

19536-74

Пр.м. 1,2



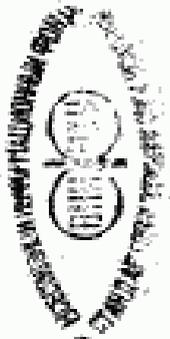
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

## ВОЛОКНО НИТРОНОВОЕ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НЕРАВНОТЫ ОКРАШИВАНИЯ

ГОСТ 19536—74

Издание официальное



Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва



ГОСТ 19536-74, Волокно нитроновое. Метод определения неравномерности окрашивания  
Nitron fibre. Method for determination of unevening dyeing

## ВОЛОКНО НИТРОНОВОЕ

Метод определения неровноты окрашивания

Nitron fibre.

Method for determination of unevening dyeing

ГОСТ

19536-74\*

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 февраля 1974 г. № 496 срок действия установлен

с 01.01 1976 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01 1986 г.

2001.01.01 ИУС - 85

Настоящий стандарт распространяется на суровое нитроновое волокно и устанавливает метод определения неровноты окрашивания.

Настоящий стандарт предназначен для исследовательских испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. ОТБОР ПРОБ

1.1. От каждой отобранной по ГОСТ 10213.0—73 единицы упаковки отбирают по ГОСТ 10213.1—73 примерно одинаковое количество разовых проб массой не менее 10 г каждая так, чтобы общее их количество было равно 20.

В зависимости от целей исследовательских испытаний, допускается на предприятии-изготовителе отбирать пробы до упаковки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

2.1. Для проведения испытаний применяют:  
аппарат лабораторный красильный ЛКА 1—1;  
лейкометр Цейсса или «Радуга-1»;  
весы технические;  
шкаф сушильный;

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание декабрь 1980 г. с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г. (ИУС № 1 1981 г.).

© Издательство стандартов, 1981

стаканы диаметром 40 мм, высотой 80 мм, изготовленные из нержавеющей стальной сетки № 2,8×0,45 по ГОСТ 3826—66;  
 кольца резиновые;  
 пластинку из стекла марки К-8 размером 40×50 мм;  
 пластинки картонные размером 40×50 мм;  
 щетки из кардоленты;  
 гребень металлический с частотой 10 игл/см;  
 бумагу фильтровальную;  
 красители катионные: синий «З» или синий «К», синий «2К»;  
 кислоту уксусную 30%-ный раствор по ГОСТ 61—75;  
 кислоту серную по ГОСТ 4204—77, х. ч.;  
 соль глауберову по ГОСТ 4166—76, х. ч.;  
 воду дистиллированную по ГОСТ 6709—72.  
 (Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. От каждой пробы отбирают навеску нитронового волокна массой 1,5 г, тщательно расчесывают ее щетками из кардоленты и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г. Затем приготовленные навески распределяют в сетчатых стаканах равномерно по всему объему.

3.2. Навеску красителя в количестве 1,5% от общей массы испытываемых проб волокна затирают с равным количеством 30%-ной уксусной кислоты и растворяют в 1 л дистиллированной или умягченной воды при температуре 80°C.

3.3. Общий объем красильной ванны — 8 л. Красильный аппарат наполняют дистиллированной или умягченной водой, нагревают до 80°C, заливают приготовленный раствор красителя, добавляют глауберову соль в количестве 10% от массы нитронового волокна и серную кислоту плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup> до pH=3.

3.4. Красильную ванну нагревают до кипения.

Сетчатые стаканы с пробами нитронового волокна устанавливают в перфорированную корзину и загружают в аппарат. Аппарат закрывают герметической крышкой и включают насос для циркуляции раствора. Смену циркуляции раствора в радиальном направлении осуществляют через 1—3 мин.

3.5. Крашение проводят в течение 1 ч. Затем красильную ванну охлаждают до 50°C, раствор сливают и пробы промывают дистиллированной или умягченной водой два раза по 5 мин: первую промывку проводят при температуре воды 40—50°C, вторую — холодной водой.

3.6. Пробы после промывки вынимают из сетчатых стаканов, тщательно отжимают с помощью фильтровальной бумаги и сушат на воздухе при температуре 20—25°C в течение 2 ч или в сушильном шкафу при температуре не выше 60°C в течение 30 мин.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Окрашенную пробу расчесывают металлическим гребнем, волокна укладывают параллельными рядами на картонную пластинку. Расположение волокон должно быть параллельно длинной стороне пластины. Подготовленную таким образом пробу покрывают стеклом и закрепляют двумя резиновыми кольцами.

4.2. Картонную пластинку с волокном располагают на держателе таким образом, чтобы ее длинная сторона была параллельна передней стенке прибора.

Испытания проводят при синем светофильтре.

Коэффициент отражения  $\rho_i$  определяют для каждой пробы.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Из 20 измерений  $\rho_i$  отдельных проб вычисляют среднее арифметическое значение  $\bar{\rho}$  коэффициента отражения.

5.2. Абсолютные отклонения ( $\Delta\rho_i$ ) отдельных значений коэффициента отражения вычисляют по формуле

$$\Delta\rho_i = (\bar{\rho} - \rho_i).$$

5.3. За окончательный результат принимают наибольшее значение  $\Delta\rho_i$ .

Редактор *Т. Г. Говердовская*  
Технический редактор *Ф. И. Лисовский*  
Инженер *Л. В. Вейнберг*

Сдано в наб. 06.06.81. Подп. в печать 11.06.81. 0,35 л. в 1 экз. 0,18 уч.-изд. л. Тир. 8000. Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсский полиграфический Издательство стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2690

Изменение № 2 ГОСТ 19536—74 Волокно нитроновое. Метод определения неравномерности окрашивания

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.12.89 № 3740

Дата введения 01.07.90

Наименование стандарта, вводная часть. Заменить слово: «неровноты» на «неравномерности».

Вводная часть. Заменить слово: «суровое» на «неокрашенное».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. От каждой отобранной по ГОСТ 10213.0—73 упаковочной единицы отбирают примерно одинаковое количество точечных проб массой не менее 10 г каждая. Общее число точечных проб должно быть равно 20».

Пункт 2.1. Третий абзац изложить в новой редакции: «фотоэлектрический прибор для измерения величины коэффициента отраженного света от окрашенных проб в области видимой части спектра».

Пункт 3.1. Заменить слова: «пробы» на «точечной пробы», «навеску» на «элементарную пробу».

Пункт 3.6. Заменить слово: «пробы» на «элементарные пробы».

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Перед испытанием фотоэлектрический прибор настраивают в соответствии с инструкцией. В зависимости от типа прибора измерение коэффициента отражения каждой пробы производят при

*(Продолжение см. с. 260)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 19536—74)*

сняв светофильтре или устанавливая светофильтры длиной волны  $440 \pm 460$  нм. Освещение образца осуществляется источником света типа С».

Пункт 5.1. Заменить слово: «отдельных проб» на «элементарных проб».

(ИУС № 3 1990 г.)