовоспламенения аэрогеля 543°C. Температура самовоспламенения аэрозоля 553°C. Температура тления 316°C. Аэрозоль взрывоопасен, нижний предел воспламенения 60 г/м<sup>3</sup>.

Средства пожаротушения: распыленная вода, пена.

3.2. Краситель обладает умеренно опасными свойствами. Пыль красителя вызывает раздражение кожных покровов, слизистых оболочек и дыхательных путей.

3.3. При отборе проб, испытании и применении красителя следует применять индивидуальные средства защиты (респиратор,

Таблица 1

Процент окраски	Степень устойчивости окраски на ткани из ацетатного волокна, баллы, в отношении						
	света	дистиллированной воды	раствора мыла при 40°C	, пота*	глажения с запариванием	трения (закрашивание белого миткала)	
						сухого	мокрого
0,25	4—5	4/4/5	4/4/5	4/3—4/5	4/4/5	5	4/5/5

Примечание. Процент окраски 0,25 соответствует  $\frac{1}{6}$  среднего тона по шкале среднего тона, разработанной к ГОСТ 9733—61.

Таблица 2

Процент окраски	Степень устойчивости окраски на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире, баллы, в отношении						
	света и погоды	дистиллированной воды	раствора мыла при 40°C	, пота*	глажения с запариванием	трения (закрашивание белого миткала)	
						сухого	мокрого
0,25	5	5/5/5/5	5/5/5/5	5/5/5/5	4—5к/5/5	5	5/5/5/5
1,5	6	5/5/5/5	5/5/5/5	5/5/5/5	4—5к/5/4—5	5	5/5/5/5
3,0	6—7	5/5/5/5	5/5/5/5	5/5/5/5	4—5/5/5	5	5/5/5/5

Примечание. Процент окраски 1,5 соответствует среднему тону по шкале среднего тона, разработанной к ГОСТ 9733—61.

защитные очки, резиновые перчатки, спецодежду) от попадания красителя на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его пыли в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать правила личной гигиены. При попадании красителя на кожные покровы и слизистые оболочки его смывают проточной водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводится работа с красителем, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. При уборке помещения осевший краситель смывают струей воды.

#### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Правила приемки — по ГОСТ 6732—76.

4.2. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире изготовитель определяет при утверждении стандартного образца.

#### 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Метод отбора проб — по ГОСТ 6732—76.

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 500 г.

5.2. Внешний вид красителя определяют визуально.

5.3. Определение концентрации и оттенка

Концентрацию и оттенок красителя определяют визуально, сравнивая выкраски, произведенные одновременно и в одинаковых условиях испытуемым красителем и стандартным образцом на ткани из ацетатного волокна.

5.3.1. *Реактивы и растворы*

Диспергатор НФ марки А по ГОСТ 6848—79.

Препарат неионогенный типа ОП-10.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

5.3.2. *Приготовление красильной ванны*

0,02 г испытуемого красителя и такое же количество стандартного образца, взвешенных с погрешностью не более 0,0002 г, помещают в отдельные стаканы вместимостью 100—150 см<sup>3</sup> и замешивают с 20—30 см<sup>3</sup> теплой воды (около 40°C) до получения однородной суспензии. В каждый стакан добавляют диспергатор НФ из расчета 1 г диспергатора на 1 дм<sup>3</sup> красильной ванны и воду до модуля ванны 1 : 40.

5.3.3. *Крашение*

Два образца ткани из ацетатного волокна, предварительно отваренной в течение 20 мин при 50°C в растворе, содержащем 2 г/дм<sup>3</sup> неионогенного препарата типа ОП-10, взвешивают по 2 г с погрешностью не более 0,01 г.

Образцы замачивают в теплой воде (45°C), отжимают и одновременно погружают по одному образцу в каждую красильную ванну, имеющую температуру 40°C.

Температуру красильной ванны в течение 15 мин доводят до 75°C и красят при этой температуре и постоянном перемешивании в течение 1 ч. По окончании крашения образцы промывают в теплой (45°C), затем в холодной проточной воде и сушат на воздухе или в сушильном шкафу при температуре не выше 60°C. Высушенные образцы сравнивают между собой.

Допускаемое расхождение в оценке концентрации красителя  $\pm 5\%$ .

Оценку окраски по оттенку производят по двум градациям: соответствует — при тщательном сравнении глаз не замечает или едва замечает некоторое отклонение оттенка;

не соответствует — глаз без напряжения замечает отклонение оттенка (тупее, зеленее, краснее).

#### 5.4. Определение дисперсности

##### 5.4.1. *Определение дисперсности по микроскопическому исследованию*

Размеры частиц измеряют просмотром водной суспензии красителя под микроскопом при 600× увеличении с помощью окулярного микрометра, представляющего собой стеклянную шкалу или сетку с делениями, вставленную в окуляр. Цену каждого деления заранее определяют для принятого увеличения сравнением делений на окулярном микрометре микроскопа с делениями специальной градуировочной шкалы.

Для микроскопического исследования применяют водные суспензии испытуемого красителя и стандартного образца, причем готовят и исследуют не менее пяти проб суспензии. В стакан вместимостью 100—150 см<sup>3</sup> вносят 0,5 г испытуемого красителя, тщательно замешивают с небольшим количеством дистиллированной воды (ГОСТ 6709—72) и постепенно при перемешивании добавляют воду до 50 см<sup>3</sup>.

Для измерения размеров частиц красителя каплю суспензии помещают на предметное стекло, накрывают покровным стеклом и устанавливают его так, чтобы измеряемые частицы находились между делениями шкалы окулярного микрометра. В каждой пробе просматривают не менее пяти полей.

Таким же образом готовят суспензию и определяют размеры частиц стандартного образца.

##### 5.4.2. *Определение предела фильтруемости водной суспензии*

###### 5.4.2.1. *Реактивы, материалы и посуда*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага для хроматографии марки С по ГОСТ 10395—75.

Воронка Бюхнера № 4 по ГОСТ 9147—73.

#### 5.4.2.2. *Определение предела фильтруемости водной суспензии стандартного образца*

Пробы стандартного образца от 0,5 до 1,0 г с интервалом в 0,1 г взвешивают с погрешностью не более 0,01 г. Пробы замешивают в отдельных стаканах вместимостью 100—150 см<sup>3</sup> с небольшим количеством воды, нагретой до 70°C, и затем при перемешивании добавляют в каждый стакан воду до 100 см<sup>3</sup>.

Суспензию в каждом стакане выдерживают в течение 5 мин на водяной бане при 70°C при постоянном перемешивании. Затем суспензию постепенно охлаждают до 20—25°C и фильтруют на воронке Бюхнера под разрежением 42,56 кПа (320 мм рт. ст.) через фильтр из бумаги для хроматографии марки С с подкладкой из миткаля.

За предел фильтруемости водной суспензии принимают массу той пробы, при которой фильтр равномерно окрашен, а в местах над отверстиями воронки видны остатки красителя (образуется очень тонкий слой красителя).

#### 5.4.2.3. *Определение предела фильтруемости водной суспензии испытуемого красителя*

Навеску испытуемого красителя берут в соответствии с пределом фильтруемости водной суспензии стандартного образца, увеличивая и уменьшая ее на 0,1 г, и готовят суспензию для фильтрации, как указано в п. 5.4.2.2. Далее фильтруют суспензию в тех же условиях. Определяют, соответствует ли предел фильтруемости водной суспензии испытуемого красителя стандартному образцу.

#### 5.4.3. *Хроматографическая проба*

##### 5.4.3.1. *Реактивы, материалы и посуда*

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Бумага фильтровальная лабораторная марки ФОБ по ГОСТ 12026—76.

Кристаллизаторы или стаканы стеклянные диаметром 50 мм.

##### 5.4.3.2. *Проведение испытания*

В два кристаллизатора или стеклянных стакана наливают по 10 см<sup>3</sup> 1%-ной водной суспензии испытуемого красителя и стандартного образца. В третий кристаллизатор или стакан наливают 10 см<sup>3</sup> воды. В каждый сосуд после размешивания опускают цилиндр высотой 70 мм, приготовленный из прямоугольного отрезка фильтровальной бумаги размером 70×90 мм. Когда вода в третьем сосуде достигнет верха бумажного цилиндра, извлекают цилиндры, находящиеся в двух других сосудах с суспензиями и высушивают их на воздухе.

Хроматограмму испытуемого красителя сравнивают с хроматограммой стандартного образца, определяя высоту подъема суспензии и образование полосы на нижней части бумажного цилиндра в месте соприкосновения с поверхностью жидкости.



в воде при 20 и 70 °С

Около 0,05 г испытуемого красителя и такое же количество стандартного образца взвешивают с погрешностью не более 0,01 г и вносят одновременно в стеклянные цилиндры вместимостью 500 см<sup>3</sup>, предварительно наполненные дистиллированной водой (ГОСТ 6709—72), имеющей температуру  $20 \pm 2$  или  $70 \pm 2$  °С. Отмечают по сравнению со стандартным образцом смачиваемость испытуемого красителя, распределение его в воде, интенсивность окрашивания и прозрачность суспензии.

5.6. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире определяют по ГОСТ 9733—61 и по п. 5.6.2.

Крашение образцов ткани из ацетатного волокна проводят в одной концентрации в соответствии с требованиями п. 5.3, учитывая следующие изменения: для крашения берут образцы ткани массой 8—10 г и соответственно изменяют количество реагентов, указанных в этом пункте.

Крашение образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира проводят в трех концентрациях по высокотемпературному способу, приведенному в п. 5.6.1.

5.6.1. Крашение образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира по высокотемпературному способу

5.6.1.1. *Реактивы и растворы*

Препарат неионогенный типа ОП-10.

Сода кальцинированная по ГОСТ 5100—73.

Диспергатор НФ марки А по ГОСТ 6848—79.

Кислота уксусная синтетическая по ГОСТ 19814—74, 30%-ный раствор.

Натр едкий технический по ГОСТ 2263—79, 32,5%-ный раствор.

Натрия гидросульфит технический по ГОСТ 246—76.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

5.6.1.2. *Подготовка образцов к крашению*

Образцы полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира обрабатывают при 80 °С раствором, содержащим неионогенный препарат типа ОП-10 2 г/дм<sup>3</sup> и кальцинированную соду 2 г/дм<sup>3</sup>, в течение 20 мин при модуле ванны 1 : 40, после чего промывают в теплой (45 °С) и холодной проточной воде и сушат на воздухе.

5.6.1.3. *Приготовление красильной ванны*

Испытуемый краситель взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г и затирают в стакане с раствором диспергатора НФ из расчета 1—2 г/дм<sup>3</sup> до получения однородной суспензии. К приго-

лоты до рН 5—6 и воду до модуля ванны 1 : 40 и помещают в стакан из нержавеющей стали.

#### 5.6.1.4. Крашение

Красильную ванну, приготовленную по п. 5.6.1.3, нагревают до 40°C. Образцы массой 10 г, подготовленные к крашению по п. 5.6.1.2, взвешивают с погрешностью не более 0,01 г, замачивают в теплой воде (45°C) и вносят в красильную ванну. Стаканы помещают в красильный аппарат, стаканы и аппарат герметизируют. Красильную ванну нагревают в течение 30—40 мин до 130°C и красят при этой температуре в течение 1 ч, затем охлаждают до 50°C.

Образцы извлекают, промывают в теплой (45°C) и холодной проточной воде, затем проводят восстановительную обработку окрашенных образцов и обработку раствором моющего вещества.

#### 5.6.1.5. Восстановительная обработка и обработка раствором моющего вещества

Восстановительную обработку проводят в растворе, содержащем:

едкий натр, 32,5%-ный раствор — 6 г/дм<sup>3</sup>;

гидросульфит натрия — 2 г/дм<sup>3</sup>;

неионогенный препарат типа ОП-10 — 1 г/дм<sup>3</sup>.

Модуль ванны 1 : 40.

Обработку начинают при 20°C, затем в течение 20 мин температуру повышают до 60°C и при этой температуре обрабатывают окрашенные образцы в течение 10 мин.

После обработки образцы промывают в холодной проточной воде, затем обрабатывают раствором неионогенного препарата типа ОП-10 1—2 г/дм<sup>3</sup> при 70°C в течение 30 мин.

Образцы промывают в теплой (45°C) и холодной проточной воде, затем сушат на воздухе или в сушильном шкафу при температуре не выше 120°C.

#### 5.6.2. Определение устойчивости окраски к сублимации

Испытание проводят на приборе, обеспечивающем равномерный нагрев образцов путем контакта с металлическими пластинками, нагретыми до заданной температуры.

##### 5.6.2.1. Приготовление образцов для испытания

Из окрашенных образцов полиэфирного волокна лавсан или текстурированного полиэфира готовят два образца размером 10×4 см. На одну из сторон образца накладывают неокрашенный образец, равный ему по размеру, из того же волокна или ткани, что и испытуемый, а на противоположную сторону — неокрашенный образец из волокна, наиболее часто применяемого в смеси с данным, или ткани.

Испытание проводят при  $150\pm 2$  и  $180\pm 2^\circ\text{C}$ , при давлении на образец  $3,92\pm 0,98$  кПа ( $40\pm 10$  гс/см<sup>2</sup>).

Приготовленный образец вносят в прибор, предварительно нагретый до заданной температуры, и выдерживают при этой температуре в течение 30 с. По окончании испытания образец вынимают и оставляют на воздухе при  $20\pm 2^\circ\text{C}$  и относительной влажности  $65\pm 2\%$  в течение 4 ч.

Оценку изменения окраски испытуемого образца и закрашивания неокрашенных образцов проводят по ГОСТ 9733—61 (разд. 1).

## **6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

### **6.1. Упаковка — по ГОСТ 6732—76.**

Краситель упаковывают в фанерные барабаны типа I по ГОСТ 9338—80, вместимостью 50—66 л или в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77, вместимостью 36—50 л.

В качестве вкладышей в фанерные барабаны применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—75, а в картонные навивные барабаны — пленочные мешки-вкладыши.

**6.2. Маркировка — по ГОСТ 6732—76 с нанесением манипуляционного знака «Бойтся сырости».**

**6.3. Краситель транспортируют любым видом транспорта, кроме воздушного, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.**

При укрупнении грузовых мест в транспортные пакеты схему пакетирования согласовывают в установленном порядке.

**6.4. Краситель хранят в упаковке изготовителя в закрытых складских помещениях.**

## **7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

**7.1. Изготовитель гарантирует соответствие красителя требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования.**

**7.2. Гарантийный срок хранения красителя — два года со дня изготовления. По истечении указанного срока перед использованием краситель должен быть проверен на соответствие его требованиям настоящего стандарта.**

---

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для первой категории качества».

Пункты 1.2—1.2.3, 1.3, 1.4 изложить в новой редакции:

«1.2. Степень дисперсности красителя

1.2.1. Метод «капельная проба» — не менее 4 баллов.

1.2.2. Метод фильтрования — не менее 3—4 баллов.

1.3. Устойчивость дисперсии

1.3.1. Метод «капельная проба» — не менее 2—3 баллов.

1.3.2. Метод фильтрования — не менее 2—3 баллов.

1.4. Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирной ткани приведена в табл. 1, 2»;

таблица 1. Головка. Заменить слова: «раствора мыла при 40 °С» на «стирки в растворе мыла при  $(40 \pm 2)$  °С»; «химической чистки» на «органических растворителей для химической чистки»;

примечание. Заменить ссылку: ГОСТ 9733—61 на ГОСТ 9733.0—83;

таблица 2. Головка. Заменить слова: «полиэфирном волокне или текстурированном полиэфире» на «полиэфирной ткани», «раствора мыла при 40 °С» на «стирки в растворе мыла при  $(40 \pm 2)$  °С», «химической чистки» на «органических растворителей для химической чистки»;

примечание. Заменить ссылку: ГОСТ 9733—61 на ГОСТ 9733.0—83.

Пункты 2.4, 3.2 изложить в новой редакции: «2.4. Оттенок, степень дисперсности, устойчивость дисперсии и устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирной ткани должны соответствовать стандартному образцу.

3.2. Дисперсный желтый 3 — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

Обладает раздражающим действием на кожу, слизистые оболочки глаз и верхних дыхательных путей».

Пункт 3.3. Первый абзац изложить в новой редакции: «При отборе проб, испытании и применении красителя необходимо применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—75 и ГОСТ 12.4.103—83 от попадания красителя на кожные покровы, слизистые оболочки».

Пункт 4.2. Заменить слова: «полиэфирном волокне лавсан или текстурированном полиэфире» на «полиэфирной ткани».

(Продолжение см. с. 250)

цы ткани из ацетатного волокна, окрашенные одновременно и в одинаковых условиях испытуемым красителем и стандартным образцом по ГОСТ 25993—83, разд. 2».

Пункты 5.3.1—5.3.3 исключить.

Пункты 5.4—5.4.2 изложить в новой редакции:

«5.4. Определение степени дисперсности

5.4.1. Определение степени дисперсности методом «капельная проба» — по ГОСТ 25993—83, разд. 3.

5.4.2. Определение степени дисперсности методом фильтрования — по ГОСТ 25993—83, разд. 3».

Пункты 5.4.2.1—5.4.3.2 исключить.

Пункты 5.5, 5.6 изложить в новой редакции: «5.5. Определение устойчивости дисперсии по ГОСТ 25993—83, разд. 4.

5.6. Устойчивость окраски на ткани из ацетатного волокна и на полиэфирной ткани к физико-химическим воздействиям определяют по ГОСТ 9733.0—83; 9733.1—83; 9733.2—83; 9733.4—83; 9733.5—83; 9733.6—83; 9733.7—83; 9733.8—83; 9733.13—83; 9733.27—83.

Для испытаний устойчивости окраски крашение образцов ткани из ацетатного волокна проводят в соответствии с ГОСТ 25993—83, разд. 2, в одной концентрации красителя 0,25 %, полиэфирной ткани — в трех концентрациях красителя — 0,25; 1,50; 3,00 %».

Пункты 5.6.1—5.6.2.2 исключить.

Пункты 6.3, 7.2 изложить в новой редакции:

«6.3. Транспортирование — по ГОСТ 6732—76.

7.2. Гарантийный срок хранения красителя — 2 года со дня изготовления».

(ИУС № 8 1987 г.)

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 13.06.89 № 1542

Дата введения 01.12.89

Вводная часть. Заменить слова: «непылящего порошка» на «непылящего  
однородного порошка от желтого до коричневого цвета»; исключить слова: «По-  
казатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмот-  
рены для первой категории качества».

Пункт 2.2 исключить.

(Продолжение см. с. 164)

---

Пункт 5.2 исключить.

Пункт 6.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Пункт 6.2 дополнить словами: «и классификационного шифра 921 по ГОСТ 19433—88».

(ИУС № 9 1989 г.)

Редактор *А. С. Пшеничная*  
Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*  
Корректор *Т. А. Камнева*

Сдано в наб. 01.09.80 Подп. в печ. 17.10.80 0,75 п. л. 0,63 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. 123557, Москва, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1256