

Техника сельскохозяйственная

## МЕТОДЫ

ЭКСПЛУАТАЦИОННО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ  
ОЦЕНКИ МАШИННЫХ КОМПЛЕКСОВ,  
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ И УНИВЕРСАЛЬНЫХ  
МАШИН НА ЭТАПЕ ИСПЫТАНИЯГОСТ  
24057—88Agricultural machinery.  
Methods of operational-technological evaluation  
of machine complexes, special and  
universal machines.  
Stage of testing

ОКП 47 0000

Срок действия с 01.01.89  
до 01.01.94

Настоящий стандарт устанавливает методы определения показателей эксплуатационно-технологической оценки машинных комплексов, специализированных и универсальных машин при предварительных и периодических испытаниях.

Обозначения и символы, применяемые в настоящем стандарте, приведены в приложении 1.

Методы определения показателей предусматривают использование затрат эксплуатационного времени, приведенных в ГОСТ 24055—88.

1. Производительность машин за 1 ч основного времени  $\bar{W}_o$  и  $W_o$  рассчитывают по формулам:

а) для машин, работающих по технологическим циклам

$$\bar{W}_o = \frac{1}{n_j} \sum_{j=1}^{n_j} W_{oj} \quad (1)$$

где

$$W_{oj} = \frac{F_j}{T_{1j}}; \quad (2)$$

б) для остальных типов машин

$$W_o = \frac{F}{T_1}. \quad (3)$$

Издание официальное

Перепечатка неспрещена

25

2. Производительность за 1 ч сменного  $W_{см}$  и эксплуатационного  $W_{эк}$  времени рассчитывают по формулам:

$$W_{см} = \frac{\hat{F}}{\hat{T}_{см}}, \quad (4)$$

$$W_{эк} = \frac{\hat{F}}{\hat{T}_{эк}}. \quad (5)$$

2.1. Объем выполненной работы за нормативную смену  $\hat{F}$  рассчитывают по формуле

$$\hat{F} = \overline{W}_0 \hat{T}_1. \quad (6)$$

2.2. Допускается производительность за 1 ч сменного  $W_{см}$  и эксплуатационного  $W_{эк}$  времени рассчитывать по формулам

$$W_{см} = \frac{\overline{W}_0}{\tau_{см}}, \quad (7)$$

$$W_{эк} = \frac{\overline{W}_0}{\tau_{эк}}. \quad (8)$$

3. Удельный расход топлива  $q$  рассчитывают по формулам:

$$q = \frac{\overline{Q}_1 \hat{T}_1 + \overline{Q}_{21} \hat{T}_{21} + \overline{Q}_{пер} \hat{T}_{пер} + \overline{Q}_x \hat{T}_x}{\hat{F}} \quad (9)$$

или

$$q = \frac{Q}{F}. \quad (10)$$

3.1. Время на переезды  $\hat{T}_{пер}$  и холостую работу двигателя  $\hat{T}_x$  определяют суммированием соответствующих, в зависимости от типа машин, затрат времени за нормативную продолжительность смены, приведенных в ГОСТ 24055—88.

3.2. Расход топлива определяют при помощи расходомеров топлива методом долива с использованием счетчика или другими методами, обеспечивающими заданную погрешность измерения, как указано в ГОСТ 24055—88.

4. За технологические циклы производительность за 1 ч сменного времени  $\overline{W}_{см}$  и расход топлива на единицу объема выполненной работы  $\overline{q}$  при аппаратурном способе его получения рассчитывают по формулам:

$$\overline{W}_{см} = \frac{1}{n_j} \sum_{j=1}^{n_j} W_{смj}, \quad (11)$$

при этом  $W_{смj}$  рассчитывают по формуле

$$W_{смj} = \frac{F_j}{T_{смj}}; \quad (12)$$

$$\bar{q} = \frac{1}{n_j} \sum_{j=1}^{n_j} q_j, \quad (13)$$

где 
$$q_j = \frac{Q_{опj} + Q_{нj}}{F_j}, \quad (14)$$

при этом  $Q_{нj}$  рассчитывают по формуле

$$Q_{нj} = \frac{T_{1j}}{\hat{T}_1} [\bar{Q}_{пер} \hat{T}_0 + \bar{Q}_x (\hat{T}_{211} + \hat{T}_{22} + \hat{T}_{23} + \hat{T}_{41} + \hat{T}_5 + \hat{T}_{71})]. \quad (15)$$

4.1. В формуле расчета  $Q_{нj}$  следует уточнять принадлежность элементов времени, в зависимости от типа машин, холостому ходу машины при переездах и холостой работе двигателя.

4.2. Величину  $Q_{опj}$  определяют с помощью датчика или расхода топлива.

5. Среднюю рабочую скорость агрегата  $\bar{v}_p$ , среднюю скорость движения по полю с грузом  $\bar{v}_{с.г}$ , среднюю скорость движения по полю без груза  $\bar{v}_{б.г}$  и среднюю транспортную скорость агрегата  $\bar{v}_{тр}$  рассчитывают по формуле

$$\bar{v}_p(\bar{v}_{с.г}, \bar{v}_{б.г}, \bar{v}_{тр}) = \frac{3,6}{n} \sum_{i=1}^n \frac{l_i}{T_i}. \quad (16)$$

5.1. Необходимое число измерений рабочей скорости должно соответствовать установленному в ГОСТ 24055—88, но должно быть не менее десяти.

5.2. Число измерений скорости движения с грузом, скорости движения без груза и транспортной скорости — не менее трех.

6. Среднюю техническую скорость агрегата  $\bar{v}_{тех}$  рассчитывают по формуле

$$\bar{v}_{тех} = \frac{2\bar{v}_{с.г} \bar{v}_{б.г}}{\bar{v}_{с.г} + \bar{v}_{б.г}}. \quad (17)$$

7. Производительность машин, работающих в составе технологического комплекса, рассчитывают, как указано ниже.

7.1. По вспомогательным машинам, имеющим «жесткую» связь с основной машиной, производительность за 1 ч сменного времени  $W_{см.в}$  рассчитывают по формуле

$$W_{см.в} = \frac{W_{см.б}}{n_в}, \quad (18)$$

7.1.1. Число вспомогательных машин  $n_{в.п}$  и  $n_{в.т}$  рассчитывают по формулам:

а) машинно-тракторных полевых транспортных средств

$$n_{в.п} = \frac{W_{о.б}(1+\tau_2^3)}{W_{о.в}(1+\tau_2^2)}, \quad (19)$$

б) автотранспортных средств

$$n_{в.т} = \frac{W_{о.б}}{W_{тр.в}(1+\tau_2^2)}. \quad (20)$$

При этом  $W_{тр.в}$  рассчитывают по формуле

$$W_{тр.в} = \frac{Gl_{тр}}{T_1(1+\tau_2^3)}. \quad (21)$$

7.2. По вспомогательным машинам, не имеющим «жесткой» связи с основной машиной, производительность за 1 ч сменного времени  $W'_{см.в}$  рассчитывают по формуле

$$W'_{см.в} = W_{см} \frac{n_б}{n_в}. \quad (22)$$

8. Количество обслуживающего персонала определяют при выполнении основного технологического процесса, а также на вспомогательных операциях, обеспечивающих работу основного агрегата.

9. Результаты эксплуатационно-технологической оценки машин оформляют в соответствии с приложением 2.

10. Анализ результатов проводят путем сравнения результатов по новой машине с результатами машины-аналога и нормативным значением, указанным в ТЗ.

10.1. Оценку различия результатов испытаний проводят с использованием статистического метода, приведенного в ГОСТ 24055—88.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

## Справочное

## ОБОЗНАЧЕНИЯ И СИМВОЛЫ

- $W_0$  — производительность за 1 ч основного времени, га/ч; т/ч; шт./ч и т. п.;
- Индекс  $j$  — означает принадлежность  $j$ -му технологическому циклу;
- Индекс  $i$  — означает принадлежность единичному измерению;
- Символ  $\wedge$  — означает принадлежность нормативной продолжительности смены или среднему взвешенному в типичном хозяйстве расстоянию;
- Символ — — означает принадлежность среднему значению;
- $n_j$  — число технологических циклов;
- $F$  — объем выполненной работы за период наблюдений, га, т, шт. и т. п.;
- $W_{см.}, W_{эк.}$  — производительность за 1 ч сменного, эксплуатационного времени, га/ч, т/ч, шт./ч, соответственно;
- $\tau_{см.}, \tau_{эк.}$  — удельные затраты сменного, эксплуатационного времени соответственно;
- $T_1, T_{см.}, T_{эк.}$  } время: основной работы, сменное, эксплуатационное, поворотов,  
 $T_{21}, T_{пер.}, T_x$  } переездов, холостой работы двигателя, ч, соответственно;
- $q$  — удельный расход топлива, кг/га, кг/т, кг/шт. и т. п.;
- $Q_1, Q_{21}$  } часовой расход топлива: под нагрузкой, при поворотах, при пе-  
 $Q_{пер.}, Q_x$  } реездах, при холостой работе двигателя, кг/ч, соответственно;
- $Q$  — расход топлива, энергии, материалов за период наблюдений, кг, кВт·ч;
- $Q_{оп.}, Q_n$  — расход топлива за оперативное время и за время нециклически повторяющихся операций, входящих в сменное время, кг, соответственно;
- $T_1, T_{211}, T_{22}, T_{23}, T_{24}, T_5, T_{21}$  } время на холостые переезды, ежесменное техническое обслужи-  
 вание, подготовку и окончание работ, проведение наладки и ре-  
 гулировки, устранение технологических неисправностей, отдых,  
 ежесменное техническое обслуживание машины, агрегатируемой  
 с испытываемой, ч, соответственно;
- $n$  — число измерений;
- $v_{р.}, v_{тр.}, v_{тех.}$  — рабочая, транспортная, техническая скорость, км/ч, соответ-  
 ственно;
- $v_{с.г.}, v_{б.г.}$  — скорость движения по полю: с грузом, без груза, км/ч, соответ-  
 ственно;
- $l_i$  — расстояние переезда в  $i$ -м измерении, м;
- $T_i$  — время переезда в  $i$ -м измерении, с;
- $W_{о.}, W_{см.}, W_{о.}, W_{см.}$  } производительность основной и вспомогательной машин за 1 ч  
 основного и сменного времени, га/ч, т/ч, шт./ч, соответственно;
- $n_o, n_n$  — потребное число основных и вспомогательных агрегатов;
- $\tau_o^o, \tau_n^o$  — удельные затраты вспомогательного времени по основному и  
 вспомогательному агрегатам соответственно;
- $n_{в.д.}, n_{в.т.}$  — число вспомогательных машин для машинно-тракторных полевых  
 агрегатов и транспортных средств соответственно;
- $W_{тр.в.}$  — производительность вспомогательного транспортного средства,  
 т·км/ч;
- $G$  — масса перевезенного груза за период наблюдений, т;
- $l_{тр.}$  — фактическое расстояние транспортирования груза, км.

## Результаты эксплуатационно-технологической оценки машин

Наименование показателя	Значение показателя по видам работ						Норматив по ТЗ
	Испытываемый вариант			Базовый вариант			
	1	2	3	1	2	3	
1. Место проведения испытаний							
2. Состав агрегата							
3. Вид работы							
4. Условия работы:							
а) _____							
б) _____							
в) _____							
.							
.							
5. Режим работы:							
а) скорость, км/ч:							
рабочая							
транспортная							
техническая							
б) ширина захвата, м							
в) норма, доза внесения, кг/га, т/га							
г) _____							
.							
.							
6. Сроки выполнения работ:							
а) агротехнические							
б) фактические							
7. Эксплуатационные показатели:							
производительность, га, т, за 1 ч времени:							
а) основного							
б) сменного							
в) эксплуатационного							
г) удельный расход топлива (электроэнергия), кг/га, кг/т (кВт·ч/т)							

## Продолжение

Наименование показателя	Значение показателя по видам работ						Норматив по ТЗ
	Испытываемый вариант			Базовый вариант			
	1	2	3	1	2	3	
д) число обслуживающего персонала, чел. по категориям:							
а) _____							
б) _____							
в) _____							
8. Показатели качества выполнения технологического процесса *							
а) _____							
б) _____							
в) _____							
.							
.							
.							

\* Определяют в соответствии с нормативно-технической документацией на испытание машин конкретных типов.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным агропромышленным комитетом СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

А. И. Стурис, канд. техн. наук; П. И. Лобко; А. П. Сигеев; А. Т. Табашников, канд. техн. наук; Л. И. Смирнова; Г. А. Егоров; В. Н. Долгополов; Н. С. Комышанов; С. А. Волошин; Е. М. Самойленко, канд. эконом. наук; М. Ф. Шатохина; А. К. Братус; К. К. Маслович; И. А. Ярмош; В. А. Трофимов, канд. техн. наук; Р. Г. Шмидт, канд. эконом. наук; Н. М. Демьянюк; В. В. Бутузов, канд. эконом. наук; А. Н. Мерцалов; Н. Ю. Мотякина; И. Я. Дьяков, канд. техн. наук; И. А. Кузнецов; В. С. Антошкевич, д-р эконом. наук; В. Б. Басин; П. С. Звягинцев, канд. эконом. наук; В. Ф. Курочкин, канд. техн. наук; В. А. Гоберман, д-р техн. наук; Ю. В. Бутузов, канд. техн. наук; Т. Г. Цвик; Б. В. Павлов, канд. техн. наук; Б. Д. Цвик, канд. техн. наук; А. И. Митрофанов; В. Ф. Каминский; А. Е. Шавлохов, канд. техн. наук; А. А. Поповский, канд. техн. наук; М. И. Астафьев, канд. техн. наук; Д. П. Кирьянов, канд. эконом. наук; А. Н. Пугачев, канд. с.-х. наук; А. В. Левин; Н. С. Зинченко, канд. техн. наук; Н. Г. Мойсейченко, канд. эконом. наук; А. Т. Рябоконь; И. Я. Кисис; В. В. Брей, канд. техн. наук; В. А. Ясинецкий; Л. Е. Шрамко, канд. эконом. наук; Э. А. Шульман, канд. эконом. наук; Л. Ф. Кормаков, канд. эконом. наук; Н. Г. Волкова; И. А. Федосеев, канд. эконом. наук

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30.03.88 № 893

## 3. Срок проверки — 1991 г., периодичность проверки — 5 лет

## 4. ВЗАМЕН ГОСТ 24057—80 и ГОСТ 24058—80

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24055—88	3.1, 3.2, 5.1, 10.1