

ПРОФИЛЬ ВЕРХНЕГО ЛИСТА ПОПЕРЕЧНОЙ БАЛКИ
РАМЫ ПОЛУВАГОНА

ГОСТ
5267.7-90

Сортамент

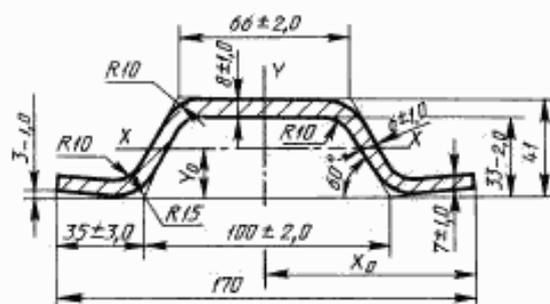
Section of upper sheet of open-box car frame cross beam. Dimensions

ОКП 09 3100

Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на горячекатаный профиль верхнего листа поперечной балки рамы полувагона.

1. Размеры, предельные отклонения, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля и справочные значения должны соответствовать приведенным на чертеже и в таблице.



Площадь сечения, см ²	Масса 1 м, кг	Справочные значения величины							
		I_x	I_y	W_x		W_y		X_0	Y_0
				Низ	Верх.	Левая	Правая		
см ⁴		см ³				см			
14,28	11,21	31,19	314,46	15,28	15,74	37,0	37,0	8,50	2,08

2. Кривизна профиля в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0,2 % длины.

3. Прогиб стенки профиля не должен превышать 0,9 мм.

4. Скручивание профиля не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины.

Издание официальное

★

Перепечатка воспрещена

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством металлургии СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.90 № 1762
- 3. ВЗАМЕН** ГОСТ 5267.7—78
- 4. Ограничение срока действия снято** по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
- 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ**