

ГОСТ 29062—91  
(ИСО 2231—89)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

# ТКАНИ С РЕЗИНОВЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ ПОКРЫТИЕМ

СТАНДАРТНЫЕ УСЛОВИЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ  
И ИСПЫТАНИЯ

Издание официальное

БЗ 1—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ С РЕЗИНОВЫМ ИЛИ ПЛАСТМАССОВЫМ  
ПОКРЫТИЕМ

Стандартные условия кондиционирования и испытания

Fabrics coated with rubber or plastics.  
Standard atmospheres for conditioning and testingГОСТ  
29062—91

(ИСО 2231—89)

МКС 59.080.40  
ОКСТУ 2509

Дата введения 01.07.92

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает требования к кондиционированию и методы кондиционирования тканей с резиновым или пластмассовым покрытием.

## 2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

2.1. **стандартная эталонная атмосфера:** Теоретическая атмосфера, с которой сравнивают значения характеристик, получаемые в различных климатических условиях, с учетом переводных коэффициентов.

2.2. **стандартная фактическая атмосфера для кондиционирования и испытания:** Действительная атмосфера, в которой проводят испытания.

2.3. **метод кондиционирования:** Характеристика атмосферы и время нахождения в ней ткани с покрытием во время испытания.

2.4. **стандартное состояние:** Состояние ткани в условиях равновесия ее с фактической атмосферой кондиционирования и испытания.

2.5. **гигрометрическое равновесие:** Состояние равновесия ткани с покрытием в фактической стандартной атмосфере, когда не происходит заметного изменения ее массы.

## 3. ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

При высокой гигроскопичности ткани или при необходимости достижения высокой точности результатов испытания равновесие достигается предварительным кондиционированием испытуемых образцов при относительной влажности не более 10 % и температуре от 60 °C до 70 °C (п. 2.5).

**П р и м е ч а н и е.** Первоначальная относительная влажность 65 % при температуре 20 °C при нагревании до 60 °C—70 °C под постоянным давлением возрастает приблизительно на 5 %. Более высокие температуры могут вызвать изменение в покрытиях.

## 4. ХАРАКТЕРИСТИКИ АТМОСФЕР ИСПЫТАНИЯ

4.1. Применение атмосферы определяют в специальном стандарте или технических требованиях на испытание или материал. Используемый вариант отражают в протоколе испытания. Варианты применения атмосфер представлены в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992  
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Наименование показателя	Характеристика атмосферы испытания				
	А	В	С*	Д	Е*
1. Температура, °С	20±2	23±2	27±2	23±2	27±2
2. Относительная влажность, %	65±5	50±5	65±5	—	—

\* Только для тропического климата.

## 5. МЕТОДЫ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

Использование одного из двух методов кондиционирования определяют в специальном стандарте или технических требованиях на каждое испытание или материал. Используемый метод отражают в протоколе испытания.

### 5.1. Метод 1

Образцы для испытания выдерживают в атмосфере А, В или С до состояния гигрометрического равновесия. Равновесие считается достигнутым при разности последовательных взвешиваний образца с интервалом 2 ч менее 0,1 %.

Ткани с односторонним покрытием выдерживают в указанных условиях 16 ч, с двусторонним покрытием — 24 ч.

### 5.2. Метод 2

Образцы для испытания выдерживают в атмосфере Д или Е 3 ч.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Концерном «Полматекс»

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.91 № 1086

Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 2231—89 «Ткани с резиновым или пластмассовым покрытием. Стандартные условия окружающей среды для кондиционирования и испытания» и полностью ему соответствует

### 3. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Сентябрь 2004 г.

Редактор *О.В. Гелемеева*  
Технический редактор *О.Н. Власова*  
Корректор *Р.А. Ментова*  
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.09.2004. Подписано в печать 08.10.2004. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,25.  
Тираж 61 экз. С 4157. Зак. 886.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

Плр № 080102