

ПОДШИПНИКИ СКОЛЬЖЕНИЯ

**ВТУЛКИ СВЕРТНЫЕ
С АНТИФРИКЦИОННЫМ СЛОЕМ
НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-KU**

РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

Издание официальное

БЗ 7—2004



Москва
Стандартинформ
2005

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Подшипники скольжения

ВТУЛКИ СВЕРТНЫЕ С АНТИФРИКЦИОННЫМ
СЛОЕМ НА ОСНОВЕ ФТОРОПЛАСТА-KUГОСТ
28773—90

Размеры и допуски

Plain bearings. Wrapped bushes with antifriction layer based
on polytetrafluoroethylene-KU.
Dimensions and tolerances

МКС 21.100.10

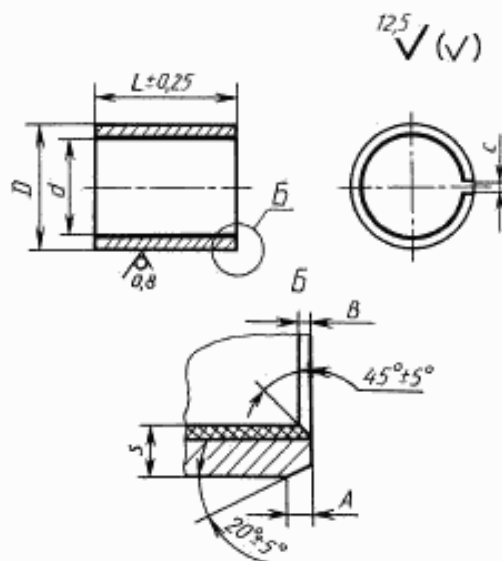
Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на свертные втулки подшипников скольжения с антифрикционным слоем на основе фторопласта, на стальной основе, предназначенные для работы в режиме сухого трения (без смазочного материала).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. РАЗМЕРЫ И ДОПУСКИ

1. Размеры и допуски свертных подшипниковых втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991
© Стандартинформ, 2005

мм

Т а б л и ц а 1

d *	D **		L					s	c *** max	A	B						
			Размерный ряд														
			1	2	3	4	Не предпоч- тительный										
3	4,5	+0,035	5					0,750 -0,025	1	—	—						
4	5,5	+0,014	5														
5	6,5		5														
6	8	+0,055	5	10				1,0 +0,005 -0,040				2	0,7 ± 0,3	0,4 ± 0,3			
8	10	+0,025	10	15													
10	12		10	15	20												
12	14	+0,065 +0,030	10	15	20			1,0 +0,005 -0,025	3	1,2±0,4							
14	16		10	15	20		12										
15	17		10	15	20												
16	18		15	20	25												
18	20	+0,075 +0,035	15	20	25			1,5 +0,005 -0,030							5	1,8±0,8	0,6±0,4
20	23		15	20	25												
22	25		15	20	25	30	17										
24	27		15	20	25	30											
25	28		15	20	25	30											
30	34	+0,085	20	25	30	40		2,0 +0,005 -0,035				5	1,8±0,8	0,6±0,4			
35	39	+0,045	25	30	40	50											
40	44	+0,100	25	30	40	50											
45	50	+0,050	25	30	40	50		2,5 +0,005 -0,045	5	1,8±0,8	0,6±0,4						
50	55	+0,125 +0,065	30	40	50	60											
55	60		30	40	50	60											
60	65		30	40	50	70											
65	70		30	40	50	70											
70	75		40	50	60	80											
75	80	+0,170 +0,100	40	50	60	80											
80	85		40	50	60	80											
85	90		50	60	70	100											
90	95		50	60	70	100											
100	105		50	60	70	100											
110	115		50	60	70	100											

* Номинальный диаметр втулки в сжатом состоянии.

** Внешний диаметр втулки до монтажа в сжатом состоянии.

*** Зазор c_{max} в свободном состоянии.

Пример сокращенного обозначения втулки диаметром $d = 20$ мм, длиной $L = 15$ мм:

2015 KU ГОСТ 28773—90

То же, полного обозначения:

Втулка 2015 KU ГОСТ 28773—90

1.2. При $d \leq 8$ мм острые кромки должны быть притуплены. При $d \geq 10$ мм на наружной цилиндрической поверхности должен быть обозначен товарный знак изготовителя и сокращенное обозначение втулки.

УСТАНОВКА ВТУЛКИ

Для получения оптимального радиального зазора в подшипнике при температуре среды от плюс 20 °С до плюс 40 °С размеры вала и отверстия для установки втулки и их допуски должны соответствовать значениям, приведенным в табл. 2.

Таблица 2

мм

<i>d</i>	Размер вала	Допуск	Размер отверстия для установки втулки	Допуск	<i>d</i>	Размер вала	Допуск	Размер отверстия для установки втулки	Допуск
3	3	h6	4,5	H6	30	30		34	
4	4		5,5		35	35		39	
5	5		6,5		40	40		44	
6	6	f7	8	H7	45	45	f7	50	H7
8	8		10		50	50		55	
10	10		12		55	55		60	
12	12		14		60	60		65	
14	14		16		65	65		70	
15	15		17		70	70		75	
16	16		18		75	75		80	
18	18		20		80	80		85	
20	20		23		85	85		90	
22	22		25		90	90		95	
24	24		27		100	100		105	
25	25		28		110	110		115	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по управлению качеством продукции и стандартам
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 06.12.90 № 3062
3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6888—89
4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2005 г.

Редактор В.Н. Копылов
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор А.С. Черноусова
Компьютерная верстка С.В. Рябовой

Сдано в набор 20.04.2005. Подписано в печать 24.05.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,35. Тираж 91 экз. Зак. 309. С. 1276.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано по ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип: «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.