

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
ВЫСОКИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

Конструкция и размеры

High cups with cup seal for diameters from 100 till
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

**ГОСТ
13219.10—81**

Взамен
ГОСТ 13219.10—67

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1927 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на высокие торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10-80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

2. Основные размеры должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

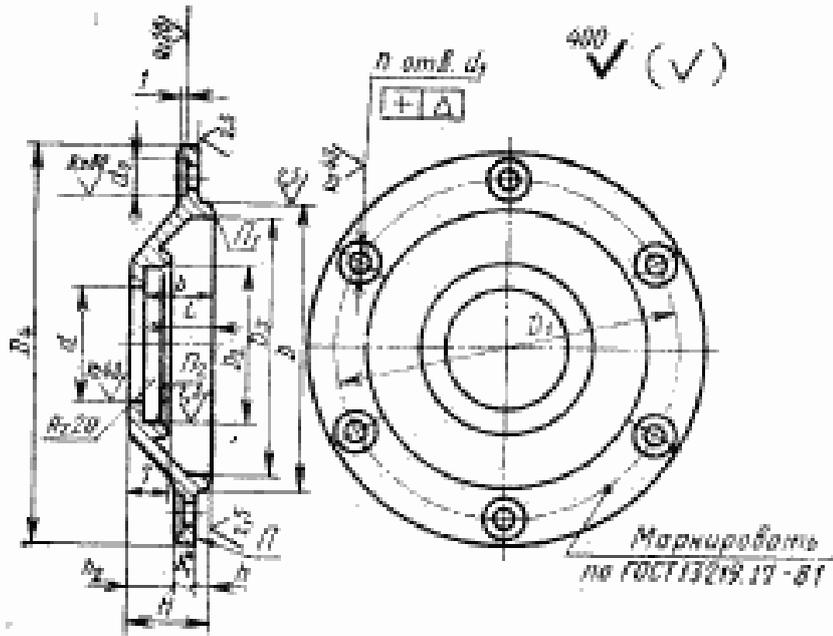
3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена





* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала или ступицы d _{ном}	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н8)	D ₃	D ₄	d ₁	d ₂	a	Δ	B	H	h	k ₁	k ₂	l	z	Теоретическая масса, кг
МБ 110×45	110	45	47	130	65	100	155	11	20			38,0	32		7	20	17	15	0,99
МБ 110×55		55	57		80		35,6					40				28	22	18	1,05
МБ 120×50	120	50	52	145	70	110	175					32,6	38	5		24	19		1,56
МБ 120×60		60	62		85		35,6					41				27	22		1,61
МБ 125×70	125	70	72	150	95	116	180			4		33,6	39			25	20		1,78
МБ 130×55	130	55	57	155	80	118	185					32,6	38			23	19		1,84
МБ 130×55		65	67		90		40,6				0,12	46				31	27		1,90
МБ 140×60	140	60	62	165	85	128	195					33,6	39			24	20		2,04
МБ 140×70		70	72		95		42,6					48				33	29		2,09
МБ 150×75	150	75	77	180	100	138	210	13	24			43,6	49			34	30	19	2,35
МБ 160×65	160	65	67	190	90	148	220					35,6	41			26	22		2,52
МБ 160×80		80	82		105		42,6					48				33	29		2,58
МБ 170×70	170	70	72	200	95	158	230					37,6	43	6		28	24		2,78
МБ 170×85		85	87		110		42,6					48				33	29		2,81
МБ 180×75	180	75	77	210	100	165	240					33,6	45			30	26		3,11
МБ 180×90		90	92		120		42,6					48				33	29		3,09
МБ 190×80	190	80	82	220	105	175	250					39,6	45			30	26		3,11
МБ 190×95		95	97		120		41,6				0,15	48				32	28	20	3,60
МБ 200×85	200	85	87	230	110	185	260	15	26			40,6	47			31	27		3,75
МБ 200×100		100	102		125		41,6					48				32	28		4,05
МБ 215×90	215	90	93	250	120	200	285					41,6	48	8		30	28		4,50

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр паза или ступицы $d_{\text{ном}}$	d (пред. откл. по Н12)	D ₁	D ₂ (пред. откл. по Н9)	D ₃	D ₄	d ₅	h	B	H	A	A ₁	A ₂	f	Теоретическая масса, кг	
МВ 215×110	215	110	113	250	135	200	285	15	26	46,6	53		10	35	33	20	4,64
МВ 225×95	225	95	98	260	120	210	295			41,6	49			29	28		5,66
МВ 230×115	230	115	118	270	145	216	305			45,6	53			33	32		5,95
МВ 240×100	240	100	103	280	125	225	315			42,6	50	8	12	30	29	21	6,42
МВ 250×125	250	125	128	290	155	236	325			48,6	56			36	35		6,77
МВ 260×110	260	110	113	300	135	245	335			45,6	53			33	32		7,42
МВ 270×135	270	135	138	310	165	256	345			61,5	69			49	44	25	8,06
МВ 280×115	280	115	118	320	145	262	355	17	30	47,6	56			34	34	22	12,90
МВ 300×125	300	125	128	340	155	282	380			0,15-48,6	57		14	33	35	22	14,40
МВ 320×135	320	135	138	360	165	302	400			54,5	63			39	37	26	9,90
МВ 320×160		160	163		190					66,5	75			51	49		10,20
МВ 340×140	340	140	143	380	170	315	420			56,5	66			40	39		11,00
МВ 340×170		170	173		200					67,5	77	10	16	51	50	27	11,10
МВ 360×150	360	150	153	400	180	335	440			57,5	67			41	40		11,60
МВ 360×180		180	183		220					69,5	79			53	52		14,80
МВ 380×180	380	180	183	430	190	352	470			58,5	69		18	41	41	28	15,70
МВ 400×170	400	170	173	450	200	372	490			60,5	71			43	43		17,10

Пример условного обозначения высокой торцевой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D=140$ мм, $d_{\text{ном}}=70$ мм:

Крышка МВ 140×70 ГОСТ 13219.10—81