



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКОЙ ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11641—73

Издание официальное

БЗ 1—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *Л. А. Кузнецова*
Корректор *Н. Н. Гавришук*
Компьютерная верстка *Л. В. Леоновой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.04/97. Подписано в печать 19.06.97.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,29. Тираж 164 экз. С 601. Зав. 156.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЗВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКОЙ
ДЛЯ УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА****Конструкция и размеры****End caps with groove for seal ring.
Design and dimensions****ГОСТ
11641—73*****Взамен
ГОСТ 11641—65**

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.73 № 690. Срок введения установлен

с 01.01.75

Постановлением Госстандарта от 27.07.92 № 782 снято ограничение срока действия

1. Настоящий стандарт распространяется на торцовые крышки с канавкой для уплотнительного кольца, предназначенные для герметизации узлов подшипников качения, осевой фиксации подшипников и восприятия осевых нагрузок.

Стандарт не распространяется на крышки для сборочных единиц, к которым предъявляются требования наименьшей массы (транспортное машиностроение) и пониженной точности фиксирования подшипников (сельскохозяйственное машиностроение), а также на крышки специального исполнения (со срезанным фланцем, с унифицированными в пределах сборочной единицы крепежными деталями и др.).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1992 г. (ИУС 9—80, 10—92)

© Издательство стандартов, 1973

© ИПК Издательство стандартов, 1997

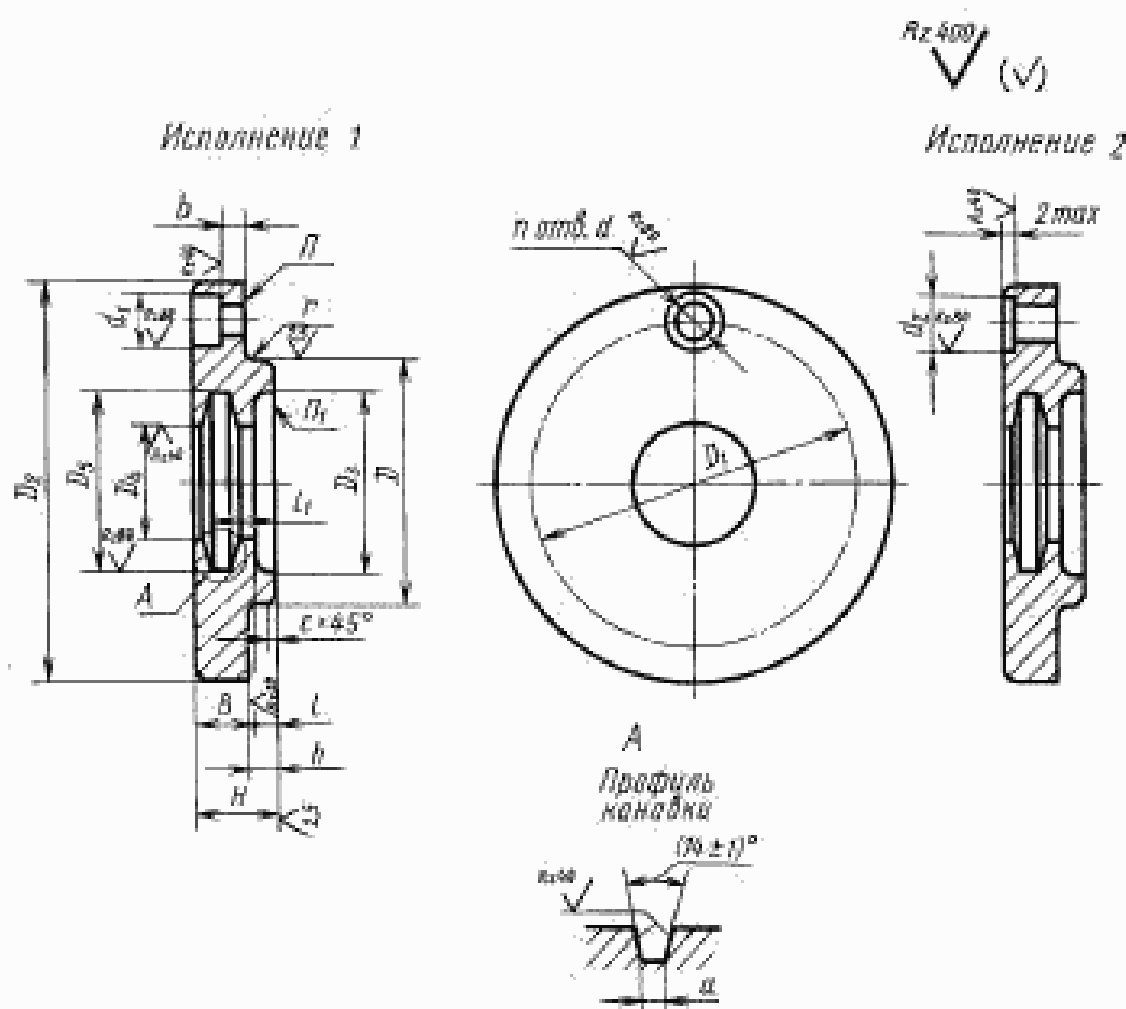
2. Крышки должны изготавливаться исполнений: 1 — с креплением винтами; 2 — с креплением болтами.

3. Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

П р и м е ч а н и я:

1. Допускается изготовление на крышках отверстий для смазки или установки масленок.

2. При использовании крышек для монтажа подшипников с выступающими элементами сепараторов необходима проверка наличия зазора между крышкой и сепаратором.



(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4. Технические требования — по ГОСТ 18514—73.

5. Дополнительные размеры элементов крышек указаны в приложении 1.

С. 3 ГОСТ 11641—73

Размеры, мм																				
D ди	D ₁	D ₂	D ₃	Диа- метр вход ного отверстия	D ₄ H12	D ₅	d	d ₁	d ₂	n	H ⁿ	b	l	l ₁	B	a	b	c	r	Масса кромки- ны, кг
13	22	34	9	4	5	8	4,8	8	10	3	9	3	1,5	6,0	7,5	1,5	2	0,6	0,3	0,02
				5	6	9														
				7	8	12														
15				5	6	9	4,8	8	10	3	9	3	1,5	6,0	7,5	1,5	2	0,6	0,3	0,03
				6	7	10														
				8	9	13														
16	25	36	11	4	5	8	4,8	8	10	3	9	3	1,5	6,0	7,5	1,5	2	0,6	0,3	0,03
				5	6	9														
				7	8	12														
17				5	6	9	4,8	8	10	3	9	3	1,5	6,0	7,5	1,5	2	0,6	0,3	0,03
				6	7	10														
				7	8	12														
19	28	40	14	9	10	14	4,8	8	10	3	9	3	1,5	6,0	7,5	1,5	2	0,6	0,3	0,04
				5	6	9														
				6	7	10														
				7	8	12	4,8	8	10	3	9	3	1,5	6,0	7,5	1,5	2	0,6	0,3	0,04
				8	9	13														
				10	11	19														

Размеры, мм															Продолжение																											
$D_{дн}$	D_1	D_2	D_3	Диаметр по наруж- ней окруж- ности	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	a	R	b	c	e	Масса крыш- ки, кг	m																										
20	28	40	14	7	8	12	4,8	8	10	3	9	3	2,0	6,0	7,0	2,0	0,3	0,04																								
				9	10	14																																				
22	32	45	16	6	7	10	5,8	10	12	3	12	4	2,0	9,0	10,0	2,0	0,3	0,07																								
				7	8	12																																				
				8	9	13																																				
				10	11	19																																				
				12	13	21																																				
24	36	50	18	7	8	12													5,8	10	12	3	12	4	2,0	9,0	10,0	2,0	0,3	0,08												
				8	9	13																																				
				9	10	14																																				
				10	11	19																																				
				12	13	21																																				
26				15	16	24																									5,8	10	12	3	12	4	2,0	9,0	10,0	2,0	0,3	0,08
				8	9	13																																				
				9	10	14																																				
				10	11	19																																				
				12	13	21																																				
15	16	24																																								

С. 5 ГОСТ 11641—73

Продолжение

Размеры, мм

$D_{дв}$	D_1	D_2	D_3	Диаметр отверстия для уплотн. кольца	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	n	R^r	b	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса крышки, кг
28	42	55	24	10	11	19	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0	2,0	3	0,6	0,3	0,10
				12	13	21										3,0				
				15	16	24										2,0				
				17	18	28										3,0				
30	42	55	24	8	9	13	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0	2,0	3	0,6	0,3	0,10
				10	11	19										3,0				
				15	16	24										2,0				
				17	18	28										3,0				
32	42	55	24	10	11	19	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0	2,0	3	0,6	0,3	0,10
				12	13	21										3,0				
				15	16	24										2,0				
				17	18	28										3,0				
35	48	65	28	9	10	14	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0	2,0	3	0,6	0,3	0,17
				10	11	19										3,0				
				15	16	24										2,0				
				17	18	28										3,0				

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	Диаметр вали для болта	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	n	H^*	h	f	f_1	B	a	b	c	r	Масса справоч- ная, кг			
37	48	65	28	10	11	19	5,8	10	12	3	12	4	3,0	9,5	9,0	2,0	3	0,6	0,3	0,18			
				12	13	21										3,0							
				17	18	28																	
				20	21	31																	
40	54	70	34	15	16	24	7	12	14	4	15	5	8,0	12,5	7,0	2,0	4	0,6	0,6	0,23			
				17	18	28							7,0		8,0	3,0							
				20	21	31							6,0		9,0	4,0							
				25	26	38							8,0		7,0	2,0							
42	54	70	34	12	13	21	7	12	14	4	15	5	7,0	12,5	8,0	3,0	4	0,6	0,6	0,23			
				15	16	24							6,0		9,0	4,0							
				20	21	31							7,0		8,0	3,0							
				25	26	38							6,0		9,0	4,0							
44	60	78	38	17	18	28	7	12	14	4	15	5	7,0	12,5	8,0	3,0	4	0,6	0,6	0,27			
45				20	21	31							6,0		9,0	4,0							
				30	31	43							6,0		9,0	4,0							
47				15	16	24							8,0		7,0	2,0							
				17	18	28							7,0		8,0	3,0							

С. 7 ГОСТ 11641—73

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	Диаметр вала для уплотн.	D_4 Н12	D_5	d	d_1	d_2	n	R^a	h	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса крышки - вал, кг пр				
47	60	78	38	20	21	31	7	12	14	4	15	5	7,0	12,5	8,0	3,0	4	1,0	0,6	0,27				
				25	26	38							6,0		9,0	4,0								
				30	31	43							6,0		9,0	4,0								
50	66	82	44	30	31	43	7	12	14	4	15	5	7,0	12,5	8,0	3,0	4	1,0	0,6	0,31				
				17	18	28							6,0		9,0	4,0								
				20	21	31							7,0		8,0	3,0								
52	66	82	44	25	26	38	7	12	14	4	15	5	6,0	12,5	9,0	4,0	4	1,0	0,6	0,33				
				30	31	43															6,0	12,5	9,0	4,0
				35	36	48																		
55	75	95	48	25	26	38	7	12	14	4	15	5	6,0	12,5	9,0	4,0	4	1,0	0,6	0,33				
				30	31	43															6,0	12,5	9,0	4,0
				35	36	48																		
58	75	95	48	40	41	53	7	12	14	4	15	5	6,0	12,5	9,0	4,0	4	1,0	0,6	0,33				
				45	46	58															6,0	12,5	9,0	4,0
				25	26	38																		
60	78	95	52	30	31	43	7	12	14	4	15	5	6,0	12,5	9,0	4,0	4	1,0	0,6	0,44				
				35	36	48															6,0	12,5	9,0	4,0
				25	26	38																		

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	D_4	Диаметр вал или отверстия	D_5 H12	D_6	d	d_1	d_2	n	H^*	h	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса исполн. шт, кг m						
60				52	40	41	53	7	12	14	4	15	5	6,0	12,5		9,0	4,0	4	1,0	0,6	0,44					
					17	18	28							7,0			8,0	3,0									
					20	21	31							6,0			9,0	4,0									
					25	26	38							6,0	15,0		10,0	4,0									
62				30	31	43	9	15	20	4	18	6										0,57					
				35	36	48						8,0															
				40	41	53																					
				45	46	58																					
65				58	35	36	48	9	15	20	4	18	6	8,0	15,0		10,0	4,0	4	1,0	0,6	0,57					
					45	46	58																				
					50	51	63																				
					55	56	68																				
68				105	40	41	53	9	15	20	4	18	6	8,0	15,0		10,0	4,0	4	1,0	0,6	0,57					
					45	46	58																				
					50	51	67																				
					55	56	70																				
70				62	40	41	53	9	15	20	4	18	6	8,0	15,0		10,0	4,0	4	1,0	0,6	0,64					
					45	46	63																				
					50	51	73																				
					55	56	78																				

С. 9 ГОСТ 11641—73

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	Диаметр вала для уплотн.	D_4 Н12	D_5	d	d_1	d_2	n	R^a	h	f	l_1	B	a	b	c	r	Масса крышки - кг, кг	
70	72	62	90	50	51	67	9	15	20	4	18	6	7,0	15,0	11,0	5,0	4,0	4,0	1,0	0,6	0,64
				20	21	31							9,0		9,0	3,0					
				25	26	38							8,0		10,0	4,0					
				30	31	43							8,0		10,0	4,0					
72	90	62	110	35	36	48	9	15	20	4	18	6	8,0	15,0	11,0	5,0	4,0	4,0	1,0	0,6	0,64
				40	41	53							7,0		11,0	5,0					
				45	46	58							8,0		10,0	4,0					
				50	51	67							7,0		11,0	5,0					
75	90	64	110	55	56	72	9	15	20	4	18	6	8,0	15,0	10,0	4,0	4,0	1,0	0,6	0,64	0,74
				35	36	48							7,0		11,0	5,0					
				45	46	58							8,0		10,0	4,0					
				55	56	72							7,0		11,0	5,0					
80	100	72	120	25	26	38	9	15	20	6	18	6	8,0	15,0	10,0	4,0	4,0	1,0	0,6	0,74	0,74
				30	31	43							7,0		11,0	5,0					
				35	36	48							8,0		10,0	4,0					
				40	41	53							7,0		11,0	5,0					

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D ₁	D ₂	D ₃	Диаметр впадины или выступа	D ₄ H12	D ₅	d	d ₁	d ₂	n	H ⁿ	h	f	f ₁	B	a	b	c	r	Масса исполне- ния, кг m
80	100	120	72	50	51	67	9	15	20	6	18	6	7,0	15,0	11,0	5,0	4,0	1,0	0,6	0,74
				55	56	72														
				60	61,5	77														
				35	36	48														
85	100	120	72	40	41	53	9	15	20	6	18	6	8,0	15,0	10,0	4,0	4	1,0	0,6	0,81
				45	46	58														
				50	51	67														
				55	56	72														
90	110	130	80	60	61,5	77	9	15	20	6	18	6	7,0	15,0	10,0	4,0	4	1,0	0,6	0,91
				30	31	43														
				35	36	48														
				40	41	53														
				45	46	58														
				50	51	67														
				55	56	72														
				60	61,5	77														

С. 11 ГОСТ 11641–73

Продолжение

Размеры, мм

$D_{дв}$	D_1	D_2	D_3	Диаметр вала для уплотн.	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	n	R^a	h	f	t_1	B	a	b	c	r	Масса крышки, кг, не более
95	110	130	80	40	41	53	9	15	20	18	6	6	8,0	15,0	10,0	4,0	4	1,0	0,6	0,91
				50	51	67							7,0		11,0	5,0				
				60	61,5	77							6,0		12,0	6,0				
				70	71,5	89														
100	120	145	90	35	36	48	11	18	24	23	6	8	14,0	20,5	9,0	4,0	5	1,6	0,6	1,04
				40	41	53														
				45	46	58														
				50	51	67							10,0		5,0					
				55	56	72							11,0		6,0					
				65	66,5	82														
105	130	155	95	70	71,5	89							12,0		9,0	4,0				1,50
				75	76,5	94							10,0		5,0					
				45	46	58														
				55	56	72							14,0		4,0					
				70	71,5	89							11,0		6,0					

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D ₁	D ₂	D ₃	Диаметр впадины по ГОСТ 11348	D ₄ H12	D ₅	d	d ₁	d ₂	n	H ^a	h	f	f ₁	B	a	b	e	r	Масса исполн. шт., кг m									
110	130	155	95	40	41	53	11	18	24	6	23	8	20,5		9,0	4,0	5	1,6	0,6	1,50									
				45	46	58										5,0													
				50	51	67									10,0	6,0													
				55	56	72										11,0	6,0												
				60	61,5	77							12,0								6,0								
				70	71,5	89																							
				75	76,5	94																							
				80	81,5	99																							
115				85	86,5	104									10,0	5,0				1,70									
				65	66,5	82										6,0													
				75	76,5	94																							
				80	81,5	99										11,0	6,0												
120	140	165	105	85	86,5	104																							
				45	46	58										4,0													
				50	51	67																							
				55	56	72										10,0	5,0												
				60	61,5	77																							

С. 13 ГОСТ 11641–73

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	Диаметр вала для уплотн.	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	n	H^a	h	f	l_1	B	a	b	c	r	Масса крышки - вал, кг пр								
120	140	165	105	65	66,5	82	11	18	24	6	23	8	12,0	20,5	11,0	6,0	5	1,6	0,6	1,70								
				75	76,5	94																						
				80	81,5	99																						
				85	86,5	104																						
				90	92	111																						
125				55	56	72							10,0	19,5	12,0	7,0				5	1,6	0,6	1,90					
				70	71,5	89																						
				80	81,5	99																						
				85	86,5	104																						
				90	92	111																						
130	150	175	115	100	102	125							9,0		11,0	14,0								7,0	12,0	5,0	13,0	6,0
				50	51	67																						
				55	56	72																						
				60	61,5	77																						
				65	66,5	82																						
				70	71,5	89							10,0		11,0	13,0								6,0				
				75	76,5	94																						

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	Диаметр впадины или выступа	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	n	H^*	h	f	f_1	B	a	b	c	r	Масса крышки, кг
130	150	175	115	85	86,5	104	11	18	24	6	23	8	10,0	19,5	13,0	6,0	5	1,6	0,6	1,90
				90	92	111							9,0		14,0	7,0				
				95	97	116							8,0		15,0	8,0				
				100	102	125							11,0		12,0	5,0				
135				60	61,5	77	11	18	24	6	23	8	10,0	19,5	13,0	6,0	5	1,6	0,6	2,40
				75	76,5	94							9,0		14,0	7,0				
				90	92	111							8,0		15,0	8,0				
				100	102	125							11,0		12,0	5,0				
140	160	185	125	55	56	72	11	18	24	6	23	8	11,0	19,5	12,0	5,0	5	1,6	0,6	2,40
				60	61,5	77														
				65	66,5	82														
				70	71,5	89														
				75	76,5	94														
				80	81,5	99														
				85	86,5	104	11	18	24	6	23	8	10,0	19,5	13,0	6,0	5	1,6	0,6	2,40
				90	92	111														
				95	97	116							9,0		14,0	7,0				

С. 15 ГОСТ 11641—73

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	Диаметр впадины плотн. кольца	D_4 Н12	D_5	d	d_1	d_2	n	H^*	h	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса крышки, кг
140	160	185	125	100	102	125	11	18	24	6	23	8	8,0	19,5	15,0	8,0	5	1,6	0,6	2,40
				110	112	135							10,0		13,0	6,0				
				75	76,5	94							9,0		14,0	7,0				
				95	97	116							8,0		15,0	8,0				
145	170	195	130	105	107	130	13	20	26	6	28	10	15,0	24,0	13,0	5,0	6	1,6	0,8	3,60
				110	112	135							14,0		14,0	6,0				
				80	81,5	99							13,0		15,0	7,0				
				120	122	145							12,0		16,0	8,0				
150	180	210	135	60	61,5	77	13	20	26	6	28	10	15,0	24,0	13,0	5,0	6	1,6	0,8	3,60
				70	71,5	89							14,0		14,0	6,0				
				75	76,5	94							13,0		15,0	7,0				
				80	81,5	99							12,0		16,0	8,0				
				85	86,5	104							11,0		17,0	9,0				
				90	92	111							10,0		18,0	10,0				

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	Диаметр впадины для уплотн.	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	R	R''	b	f	f_1	B	a	b	c	f	Масса крышки, кг
150	155	210	135	120	122	145	13	20	26	6	28	10	12,0	24,0	16,0	8,0	6	1,6	0,8	3,60
				70	71,5	89									14,0	6,0				
				90	92	111									15,0	7,0				
160	165	220	145	110	112	135	13	20	26	6	28	10	12,0	24,0	16,0	8,0	6	1,6	0,8	3,90
				120	122	145							15,0		13,0	5,0				
				65	66,5	82							14,0		14,0	6,0				
				75	76,5	94							13,0		15,0	7,0				
				80	81,5	99							12,0		16,0	8,0				
160	165	220	145	90	92	111	13	20	26	6	28	10	12,0	24,0	16,0	8,0	6	1,6	0,8	3,90
				95	97	116							13,0		15,0	7,0				
				105	107	130							12,0		16,0	8,0				
170	175	230	155	110	112	135	13	20	26	6	28	10	12,0	24,0	16,0	8,0	6	1,6	0,8	4,10
				120	122	145							15,0		17,0	9,0				
				130	132	159							14,0		14,0	6,0				

С. 17 ГОСТ 11641–73

Продолжение

Размеры, мм

$D_{\text{дв}} \begin{smallmatrix} \text{ди} \\ \text{л} \end{smallmatrix}$	D_1	D_2	D_3	Диаметр вала для уплотн.	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	n	R^a	h	f	l_1	B	a	b	c	r	Масса крышки, кг
170	200	230	155	80	81,5	99	13	20	26	6	28	10	14,0	24,0	14,0	6,0	6,0	1,6	0,8	4,10
				85	86,5	104							13,0		15,0	7,0				
				95	97	116							12,0		16,0	8,0				
				100	102	125							11,0		17,0	9,0				
				105	107	130							14,0		14,0	6,0				
				110	112	135							13,0		15,0	7,0				
175	210	240	160	70	71,5	89	13	20	26	6	28	10	14,0	24,0	14,0	6,0	6,0	1,6	0,8	4,60
				75	76,5	94							13,0		15,0	7,0				
				85	86,5	104							12,0		16,0	8,0				
				90	92	111							11,0		17,0	9,0				
				100	102	125							14,0		14,0	6,0				
				110	112	135							13,0		15,0	7,0				
180	210	240	160	120	122	145	13	20	26	6	28	10	12,0	24,0	16,0	8,0	6,0	1,6	0,8	4,60
				130	132	159							11,0		17,0	9,0				
				130	132	159							11,0		17,0	9,0				

Продолжение

Размеры, мм

D d_{H1}	D_1	D_2	D_3	Диаметр вала или пята штулера	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	a	H	b	f	f_1	B	a	b	c	r	Масса исполне- ния, кг —
180	210	240	160	140	142	173	13	20	26	6	28	10	10,0	10,0	18,0	10,0	6,0	1,6	0,8	4,60
190	225	255	175	75	76,5	94	13	20	26	6	28	10	14,0	13,0	14,0	6,0	6,0	1,6	0,8	5,20
				80	81,5	99							12,0	12,0	16,0	8,0				
				90	92	111							11,0	24,0	17,0	9,0				
				95	97	116							10,0	10,0	18,0	10,0				
				105	107	130							14,0	13,0	14,0	6,0				
190	225	255	175	110	112	135	13	20	26	6	28	10	12,0	12,0	16,0	8,0	6,0	1,6	0,8	5,20
				120	122	145							11,0	24,0	17,0	9,0				
				130	132	159							10,0	10,0	18,0	10,0				
				140	142	173							14,0	13,0	14,0	6,0				
				150	152	183							13,0	12,0	15,0	7,0				
200	225	255	175	80	81,5	99	13	20	26	6	28	10	12,0	12,0	16,0	8,0	6,0	1,6	0,8	5,20
				95	97	116							11,0	24,0	17,0	9,0				
				100	102	125							10,0	10,0	18,0	10,0				
				110	112	135							14,0	13,0	14,0	6,0				
				120	122	145							11,0	24,0	17,0	9,0				

С. 19 ГОСТ 11641–73

Продолжение

Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	Диаметр пола для уплотн.	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	n	H^*	b	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса крышки - шт., кг
200	225	255	175	140	142	173	13	20	26	6	23	10	10,0	24,0	18,0	10,0	6	1,6	0,8	5,20
				160	162	193							14,0		6,0					
				85	86,5	104							16,0		8,0	5,80				
				100	102	125							17,0		9,0					
210	235	265	190	105	107	130	13	20	26	6	23	10	10,0	24,0	18,0	10,0	6	1,6	0,8	5,80
				120	122	145							17,0		9,0					
				130	132	159							18,0		10,0					
				140	142	173							15,0		7,0					
215	250	280	200	150	152	183	13	20	26	6	23	10	13,0	24,0	16,0	8,0	6	1,6	0,8	6,80
				160	162	193							18,0		10,0					
				90	92	111							15,0		7,0					
				100	102	125							12,0		10,0					
220	250	280	200	110	112	135	13	20	26	6	23	10	12,0	24,0	18,0	10,0	6	1,6	0,8	6,80
				120	122	145							17,0		9,0					
				140	142	173							18,0		10,0					
				150	152	183							11,0		10,0					
220	250	280	200	170	172	203	13	20	26	6	23	10	10,0	24,0	18,0	10,0	6	1,6	0,8	6,80
				130	132	159							17,0		9,0					
				160	162	193							18,0		10,0					
				170	172	203							10,0		10,0					

Продолжение

Размеры, мм

D d_{H1}	D_1	D_2	D_3	Диаметр вала под уплотн.	D_4 H12	D_5	d	d_1	d_2	a	H^*	b	L	L_1	B	a	b	c	r	Масса исполн. шт., кг m
225	265	300	208	90	92	111	17	28	32	6	35	12	18,0	30,0	17,0	7,0	7,0	1,6	0,8	8,80
				95	97	116							17,0		18,0					
				105	107	130							16,0		19,0	9,0				
				110	112	135							15,0		20,0	10,0				
				120	122	145							17,0		18,0	8,0				
				130	132	159							16,0		19,0	9,0				
				140	142	173							15,0		20,0	10,0				
				150	152	183							17,0		18,0	8,0				
				160	162	193							16,0		19,0	9,0				
				100	102	125							15,0		20,0	10,0				
230				110	112	135	17	28	32	6	35	12	18,0	30,0	17,0	7,0	7,0	1,6	0,8	8,80
				130	132	159							16,0		19,0	9,0				
				150	152	183							15,0		20,0	10,0				
				160	162	193							18,0		17,0	7,0				
				180	182	213							17,0		18,0	8,0				
240	280	315	220	95	97	116	17	28	32	6	35	12	18,0	30,0	17,0	7,0	7,0	1,6	0,8	9,60
				100	102	125							17,0		18,0	8,0				
				110	112	135							16,0		19,0	9,0				
				120	122	145							15,0		20,0	10,0				

С. 21 ГОСТ 11641—73

Продолжение

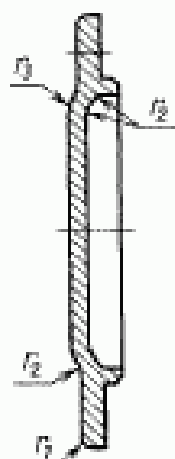
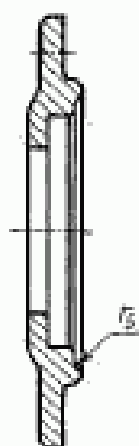
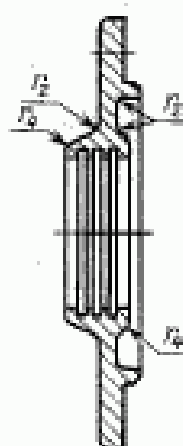
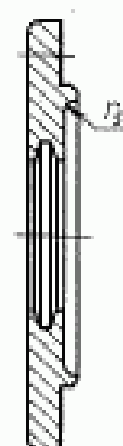
Размеры, мм

D ди	D_1	D_2	D_3	Диаметр пола для втулки	D_4 Н12	D_5	d	d_1	d_2	n	H^*	b	l	l_1	B	a	b	c	r	Масса крышки - шт., кг					
240				130	132	159	17	28	32	6	35	12	16,0	30,0	19,0	9,0	7,0	1,6	0,8	9,60					
				160	162	193							15,0		20,0	10,0									
				180	182	213							17,0		18,0	8,0									
				100	102	125																			
250	280	315	220	110	112	135							15,0		20,0	10,0									
				120	122	145																			
				140	142	173																			
				150	152	183																			
				160	162	193																			
				180	182	213																			
				200	202	240							14,0		21,0	11,0									

* Размеры для справок.

Пример условного обозначения торцевой крышки с канавкой для уплотнительного кольца исполнения 2, диаметром $D = 65$ мм, $D_1 = 36$ мм:
Крышка 2—65-36 ГОСТ 11641—73

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ЭЛЕМЕНТОВ КРЫШЕК

По ГОСТ
18511—73По ГОСТ
18512—73По ГОСТ
18513—73По ГОСТ
11641—73

мм

Наружный диаметр подшипников D	r_1	r_2	r_3	r_4	r_5
13—20	2	2	5	2,5	—
21—37	2	2	6	3,0	2
40—62	3	3	8	4,0	2
65—95	3	4	10	5,0	2
100—145	3	5	12	5,5	3
150—220	4	6	14	6,5	3
225—310	4	6	16	8,0	4

* ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (Исключено, Изм. № 2).