

## ФЕРРОТИТАН

ГОСТ

Методы определения меди

14250.5—90

Ferrotitanium.

Methods for determination of copper

(СТ СЭВ 1238—89)

ОКСТУ 0809

Срок действия с 01.07.91  
до 01.07.96



Настоящий стандарт устанавливает фотометрический и атомно-сорбционный методы определения меди в ферротитане при массовой доле ее от 0,03 до 3,5 %.

## 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 28473.

1.2. Лабораторная проба должна быть приготовлена в виде порошка с размером частиц 0,16 мм по ГОСТ 26201.

## 2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

## 2.1. Сущность метода

Метод основан на образовании в аммиачном растворе окрашенного в желто-коричневый цвет комплексного соединения меди с диэтилдитиокарбаматом натрия и измерении оптической плотности раствора.

Мешающие определению элементы маскируют лимонной кислотой.

## 2.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотозлектроколориметр со всеми принадлежностями.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота серная по ГОСТ 4204, растворы 1:1 и 1:4.

Кислота азотная по ГОСТ 4461 и раствор 1:1.

Аммиак водный по ГОСТ 3760.

## Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Желатин по ГОСТ 11293, свежеприготовленный раствор 5 г/дм<sup>3</sup>: 0,5 г желатина помещают в стакан вместимостью 300 см<sup>3</sup>, прибавляют 40—50 см<sup>3</sup> воды и оставляют на 1 ч при комнатной температуре, периодически перемешивая. Затем раствор слабо нагревают и при перемешивании растворяют желатин, охлаждают, доливают водой до объема 100 см<sup>3</sup> и вновь перемешивают.

Кислота лимонная по ГОСТ 3652, раствор 200 г/дм<sup>3</sup>.

Натрия N, N-диэтилдитиокарбамат 3-водный по ГОСТ 8864, свежеприготовленный раствор 5 г/дм<sup>3</sup>.

Медь металлическая.

Стандартные растворы меди

Раствор А: 1,0000 г меди растворяют при нагревании в 40 см<sup>3</sup> раствора азотной кислоты. После полного растворения навески добавляют 30 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты (1:1) и выпаривают до выделения паров серной кислоты. После охлаждения соли растворяют в 200 см<sup>3</sup> воды, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, охлаждают, доливают до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация меди в растворе А равна 0,001 г/см<sup>3</sup>.

Раствор Б: 10,0 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация меди в растворе Б равна 0,00001 г/см<sup>3</sup>.

## 2.3. Проведение анализа

2.3.1. При массовой доле кремния до 5% навеску пробы, отобранную согласно табл. 1, помещают в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, приливают 50 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:4 и растворяют при слабом нагревании. Затем по каплям добавляют 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. Раствор выпаривают до выделения паров серной кислоты, охлаждают, соли растворяют в 30 см<sup>3</sup> воды при нагревании.

Таблица 1

Массовая доля меди, %	Масса навески пробы, г	Объем аликвотной части раствора пробы, см <sup>3</sup>	Масса меди в аликвотной части раствора пробы, г	Объем стандартного раствора Б, см <sup>3</sup>
От 0,03 до 0,3 включ.	0,5	25	0,015—0,15	1—16
Св. 0,3 » 1,5 »	0,25	10	0,03—0,15	2—16
» 1,5 » 3,5 »	0,1	10	0,06—0,14	5—15

2.3.2. При массовой доле кремния свыше 5% навеску пробы, отобранную согласно табл. 1, помещают во фторопластовый стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup> или чашку из платины или стеклоуглерода, приливают 50 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты (1:4), 5 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты, перемешивают и добавляют по каплям 5 см<sup>3</sup>

азотной кислоты. Раствор выпаривают до выделения паров серной кислоты, охлаждают, соли растворяют в 30 см<sup>3</sup> воды при нагревании.

2.3.3. Охлажденный раствор, приготовленный по п. 2.3.1 или 2.3.2 переносят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> доливают водой до метки и перемешивают.

Две аликвотные части раствора, согласно табл. 1, отбирают в мерные колбы вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают в каждую по 15 см<sup>3</sup> раствора лимонной кислоты, 10 см<sup>3</sup> раствора желатина, 15 см<sup>3</sup> аммиака, перемешивают и охлаждают. Затем в одну из колб добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора диэтилдитиокарбамата натрия. Растворы доливают водой до метки и перемешивают.

Оптическую плотность раствора измеряют на спектрофотометре при длине волны 453 нм или на фотоэлектроколориметре в области светопропускания от 400 до 480 нм.

В качестве раствора сравнения используют раствор, не содержащий раствора диэтилдитиокарбамата натрия.

Массу меди находят по градуировочному графику после вычитания значения оптической плотности раствора контрольного опыта из значения оптической плотности раствора пробы.

2.3.4. Для построения градуировочного графика в ряд мерных колб вместимостью 100 см<sup>3</sup> приливают стандартный раствор Б, согласно табл. 1. В одну колбу стандартный раствор не помещают. Во все колбы приливают по 10 см<sup>3</sup> раствора лимонной кислоты, 10 см<sup>3</sup> раствора желатина, 15 см<sup>3</sup> аммиака, перемешивают и охлаждают. Затем приливают по 10 см<sup>3</sup> раствора диэтилдитиокарбамата натрия, доливают до метки водой и перемешивают.

Оптическую плотность растворов измеряют, как указано в п. 2.3.3.

В качестве раствора сравнения используют раствор, не содержащий стандартного раствора меди.

По полученным значениям оптических плотностей и соответствующим им массам меди строят градуировочный график.

## 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю меди ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $m_1$  — масса меди, найденная по градуировочному графику, г;  
 $m$  — масса навески, соответствующая аликвотной части раствора пробы, г.

2.4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли меди приведены в табл. 2.

Массовая доля меди, %	Погрешность результатов анализа, %	Допускаемые расхождения, %			
		двух средних результатов анализа, выполненных в различных условиях	двух параллельных определений	трех параллельных определений	результатов анализа стандартного образца от аттестованного значения
От 0,03 до 0,05 включ.	0,005	0,006	0,005	0,006	0,003
Св. 0,05 » 0,10 »	0,010	0,013	0,011	0,013	0,007
» 0,10 » 0,20 »	0,019	0,025	0,020	0,024	0,012
» 0,2 » 0,5 »	0,03	0,04	0,03	0,04	0,02
» 0,5 » 1,0 »	0,04	0,05	0,04	0,05	0,03
» 1,0 » 2,0 »	0,06	0,07	0,06	0,08	0,04
» 2,0 » 3,5 »	0,09	0,12	0,10	0,12	0,06

### 3. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на измерении атомной абсорбции меди в пламени ацетилен-воздух при длине волны 324,8 нм с предварительным растворением пробы в серной кислоте.

#### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Атомно-абсорбционный спектрометр со всеми принадлежностями.

Кислота серная по ГОСТ 4204, растворы 1:1 и 1:4.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота соляная по ГОСТ 3118.

Титан треххлористый, раствор 150 г/дм<sup>3</sup>, содержащий 0,05 г/см<sup>3</sup> титана.

Железо металлическое.

Раствор железа 20 г/дм<sup>3</sup>: 10 г растворяют при нагревании в 40 см<sup>3</sup> соляной кислоты, приливают 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты и раствор кипятят до удаления оксидов азота. Охлажденный раствор переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Алюминий металлический.

Раствор алюминия 10 г/дм<sup>3</sup>: 5 г алюминия растворяют при нагревании в 60 см<sup>3</sup> соляной кислоты с добавлением 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. Раствор кипятят до удаления оксидов азота. После охлаждения раствор переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

Медь металлическая.

#### Стандартные растворы меди

Раствор А: 0,5000 г меди растворяют при нагревании в 25 см<sup>3</sup> азотной кислоты, охлаждают, приливают 100 см<sup>3</sup> воды, переносят

раствор в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация меди в растворе А равна 0,001 г/см<sup>3</sup>.

Раствор Б: 10,0 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Массовая концентрация меди в растворе Б равна 0,0001 г/см<sup>3</sup>.

### 3.3. Проведение анализа

3.3.1. При массовой доле кремния до 5% навеску пробы, отобранную согласно табл. 3, помещают в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>.

Таблица 3

Массовая доля меди, %	Масса навески пробы, г	Масса меди в измеряемом растворе пробы, 10 <sup>-3</sup> г	Стандартный раствор меди	Объем стандартного раствора, см <sup>3</sup>
От 0,03 до 0,1 включ.	0,5	0,15—0,5	Б	1—6
Св. 0,1 » 0,5	0,2	0,2—1	Б	1—11
» 0,5 » 3,5	0,2	1—7	А	0,5—8

Приливают 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты (1 : 4) и растворяют при слабом нагревании. Затем по каплям добавляют 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. Раствор выпаривают до выделения паров серной кислоты и охлаждают. Соли растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды при нагревании.

3.3.2. При массовой доле кремния свыше 5% навеску пробы, отобранную согласно табл. 3, помещают во фторопластовый стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup> или в чашку из стеклоуглерода или платины, приливают 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты (1 : 4), 5 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты, перемешивают и добавляют по каплям 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. Раствор выпаривают до выделения паров серной кислоты и охлаждают. Соли растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды при нагревании.

3.3.3. Охлажденный раствор, приготовленный по п. 3.3.1 или 3.3.2, переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают.

В случае необходимости раствор фильтруют через сухой фильтр средней плотности в сухую колбу, отбрасывая первые порции фильтрата.

Атомную абсорбцию меди измеряют параллельно в растворе контрольного опыта, растворах проб, растворах для построения градуировочного графика, растворе стандартного образца при длине волны 324, 8 нм в пламени ацетилен-воздух.

3.3.4. После вычитания значения атомной абсорбции раствора контрольного опыта из значения абсорбции раствора пробы содержание меди находят методом сравнения со стандартным образцом, с химическим составом, соответствующим требованиям.

настоящего стандарта, или методом градуировочного графика, или методом добавок.

3.3.5. При применении метода сравнения навеску стандартного образца проводят через все стадии анализа, как указано в пп. 3.3.1 или 3.3.2 и 3.3.3.

3.3.6. При применении метода градуировочного графика в ряд стаканов приливают стандартный раствор меди, согласно табл. 3. В один стакан стандартный раствор не помещают. Во все стаканы приливают растворы железа, титана и алюминия в количествах, соответствующих их содержаниям в пробе, приливают 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты (1:4) и далее проводят анализ, как указано в пп. 3.3.1 и 3.3.3.

Градуировочный график строят по результатам, полученным после вычитания значения атомной абсорбции раствора, не содержащего стандартный раствор меди, из значения абсорбции растворов, содержащих стандартный раствор, и соответствующим им массам меди.

3.3.7. При применении метода добавок к навеске пробы добавляют такое количество стандартного раствора меди, чтобы значение атомной абсорбции пробы с добавлением стандартного раствора составляло не более двухкратной величины значения абсорбции раствора пробы и находилось в линейном диапазоне градуировочного графика. Далее анализ проводят, как указано в пп. 3.3.1 или 3.3.2 и 3.3.3.

#### 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю меди ( $X$ ) в процентах, определяемую методом сравнения, вычисляют по формуле

$$X = \frac{\hat{A}(D - D_1)}{D_2 - D_1}, \quad (2)$$

где  $\hat{A}$  — аттестованное значение массовой доли меди в стандартном образце, %;

$D$  — значение атомной абсорбции раствора пробы;

$D_1$  — значение атомной абсорбции раствора контрольного опыта;

$D_2$  — значение атомной абсорбции раствора стандартного образца.

3.4.2. Массовую долю меди ( $X$ ) в процентах, определяемую методом градуировочного графика, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_2}{m} \cdot 100, \quad (3)$$

где  $m_2$  — масса меди, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески пробы, г.

3.4.3. Массовую долю меди ( $X$ ) в процентах, определяемую методом добавок, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_3(D - D_1)}{(D_3 - D)m} \cdot 100, \quad (4)$$

где  $m_3$  — масса меди, добавленная к навеске пробы, г;

$D$  — значение атомной абсорбции раствора пробы без добавления стандартного раствора меди;

$D_1$  — значение атомной абсорбции раствора контрольного опыта;

$D_3$  — значение атомной абсорбции раствора пробы с добавлением стандартного раствора меди;

$m$  — масса навески пробы, г.

3.4.4. Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли меди приведены в табл. 2.

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством металлургии СССР  
РАЗРАБОТЧИКИ**

**В. Г. Мизин, Т. А. Перфильева, С. И. Ахманаев, Г. И. Гусева**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением  
Государственного комитета СССР по управлению качеством  
продукции и стандартам от 29.12.90 № 3751**

**3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1238—89**

**4. ВЗАМЕН ГОСТ 14250.5—80**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-  
ТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3118—77	3.2
ГОСТ 3652—69	2.2
ГОСТ 3760—79	2.2
ГОСТ 4204—77	2.2, 3.2
ГОСТ 4461—77	2.2, 3.2
ГОСТ 8864—71	2.2
ГОСТ 10484—78	2.2, 3.2
ГОСТ 11293—78	2.2
ГОСТ 26201—84	1.2
ГОСТ 28473—90	1.1