

ГОСТ Р 50494—93

(ИСО 365—82)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ
И ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СО ВСТАВНЫМ
ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА**

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—92/1276



**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ И ОБОРУДОВАНИЕ
ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ
ГАЛЕВА (ЛИЦЫ) СДВОЕННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ ЖАККАРДОВОГО
ТКАЧЕСТВА****Размеры**

Textile machinery and accessories.
Twin wire bealds with inset mail
for jacquard weaving.
Dimensions

**ГОСТ Р
50494—93
(ИСО 365—82)**

ОКП 96 7153

Дата введения 01.01.94**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает основные размеры сдвоенных металлических галев (лиц) со вставным глазком для жаккардового ткачества.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

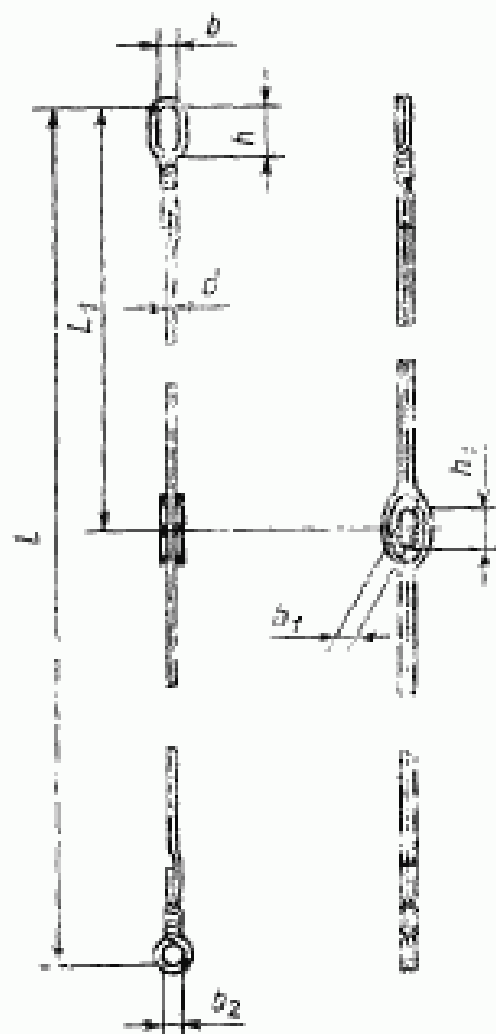
Дополнительные требования к галевам (лицам), отражающие потребности народного хозяйства, даны в приложении.

Издание официальное**© Издательство стандартов, 1993**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Размеры должны соответствовать указанным на черт. 1—3 в и в табл. 1

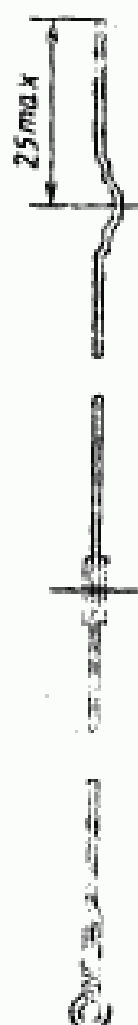
Галева (лицо) типа А с верхним и нижним ушками О-образной формы



b — внутренняя ширина верхнего ушка;
 d_1 — внутренняя ширина вставного
 глазка; d_2 — диаметр нижнего ушка;
 d — толщина проволоки

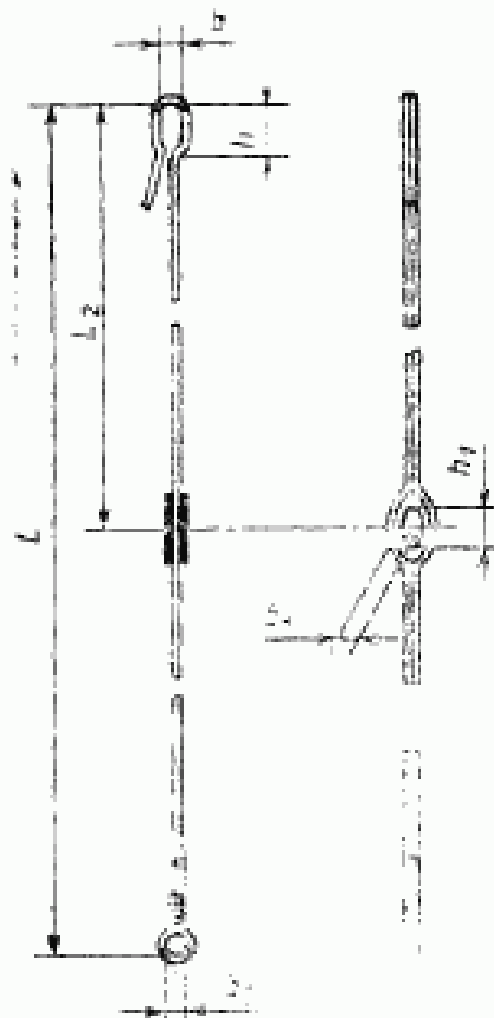
Черт. 1

Галева (лицо) типа В с верхним ушком прямым, (затем приняло U-образную форму), с нижним ушком О-образной формы



Черт. 2а

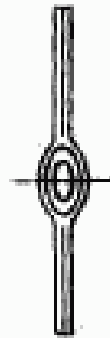
Галева (лицо) типа В с верхним ушком, изогнутым U-образно, и нижним ушком О-образной формы



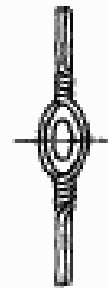
Черт. 2б

h — длина верхнего ушка; h_1 — длина вставного глазка;
 L — расстояние между ушками;
 L_1, L_2 — расстояние от верхнего ушка до центра вставного глазка

Вставной глазок типа 1



Черт. 3а

Вставной глазок типа 2
(закрученный)

Черт. 3б

Таблица 1

мм												
Проволока		Вставной глазок			Ушко		Расстояние между ушками L и соотношение размеров, L_1, L_2					
							L	L_1	L_2	L	L_1	L_2
d	N^*	$h_1 \times b_1$	N^*	тип	$h \times b$	b_2	350	150	150	400	190	200
0,3	32	$2,6 \times 0,9$	1010	1	$3,5 \times 1,7$	2,2	×					
0,35	30	$3,3 \times 1,3$	1015	1	$3,5 \times 1,7$	2,2	×					
0,4	28	$4 \times 1,5$	1020	1	4×2	2,5	×			×		
		$5,2 \times 2,3$	355				×			×		
0,5	26	$5,5 \times 2,7$	380	2	$5 \times 2,5$					×		
		$6,6 \times 3,9$	1080							×		

* Сортамент проволоки и номера глазков даны только для сведения.

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример обозначения двоянного металлического галева (лицы) типа А с О-образным верхним и нижним ушками, изготовленного из проволоки толщиной 0,4 мм, расстояние между ушками 350 мм, размер глазка для нити основы 4,0 мм×1,5 мм:

Двоянное металлическое галево (лицы) А 0,4×350—4,0×

×1,5 мм ГОСТ Р 50494—93

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГАЛЕВАМ (ЛИЦАМ)
СДВОЕННЫМ МЕТАЛЛИЧЕСКИМ СО ВСТАВНЫМ ГЛАЗКОМ ДЛЯ
ЖАККАРДОВОГО ТКАЧЕСТВА, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ
НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА**

1. РАЗМЕРЫ

Размеры должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм				
d	A ₁ ×b ₁	A×b	b ₂	L
0,34	3,2×1,3; 4,0×1,5	4,0×1,5	3,0	265; 280; 285; 330; 335; 350; 440
	3,2×1,3; 4,0×1,5; 6,2×2,3; 5,6×2,7; 6,0×3,0	4,0×1,5	3,0	265; 280; 285; 305; 320; 330; 335; 355; 350; 380; 420; 440; 480
0,5	4,0×2,0; 5,3×2,3; 6,0×3,0; 8,0×4,0; 5,6×2,7	4,0×1,5	3,0; 6,0	265; 280; 285; 305; 335; 360; 380; 385; 420; 440; 450; 460; 480; 520; 540; 550; 580; 600; 620; 690; 710
	6,0×3,0; 8,0×4,0; 12,0×6,0	4,0×1,5	3,0; 6,0; 8,0	265; 280; 285; 305; 330; 335; 355; 360; 380; 385; 410; 420; 450; 480; 500; 510; 520; 525; 540; 550; 580; 600; 620; 660; 680; 685; 710

Примечание. Центр глазка должен находиться в середине галеза.
По согласованию с потребителем допускается смещение центра глазка.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом ТК 314 «Текстильные машины и оснастка»

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. Г. Лабок, канд. техн. наук (руководитель темы), Л. И. Мокина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 10.02.93 № 40

Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 365—82 «Машины текстильные и оборудование вспомогательное. Галева (лицы) сдвоенные металлические с вставным глазком для жаккардового ткачества» с дополнительными требованиями, отражающими потребности народного хозяйства

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор А. Л. Владимиров

Технический редактор В. Н. Малькова

Корректор А. И. Зюбан

Сдано в наб. 04.03.93. Подп. и печ. 26.04.93. Усл. п. л. 0,47. Усл. кр.-отт. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,23. Тираж 281 экз. С 143.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 609