

ГОСТ 29104.14—91

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТЕРМОСТОЙКОСТИ**

Издание официальное

БЗ 2—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва



ГОСТ 29104.14-91, Ткани технические. Метод определения термостойкости  
Industrial fabrics. Method for determination of heat resistance

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****ТКАНИ ТЕХНИЧЕСКИЕ****Метод определения термостойкости**

Industrial fabrics.  
Method for determination of heat resistance

**ГОСТ**  
**29104.14—91**

МКС 59.080.30  
ОКСТУ 8209, 8309

Дата введения **01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на технические ткани из хлопчатобумажной пряжи, химических нитей и смешанные и устанавливает метод определения термостойкости.

Сущность метода заключается в определении изменения разрывной нагрузки ткани в процентах после воздействия повышенной температуры.

Термостойкость характеризует работоспособность тканей при воздействии на них повышенных температур.

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

Отбор проб — по ГОСТ 29104.0 со следующим дополнением: длина точечной пробы должна быть не менее 1 м.

**2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ**

Для проведения испытаний применяют:  
машины разрывные по ГОСТ 28840—90;  
термостат, обеспечивающий постоянство температуры  $(200 \pm 3)^\circ\text{C}$  и удовлетворяющий требованиям нормативно-технической документации;  
линейку измерительную металлическую по ГОСТ 427;  
ножницы;  
шариковую ручку, карандаш или фломастер с тонким стержнем.

**3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

3.1. Перед испытанием точечные пробы выдерживают не менее 24 ч в климатических условиях по ГОСТ 10681. В этих же условиях проводят испытания.

3.2. Из каждой точечной пробы параллельно кромке на расстоянии не менее 50 мм вырезают элементарные пробы размером  $(30 \times 500)$  мм: шесть — по основе и восемь — по утку.

Допускаемое отклонение по размеру элементарной пробы —  $\pm 1$  мм.

3.3. Нагревают термостат до заданной температуры.

Температуру и время выдерживания элементарных проб устанавливают в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные ткани в зависимости от условий эксплуатации и вида используемого сырья.

Температура считается установленной, если в течение 0,5 ч изменение температуры в термостате не превышает  $\pm 3^\circ\text{C}$ .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992  
© ИПК Издательство стандартов, 2004

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Элементарные пробы ткани в количестве трех по основе и четырех по утку в свободном состоянии помещают на рамку сушильного шкафа на расстоянии не менее 50 мм от стенок.

Время выдерживания в термостате изменяют с момента достижения заданной температуры.

4.2. Элементарные пробы вынимают из термостата и выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 2 ч.

4.3. Разрывную нагрузку элементарных проб ткани после выдерживания и до выдерживания определяют по ГОСТ 29104.4.

#### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Термостойкость тканей ( $P_t$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$P_t = \frac{\bar{P}_{pr}}{\bar{P}_p} 100,$$

где  $\bar{P}_p$  — среднеарифметическое значение элементарной пробы до выдерживания при повышенной температуре;

$\bar{P}_{pr}$  — среднеарифметическое значение элементарной пробы после выдерживания при повышенной температуре.

Вычисления проводят до второго десятичного знака с последующим округлением до первого десятичного знака.

5.2. При нарушении структуры ткани следует считать, что ткань нетермостойка при выбранных условиях испытаний.

5.3. Результаты испытания записывают в протокол испытания в соответствии с приложением.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

#### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЯ

Протокол испытания должен содержать:  
наименование ткани;  
температура в термостате, °С;  
среднеарифметическое значение разрывной нагрузки ткани до выдерживания при повышенной температуре, даН ( $\bar{P}_p$ );  
среднеарифметическое значение разрывной нагрузки ткани после выдерживания при повышенной температуре, даН ( $\bar{P}_{pr}$ );  
термостойкость, %;  
дата испытания;  
подпись проводившего испытания.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом легкой промышленности СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Стулов, И.С. Давыдова, Л.Д. Киселева, В.М. Землякова

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.09.91 № 1549

### 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 427—75	Разд. 2
ГОСТ 10681—75	3.1, 4.2
ГОСТ 28840—90	Разд. 2
ГОСТ 29104.0—91	Разд. 1
ГОСТ 29104.4—91	4.3

### 5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор *Т.П. Шамина*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.И. Першина*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 06.10.2004. Подписано в печать 21.10.2004. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30.  
Тираж 85 экз. С 4167. Зак. 931.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102