

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗАССР

# ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ДВУХРЯДНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**FOCT 6364-78** 

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР Москва



### ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ДВУХРЯДНЫЕ

filter -

ГОСТ 6364 - 78

#### Основные размеры

Double row tapered toller bearings. Basic dimensions

Взамен FOCT 6364-68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 января 1978 г. № 242 срок действия установлен

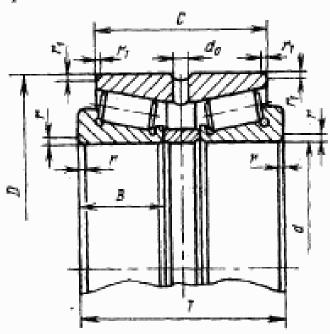
c 01.01 1979 r. до 01.01 1984 г..

#### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

 Настоящий стандарт распространяется на роликовые конические двухрадные подшипники с внутренним дистанционным кольцом, предназначенные для восприятия радиальных и осевых нагрузок.

2. Основные размеры подшипников должны соответствовать.

указанным на чертеже и в табл. 1—5.



Примечание. Чертеж не определяет внутрениюю конструкцию подминаника.

Издание официальное

Перелечатка воспрещень

(С) Издательство стандартов, 1978.

Таблица 1

# Сверхлегкая серня днаметров 9

			7, не более					
Обозначения	. }	_	Серея п	о клираже	_			
DOTMENHINGO.		D	начи-	широкая	В	C	<i>r</i>	
2097926	130	180		75	30	62	2,5	0,8
2097928	140	190	'					
2097930	150	210		85		.70		•
2097932	160	220		88	36	73		
2097934	170	230					3,0	1,0
2097936	180	250		95	42	76		
2097938	190	260		30	4.2	- 10		
2697940	200	280	-	118		97	_	
2097944	220	300		110	48	88	ı	
2097948	240	320	1			90	3,5	1,2
2097952	260	360		134	60	109		}
2097956	280	380		140		114		
2097960	300	420			1			
2097964	320	440		160	72	128	4.0	1.5
2097968	340	460		100				
2097972	360	480						
1097976	380	520	į					
1097980	400	540	150		65	112		
1097984	420	560					5,0	2,0
1097988	440	600	178		74	134		
1097992	460	620	175			131		
1097996	480	650	180		78	130		-
10979/500	500	670	100					
10979/530	530	710	190	_	82	136	6,0	2,5
10979/560	560	750	213		85	156		
10979/600	600	800	210		90	160		

# Продолжение табл. 1

#### MM

			Т, н	в более				
Офозна чение подшинимаюм			Серыя по инкрине					
	ď	D	нормаль- изя	широхая	В	c	,	"
10979/630	630	850	242		100	182		
10979/670	670	900	238		103	174		
10979/710	710	950	240		106	175		
10979/750	750	1000	252		112	190	8,0	3,5
10979/800	800	1060	270		115	204		
10979/850	850	1120	268		118	190		
10979/900	900	1180	284.		122	210		
10979/950	950	1250	300		132	220	10.0	
10979/1000	1000	1320	320		140	228	10,0	4,0

## Таблица 2

## Особолегкая серня днаметров I мы

			Г. не более Серия по ширине					
Обозначение подшилическа	_				В	c	_	_
	đ	ворияль- широкая		8	C	,	<i>I</i> 1	
2097124	120	180		88	36	73 .	3.0	1,0
2097126	130	200		100	42	81		
2097128	140	210		100				
2097130	150	225		106	45	85		
2097132	160	240	-	115	48	91		
2097134	170	260		125	54_	102		
2097136	180	280		134	60	108	3,5	1,2
2097138	190	290		139		114		
2097140	200	310		152	66	123		ļ

Продолжение табл. 2

ΜМ

nin								
			. Т. не более					
Обо очачение	ď	,	"Қерия по	ширине	l (B	c	,	1
пода начнков	•		норы эль-	широквя				
2097144	220	340		165	72	130	4,0	1,5
2097148	240	360						
2097152	260	400	_	186	82	146		
2097156	280	420		189		154	5,0	2.0
2097160	300	460		215	95	178	· ·	
2097164	320	480					-	
97168	340	520	180			135		
97172	360	540	185		82	140		
97176	380	560	189			141	6,0	2,5
97180	400	600	206		90	150		
97184	420	620						
97188	440	650	212	E [	94	152		
97192	460	680	230			175		į.
97196	480	700	236		100	180		l he e
971/500	500	720		-	L		8,0	3,5
971/530	530	780	254		112	184		
971/560	560	820	260		115	185		
971/600	600	870	270		118	198		
971/630	630	920	295	5	128	213		
971/670	670	980	306		136	220		1
971/710	710	1030	315		140	220		
971/750	750	1090	340		150	252		
971/800	800	1150	350		155	256	10.0	4.0
971/850	850	1220	370		165	276		
971/900	900	1280	380		170	280		
971/950	950	1360	400	1	180	292		
971/1000	1000	1420	419		185	296	ı	

Таблица З

# Особолегкая серия диаметров ?

MM

	1	. Т. не более						
повличинкев Осеоначение			Серия и	о ширине	В		_	
	4	D	норызль-	широквя		c		, ·
2097722	110	180		100	42	84		
2097724	120	200		110	48	90	3,0	1.0
2097726	130	210						
2097728	140	225		120	50	100		
2097730	150	250		138	60	112	3,5	1,2
2097732	160	270		150 .	66	120		
2097734	170	280		100				
2097736	180	300		164	71	134		
2097738	190	320		172	78		4.0	1,5
2097740	200	340		184	82	150		
2097744	220	370		200	88	166		
2097748	240	400		210	95	168	5.0	$^{2,0}$
2097752	260	440	-	225	106	180		
1097756	280	460	190	_	82	142		
1097760	300	500	205	_	90	152		
1097764	320	540	218	_	100	_	6,0	2,5
1097768	340	580				170	-,-	
1097772	. 360	600	242	1	106	1		
1097776	380	620		_				
1097780	400	650	254		112	190	_	
1097784	420	700	275		122	200	8,0	3,5
1097788	440	720	2.0	_   _	1			
1097792	460	760	294	_	132	218	-	
1097796	.480	790	300	_\	136	220	_	
10977/500	500	830	326		145	234		١.,
10977/530	530	870	330		150	242	10,0	4.
10977/560	560	920	352		160	250	-1	
10977/600	600	980	374	_	170	254 272	-	
10977/630	630	1030	384	-	175	_	-	
10977/670				_			10.0	-
10977/710							12,0	5.
10977/670	710 750	1090 1150 1220	410 430 450	_	185 195 206	296 306 340	12,0	)



Таблица ф Легкая широкая серия диаметров 5

			T, me						
• Обозначение			Широкая по ширине		_	١.			
родшиливнов	ď	D	ная вормаль-	широкая	В	¢	′	<b>7</b> 3	
97506	30	62		50	20.5	41	1.5	0,5	
97507	35	72			23,0	46			
97508	40	80		55			امما		
97509	45	85		30	23,5	45	2,0		
97510	50	90							
97511	55	100		60	25.0	48		0,8	
97512	60	110		65	28.0	55			
97513	65	120					2,5		
97814	70	125		75	31,0	62			
975 5	75	130							
97515	80	140		80	33,0	65			
9751/	85	150	-	86	36,0	68	3,0	1,0	
97518	90	160		96	40.0	78			
97520	100	180		112	46,0	92			
97522	110	200		126	53,0	105	3,5	1,2	
97124	120	215		136	58,0	112			
97526	130	230		150	64.0	120			
97528	140	250		160	68.0	131		1 1 0	
97530	150	270		172	74.0	138	4.0	1;5	
97532	160	290		180	80,0	144			
97534	170	310		195	96 A	161	5.0	9.0	
97536	180	320		130	86,0	151	5,0	2,0	
97519	95	170		106	45,5	90	0.5		
97521	105	190		118	50,0	96	3,5	1,2	

Пример условного обозначения подшилника особолегкой серин диаметров 1 с d=200 мм. D=310 мм и T=152 мм: Подшилник 2097140 ГОСТ 6364—78

3. Для наружном подачи смазки подшилинк на кольце должны быть кольцевая проточка и отверстия. Диаметры и количество отверстий должны соответствовать указанным в табл., 5.,

Таблина 5

P s	3	M	e p	ы	В	MM
-----	---	---	-----	---	---	----

заружный дивметр подшинника D	Пиаметр отверстия для смазки do	Количество отверс- тий, шт.						
Св. 60 до 90	.4							
Св. 90 до 130	6	1						
Св. 130 до 230	8	'						
Св. 230 до 400	10							
Св. 400 до 600		6						
Св. 600 до 800	12	6						
Св. 800 до 1600		10						

- 4. Технические требования подшипников с внутренним днаметром d < 400 мм — по ГОСТ 520—71.
- Правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 520-71.
- 6. Технические требования к посадочным местам вала и корпуса под подшипники -- по ГОСТ 3325-55.
- 7. Для подачи смазки в подшинник через вал допускается по согласованию с потребителем дистанционное кольцо изготовлять с пазами на торце. Также подшипники должны иметь дополнительный знак «К» справа от условного обозначения подшипника, напрямер, 2097124К.

Редактор Е. Н. Глазкова Технический редактор В. Н. Прусакова Корректор В. М. Смирлова

Скано в набор 12.06.78 Пода, в печ. 13.05.78 0,625 п. д. 0,36 уч.-изд. д. Тир. 12000 Цена 3 ком

Ордово «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557. Новопресневний пер., 3 Калумская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 416

