

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
НИЗКИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ****Конструкция и размеры**

Low cups with cup seal for diameters from 110 till
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

**ГОСТ
13219.6—81**

Взамен
ГОСТ 13219.6—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1926 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

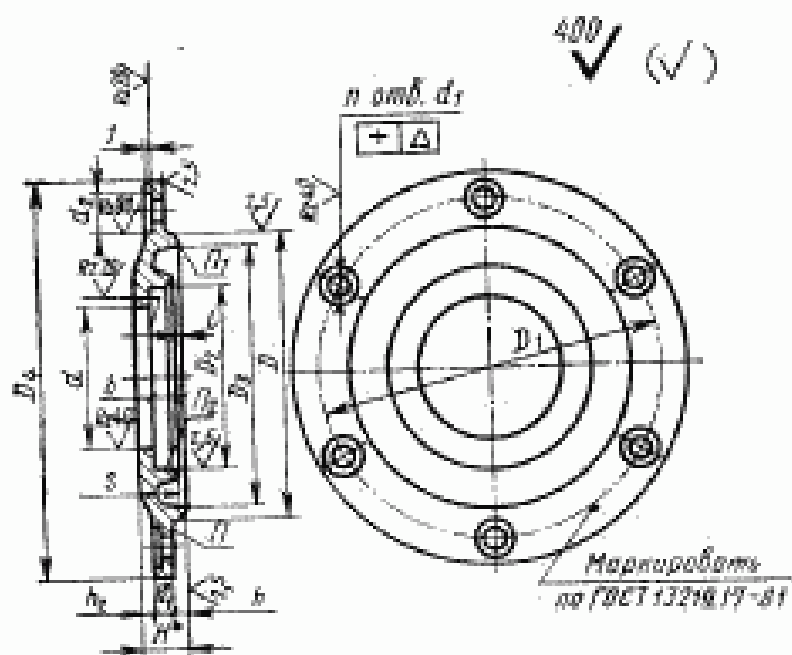
1. Настоящий стандарт распространяется на низкие торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13213.10—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**



• Размеры для справок

Размеры мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала или ступицы d _{ном}	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н9)	D ₃	d ₄	d ₅	h	h ₁	h ₂	t	s	Теорети- ческая масса, кг
MH 110×60	110	60	62	130	85	100	155	11	20	5	7	9	18	0,87
MH 110×75		75	77		100									0,82
MH 120×65	120	65	67	145	90	110	175			8				1,46
MH 120×80		80	82		105									1,42
MH 130×75	130	75	77	155	100	118	185			9				1,70
MH 140×80	140	80	82	165	105	128	195							1,74
MH 140×95		95	97		120				0,12	22				1,67
MH 150×85	150	85	87	180	110	138	210	13	24				19	2,05
MH 150×100		100	102		125					16,6				2,02
MH 160×90	160	90	92	190	120	148	220							2,21
MH 160×105		105	107		130					6				2,32
MH 170×95	170	95	97	200	120	158	230							2,34
MH 170×110		110	112		135					7				2,50
MH 180×110	180	100	102	210	125	165	240							2,55
MH 180×115		115	117		145					10				2,66
MH 190×105	190	105	107	220	130	175	250							3,02
MH 190×120		120	122		150					8				2,86
MH 200×110	200	110	112	230	135	185	260	15	26				20	3,25
MH 200×125		125	127		155					5				3,09
MH 215×115	215	115	118	250	145	200	235							3,95
MH 215×140		140	143		170					12			24	3,88
MH 225×115	225	115	118	260	145	210	295	17	30				21	4,62

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала ман. ступицы d _{ном}	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н9)	D ₃	d ₁	d ₂	v	Δ	b	N	h	h ₁	h ₂	l	s	Теорети- ческая масса, кг
MH 230×150	230	150	153	270	180	216	305	20,5	28	3	8	25	5,18	25	8	3	25	5,18
MH 240×125	240	125	128	280	155	225	315											
MH 250×160	250	160	163	290	190	236	325	16,6	24	4	12	21	5,77	21	4	21	5,77	5,77
MH 260×140	260	140	143	300	170	245	335											
MH 270×170	270	170	173	310	200	256	345	8	29	9	25	6,55	25	9	9	25	6,55	6,55
MH 280×150	280	150	153	320	180	262	355											
MH 290×180	290	180	183	330	220	272	365	17	30	8	26	7,21	26	8	26	7,21	7,21	7,21
MH 300×160	300	160	163	340	190	282	380											
MH 310×190	310	190	193	350	230	292	390	6	0,15	21,5	30	8,14	30	14	6	26	8,14	8,14
MH 320×170	320	170	173	360	200	302	400											
MH 320×200	320	200	203	380	240	315	420	10	31	5	27	9,28	31	16	5	27	9,28	9,28
MH 340×180	340	180	183	400	230	335	440											
MH 340×220	340	220	223	430	280	352	470	32	36	4	28	14,40	32	18	4	28	14,40	14,40
MH 360×190	360	190	193	450	260	372	490											
MH 360×240	360	240	243	480	290	400	520	36	40	5	29	15,40	40	22	4	29	15,40	15,40
MH 380×200	380	200	203	500	280	420	550											
MH 400×220	400	220	223	520	300	440	580	40	44	6	30	16,40	44	24	6	30	16,40	16,40
MH 400×250	400	250	253	550	330	460	610											

Пример условного обозначения низкой торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D=140$ мм, $d_{ном}=80$ мм:

Крышка МН 140×80 ГОСТ 13219.6—81