

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ  
СРЕДНИЕ ДИАМЕТРОМ от 47 до 100 мм  
КОРПУСОВ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
13219.7—81**

Medium cups with cup seal for diameters from 47 till  
100 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 13219.7—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля  
1981 г. № 1926 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80, ГОСТ 13218.3—80, ГОСТ 13218.5—80, ГОСТ 13218.7—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208—80.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

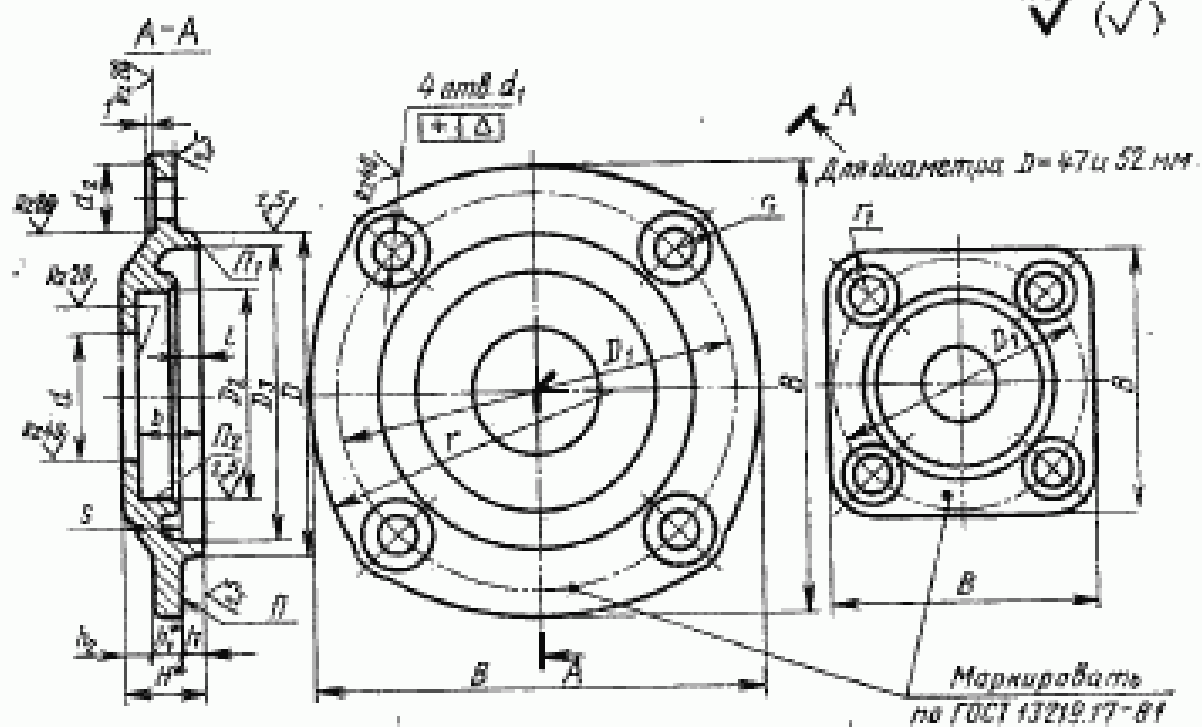
4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



400 ✓ (✓)



\* Размеры для справок

## Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н19)	Диаметр оала нан отулаи днои	d (пред. откл. по Н19)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub> (пред. откл. по Н19)	D <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	b	H	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	J	r	r <sub>1</sub>	Теорети- ческая масса, кг
МС 47×17	47	17	18	63	32	41				11	15		5	3	12		0,19
МС 52×17	52			70		45				72						10,5	0,27
МС 52×20		20	21		40												0,26
МС 62×20	62			80		55				85		4	6		70		0,31
МС 62×25		25	26		42		9	18	0,10		19						0,32
МС 72×25	72			90		65				98				4	15	11,0	0,40
МС 72×30		30	31		52					110					75		0,37
МС 80×30	80			100		72											0,45
МС 85×35		35	36		58												0,43
МС 85×40	85	40	41	105	60	78				115							0,48
МС 90×35		35	36		58					125	20		8		16	80	0,63
МС 90×45	90	45	46	110	65	80	11	20	0,12		24	7	12	9		12,0	0,63
МС 100×40		40	41		60					135	21	5	9	6			0,79
МС 100×50	100	50	51	120	70	90					26		14	11	85	12,5	0,78

Пример условного обозначения средней торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром  $D=80$  мм,  $d_{\text{вном}}=35$  мм:

Крышка МС 80×35 ГОСТ 13219.7—81