

ЦИЛИНДРЫ ВЫТЯЖНЫХ ПРИБОРОВ ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ПРЯДИЛЬНЫХ И ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИН

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 11—2004



Москва
Стандартинформ
2004

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством машиностроения СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 04.10.89 № 3022
- 3. Стандарт полностью соответствует** СТ СЭВ 6517—88
- 4. Стандарт полностью соответствует** международным стандартам ИСО 94—82 и ИСО 5233—78
- 5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ.** Декабрь 2005 г.

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ЦИЛИНДРЫ ВЫТЯЖНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИГОТОВИТЕЛЬНО-ПРЯДИЛЬНЫХ
И ПРЯДИЛЬНЫХ МАШИН

Типы и размеры

ГОСТ
28280—89Cylinders of ventilating apparatus of preparatory-spinning
and spinning machines. Types and dimensionsМКС 59.120.10
ОКП 51 1295

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт распространяется на цилиндры вытяжных приборов preparatory-spinning и прядильных машин для переработки хлопчатобумажных, шерстяных и химических волокон и волокон из их смесей.

1. ТИПЫ

Типы цилиндров должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Тип	Рифли	Характеристика	Назначение
A		С прямыми рифлями	Для ленточных, ровничных, прядильных и прядильно-крутильных машин
B		С наклонными рифлями (левое или правое направление рифлей)	
C		С перекрестными рифлями	Для ремешковых вытяжных приборов

Издание официальное

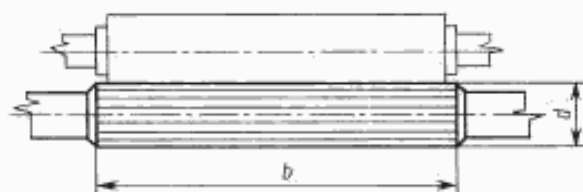
Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1989

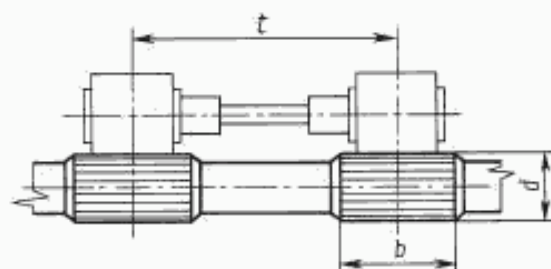
© Стандартиформ, 2006

2. РАЗМЕРЫ

Размеры звеньев цилиндров, приведенные на черт. 1 и 2, должны выбираться из ряда по табл. 2.



Черт. 1



Черт. 2

Таблица 2

мм

<i>d</i>	(19), (22), 25, 27, (28), 30, 32, 35, 38, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70, 80, 90, 100
<i>b</i>	(30), 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 315, 355, 400, 450, 500
<i>t</i>	(62), 65, 70, 75, 80, 82,5 (84), 85, 90, (96), 100, 110, (115), 125, (130), (132), 140, 160, 180, 200, 225, 250, 280, 315, 355, 400

Примечание. Размеры, указанные в скобках, неpreferred.

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Н.С. Грицакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 14.12.2005. Подписано в печать 02.02.2006. Формат 60x84¹/₈. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25. Тираж 38 экз. Зак. 32. С 2409.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано и отпечатано во ФГУП «Стандартинформ»