

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ**

Методы определения диспергируемости пигментов
и лаков для полиграфических красок
и поливинилхлорида

Organic dyes.

Testing methods of dispersibility of pigments
and lacquers for printing inks and polyvinylchloride

ГОСТ**11279.6—83**

ОКСТУ 2460

Срок действия с 01.01.84

до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на органические красители (пигменты и лаки) и устанавливает метод определения диспергируемости.

**1. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИСПЕРГИРУЕМОСТИ ПИГМЕНТОВ
И ЛАКОВ ДЛЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКИХ КРАСОК****1.1. Сущность метода**

Метод заключается в определении степени перетира краски, изготовленной из испытуемого пигмента или лака в заданных условиях.

1.2. Аппаратура и материалы

Машина автоматическая для перетира паст типа МАПП-1.

Прибор «Клин» (гриндометр) с пределами измерения 0—25 мкм, 0—50 мкм.

Скребок стальной, представляющий собой пластинку размером 40×40 мм.

Олифа ГФЛ-2.

1.3. Проведение испытания

0,200 г испытуемого пигмента или лака, 0,800 г олифы количественно переносят на нижний диск машины для растирания. Массу тщательно перемешивают на диске стальным скребком, после чего растирают в машине без нагрузки (под тяжестью покрывного диска) — 25 оборотов, затем собирают массу к периферии бумажного круга диаметром (50 ± 1) мм, который помещают под нижний стеклянный диск, в его центр, и продолжают растирание по стадиям: 100, 200, 300 и 400 оборотов с полной нагруз-

Издание официальное

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

кой. После каждой стадии растирания массу перемешивают и собирают к рабочей части нижнего диска. После 400 оборотов растирание прекращают, краску тщательно перемешивают и определяют степень ее перетира по ГОСТ 6589—74.

В аналогичных условиях проводят определение диспергируемости стандартного образца.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 5 мкм, при использовании прибора «Клин» с пределами измерений 0—50 мкм и 2,5 мкм — с пределами измерений 0—25 мкм.

При измерении степени перетира пигментов с улучшенной диспергируемостью определение может быть проведено после 200 или 300 оборотов куранта, что следует указать в нормативно-технической документации на данную продукцию.

При разногласиях в оценке диспергируемости и при испытании нового стандартного образца степень перетира определяют после каждых 100 оборотов куранта, при этом краску готовят для пигментов и лаков из 0,4 г пигмента или лака и 1,6 г олифы и для основных лаков из 0,3 г лака и 1,2 г олифы.

Допускаемое отклонение диспергируемости испытуемого пигмента или лака от диспергируемости стандартного образца должно быть указано в нормативно-технической документации на пигмент или лак.

И.2. 1.3 (Измененная редакция, Изм. № 2)

2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИСПЕРГИРУЕМОСТИ ПИГМЕНТОВ И ЛАКОВ ДЛЯ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА

2.1. Сущность метода

Метод заключается в сравнении поливинилхлоридных пленок, окрашенных испытуемым пигментом или лаком и стандартным образцом пигмента или лака с целью определения наличия нераспределенных частиц.

2.2. Аппаратура, материалы, реактивы

Аппаратура, материалы и реактивы — по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1, для метода определения относительной красящей способности, оттенка и чистоты окраски в поливинилхлоридной пленке.

2.3. Подготовка к испытанию

Из поливинилхлоридных пленок, изготовленных по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1, на вальцах или нанесением покрытия на стеклянную пластинку, вырезают образцы для испытания размером не более 100×100 мм.

2.4. Проведение испытания

Образцы поливинилхлоридных пленок, окрашенные испытуемым пигментом или лаком и стандартным образцом пигмента или

лака, сравнивают между собой в условиях, указанных в ГОСТ 11279.1—83, при определении относительной красящей способности (концентрации) и оценивают наличие нераспределенных частиц.

2.5. Обработка результатов

Диспергируемость испытуемого пигмента или лака по отношению к стандартному образцу выражают, словами:

соответствует — при тщательном сравнении образцов глаз не замечает или едва замечает некоторое отклонение в наличии нераспределенных частиц пигмента или лака;

не соответствует — глаз без напряжения замечает наличие нераспределенных частиц пигмента или лака.

Разд. 1; 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Л. Позднякевич, канд. хим. наук; З. И. Сергеева, канд. хим. наук; Н. Н. Красикова; Б. Г. Аристов, А. Н. Стрункина, Т. В. Силина, канд. хим. наук; В. Н. Горенко, В. И. Пескова, А. З. Каримова, канд. хим. наук; Е. В. Король, Л. Г. Лумер

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 6 января 1983 г. № 12.

3. ВЗАМЕН ГОСТ 11279—65

4. Периодичность проверки — 5 лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, из которого дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6589—74	1.3
ГОСТ 7931—76	1.2
ГОСТ 11279.1—83	2.2, 2.3, 2.4

6. Срок действия продлен до 01.01.97 Постановлением Госстандарта СССР от 20.10.87 № 3939

7. Переиздание (март 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1987 г., апреле 1989 г. (ИУС 1—88, 7—89)